

# Technický list

## AkzoNobel Powder Coatings

### Interpon D1200 STF Matt

#### Popis produktu

**Interpon D1200 STF Matt** je řada práškových nátěrových hmot speciálně vytvořených jako základ pro dekorace postupně přenášející teplo.

Barvy **Interpon D1200 STF Matt** byly vytvořeny speciálně bez použití TGIC.

Jako součást produktové řady **Interpon D** pro stavebnictví a architekturu nabízí barvy **Interpon D1200 STF Matt** vynikající odolnost vůči venkovním vlivům a perfektně si zachovávají svůj barevný odstín. Práškové barvy **Interpon D1200 STF Matt** neobsahují olovo a splňují požadavky norem Qualicoat Class 1, EN12206 a EN13438 (dříve BS6496 a BS6497), a AAMA 2603.

Celková klimatická odolnost dekorativního nátěru (práškový podklad + papír/fólie) značně závisí na klimatické odolnosti nejen práškového podkladu, ale také dekorativního papíru, fólie nebo tiskařské barvy. Pro zajištění odpovídající klimatické odolnosti je doporučováno podrobit dekorativní nátěr homologačním zkouškám.

**Qualicoat licenční čísla** (Itálie) P-1336

**Qualideco licenční čísla** (Itálie) PS-002 dekorační fólie: Memphis/Colormenphis; Miroglio/Decotrans Alu; Decoral System/Heat Transfer Film Decoral System.

<b>Vlastnosti produktu</b>	<b>Chemický typ</b>	vyztužený polyuretan	
	<b>Vzhled</b>	Hladký matný	
	<b>Stupeň lesku</b>	0-30 jednotek lesku	
	<b>Distribuce částic</b>	Vhodné pro elektrostatické nanášení	
	<b>Doporučená tloušťka nátěru</b>	80-100 µm	
	<b>Měrná hmotnost</b>	1,2 – 1,9 g/cm <sup>3</sup> v závislosti na odstínu	
	<b>Skladování</b>	V suchu a v chladnu (otevřené krabice musí být znovu uzavřeny)	
	<b>Skladovatelnost</b>	24 měsíců při maximální teplotě do 30 °C 12 měsíců při maximální teplotě do 35 °C	
		<b>Vypalovací program</b> (teplota objektu)	25-50 minut při 190 °C 20-40 minut při 200 °C
<b>Mechanické zkoušky</b>	<b>Zkouška ohybem</b>	ISO 1519 (válcový trn)	Splněno při 5 mm
	<b>Přilnavost</b>	ISO 2409 (2mm mřížkový řez)	Splňuje Gt0
	<b>Odolnost hloubením</b> (Erichsen)	ISO1520	Splněno při 5 mm
	<b>Náraz</b>	ISO 6272 (1993)	Splněno při 2,5 joulech (reverzní a přímé – 20 v lb)
	<b>Tvrdost</b>	ISO 2815	> 80
<b>Chemické testy a</b>	<b>Solná mlha</b>	ISO 9227	< 16 mm <sup>2</sup> koroze/10 cm (1000

zkoušky odolnosti		hodin)
<b>Konstantní vlhkost</b>	ISO 6270	Bez puchýřků, tečení < 1 mm (1000 hodin)
<b>Oxid siřičitý</b>	ISO 3231	po 30 cyklech – bez puchýřků, ztráty lesku nebo barvy
<b>Propustnost</b>	Tlakový hrnec EN12206-5.10	Po 1 hodině bez defektů
<b>Chemická odolnost</b>		Obecně dobrá odolnost vůči kyselinám, zásadám a olejům při normálních teplotách.
<b>Odolnost vůči maltě</b>	EN12206-1	Bez účinku po 24 hodinách
<b>Zrychlený klimatický test</b>	ISO16474-2 (1000 hodin)	Zachování lesku ≥ 50 %
<b>Test</b>	ISO11507:1997 QUV B 313 (300 hodin)	Zachování lesku ≥ 50 %
<b>Jižní Florida</b>		Zachování lesku ≥ 50 % Zachování barevného odstínu v souladu s GSB/Qualicoat Class 1.
	ISO 2810 (1 rok)	Křídování – bez překročení minima uvedeného v ASTM D659:1980
<b>Podmínky testování</b>	Testování bylo prováděno v laboratorních podmínkách za použití následujících hodnot. Výsledky testování jsou pouze informativního charakteru.	
<b>Podkladový materiál</b>	Aluminium (0,5 – 0,8 mm Al Mg1)	
<b>Předúprava</b>	Předúprava v souladu s Qualicoat/GSB, bez chromátování	
<b>Tloušťka filmu</b>	70-80 mikrometrů (ISO 2360)	
<b>Vypalování</b>	20 minut při 200 °C (teplota objektu)	
	Skutečné vlastnosti produktu závisí na konkrétních podmínkách, ve kterých je produkt používán.	
<b>Předúprava</b>	<p>Před aplikací práškové barvy <b>Interpon D1200 STF Matt</b> je pro maximální ochranu nutné komponenty předupravit.</p> <p>Hliníkové komponenty musí být předupraveny vícestádiovým chromátováním, vhodnou bezchromátovou technologií nebo anodizací. Podrobné informace obdržíte od dodavatele předúpravy.</p>	
<b>Aplikace</b>	<p>Práškové barvy <b>Interpon D1200 STF Matt</b> jsou určeny k nanášení manuálními nebo automatickými elektrostatickými rozprašovacími systémy. V případě sytých odstínů lze až 30 % nepoužité práškové barvy znovu aplikovat. Zařízení však musí být vybaveno příslušným recyklačním systémem. Konkrétní podrobnosti týkající se správného poměru míchání nových a nepoužitých práškových barev získáte u pověřeného pracovníka společnosti AkzoNobel.</p> <p>Práškové barvy <b>Interpon D1200 STF Matt</b> by měly být nanášeny v tloušťce minimálně 60 μm.</p> <p>Všechny práškové barvy mohou vykazovat menší rozdíly v barevnosti v závislosti na šarži, což je normální a nevyhnutelné. I přes veškerá možná opatření společnosti</p>	

AkzoNobel minimalizovat tyto viditelné rozdíly, toto nelze zaručit. U dílů a částí, které budou sestaveny dohromady, se doporučuje použití produktů stejné šarže. Výskyt rozdílů je pravděpodobnější u práškových hmot se speciálními efekty.

Bondované výrobky (bonded) mají lepší aplikační vlastnosti než suché, míchané produkty (blended), které jsou více stabilní. Pozornost by však stále měla být věnována nastavení linky, aby se předešlo tzv. mramorovému efektu a změnám ve vzhledu po recyklaci. Pro dosažení totožného výsledku je doporučováno používat konstantní poměr mezi novou a recyklovanou práškovou barvou. Pro více informací si prostudujte aplikační pokyny *Metallic Application Guidelines*.

Výrobky s rozdílnými kódy by se neměly míchat, a to ani v případě stejné barvy a lesku.

<b>Po aplikaci</b>	V případě konkrétních dotazů ohledně postupů po aplikaci nátěru, jako je např. ohýbání nebo použití tmelů, lepidel, čištění atd., se prosím obraťte na odborníky společnosti AkzoNobel.
<b>Údržba</b>	Konkrétní postupy související s čištěním a údržbou jsou uvedeny v pokynech <i>Interpon D series Cleaning and Maintenance Guidelines</i> , které jsou k dispozici u společnosti AkzoNobel.
<b>Bezpečnostní opatření</b>	viz bezpečnostně-technický list (MSDS), dostupný u společnosti AkzoNobel
<b>Důležitá poznámka</b>	<p><b>DŮLEŽITÁ POZNÁMKA:</b> Tento technický list podává pouze základní informace o zmíněném produktu. Kdokoliv používá tento produkt pro jiné účely, než je určeno v tomto dokumentu, aniž by obdržel písemné potvrzení o vhodnosti produktu pro zamýšlené užití, činí tak na vlastní nebezpečí. Zajištění všech nezbytných kroků pro splnění požadavků stanovených místními předpisy a legislativou je vždy odpovědností uživatele. Vždy si prostudujte materiálové a technické listy produktu, jsou-li k dispozici. Přes veškerou snahu zajistit všechny informace o produktu (prostřednictvím tohoto technického listu či jiným způsobem), není možno zajistit kontrolu kvality podkladu, podmínek nanášení nebo dalších faktorů, které mají vliv na použití a aplikaci produktu.</p> <p>Proto, pokud není písemně potvrzeno, neneseme žádnou odpovědnost za jakoukoliv škodu, která použitím produktu vznikne. Veškeré dodávané výrobky a technická doporučení jsou předmětem standardních obchodních podmínek. Tento dokument byste si měli vyžádat a pečlivě si jej prostudovat. Informace obsažené v tomto dokumentu podléhají změnám s ohledem na naše zkušenosti a neustálý vývoj produktu. Je odpovědností uživatele si před použitím produktu ověřit, zdali jsou informace uvedené v tomto technickém listu aktuální.</p> <p>Značky výrobků uvedených v tomto technickém listu jsou ochrannými známkami nebo licencemi společnosti AkzoNobel.</p>

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2015 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon je registrovaná ochranná známka společnosti AkzoNobel.

Interpon D1200 STF Matt – 3. vydání

Datum poslední revize: 02. 08. 2017