

# Fiche technique

## AkzoNobel Powder Coatings Interpon 310

**Description du produit** Interpon 310 est une gamme de peintures en poudre thermodurcissables à base de résine polyester formulées sans TGIC. Le système de résine Interpon 310 ne présente aucune étiquette d'avertissement. Les pigments utilisés dans la gamme Interpon 310 limitent le champ d'application de cette catégorie de peintures en poudre aux utilisations intérieures. Interpon 310 est développé pour la décoration intérieure comme celle des meubles, de l'agencement des magasins, des étagères et des luminaires.

<b>Propriétés de la poudre</b>	<b>Type chimique</b>	Polyester sans TGIC
	<b>Granulométrie</b>	Adaptée à la pulvérisation électrostatique
	<b>Densité réelle</b>	1,2-1,95 g/cm <sup>3</sup> selon la couleur et l'effet
	<b>Stockage</b>	Dans un endroit sec et frais à moins de 25°C (les cartons ouverts doivent être refermés)
	<b>Durée d'utilisation</b>	12 mois
	<b>Conditions de polymérisation</b> (Température objet)	12 à 24 minutes à 180°C 8 à 16 minutes à 200°C 4 à 10 minutes à 210°C

**Conditions d'essai** Les résultats indiqués ci-dessous sont basés sur des essais mécaniques et chimiques qui (sauf indication contraire) ont été réalisés dans des conditions de laboratoire et ne sont donnés qu'à titre indicatif. La performance effective du produit dépendra des circonstances dans lesquelles le produit est utilisé.

<b>Substrat</b>	Acier 0,5 mm poli
<b>Préparation de surface</b>	Phosphate de zinc léger
<b>Épaisseur de film</b>	80 microns
<b>Conditions de polymérisation</b>	12 minutes à 200°C (température objet)

### Essais mécaniques

		Lisse	Structure à grain fin	Texture à gros grain
<b>Flexibilité</b> (Mandrin cylindrique)	ISO 6860	Passe à 6 mm	Passe à 5 mm	Passe à 5 mm
<b>Adhérence</b>	ISO 2409 (Quadrillage 2 mm)	Gt 0	Gt 0	Gt 0
<b>Emboutissage Erichsen</b>	ISO 1520	Passe à 6 mm	Passe à 6 mm	Passe à 6 mm
<b>Résistance aux chocs</b>	ISO 6272 (1993)	1kg/50 cm	1kg/50cm	1kg/50cm

### Essais chimiques et de durabilité

<b>Brouillard salin</b> (250 heures)	ISO 7253 Classe 0	Pas de décollement ni corrosion > 2 mm à partir de l'amorce.
<b>Humidité cyclique</b> (1000 heures)	ISO 6270- Classe 0	Pas de changement de l'aspect visuel Pas de décollement ni corrosion > 2 mm à partir de l'amorce. Pas de changement de l'aspect visuel

## Interpon 310

### Préparation de surface

Les surfaces en aluminium, acier ou Zintec devant être recouvertes doivent être propres et sans graisse. La phosphatation au fer et en particulier la phosphatation au zinc léger des métaux ferreux améliore la résistance à la corrosion. Pour certaines applications, les substrats en aluminium peuvent nécessiter une couche de conversion de chromate, une préparation de surface sans chrome ou une anodisation flash.

L'acier galvanisé peut nécessiter une conversion de chromate ou de zinc ou un balayage. Les conseils détaillés doivent être fournis par le fournisseur du prétraitement.

### Application

Les peintures en poudre Interpon 310 peuvent être appliquées au pistolet électrostatique corona ou tribo. Cependant, l'aspect obtenu à l'aide d'un matériel tribo-statique peut différer de celui obtenu à partir d'une application électrostatique et/ou de notre nuancier.

Dans tous les procédés d'application, l'aspect obtenu varie selon la méthode d'application (type de pistolet, buse, etc.) et de la forme / du type de composant.

Les paramètres actuels d'applications doivent être adaptés et ajustés en fonction du type de composants et pour chaque lot de poudre afin d'obtenir une finition conforme à notre nuancier.

La procédure suivante est une directive à suivre pour l'utilisation de ces finitions. Nous recommandons l'utilisation de buses de pulvérisation à jet plat.

Pour assurer l'homogénéité de la poudre, l'intégralité du contenu des cartons doit être entièrement vidé dans la trémie d'alimentation. Pour une application manuelle, il est essentiel de veiller à ce qu'une épaisseur de film régulière soit appliquée et dans tous les cas, il faut éviter des mouvements de pistolet sinusoïdaux.

### Recyclage

En fonction du produit - Consulter l'assistance technique d'AkzoNobel.

### Épaisseur de film recommandée

**Lisse**  
60-80 microns

**Texture à grain fin**  
60-90 microns

**Texture à gros grain**  
80-100 microns

### Informations complémentaires

#### Contact avec des agents chimiques

Un contact, même de courte durée avec certains produits ménagers ou chimiques peut causer des changements irréversibles en termes de brillance et d'aspect. Nous recommandons d'effectuer un test sur une zone non visible avant d'utiliser ces types de produits sur ces revêtements

Pour de plus amples informations, contacter le représentant AkzoNobel.

### Données de sécurité

Consulter la fiche de Données de sécurité (FDS)

### Non-responsabilité

**NOTE IMPORTANTE** : Les informations fournies dans cette documentation technique ne sont pas censées être exhaustives et sont basées sur le présent état de nos connaissances et sur les lois en vigueur : Toute personne qui utilise le produit à toute fin autre que celle recommandée spécifiquement dans la présente documentation technique sans avoir obtenu au préalable notre confirmation écrite quant à l'utilisation du produit pour le but prévu, le fait à ses risques et périls. Il incombe toujours à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux demandes définies dans les règlements locaux et la législation en vigueur. Il est impératif de toujours lire la documentation matériau et la documentation technique, si elles sont disponibles. Tous les conseils que nous prodiguons ou toutes les déclarations que nous faisons concernant le produit (que ce soit dans cette documentation ou par un autre moyen) sont conformes à l'état actuel de nos connaissances ; cependant, nous ne maîtrisons pas la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit.

Par conséquent, à moins que nous l'ayons accepté spécifiquement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité sous quelque forme que ce soit émanant de la performance du produit ou pour toute perte ou tout dommage provenant de l'utilisation du produit. L'ensemble des produits fournis et des conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions standards et conditions de vente.

Il vous est recommandé de demander une copie de ces documents et de les lire attentivement. Les informations contenues dans cette documentation sont soumises à une modification régulière au vu de l'expérience et de notre politique de développement continu. Il incombe à l'utilisateur de vérifier que la présente documentation est actualisée avant d'utiliser le produit.

Les noms de marque mentionnés dans la présente documentation sont des marques déposées ou font partie d'une licence d'Akzo Nobel.

AkzoNobel Powder Coatings  
ZI de la Gaudrée – BP67  
91416 Dourdan Cedex – France

Tél. : +33 (0)1 60 81 81 81  
Fax : +33 (0)1 64 59 80 64  
[www.interpon.fr](http://www.interpon.fr)

Copyright © 2014 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd.  
Interpon 310 - Publication n°4 Édité le : 26.11.2014

Interpon est une marque déposée d'Akzo Nobel  
Date de révision : 26.11.2014

**Interpon**®