

Fiche technique

AkzoNobel Powder Coatings Interpon 700 AS

Description du produit

La peinture Interpon 700 AS est une gamme de peintures en poudre hybrides polyester/époxy à effets spéciaux et métallisés, dotées des mêmes propriétés que les peintures en poudre standard Interpon 700. Cependant, face aux peintures en poudre à effets spéciaux et métallisés, les produits de la qualité Interpon 700 AS offrent une meilleure reproductibilité entre les applications, une plus grande stabilité de couleur, de brillance et d'aspect en recyclage.

Propriétés de la poudre

Type chimique	Epoxy/Polyester
Granulométrie	Adaptée à la pulvérisation électrostatique
Densité réelle	1,2-1,7 g/cm ³ selon la couleur
Conditions de stockage	Dans un endroit sec et frais à moins de 25°C

Durée d'utilisation	12 mois
Conditions de polymérisation (température objet)	20 minutes à 160°C 10 minutes à 180°C 6 minutes à 200°C

Conditions d'essai

Les résultats indiqués ci-dessous sont basés sur des essais mécaniques et chimiques qui (sauf indication contraire) ont été réalisés dans des conditions de laboratoire et ne sont donnés qu'à titre indicatif. La performance effective du produit dépendra des circonstances dans lesquelles le produit est utilisé.

Substrat	Acier poli
Préparation de surface	Phosphate de zinc léger

Épaisseur de film	50 microns
Conditions de polymérisation (température objet)	6 minutes à 200°C

Essais mécaniques

Adhérence (Quadrillage 2 mm)	ISO2409	Gt0
Emboutissage Erichsen	ISO1520	7 mm
Dureté	ISO1518	Passe – pas de pénétration du substrat (2000 gms)

Résistance aux chocs	ISO 6272	Passe à 1kg/25 cm
Flexibilité (mandrin conique)	ISO 6860	Passe à 3 mm

Essais chimiques et de durabilité

Brouillard salin (250 heures)	ISO7253	Pas de décollement ni corrosion de plus de 2mm à l'amorce
Humidité cyclique (1000 heures)	BS3900-F2	Pas de cloquage ni perte de brillance
Eau distillée Immersion (240 heures)	BS3900-F7	Pas de cloquage ni perte de brillance

Interpon 700 AS

Durabilité extérieure	Un certain farinage après 6-12 mois d'exposition extérieure continue mais inférieure à celui des peintures époxy pures. Propriétés de protection non compromises
Stabilité des couleurs à des températures élevées	Bonne - satisfaisant pour une exposition continue jusqu'à 125°C
Résistance chimique	De manière générale, excellente résistance aux acides dilués, alcalis et huiles à des températures normales.
Préparation de surface	Les surfaces en aluminium, acier ou Zintec devant être recouvertes doivent être propres et sans graisse. La phosphatation au fer et en particulier la phosphatation au zinc léger des métaux ferreux améliore la résistance à la corrosion. Les substrats en aluminium peuvent nécessiter une couche de conversion de chromate.
Application	<p>Les produits de la gamme Interpon 700 AS peut être appliqués à l'aide d'un matériel de pulvérisation électrostatique corona. Pour certaines finitions, différentes qualités de pulvérisation tribostatiques sont disponibles à la demande. Les paramètres actuels d'applications doivent être adaptés et ajustés en fonction du type de composants et pour chaque lot de poudre afin d'obtenir une finition conforme à notre norme de couleur. L'emploi d'un équipement d'alimentation directe à partir des cartons peut ne pas produire entièrement l'aspect de notre norme de couleur. Pour assurer l'homogénéité de la poudre, vider les cartons totalement dans la trémie d'alimentation.</p> <p>Un seul passage de pistolet et un seul lot sont conseillés pour les composants qui doivent être visibles simultanément après l'assemblage/la fabrication. Il est essentiel, dans le cas d'une application manuelle, de conserver une épaisseur régulière du film.</p> <p>Nous recommandons l'utilisation de buses de pulvérisation à jet plat pour tous les produits à effet ou non métallisé.</p> <p>Ce produit peut être récupéré et recyclé sur les équipements les plus courants en effectuant les contrôles normaux de rapports poudre recyclée/poudre neuve. Consulter Akzo Nobel pour obtenir des recommandations spécifiques sur les rapports de recyclage de ce produit, mais le rapport poudre recyclée / poudre neuve ne doit en aucun cas dépasser 1/5.</p>
Informations complémentaires	Les qualités de finition aluminium brillant de la gamme Interpon 700 AS sont sensibles aux rayures et traces de doigts. Il est recommandé d'utiliser un vernis polyester de protection lorsque l'article revêtu est sujet à des dommages physiques ou environnementaux. Lors du revêtement, nous recommandons de « gélifier » la poudre ou de ne la cuire que partiellement à 160°C pour maximiser l'adhérence des couches. Idéalement, la couche de finition doit être appliquée dans les 2 heures suivant le revêtement métallisé. Des gants doivent être portés lors de la manipulation d'articles revêtus d'une peinture métallisée. Pour obtenir de plus amples détails sur l'utilisation des peintures en poudre métallisées, contacter AkzoNobel.
Données de sécurité	Consulter la fiche de Données de sécurité (FDS).
Non-responsabilité	<p>NOTE IMPORTANTE : Les informations fournies dans cette documentation technique ne sont pas censées être exhaustives et sont basées sur le présent état de nos connaissances et sur les lois en vigueur : Toute personne qui utilise le produit à toute fin autre que celle recommandée spécifiquement dans la présente documentation technique sans avoir obtenu au préalable notre confirmation écrite quant à l'utilisation du produit pour le but prévu, le fait à ses risques et périls. Il incombe toujours à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux demandes définies dans les règlements locaux et la législation en vigueur. Il est impératif de toujours lire la documentation matériau et la documentation technique, si elles sont disponibles.</p> <p>Tous les conseils que nous prodiguons ou toutes les déclarations que nous faisons concernant le produit (que ce soit dans cette documentation ou par un autre moyen) sont conformes à l'état actuel de nos connaissances ; cependant, nous ne maîtrisons pas la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit.</p> <p>Par conséquent, à moins que nous l'ayons accepté spécifiquement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité sous quelque forme que ce soit émanant de la performance du produit ou pour toute perte ou tout dommage provenant de l'utilisation du produit. L'ensemble des produits fournis et des conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions standards et conditions de vente. Il vous est recommandé de demander une copie de ces documents et de les lire attentivement. Les informations contenues dans cette documentation sont soumises à une modification régulière au vu de l'expérience et de notre politique de développement continu. Il incombe à l'utilisateur de vérifier que la présente documentation est actualisée avant d'utiliser le produit.</p> <p>Les noms de marque mentionnés dans la présente documentation sont des marques déposées ou font partie d'une licence d'Akzo Nobel.</p>

AkzoNobel Powder Coatings
ZI de la Gaudrée – BP67
91416 Dourdan Cedex – France

Tél. : +33 (0)1 60 81 81 81
Fax : +33 (0)1 64 59 80 64
www.interpon.fr

Copyright © 2014 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon est une marque déposée d'Akzo Nobel
Interpon 700 AS - Publication n°5Édité le : 01.12.2014 Date de révision : 01.12.2014

Interpon®