

Fiche technique

AkzoNobel Powder Coatings

Interpon 310 MW031D Chrome Silver 2

Description du produit

Interpon 310 Chrome Silver 2 est une peinture métallisée brillante en poudre avec finition chrome. Interpon 310 est destiné à la décoration intérieure de tous les éléments exigeant une excellente finition chrome, tels que les meubles métalliques, les aménagements de magasins, les étagères et les luminaires.

MW031D est une résine polyester à base de peinture en poudre thermodurcissable et formulée sans TGIC.

Interpon 310 Chrome Silver 2 est exclusivement destiné à une utilisation intérieure lorsqu'il est appliqué en monocouche. Pour les environnements extérieurs ou les environnements intérieurs agressifs, Chrome Silver doit être revêtu avec le vernis acrylique Interpon 410 CZ001D ou le vernis liquide Topcoat 800 de Cromadex. Les revêtements clairs tels que le polyester époxy, le polyester ou le polyuréthane ne sont pas adaptés et ne produiront pas le même aspect.

Propriétés de la poudre

Type chimique	Polyester sans TGIC hybride
Aspect	Effet chrome métallisé
Granulométrie	Adaptée à la pulvérisation électrostatique
Gravité spécifique	1,20 g/cm ³
Stockage	Dans un endroit sec et frais à moins de 25°C (les cartons ouverts doivent être refermés)
Conditions de polymérisation (Température objet)	15 – 30 minutes à 180°C 10 – 25 minutes à 190°C 6 – 20 minutes à 200°C
	<i>En cas de non-respect des conditions finales de cuisson appropriées, des différences de couleur et de brillance peuvent apparaître et provoquer la dégradation des propriétés du revêtement.</i>

Conditions d'essai

Les résultats indiqués sont basés sur des essais qui (sauf indication contraire) ont été réalisés dans des conditions de laboratoire et ne sont donnés qu'à titre indicatif, la performance effective du produit dépendant des circonstances dans lesquelles celui-ci est utilisé.

Substrat	0.5 mm plaques d'acier
Traitement	Phosphatation au fer
Méthode d'application	Pulvérisation Electrostatique
MW031D Epaisseur	80± 5 microns
MW031D Cuisson	15 minutes à 18°C (comme primaire pour le système complet)
Finition	CZ001D (pour le Systèmes 2 couches 2 layer)
Epaisseur finition	80± 5 microns
Cuisson finition	20 minutes à 17°C

Essais mécaniques

Adhérence	ISO2409 (Quadrillage 2mm))	GT0 (MW031D) GT0 (Système)
Emboutissage Erichsen	ISO1520	Passé à 6mm (MW031D) Passé à 6mm (système)
Impact	ISO6272-1	1kg/ 50 kg cm (MW031D)
Flexibilité	ISO1519	Passé 3 mm (MW031D) Passé 3 mm (système)

**Interpon 310
MW031D
Chrome Silver 2**

Essais chimiques	MW031D Système monocouche		bicouche
Brouillard salin (240 heures)	ISO 7253	Aucune corrosion ni décollement > 2 mm à partir de l'amorce. Classe 0	Pas de corrosion ni décollement > 2 mm à partir de l'amorce. Classe 0 Pas de changement de l'aspect visuel
Brouillard salin (240 heures)		Perte d'effet chromé	
Humidité (240 heures)	ISO 6270-1	Pas de cloquage ni perte d'effet chromé	Pas de changement de l'aspect visuel
Vieillessement naturel Floride		Uniquement pour un usage à l'intérieur	> 50% de rétention de brillance après 24 mois
Préparation de surface	Les surfaces en aluminium, acier ou Zintec doivent être propres et sans graisse. La phosphatation au fer et la phosphatation au zinc léger des métaux ferreux améliore conversion de chromate, une préparation de surface sans chrome ou une anodisation flash appropriée. L'acier galvanisé peut nécessiter une conversion de chromate ou de zinc ou un balayage. Les conseils détaillés doivent être fournis par le fournisseur du prétraitement.		
Application	MW031D peut être appliqué à l'aide d'un matériel tribostatique ou électrostatique corona. Cependant, l'aspect obtenu à l'aide d'un matériel tribostatique peut différer de l'effet obtenu par application électrostatique et/ou à l'aide de notre nuancier. Dans tous les procédés d'application, l'aspect obtenu varie selon le procédé d'application (type de pistolet, buse, pot etc.) et la forme / le type de composant utilisé. Les paramètres actuels d'application doivent être adaptés et ajustés en fonction du type de composants et pour chaque lot de poudre afin d'obtenir une finition conforme à notre nuancier. La procédure suivante est une directive à suivre pour l'utilisation de ces finitions : Nous recommandons l'utilisation de buses de pulvérisation à jet. Pour assurer l'homogénéité de la poudre, vider les boîtes totalement dans le plateau ou la trémie d'alimentation. Un seul passage de pistolet et un seul lot sont conseillés pour les composants qui doivent être utilisés dans le même projet. Pour une application manuelle, il est essentiel de veiller à ce qu'une épaisseur de film régulière soit appliquée et dans tous les cas, il faut éviter des mouvements de pistolet sinusoïdaux.		
Recyclage	En fonction du composant revêtu - Consulter l'assistance technique d'AkzoNobel.		
Informations complémentaires	<p>Contact avec des agents chimiques Un contact, même pour une courte durée avec certains produits ménagers ou chimiques peut causer des changements irréversibles en termes de brillance et d'aspect. Nous recommandons qu'un test soit effectué sur une zone non visible avant d'utiliser ces types de produits sur ces revêtements.</p> <p>Exposition à des environnements agressifs La granulométrie métallique élevée rend certaines finitions sensibles face aux environnements agressifs (par ex. humides, ou les parties endommagées par l'abrasion). Recommandé pour un recouvrement de protection avec 1 vernis. L'application d'une couche de finition doit se faire immédiatement sur le même site. Le délai maximal acceptable entre chaque couche est de 2 heures. Pour de plus amples informations, contacter AkzoNobel.</p>		

Données de sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité (FDS).

Non-responsabilité

NOTE IMPORTANTE : Les informations fournies dans cette documentation technique ne sont pas censées être exhaustives et sont basées sur le présent état de nos connaissances et sur les lois en vigueur : Toute personne qui utilise le produit à toute fin autre que celle recommandée spécifiquement dans la présente documentation technique sans avoir obtenu au préalable notre confirmation écrite quant à l'utilisation du produit pour le but prévu, le fait à ses risques et périls. Il incombe toujours à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux demandes définies dans les règlements locaux et la législation en vigueur. Il est impératif de toujours lire la documentation matériau et la documentation technique, si elles sont disponibles. Tous les conseils que nous prodiguons ou toutes les déclarations que nous faisons concernant le produit (que ce soit dans cette documentation ou par un autre moyen) sont conformes à l'état actuel de nos connaissances ; cependant, nous ne maîtrisons pas la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit.

Par conséquent, à moins que nous l'ayons accepté spécifiquement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité sous quelque forme que ce soit émanant de la performance du produit ou pour toute perte ou tout dommage provenant de l'utilisation du produit. L'ensemble des produits fournis et des conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions standards et conditions de vente. Il vous est recommandé de demander une copie de ces documents et de les lire attentivement. Les informations contenues dans cette documentation sont soumises à une modification régulière au vu de l'expérience et de notre politique de développement continu. Il incombe à l'utilisateur de vérifier que la présente documentation est actualisée avant d'utiliser le produit.

Les noms de marque mentionnés dans la présente documentation sont des marques déposées ou font partie d'une licence d'Akzo Nobel.