

# Műszaki adatlap

AkzoNobel Powder Coatings

## Interpon D2525 Sablé

### Termékleírás

**Interpon D2525 Sablé** - a D2525 Texture termékcsoporthoz tartozó ultraellenálló, homokos állagú porfesték bevonat, melyek kizárólag TGIC mentes változatban készül. Az **Interpon D2525 Sablé** terméket építészeti alumínium és horganyzott acél festésére használják. Az **Interpon D2525 Sablé** az új, magasabb szintű, időjárás hatása elleni védőtulajdonságainak köszönhetően megelőzőbb, az építőiparban használatos kiváló porfestéket. Ez a terméksorozat jelentősen magasabb fény- és színállóságot kínál. Ezek a tulajdonságok a maximális épségű felületkezeléssel kombinálva biztosítják a hosszan tartó kozmetikai és funkcionális védelmet.

Ezek a porfestékek az NFT 36-005 szabvány szerint a Family I - 6c osztályba vannak besorolva.

Az **Interpon D2525 Sablé** termékcsoporthoz tartozó elemek tesztelték a GSB Master, Qualicoat Class 2, EN 12206 (régibben BS6496), EN13438 (régibben BS6497:1984) és az AAMA 2604 szabványok követelményeinek.

Az **Interpon D2525 Sablé** termékcsoporthoz tartozó néhány színárnyalat nem biztos, hogy rendelkezésre állnak.

A következő RAL színárnyalatok a Qualicoat Class 2 esetében a RAL sorozatból ki vannak zárva: Ral 1003, 1028, 1033, 2004, 2011, 3015, 3017, 3018, 4001.

**Qualicoat licenc számok:** P-1879 (Franciaország), P-0877 (Olaszország), P-1252 (Törökország), P-1441 (CZ), P-1349 (UAE), P-1796(Egyesült Királyság) az Interpon D2525 Texture márkajellel

**GSB licenc számok:** 183e (10-es fényesség)

<b>A termék tulajdonságai</b>	<b>Vegyí típus</b>	Poliészter	
	<b>Külalak</b>	Finom felületrajzolat	
	<b>Fényességi fok</b>	5-15 fényességi egység	
	<b>Szemcse elosztás</b>	Elektrosztatikus szórásra alkalmas	
	<b>Fajsúly</b>	1,2 - 1,9 g/cm <sup>3</sup> a színárnyalattól függően	
	<b>Tárolás</b>	Száras és hűvös helyen (A felnyitott dobozokat ismét le kell zárni)	
	<b>Tárolhatóság</b>	30°C maximális hőmérsékletnél 24 hónap, 35°C maximális hőmérsékletnél 12 hónap,	
<b>Mechanikai vizsgálatok</b>	<b>Beégetési program (tárgy hőmérséklete)</b>	15-35 perc 180°C-nál 12-25 perc 190°C-nál 10-20 perc 200°C-nál	
	<b>Hajlítási vizsgálat</b>	ISO 1519 (hengelő túske)	Megfelel a Qualicoat Class 2 követelményeinek
	<b>Tapadás</b>	ISO 2409 (2mm rácsvágás)	Megfelel a Gt0 követelményének

Vegyi tesztek és ellenállási vizsgálatok	<b>Mélyesztés-ellenállás</b> (Erichsen féle)	ISO1520	Megfelel a Qualicoat Class 2 követelményeinek
	<b>Ütésteszt</b>	ISO 6272-2	Megfelel a Qualicoat Class 2 követelményeinek
	<b>Keménység</b>	ISO 2815	> 80
	<b>Sópermet</b>	ISO 9227	< 16 mm <sup>2</sup> korrózió/10 cm (1000 óra)
	<b>Állandó páratartalom</b>	ISO 6270-2	Nincs hólyagosodás, alákúszás <1 mm (1000 óra)
	<b>Kén-dioxid</b>	ISO 22479	24 ciklus után - nincs hólyagosodás, fény vagy színvesztés
	<b>Áteresztőképesség</b>	Nyomástartó edény EN12206-1 Par. 5.10	1 óra elteltével nincs károsodás
	<b>Vegyszerekkel szembeni ellenállás</b>		Normál hőmérsékleten savaknak, lúgoknak és olajoknak általában jól ellenáll.
	<b>Habarcsállóság</b>	EN12206-1	24 óra elteltével hatás nélkül
	<b>Gyorsított időjárás ellenállósági teszt</b>	ISO16474-2 (1000 óra) ISO11507 QUV B 313 (600 óra)	Fényesség megőrzése ≥ 90 % Fényesség megőrzése ≥ 50 %
<b>Időjárással szembeni ellenállás</b>	ISO 2810	Eleget tesz a Qualicoat Class 2 követelményeinek, 3 év elteltével Florida Eleget tesz az AAMA 2604 követelményeinek, 5 év elteltével Florida	
<b>Tesztelési feltételek</b>	A tesztek laboratóriumi körülmények között végezték az alábbi értékek alkalmazásával. A tesztek eredményei csupán tájékoztató jellegűek.		
	<b>Felületkezelt anyag</b>	Alumínium (0,5 - 0,8 mm Al Mg1)	
	<b>Előkezelés</b>	Az előkezelés a Qualicoat/GSB-el összhangban, kromatózás nélkül	
	<b>Rétegvastagság</b>	70-90 mikrométer (ISO 2360)	
	<b>Beégetés</b>	200 °C - on (a tárgy hőmérséklete) 10 perc	
	A termék tényleges tulajdonsága a termék használatának konkrét körülményeitől függ.		
<b>Előkezelés</b>	<p>A maximális védelem eléréséhez szükséges az <b>Interpon D2525 Sablé (10)</b> porfesték felvitelét megelőzően elvégezni a felület előkezelését.</p> <p>Az alumínium felületek előkezelését többlépésű kromatózással, eloxálással ill. más kromátmentes eljárással kell elvégezni. Részletes információt az előkezelő anyagok szállítójától kaphat.</p> <p>Az <b>Interpon D2525 Sablé</b> termékek öntött,- vagy lágyacélra is használhatóak. A kültéri alkalmazás esetén a megfelelően előkezelte felületre az <b>Interpon PZ</b> rozsdásodásgátló alapozó használatát javasoljuk.</p>		
<b>Alkalmazás</b>	Az <b>Interpon D2525 Sablé</b> porfestékek alkalmasak a kézi ill. automatikus elektrosztatikus szórórendszerekkel való felvitelre. Telt színárnyalatok esetében a felhasználatlan porfesték akár 30 %-a is újra alkalmazható. A berendezést azonban megfelelő újrahasznosítási rendszerrel kell felszerelni. Az új és a felhasználatlan		

porfesték megfelelő keverési arányára vonatkozó konkrét részleteket az AkzoNobel társaság megbízott szakértőjétől kaphat.

Az **Interpon D2525 Sablé** porfestékeket legalább 60 µm rétegvastagságban kell felvinni.

A porfestékek a gyártási tételszám függvényében kisebb a színbeli eltéréseket mutathatnak, amely természetes és elkerülhetetlen. Ezen látható eltérések minimalizálása az AkzoNobel társaság maximális erőfeszítése ellenére sem garantálható. Azon alkatrészek festéséhez, amelyek össze lesznek szerelve, azonos gyártási tételből származó festéket használnak. A színárnyalat eltérésének gyakorisága valószínűbb a speciális effektusokkal rendelkező porfestékek esetében.

A kötött termékeknek (bonded) jobb alkalmazási tulajdonságai vannak, mint a száraz elegyített (blended) termékeknek, amelyek stabilabbak. Azonban folyamatos figyelmet kell fordítani a gyártósor beállítására, hogy elkerüljük az un. márványosodást és az újrahasonosítást követő felületi elváltozásokat. Azonos eredmény eléréséhez ajánlott az új és újrahasonosított porfesték közötti állandó arány betartása. Bővebb tájékoztatás céljából tanulmányozza a *Metallic Application Guidelines* utasításait.

Nem javasoljuk a különböző gyártási kóddal ellátott termékek keverését, még akkor sem, ha azonos színű és fényességű porfestékről van szó.

<b>Alkalmazás után</b>	A festék felvitele utáni eljárásokkal kapcsolatos konkrét kérdéseik esetében, pl. hajlítás, gittek, ragasztók használata, tisztítás stb., kérjük forduljanak az AkzoNobel társaság szakembereihez.
<b>Karbantartás</b>	A tisztítás és a karbantartás végzésével kapcsolatos konkrét eljárásokat az <i>Interpon D series Cleaning and Maintenance Guidelines</i> utasítás tartalmazza, amely az AkzoNobel társaságnál érhető el.
<b>Biztonsági intézkedések</b>	lásd a helyi érvényességű előírásokat
<b>Fontos megjegyzés</b>	<p><b>FONTOS MEGJEGYZÉS:</b> A jelen Műszaki adatlap az adott termékről csupán alapadatokat szolgáltat. Bárki, aki ezt a terméket előzetes írásbeli jóváhagyás nélkül az ebben az adatlapban meghatározottaktól eltérő célra használja, azt a saját felelősségére teszi. A helyileg érvényes előírások és jogszabályok betartásának biztosítása mindig a termék felhasználójának a felelőssége. Amennyiben rendelkezésre áll, mindig tanulmányozza a termék anyag,-és műszaki adatlapját. Minden tájékoztatási igyekezetünk ellenére (a jelen műszaki adatlap vagy más módú tájékoztatás segítségével), nem lehetséges ellenőrizni a bevonandó felület minőségét, a termék felvitelének helyes módját, vagy egyéb más tényezőt, amely befolyásolja a termék felhasználását és alkalmazását.</p> <p>Ezért, írásbeli jóváhagyás hiányában nem vállalunk semmiféle felelősséget a termék alkalmazásából eredő kár keletkezéséért. A leszállításra kerülő termékek és műszaki tanácsok az általános üzleti feltételek tárgyát képezi. Javasoljuk az idézett dokumentum beszerzését és áttanulmányozását. A jelen adatlapban közölt információk, az újonnan szerzett tapasztalatok a termék fejlesztésének függvényében, időleges változhatnak. A termék felhasználójának felelőssége, a jelen műszaki adatlapban közölt információk aktualitásának az alkalmazást megelőző ellenőrzése.</p> <p>A jelen Műszaki adatlapban feltüntetett termékmegjelölések az AkzoNobel társaság védjegyei vagy licencei.</p>

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2022 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Az Interpon az AkzoNobel társaság bejegyzett védjegye.

Interpon D2525 Sablé - 19. kiadás

Az utolsó revízió dátuma: 17.06.2022