

Technický list

Interpon 700 MR



Epoxy-Polyesterová metalická prášková barva se zvýšenou odolností proti vlhkosti

Popis výrobku

Interpon 700 MR je řada metalických práškových barev na bázi epoxy-polyesteru, nabízejících výrazně zvýšenou odolnost proti degradaci způsobené působením vysokých teplot a vlhkosti. Metalický vzhled lze udržet mnohonásobně déle (v závislosti na typu výrobku) než u standardního metalického nátěru.

Produkty řady Interpon 700 poskytují velmi vysokou úroveň chemické odolnosti a vynikající mechanické vlastnosti vytvrzeného nátěru. Tyto práškové barvy se běžně doporučují pro vnitřní použití.

Práškové barvy řady Interpon 700 jsou k dispozici v celé škále barevných odstínů, lesklé nebo s redukováním leskem. Dále jsou v nabídce různé struktury povrchů a metalické nebo další speciální povrchové úpravy. Produkty mohou být přizpůsobeny požadavkům konečného uživatele.

Schválení

Shválení - odolnost proti požáru/ohni A2,s1,d0 s tloušťkou filmu do 120 µm (všeobecný epoxy-polyester Interpon 700) dle EN13501-1

Vlastnosti prášku

	Typická hodnota
Chemický typ	Epoxy-polyester
Hustota	1.2 - 1.7 g/cm ³ , v závislosti na odstínu a efektu
Doporučená tloušťka vrstvy	60 - 90µm
Trvanlivost	24 měsíců níže 30 °C
Podmínky skladování	Za suchých, chladných podmínek (≤ 30°C) (otevřené krabice musí být znovu uzavřeny)
Vypalovací podmínky	15-20 min při 180°C 8-12 min při 190°C 5-7 min při 200°C

Předúprava

Železitý fosfát a zejména zinečnatý fosfát obecně zlepšuje odolnost proti korozi.

Hliníkové podklady mohou vyžadovat konverzní chromátování.

Hliníkové, ocelové nebo zinkované povrchy, které mají být opatřeny nátěrem, musí být čisté a zbavené mastnoty.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon je registrovaná ochranná známka společnosti AkzoNobel

Datum revize: V2, 12.06.2024

Region: EMEA

AkzoNobel

Epoxy-Polyesterová metalická prášková barva se zvýšenou odolností proti vlhkosti

Aplikace

Všechny prášky mohou vykazovat malé barevné rozdíly mezi jednotlivými šaržemi, což je normální a nevyhnutelné. Bondované produkty mají lepší aplikační vlastnosti než míchané produkty (jsou stabilnější), nicméně je třeba věnovat patřičnou pozornost nastavení aplikační linky, aby se zamezilo vzniku "mramorového efektu" a změnám ve vzhledu povrchu po recyklaci. Výrobky s různými kódy by se neměly míchat, i když mají stejnou barvu a lesk.

Různé podklady (hliník, ocel, pozinkovaná ocel atd.), použití základního nátěru a velké změny v tloušťce vrstvy mohou způsobit odlišný vzhled.

Přestože společnost AkzoNobel činí veškerá opatření, aby minimalizovala viditelné rozdíly, nelze to zaručit.

Aplikátorům a výrobcům se doporučuje používat jednu šarži pro díly, které se budou montovat společně. Rozdíly jsou pravděpodobnější u prášků se speciálním efektem.

Dobrá ochrana souvisí s doporučenou tloušťkou vrstvy.

Pro konzistentní aplikaci a vzhled se doporučuje aby byla barva fluidizována během aplikace.

Prášky lze nanášet ručním nebo automatickým elektrostatickým stříkacím zařízením.

Interpon 700 MR je k dispozici v lesklém metalickém provedení, které je náchylné k poškrábání a otiskům prstů. Ochrana pomocí čirého polyesterového vrchního nátěru se doporučuje, pokud má být výrobek vystaven fyzickému poškození nebo ve venkovním prostředí. Vrchní nátěr by měl být v ideálním případě aplikován do 2 hodin po nanesení první vrstvy a při manipulaci s lakovaným dílem by se měly používat rukavice.

Aplikace: Elektrostaticky nebo Tribo. V závislosti na produktu. Pro více informací kontaktujte Akzo Nobel.

Aplikační metody

Elektrostaticky

Recyklace

Aby bylo dosaženo konzistentního vzhledu, mělo by se udržovat konstantní poměr mezi původním a recyklovaným práškem. Další podrobnosti o správném poměru míchání nového/recyklovaného prášku získáte od společnosti AkzoNobel. U nemetalických odstínů lze nepoužitý prášek recyklovat pomocí vhodného recyklačního zařízení. Nepoužitý prášek může být za použití vhodného zařízení získán zpět a recyklován skrze nátěrový systém. Mělo by být ovšem použito 70 % nového prášku.

Po aplikaci

Kontakt, i krátkodobý, s některými domácími prostředky a chemikáliemi může způsobit nevratné změny lesku a vzhledu. Před použitím těchto typů výrobků na tento nátěr doporučujeme provést zkoušku na neviditelné ploše.

Zkušební podmínky

Níže uvedené výsledky vycházejí z mechanických a chemických zkoušek, které (není-li uvedeno jinak) byly provedeny v laboratorních podmínkách a jsou čistě orientační.

Zkoušky byly provedeny v laboratorních podmínkách za použití následujících aplikačních vlastností a jsou pouze orientační.

Předúprava

Zinečnatý fosfát

Podklad

Leštěná ocel

Vypalovací podmínky

6 min při 200°C (teplota objektu)

Tloušťka vrstvy

60 - 70µm

Technický list

Interpon 700 MR



Epoxy-Polyesterová metalická prášková barva se zvýšenou odolností proti vlhkosti

Mechanické zkoušky

	Typická hodnota	Metoda/norma
Přilnavost	Třída 0	ISO 2409 (2 mm mřížkový řez)
Erichsen hloubení	Splňuje 7 mm	ISO 1520
Pružnost	Splňuje 3 mm	ISO 1519
Odolnost proti nárazu	≥30 kg.cm	ISO 6272-2 (d)

Chemické testy a zkoušky odolnosti

I když jsou obecně zachovány ochranné a antikorozi vlastnosti práškových nátěrů, mohou hliníkové a měděné/bronzové metalické povrchy rychle vykazovat ztrátu kovového vzhledu, pokud jsou podrobeny uvedeným testům.

Testování bylo prováděno v laboratorním prostředí, za použití následujících aplikačních podmínek (pokud není uvedeno jinak) a má pouze informační charakter. Skutečná výkonnost finálního nátěru bude záviset na individuálních okolnostech, za kterých se výrobek používá.

	Typická hodnota	Metoda/norma
Chemická odolnost	Obecně dobrá odolnost vůči kyselinám, zásadám a olejům při pokojových teplotách.	
Zkouška solnou mlhou	Splňuje, podkorodování v řezu menší než 3 mm, 500 h	ISO 9227

Zkoušky vlivu prostředí a odolnosti

	Typická hodnota	Metoda/norma
Vlhkost	Splňuje, žádné puchýře ani ztráta lesku, 1000 h	ISO 6270-2 CH Konstantní vlhkost
Odolnost ve venkovním prostředí	Nedoporučuje se pro venkovní aplikace. Po 6-12 měsících nepřetržitého působení ve venkovním prostředí dochází k určitému křídování, ale méně než u čistých epoxidů. Ochranné vlastnosti nejsou narušeny.	

Údržba

Konkrétní rady ohledně čištění a údržby naleznete v části Powder Coatings: Čištění a údržba povrchů pro průmyslové použití od společnosti AkzoNobel.

Opravy

Příprava povrchu	Broušení + čištění vzduchem Jakékoli poškození nátěrového systému musí být co nejdříve opraveno.
Aplikace	Pro opravy se doporučuje PU (2K nebo 1K) tekutý nátěr.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon je registrovaná ochranná známka společnosti AkzoNobel

Datum revize: V2, 12.06.2024

Region: EMEA

AkzoNobel

Technický list

Interpon 700 MR



Epoxy-Polyesterová metalická prášková barva se zvýšenou odolností proti vlhkosti

Dodatečné informace

Práškové barvy **Interpon 700 MR** jsou náchylné k poškrábání a otiskům prstů. Ochrana pomocí čirého polyesterového vrchního nátěru se doporučuje, pokud má být potažený výrobek vystaven fyzickému namáhání nebo povětrnostním vlivům. Při přelakování se doporučuje pouze "gelovat" nebo provést částečné vytvrzení při 160 °C, aby se maximalizovala přilnavost mezi nátěry.

Vrchní nátěr by měl být v ideálním případě aplikován do 2 hodin po nanesení. Při manipulaci s lakovanými díly by měly být použity rukavice. Pro další podrobnosti o použití metalických práškových barev kontaktujte AkzoNobel.

Bezpečnostní opatření

Tento produkt je určen pro použití pouze profesionálními aplikátory v průmyslovém prostředí a neměl by být používán bez odkazu na příslušný Bezpečnostní list (MSDS), který společnost Akzo Nobel běžně poskytuje svým zákazníkům.

Prohlášení o zodpovědnosti

DŮLEŽITÁ POZNÁMKA: Informace obsažené v tomto technickém listu nejsou pokládány za vyčerpávající a jsou založeny na současném stavu našich znalostí a aktuální legislativě. Kdokoli produkt používá k jakémukoli jinému účelu, než je výslovně doporučeno v technickém listu, a to bez předchozího písemného potvrzení výrobce o vhodnosti daného produktu k zamýšlenému účelu, činí tak na vlastní riziko. Je vždy na odpovědnosti uživatele, aby zajistil všechny nezbytné kroky k naplnění požadavků stanovených místními zákony a legislativou. Vždy čtěte technické nebo bezpečnostní listy k danému produktu, máte-li je k dispozici. Veškerá naše doporučení, pokyny a sdělení týkající se tohoto produktu (ať v tomto technickém listu nebo jinde) jsou v souladu s našimi nejlepšími znalostmi, nicméně nemáme žádnou kontrolu nad kvalitou či stavem podkladu nebo nad jinými faktory, ovlivňujícími použití a aplikaci daného produktu. Proto tedy, pokud výslovně a písemně neodsouhlasíme jinak, nepřijímáme žádnou odpovědnost za finální výkonnost produktu nebo za jakoukoli ztrátu či škodu vyplývající z použití produktu. Všechny dodávané produkty a dohodnutá odborná poradenství podléhají našim standardním smluvním a prodejním podmínkám. Doporučujeme vyžádat si kopii tohoto dokumentu a pečlivě ji prostudovat. Informace obsažené v tomto technickém listu podléhají občasným úpravám s ohledem na naše zkušenosti a na naši politiku nepřetržitého vývoje. Je na zodpovědnosti uživatele, aby si před použitím výrobku ověřil, zda je tento technický list aktuální.

Názvy produktů v tomto technickém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované společností AkzoNobel.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon je registrovaná ochranná známka společnosti AkzoNobel

Datum revize: V2, 12.06.2024

Region: EMEA

AkzoNobel