

# Műszaki adatlap

AkzoNobel Powder Coatings

## Interpon D2525 Texture

### Termékleírás

**Interpon D2525 Texture**- a D2525 Texture termékcsoporthoz tartozó ultraellenálló, homokos állagú porfesték bevonat, melyek kizárólag TGIC mentes változatban készül. Az **Interpon D2525 Texture** terméket építészeti alumínium és horganyzott acél festésére használják. Az **Interpon D2525 Texture** az új, magasabb szintű időjárás hatása elleni védőtulajdonságainak köszönhetően megelőzőbb, az építőiparban használatos kiváló porfestéket. Ez a termékcsoporthoz tartozó jelentősen magasabb fény- és színállóságot kínál. Ezek a tulajdonságok a maximális épségű felületkezeléssel kombinálva biztosítják a hosszantartó kozmetikai és funkcionális védelmet.

Ezek a porfestékek az NFT 36-005 szabvány szerint a Family I - 6c osztályba vannak besorolva.

Az **Interpon D2525 Texture** termékcsoporthoz tartozó eleget tesz a GSB Master, Qualicoat Class 2, EN12206 (régebben BS6496), EN13438 (régebben BS6497:1984) és az AAMA 2604 szabványok követelményeinek.

Az **Interpon D2525 Texture** termékcsoporthoz tartozó némely színárnyalatok nem biztos, hogy rendelkezésre állnak.

A következő RAL színárnyalatok a Qualicoat Class 2 esetében a RAL sorozatból ki vannak zárva: Ral 1003, 1028, 1033, 2004, 2011, 3015, 3017, 3018, 4001.

**Qualicoat licenc számok:** P-1879 (France), P-0877 (Italy), P-1252 (Turkey), P-1441 (Czech Republic) and P-1349 (UAE), P-1796(Egyesült Királyság) az Interpon D2525 Texture márkajellel

**GSB licenc számok:** 183d (20 fényesség)

<b>A termék tulajdonságai</b>	<b>Vegyi típus</b>	Poliészter	
	<b>Külalak</b>	Finom felületrajzolat	
	<b>Fényességi fok</b>	15-25 fényességi egység	
	<b>Szemcse elosztás</b>	Elektrosztatikus szórásra alkalmas	
	<b>Fajsúly</b>	1,2 - 1,9 g/cm <sup>3</sup> a színárnyalattól függően	
	<b>Tárolás</b>	Száras és hűvös helyen (A felnyitott dobozokat ismét le kell zárni)	
	<b>Tárolhatóság</b>	maximális 30°C hőmérsékletnél 24 hónap, maximális 35°C hőmérsékletnél 12 hónap,	
<b>Mechanikai vizsgálatok</b>	<b>Beégetési program (tárgy hőmérséklete)</b>	180°C-on 15-35 perc 190°C-on 12-25 perc 200°C-on 10-20 perc	
	<b>Hajlítási vizsgálat</b>	ISO 1519 (hengelő túske)	Megfelel a Qualicoat Class 2 követelményeinek
	<b>Tapadás</b>	ISO 2409 (2mm rácsvágás)	Megfelel a Gt0 követelményének

	<b>Mélyesztés-ellenállás</b> (Erichsen féle)	ISO1520	Megfelel a Qualicoat Class 2 követelményeinek
	<b>Ütésteszt</b>	ISO 6272-2	Megfelel a Qualicoat Class 2 követelményeinek
	<b>Keménység</b>	ISO 2815	> 80
<b>Vegyis tesztek és ellenállási vizsgálatok</b>	<b>Sópermet</b>	ISO 9227	< 16 mm <sup>2</sup> korrózió/10 cm (1000 óra)
	<b>Állandó páratartalom</b>	ISO 6270-2	Nincs hólyagosodás, alákúszás <1 mm (1000 óra)
	<b>Kén-dioxid</b>	ISO 22479	24 ciklus után - nincs hólyagosodás, fény vagy színvesztés
	<b>Áteresztőképesség</b>	Nyomástartó edény EN12206-1 Par. 5.10	1 óra elteltével nincs károsodás
	<b>Vegyszerekkel szembeni ellenállás</b>		Normál hőmérsékleten savaknak, lúgoknak és olajoknak általában jól ellenáll.
	<b>Habarcsállóság</b>	EN12206-1	24 óra elteltével hatás nélkül
	<b>Gyorsított időjárás ellenállási teszt</b>	ISO16474-2 (1000 óra) ISO11507 QUV B 313 (600 óra)	Fényesség megőrzése ≥ 90 % Fényesség megőrzése ≥ 50 %
	<b>Időjárással szembeni ellenállás</b>	ISO 2810	Eleget tesz a Qualicoat Class 2 követelményeinek, 3 év elteltével Florida
			Eleget tesz az AAMA 2604 követelményeinek, 5 év elteltével Florida
	<b>Tesztelési feltételek</b>	A tesztelést laboratóriumi körülmények között végezték az alábbi értékek alkalmazásával. A tesztek eredményei csupán tájékoztató jellegűek.	
	<b>Felületkezelt anyag</b>	Alumínium (0,5 - 0,8 mm Al Mg1)	
	<b>Előkezelés</b>	Az előkezelés a Qualicoat/GSB-el összhangban, kromatózás nélkül	
	<b>Rétegvastagság</b>	70-90 mikrométer (ISO 2360)	
	<b>Beégetés</b>	200 °C - on (a tárgy hőmérséklete) 10 perc	
	A termék tényleges tulajdonsága a termék használatának konkrét körülményeitől függ.		
<b>Előkezelés</b>	<p>A maximális védelem eléréséhez szükséges az <b>Interpon D2525 Texture (20)</b> porfesték felvitelét megelőzően elvégezni a felületet előkezelését.</p> <p>Az alumínium felületek előkezelését többlépésű kromatózással, eloxálással ill. más kromátmentes eljárással kell elvégezni. Részletes információt az előkezelő anyagok szállítójától kaphat.</p> <p>Az <b>Interpon D2525 Texture</b> termékek öntöttacélra vagy lágyacélra is használhatók. A kültéri alkalmazás esetén a megfelelően előkezelte felületre az <b>Interpon PZ</b> rozsdásodásgátló alapozó használatát javasoljuk.</p>		
<b>Alkalmazás</b>	Az <b>Interpon D2525 Texture</b> porfestékek alkalmasak a kézi ill. automatikus elektrosztatikus szórórendszerekkel való felvitelre. Telt színárnyalatok esetében a felhasználatlan porfesték akár 30 %-a is újra alkalmazható. A berendezést azonban megfelelő újrahasznosítási rendszerrel kell felszerelni. Az új és a felhasználatlan		

porfesték megfelelő keverési arányára vonatkozó konkrét részleteket az AkzoNobel társaság megbízott szakértőjétől kaphat.

Az **Interpon D2525 Texture** porfestékeket legalább 60 µm rétegvastagságban kell felvinni.

A porfestékek a gyártási tételszám függvényében kisebb a színbeli eltéréseket mutathatnak, amely természetes és elkerülhetetlen. Ezen látható eltérések minimalizálása az AkzoNobel társaság maximális erőfeszítése ellenére sem garantálható. Azon alkatrészek festéséhez, amelyek össze lesznek szerelve, azonos gyártási tételből származó festéket használjanak. A színárnyalat eltéréseinek gyakorisága valószínűbb a speciális effektusokkal rendelkező porfestékek esetében.

A kötött termékeknek (bonded) jobb alkalmazási tulajdonságai vannak, mint a száraz elegyített (blended) termékeknek, amelyek stabilabbak. Azonban folyamatos figyelmet kell fordítani a gyártósor beállítására, hogy elkerüljük az un. márványosodást és az újrahaznosítást követő felületi elváltozásokat. Azonos eredmény eléréséhez ajánlott az új és újrahaznosított porfesték közötti állandó arány betartása. Bővebb tájékoztatás céljából tanulmányozza a *Metallic Application Guidelines* utasításait.

Nem javasolt eltérő kódú termékek keverése, még akkor sem, ha azonos színű és fényességű porfestékről van szó.

<b>Alkalmazást után</b>	A festék felvitele utáni eljárásokkal kapcsolatos konkrét kérdéseik esetében, pl. hajlítás, gittek, ragasztók használata, tisztítás stb., kérjük forduljanak az AkzoNobel társaság szakembereihez.
<b>Karbantartás</b>	A tisztítás és a karbantartás végzésével kapcsolatos konkrét eljárásokat az Interpon D series Cleaning and Maintenance Guidelines utasítás tartalmazza, amely az AkzoNobel társaságnál érhető el.
<b>Biztonsági intézkedések</b>	lásd a helyi érvényességű előírásokat
<b>Fontos megjegyzés</b>	<p><b>FONTOS MEGJEGYZÉS:</b> A jelen Műszaki adatlap az adott termékről csupán alapadatokat szolgáltat. Bárki, aki ezt a terméket előzetes írásbeli jóváhagyás nélkül az ebben az adatlapban meghatározottaktól eltérő célra használja, azt a saját felelősségére teszi. A helyileg érvényes előírások és jogszabályok betartásának biztosítása mindig a termék felhasználójának a felelőssége. Amennyiben rendelkezésre áll, mindig tanulmányozza a termék anyag,-és műszaki adatlapját. Minden tájékoztatói igyekezetünk ellenére (a jelen műszaki adatlap vagy más módú tájékoztatás segítségével), nem lehetséges ellenőrizni a bevonandó felület minőségét, a termék felvitelének helyes módját, vagy egyéb más tényezőt, amely befolyásolja a termék felhasználását és alkalmazását.</p> <p>Ezért, az írásbeli jóváhagyás hiányában nem vállalunk semmiféle felelősséget a termék alkalmazásából eredő kár keletkezéséért. A leszállításra kerülő termékek és műszaki tanácsok az általános üzleti feltételek tárgyát képezik. Javasoljuk az idézett dokumentum beszerzését és gondos áttanulmányozását. A jelen adatlapban közölt információk, az újonnan szerzett tapasztalatok a termék fejlesztésének függvényében, időleges változhatnak. A termék felhasználójának felelőssége, a jelen műszaki adatlapban közölt információk aktualitásának az alkalmazást megelőző ellenőrzése.</p> <p>A jelen Műszaki adatlapban feltüntetett termékmegjelölések az AkzoNobel társaság védjegyei vagy licencei.</p>

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2022 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Az Interpon az AkzoNobel társaság bejegyzett védjegye.

Interpon D2525 Texture – 9. kiadás

Az utolsó revízió dátuma: 07.06.2022