

# 产品技术参数表

## 阿克苏诺贝尔粉末涂料 Interpon D3020

### 产品概述

**Interpon D3020** 系列为氟碳粉末涂料，使用在户外场合，它具有超级耐候性。  
**Interpon D3020** 符合 AAMA 2605, QUALICOAT Class 3, 和 GB5237.5 标准。  
**Interpon D3020** 具有极好的保光保色性，是装饰和功能保护的最佳选择。  
**Interpon D3020** 系列粉末涂料有不同的颜色可供选择，以满足不同客户的需求。

### 粉末特性

|                |                                                                        |
|----------------|------------------------------------------------------------------------|
| 化学类型           | 氟碳粉末                                                                   |
| 外观             | 视具体产品而定                                                                |
| 粒径             | 适合静电喷涂                                                                 |
| 光泽             | 视具体产品而定                                                                |
| 比重             | 1.2-1.7 g/cm <sup>3</sup> (与颜色有关)                                      |
| 储存条件           | <25℃干燥阴凉处密封保存                                                          |
| 有效期            | 6 个月                                                                   |
| 固化条件<br>(工件温度) | 30 分钟 @ 180℃<br>20 分钟 @ 200℃<br>15 分钟 @ 210℃<br>固化不当可能会导致颜色、光泽和涂膜性能丧失。 |

### 测试条件

所有化学和物理性能均为实验室在特定条件下的测试结果（除特别申明外），仅供涂装应用之参考。实际产品性能仍然需要依据产品的最终使用环境而定。

|         |                           |
|---------|---------------------------|
| 基材以及前处理 | 铝型材<br>经过合理的六价铬，三价铬或无铬前处理 |
| 膜厚      | 50-70 微米(不超过 90um)        |
| 固化条件    | 20 分钟 @ 200℃ (工件温度)       |

### 物理性能

|       |                |                     |
|-------|----------------|---------------------|
| 干附着力  | ISO2409        | 通过—结果为 0            |
| 耐冲击   | ISO6272        | 通过—冲击力 2.5Nm，开裂但无脱落 |
| 沸水附着力 | Qualicoat-2.16 | 通过—结果为 5B           |
| 压痕硬度  | ISO 2815       | 通过—对指定要求的涂层厚度最低 80  |
| 耐弯曲   | ISO1519        | 通过—弯曲轴 5mm，开裂但无脱落   |

### 化学性能 耐久性能

|                |                                  |                                                    |
|----------------|----------------------------------|----------------------------------------------------|
| 恒气候冷凝水试验       | ISO 6270-2                       | 通过—2000 小时，气泡超不过 2 个，<br>十字两边渗透宽度不大于 1mm           |
| 耐聚合物<br>人工加速老化 | Qualicoat 12th 2.14<br>ISO 11341 | 通过—光泽和漆膜表面无明显变化<br>通过—2000 小时，光泽保持率>90%，<br>颜色变化<1 |

### 耐腐蚀

|        |           |                                      |
|--------|-----------|--------------------------------------|
| 酸性盐雾喷雾 | ISO 9227  | 通过—2000 小时，气泡超不过 2 个，<br>渗透宽度不长于 4mm |
| 中性盐雾喷雾 | ASTM B117 | 通过—4000 小时                           |

## Interpon D3020

### 前处理

为起最大限度保护作用,涂装 Interpon D3020 前必须前处理工件。建议采用多级铬酸盐转化膜或是无铬前处理的基材。

### 涂装

Interpon D3020 可以使用手动或自动喷涂设备。为了确保涂膜一致性,推荐使用自动喷涂设备。未喷涂粉末可以通过适当的回收系统循环使用。

|      |          |
|------|----------|
| 雾化气压 | ~0.7 bar |
| 一次气压 | ~0.7 bar |
| 推荐电压 | 40-90 kV |

### 损伤修复

|      |              |
|------|--------------|
| 表面处理 | 打磨 + 空气清理    |
| 应用   | 重涂模式: 降低喷涂电压 |

### 安全警告

喷涂使用时,请勿饮食或吸烟。避免粉尘吸入。如果通风集尘设施不良,请佩戴合适的呼吸面罩。更多信息,请向当地阿克苏诺贝尔销售索要特定产品的物质安全资料表,以作参考。

### 声明

**重要备注:** 此表提供的信息无法全面包括所有事项,它建立在现行法律和现有知识状态下。任何意图将产品用于非本表推荐的领域而未事先向我们取得书面确认产品适用性的由他本人承担后果。采取必要措施满足当地法律法规的要求是用户义不容辞的责任。有空时请不断阅读我们产品的原料安全数据表和技术参数表。我们竭力确保我们产品所有的指引(表中或表外)是正确的,但是我们不能完全控制基材的质量或状况以及会影响产品使用的诸多因素。因此,除非我们特别的书面确认,我们不承担产品性能损失以及由于产品使用引起的其它任何损失或损坏的责任。我们提供的所有产品和技术建议都服从我们的标准条款和销售条款,请取得该文件的副本并仔细阅读。此表中的内容将随着我们不断累积的经验和更新的政策而补充完善。在产品使用之前,用户应该核实该表中的数据是否是最新状态。本表中提到的品牌名是阿克苏诺贝尔的注册商标

阿克苏诺贝尔粉末涂料(深圳)有限公司  
深圳市宝安区松岗镇罗田大道 电话: +86 (0755 27148450) 传真: +86 (0755 29936451)  
阿克苏诺贝尔粉末涂料(廊坊)有限公司  
河北省廊坊市经济技术开发区全兴路 32 号 电话: +86 (0316 5919519) 传真: +86 (0316 5919516)  
阿克苏诺贝尔粉末涂料(宁波)有限公司  
宁波市鄞州区五乡镇五乡中路 281 号 电话: +86 (0574 56801414) 传真: +86 (0+86 0574 55019983)  
阿克苏诺贝尔粉末涂料(苏州)有限公司  
江苏省苏州市苏州新区向阳路 125 号 电话: +86 (0512 68257828) 传真: +86 (0512 68259139)  
阿克苏诺贝尔粉末涂料(成都)有限公司  
四川省成都市龙泉驿区世纪大道 155 号龙腾工业城 9C 电话: +86 (028 84847493) 传真: +86 (028 84865050)  
阿克苏诺贝尔粉末涂料(武汉)有限公司  
湖北省武汉市经济技术开发区兴华路 89 号 电话: +86 (027 84256701) 传真: +86 (027 83564473)  
[www.interpon.com](http://www.interpon.com)

版权 © 2014 阿克苏诺贝尔粉末涂料有限公司。Interpon 是阿克苏诺贝尔的注册商标  
Interpon D3020- 版本号 #1  
发布日期: 2014-11-1 修订日期: 2014-11-1

**Interpon**