

产品技术参数表

阿克苏诺贝尔粉末涂料 Interpon 600 AM

产品概述

Interpon 600 AM 是一系列纯聚酯粉末涂料，以 TGIC 为固化剂，结合了 Interpon 600 粉末涂料的性能和抗菌功能。

Interpon 600 AM 颜色丰富多彩，有亮光/平光/消光/砂纹/垂纹等光泽和效果可供选择。

粉末特性

化学类型	聚酯型
外观	视具体产品而定
粒径	适合静电喷涂
光泽	视具体产品而定
比重	1.2-1.8 g/cm ³ (与颜色有关)
储存条件	<30°C 干燥阴凉处密封保存
有效期	6 个月 (<30 °C), 12 个月 (<25 °C)
固化条件 (工件温度)	10 分钟 @200° C 固化不当可能会导致颜色、光泽和涂膜性能丧失。

测试条件

所有化学和物理性能均为实验室在特定条件下的测试结果（除特别申明外），仅供涂装应用之参考。实际产品性能仍然需要依据产品的最终使用环境而定。

基材以及前处理	机械性能测试采用 0.6mm 厚的脱脂冷轧钢板 耐腐蚀老化性能测试采用 0.6mm 厚的锌系磷化钢板或者铬化铝板
膜厚	60-80 微米
固化条件	10 分钟 @ 200°C (工件温度)

物理性能

弯曲	ASTM D522 GB/T 1731	通过一曲率直径为 5mm 通过一曲率直径为 1mm
干附着力	ASTM D3359 ISO 2409 GB/T 9286	通过—结果为 5B 通过—结果为 0 级 通过—结果为 0 级
杯突	ISO 1520 GB/T 9753	通过 5mm—涂层无开裂或脱落现象 通过 5mm—涂层无开裂或脱落现象
耐冲击 (正冲)	ASTM D2794 GB/T 1732	>=50kg·cm 50kg·cm
铅笔硬度(划伤硬度)	ASTM D3363 GB/T 6739	>=H >=H

化学性能 耐久性能

耐水雾	ASTM D1735	通过—1000 小时，无起泡及失光现象
耐水浸渍性	ASTM D870	通过—240 小时，无起泡及失光现象
耐候性		12 个月户外曝晒, 无粉化现象, 仍保持优良的保护性能
耐化学品性		好 (用一般的酸, 碱, 油在常温下测试)

耐腐蚀

中性盐雾	ISO 9227	通过—250 小时，划线两侧膜下单边渗
------	----------	---------------------

Interpon 600 AM

透腐蚀宽度不超过 2mm

抗菌活性

Interpon 600 AM 与 BioCote Ltd ® 已按照 ISO22196: 2011 标准对样品进行抗菌性能测试, 具有最低 95%, 最高可达 99.99% 的抗菌效率, 归类为“抗菌效果满意”。Biocote Ltd ® 提供的测试由独立实验室进行, 测试菌种类如下:

- 单核细胞增多性李司忒氏菌
- 大肠杆菌 0157
- 肠炎沙门氏菌
- 金黄色酿脓葡萄球菌 (耐药菌株)
- 枯草芽孢杆菌
- 铜绿假单胞菌
- 鼠伤寒沙门 (氏) 杆菌
- 链球菌
- 嗜肺军团菌

如客户对产品有特殊需求, 请在打样前提前告知相关销售人员, 以便于在配方设计时调整。欲知更详细粉末特性和涂膜性能, 请洽阿克苏诺贝尔粉末涂料有限公司。

Interpon 600 HR (高反应活性) 粉末可用于低温固化或快速固化需求。

固化温度(工件温度): 15分钟@160°C, 5分钟@180°C

储藏期: 6个月 (<30°C)

欲知更详细 **Interpon 600 HR** 的粉末特性和涂膜性能请洽阿克苏诺贝尔粉末涂料有限公司。

前处理

为起最大限度保护作用, 涂装 **Interpon 600 AM** 前必须前处理工件。所有金属底材均需除油脱脂, 铁系金属采用锌或铁系磷化, 铝推荐铬化处理, 以改善耐腐蚀。

涂装

Interpon 600 AM 可以使用手动或自动喷涂设备。为了确保涂膜一致性, 推荐使用自动喷涂设备。未喷涂粉末可以通过适当的回收系统循环使用。

雾化气压	~0.7 bar
一次气压	~0.7 bar
推荐电压	40-90 kV

损伤修复

表面处理	打磨 + 空气清理
应用	重涂模式: 降低喷涂电压

安全警告

喷涂使用时, 请勿饮食或吸烟。避免粉尘吸入。如果通风集尘设施不良, 请佩戴合适的呼吸面罩。更多信

阿克苏诺贝尔粉末涂料 (深圳) 有限公司
深圳市宝安区松岗镇罗田大道 电话: +86 (0755 27148450) 传真: +86 (0755 29936451)
阿克苏诺贝尔粉末涂料 (廊坊) 有限公司
河北省廊坊市经济技术开发区全兴路 32 号 电话: +86 (0316 5919519) 传真: +86 (0316 5919516)
阿克苏诺贝尔粉末涂料 (宁波) 有限公司
宁波市鄞州区五乡镇五乡中路 281 号 电话: +86 (0574 56801414) 传真: +86 (0+86 0574 55019983)
阿克苏诺贝尔粉末涂料 (苏州) 有限公司
江苏省苏州市苏州新区向阳路 125 号 电话: +86 (0512 68257828) 传真: +86 (0512 68259139)
阿克苏诺贝尔粉末涂料 (成都) 有限公司
四川省成都市龙泉驿区世纪大道 155 号龙腾工业城 9C 电话: +86 (028 84847493) 传真: +86 (028 84865050)
阿克苏诺贝尔粉末涂料 (武汉) 有限公司
湖北省武汉市经济技术开发区兴华路 89 号 电话: +86 (027 84256701) 传真: +86 (027 83564473)
www.interpon.com

版权 © 2014 阿克苏诺贝尔粉末涂料有限公司。Interpon 是阿克苏诺贝尔的注册商标
Interpon 600 AM- 版本号 #1
发布日期: 2014-11-1 修订日期: 2014-11-1

Interpon 600 AM

息，请向当地阿克苏诺贝尔销售索要特定产品的物质安全资料表，以作参考。

声明

重要备注：此表提供的信息无法全面包括所有事项，它建立在现行法律和现有知识状态下。任何意图将产品用于非本表推荐的领域而未事先向我们取得书面确认产品适用性的由他本人承担后果。采取必要措施满足当地法律法规的要求是用户义不容辞的责任。有空时请不断阅读我们产品的原料安全数据表和技术参数表。我们竭力确保我们产品所有的指引（表中或表外）是正确的，但是我们不能完全控制基材的质量或状况以及会影响产品使用的诸多因素。因此，除非我们特别的书面确认，我们不承担产品性能损失以及由于产品使用引起的其它任何损失或损坏的责任。我们提供的所有产品和技术建议都服从我们的标准条款和销售条款，请取得该文件的副本并仔细阅读。此表中的内容将随着我们不断累积的经验和更新的政策而补充完善。在产品使用之前，用户应核实表中的数据是否是最新状态。
本表中提到的品牌名是阿克苏诺贝尔的注册商标

阿克苏诺贝尔粉末涂料（深圳）有限公司
深圳市宝安区松岗镇罗田大道 电话：+86 (0755 27148450) 传真：+86 (0755 29936451)
阿克苏诺贝尔粉末涂料（廊坊）有限公司
河北省廊坊市经济技术开发区全兴路 32 号 电话：+86 (0316 5919519) 传真：+86 (0316 5919516)
阿克苏诺贝尔粉末涂料（宁波）有限公司
宁波市鄞州区五乡镇五乡中路 281 号 电话：+86 (0574 56801414) 传真：+86 (0+86 0574 55019983)
阿克苏诺贝尔粉末涂料（苏州）有限公司
江苏省苏州市苏州新区向阳路 125 号 电话：+86 (0512 68257828) 传真：+86 (0512 68259139)
阿克苏诺贝尔粉末涂料（成都）有限公司
四川省成都市龙泉驿区世纪大道 155 号龙腾工业城 9C 电话：+86 (028 84847493) 传真：+86 (028 84865050)
阿克苏诺贝尔粉末涂料（武汉）有限公司
湖北省武汉市经济技术开发区兴华路 89 号 电话：+86 (027 84256701) 传真：+86 (027 83564473)
www.interpon.com

版权 © 2014 阿克苏诺贝尔粉末涂料有限公司。Interpon 是阿克苏诺贝尔的注册商标
Interpon 600 AM- 版本号 #1
发布日期：2014-11-1 修订日期：2014-11-1

Interpon.