

Product Data Sheet

Interpon 100
10282691

전 처 리

알루미늄, 강판 등 모든 소지의 표면은 탈지 및 수세 후 도장하여야 합니다.
인산 철 또는 인산아연으로 화성피막 처리하면 방청성 및 화학적 물성 성능을 높일 수 있습니다.
알루미늄은 크로메이트로 화성피막 후 도장 할 경우 더욱 양호한 성능을 얻을 수 있습니다.

건조로 조건

Gas를 열원으로 사용하는 직화식 수절 및 소부 건조로의 경우 건조로내의 불 완전 연소물, 산성 성분의 농도에 따라 색상 변색 및 재 도장성이 떨어질 수 있습니다.
간접 열풍식 건조로 일지라도 위 성분이 유입되면 동일한 문제가 발생 할 수 있으므로 열 교환기의 주기적인 상태 점검이 필요합니다

적 용

Interpon 100 분체 도료는 수동 또는 자동 정전도장기로 도장이 가능하며, 회수되는 도료는 오염되지 않은 상태로 회수하여 일정한 비율로 사용하는 것이 바람직합니다.
초벌도장 전압은 70~90KV로 하고 재도장시의 전압은 30~60KV 가 적당하며, GUN과 도장물간의 거리는 15~25cm 정도 이격 하십시오.

도 막 관 리

Qualicoat
ISO 2360:198

도막두께는 표준도막두께를 기준으로 한다. 측정 평균도막은 표준도막두께 이상이어야 하고, 최저도막은 표준도막두께의 80%이상 이어야한다. 평균 도막두께가 표준 도막두께 이상이라도 어느 측정 구역에서도 표준도막 두께의 80% 이하가 발생되면 안된다.
또한 측정 도막이 면적기준으로 표준도막두께 이하가 전체의 20%를 넘어서는 안된다.

안 전 보 건

분체도료 취급요령에 관한 최소한의 안전보건사항은 아래와 같습니다. ;
• 분진 흡입 또는 소부 시 발생하는 배기성분의 흡입은 피해야 합니다.
• 피부에 분체도료가 접촉 시 물과 비누로 세척합니다.
• 눈에 분체도료가 접촉 시 깨끗한 물로 눈을 10분 이상 씻습니다.
• 분체도료에 열이나 스파크가 접촉되지 않도록 합니다.
• 분진 폭발 허용농도(20~70 g/m³)이상 이 되지 않도록 하고, 먼지를 흡입하지 말아야 합니다.
• 분진 포집 장치는 적절한 폭발안전설계를 해야 합니다.
• 모든 도장 설비 및 장비는 감전을 방지하기 위하여 접지를 해야 합니다.

주 의 사 항

- 다른 도료와 혼용되어 사용되지 않도록 주의하십시오. 색상이 동일하더라도 도료형태가 다른 도료와 혼용이 되면 광택 및 물성이 저하될 수 있습니다.
- 소부조건에 미달될 경우 도막의 물성이 저하될 수 있으므로 규정 소부조건을 준수하십시오.
- 규정 도막두께를 준수하십시오.
- 도장조건을 일정하게 유지하십시오.
- 분체도료는 보관 및 사용 시 흡습되지 않도록 주의 하십시오
- 내후성이 요구되는 옥외용 도장물에는 추천하지 않습니다.
- 회수도료는 신도료에 30% 이내에서 일정비율 혼합하여 사용하십시오.
회수도료 단독 사용이나 함량이 많을 경우 도장작업성에 영향을 줄 수 있습니다.

기 타

우리는 제품에 대해 제시한 모든 정보의 정확성을 기하기 위해 노력하지만, 제품이 사용될 때의 상태 또는 적용시에 영향을 주는 많은 요인에 대한 통제수단이 없습니다. 따라서 제품의 적합성에 대해 우리에게 먼저 서면인가를 받지 않고 제시한 용도 이외의 다른 목적으로 사용하거나 특별히 그렇게 하도록 명문화하지 않은 용도 이외의 사용으로 발생한 어떠한 손실이나 인사상의 문제 즉 부상이나 사망등을 포함하는 손상 또는 제품에서 발생한 무엇에 대해서도 책임을 지지 않습니다.
본 기술자료는 제품의 지속적인 개발 정책과 경험적 지식에 의해 수정 또는 변경될 수도 있습니다.
본 기술자료는 실험적 결과와 경험으로 볼 때 정확한 것으로 확신하나 책임을 지는 것은 아닙니다.

악조노벨분체도료㈜

경기도 안산시 단원구 성곡동 676-12 시화공단 5바 203

Tel:+82 (0)31 432 2101~3 Fax:+82 (0)31 432 2104

TDS-K-IP 100-11 / 2009/07/01

개정번호 11. 02.

개정일자 2009/07/01

인쇄일자 2011/04/20

Interpon
powder coatings
EVERY COLOR IS GREEN