

# Scheda Tecnica

## AkzoNobel Powder Coatings

### Interpon 610 Low-E

<b>Descrizione prodotto</b>	<b>Interpon 610 Low-E</b> è una gamma di vernici in polvere a base poliestere, formulate senza l'uso di TGIC. Questa gamma è progettata per ambienti interni o esterni, offrendo un'eccellente resistenza alla luce e agli agenti atmosferici su una varietà di substrati.		
	I prodotti della gamma sono progettati per minimizzare i difetti di formazione come i fori di spillo causati dalle bolle d'aria nella pellicola di vernice a causa del rilascio di gas in substrati porosi durante la polimerizzazione.		
Il rivestimento indurito non mostra alcun effetto di fioritura. Sono anche facili da applicare e possono essere polimerizzati da 150-170 ° C, offrendo quindi potenziali riduzioni di energia durante il processo di polimerizzazione.			
<b>Proprietà della polvere</b>	<b>Natura chimica</b>	Poliestere – TGIC free	
	<b>Aspetto</b>	smooth	
	<b>Intervallo di brillantezza (60°)</b>	Gloss (85), Satin (70), Matt (30)	
	<b>Spessore Raccomandato</b>	60 – 90 microns	
	<b>Peso specifico</b>	1.2 – 1.8 g/cm <sup>3</sup> dipende dal colore (consultare il certificato d'analisi)	
	<b>Applicazione</b>	Elettrostatica e Tribo	
	<b>Stoccaggio</b>	Conservare in ambiente asciutto a temperatura inferiore ai 25°C ( <i>rimuovere le scatole aperte</i> )	
	<b>Durabilità</b>	24 mesi dalla data di produzione	
	<b>Condizioni di cottura (temperatura oggetto)</b>	23-35 minuti a 150°C 12-30 minuti a 160°C 8-20 minuti a 170°C 5-10 minuti a 180°C	
<b>Proprietà meccaniche</b>	<b>Flessibilità</b>	ISO 1519 (mandrino cilindrico)	Passa 5mm
	<b>Adesione</b>	ISO 2409 (2mm crosshatch)	Gt0
	<b>Imbutitura</b>	ISO 1520	Pass 5mm
	<b>Impatto</b>	ISO 6272	≥ 50Kgcm indiretto / diretto
	<b>Durezza</b>	ISO 1518	Passa nessuna penetrazione fino al substrato
<b>Test di durabilità e corrosione.</b>	I test sotto riportati sono stati eseguiti in laboratorio alle condizioni sotto elencate e sono puramente indicativi. Le reali prestazioni del prodotto dipenderanno dalle effettive condizioni e circostanze nelle quali il prodotto è utilizzato.		
	<b>Umidità costante</b>	ISO 6270 (1000 ore)	Nessun blistering e perdita di brillantezza

<b>Immersione in acqua distillata</b>	ISO 2812 (240 ore)	Passa - Nessun blistering e perdita di brillantezza
<b>Resistenza chimica</b>		Generalmente, buona resistenza agli acidi alle sostanze alcaline ed olii, a temperatura ambiente.
<b>Durabilità all'esterno</b>		Eccellente – nessuno sfarinamento, lieve perdita di brillantezza dopo 12 mesi di continua esposizione senza però alcuna screpolatura del film o riduzione delle proprietà protettive.
<b>Nebbia salina</b>	ISO 9227 (250 ore)	Passa – nessuna corrosione strisciante oltre i 2mm dal bordo dell'incisione
<b>Condizioni di prova</b>	I test sopra riportati sono stati eseguiti in laboratorio alle condizioni sotto elencate e sono puramente indicativi. Le reali prestazioni del prodotto dipenderanno dalle effettive condizioni e circostanze nelle quali il prodotto è utilizzato.	
<b>Substrato</b>	Pannelli con leggera cromatazione oro.	
<b>Pretrattamento</b>	Fosfatazione ai Sali di Zinco	
<b>Spessore</b>	60 – 80 microns	
<b>Condizioni di cottura</b>	23 minuti a 150°C (temperatura oggetto)	
<b>Pretrattamento</b>	Le superfici in alluminio, acciaio o Zintec da rivestire devono essere pulite e prive di grasso. Il fosfato di ferro e la fosfatazione allo zinco particolarmente leggera dei metalli ferrosi migliorano la resistenza alla corrosione. I substrati di alluminio possono richiedere un rivestimento di conversione del cromato.	
<b>Applicazione</b>	<p><b>Interpon Coarse Texture Low-E</b> può essere applicato tramite pistole elettrostatiche manuali o automatiche, oppure mediante sistema tribo-elettrico. Per i colori solidi, la polvere non utilizzata può essere riutilizzata fino al 30% usando un' apparecchiatura idonea al riciclo omogeneo nell'impianto. Si consiglia di contattare AkzoNobel per ulteriori dettagli sulla corretta miscelazione di polvere vergine e riciclata.</p>	
	<b>Spessore del film raccomandato</b>	60-90 µm. Una buona protezione è legata allo spessore del film raccomandato.
	<b>Riciclo</b>	La polvere non utilizzata può essere recuperata utilizzando attrezzature adeguate e riciclata attraverso il sistema di rivestimento, ma è necessario utilizzare almeno il 70% di polvere nuova.
	Tutte le polveri possono manifestare leggere differenze di colore da batch a batch, ciò deve essere considerato normale e inevitabile. AkzoNobel prende ogni precauzione per minimizzare le differenze visive, tuttavia questo non può essere completamente garantito. Gli applicatori e i produttori sono informati di utilizzare un singolo batch per le	

parti o manufatti che devono essere in seguito assemblati. Le differenze di tono/colore sono più probabili quando si usano polveri ad effetto.

I prodotti Bonderizzati hanno proprietà applicative migliorate rispetto ai prodotti dry-blended (più stabili), bisogna comunque impostare con cura i parametri applicativi per evitare "effetto marmo" e cambiamenti di aspetto dopo riciclo. Per maggiori dettagli si suggerisce di consultare la "**Metallic Application Guideline**".

L'uso di differenti supporti (alluminio, acciaio, acciaio zincato...), l'uso di primer e significative variazioni di spessore possono portare a differenze di aspetto.

Prodotti aventi codici differenti non devono essere mescolati, anche qualora avessero il medesimo colore e brillantezza.

---

**Manutenzione**

Eventuali danni al sistema di rivestimento **Low-E Interpon 610** devono essere riparati il prima possibile.

**Preparazione delle superfici**

Le aree danneggiate devono essere pulite e prive di grasso o ruggine. Carteggiare leggermente con carta abrasiva grana 600. L'area deve essere completamente priva di polvere e pulita con un solvente non aggressivo prima di procedere.

**Applicazione**

Per le riparazioni si consiglia una vernice liquida in PU (2K o 1K).

---

**Precauzioni di sicurezza**

Consultare la Scheda di Sicurezza ( Material Safety Datasheet , MSDS)

**Limiti di responsabilità**

**NOTA IMPORTANTE:** Le informazioni contenute in questa scheda non sono da intendere in maniera assoluta e si basano sullo stato attuale delle nostre conoscenze e sulle leggi vigenti: Chiunque utilizzi il prodotto per qualsiasi scopo diverso da quello specificamente raccomandato nella scheda tecnica, senza prima ottenere una conferma scritta da AkzoNobel per quanto concerne l'idoneità del prodotto per lo scopo previsto, lo fa a proprio rischio. È sempre responsabilità dell'utilizzatore prendere tutte le misure necessarie per soddisfare le esigenze stabilite dalle norme e dalla legislazione locale. Leggere sempre la scheda di sicurezza del prodotto e la scheda tecnica per questo prodotto. Tutti i consigli forniti o qualsiasi dichiarazione relativa al prodotto (in questa scheda tecnica o in altro modo forniti) sono legati alle nostre conoscenze, ma non abbiamo alcun controllo sulla qualità o sullo stato del substrato o sui molti fattori che influenzano l'uso e l'applicazione del prodotto. Pertanto, a meno che non espressamente concordate per iscritto, non ci riteniamo responsabili per differenti prestazioni o per eventuali danni derivanti dall'utilizzo improprio del prodotto. Tutti i prodotti e i consigli tecnici forniti sono soggetti ai nostri termini e condizioni di vendita. Si suggerisce di richiedere una copia di questo documento e consultarla con attenzione. Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono soggette a modifiche in funzione dell'esperienza e della nostra politica di sviluppo continuo. È responsabilità dell'utilizzatore verificare che questa scheda tecnica corrisponda alle proprie esigenze prima di utilizzare il prodotto.

I marchi citati in questa scheda tecnica sono di proprietà AkzoNobel o sono da essa autorizzati.

---

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2020 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon è un marchio registrato di AkzoNobel

Interpon 610 Low-E - versione in Italiano Ediz. 3

Ultima data di Revisione: 11/06/2020 PTC Como