

Technisches Datenblatt

Interpon 100

Epoxy-Pulverbeschichtungen



Produktbeschreibung

Interpon 100 ist eine Serie von Pulverbeschichtungen auf Epoxidharzbasis, die einen ausgezeichneten Korrosionsschutz und chemische Beständigkeit aufweisen, wenn sie auf ein entsprechend vorbereitetes Metallsubstrat aufgetragen werden.

Interpon 100 ist nur für die Innenanwendung vorgesehen. **Interpon 100**-Pulver sind in glänzenden, seidenmatten, matten und strukturierten Ausführungen in einer breiten Farbpalette erhältlich.

Pulvereigenschaften

	Typischer Wert
Bindemittelsystem	Epoxidharz
Dichte	1.2 - 1.9 g/cm ³ , je nach Farbe und Effekt
Empfohlene Schichtdicke	60 - 90µm
Haltbarkeit	12 Monate
Lagerungsbedingungen	Unter trockenen, kühlen ($\leq 25^{\circ}\text{C}$) Bedingungen (offene Kartons müssen wieder verschlossen werden)
Einbrennbedingungen	15-20 min bei 180°C 9-12 min bei 190°C 5-7 min bei 200°C (Objekttemperatur)

Vorbehandlung

Eisenphosphatierung und insbesondere Zinkphosphatierung von Eisenmetallen verbessert die Korrosionsbeständigkeit.

Aluminiumsubstrate erfordern möglicherweise eine Chromatierung.

Aluminiumbauteile sollten eine vollständige mehrstufige Chromatierung, eine geeignete chromfreie Vorbehandlung oder eine geeignete Eloxalvorbehandlung erhalten, um das Substrat zu reinigen und zu konditionieren. Detaillierte Beratung sollte vom Lieferanten der Vorbehandlung eingeholt werden.

Anwendung

Gebundene Produkte haben bessere Verarbeitungseigenschaften als gemischte Produkte (stabiler), aber es sollte dennoch auf die Anlageneinstellungen geachtet werden, um den "Marmoreffekt" und Veränderungen im Aussehen nach dem Recycling zu vermeiden.

Produkte mit unterschiedlichen Codes sollten nicht gemischt werden, auch wenn sie die gleiche Farbe und den gleichen Glanz aufweisen.

Unterschiedliche Untergründe (Aluminium, Stahl, verzinkter Stahl...), die Verwendung von Grundierungen und große Veränderungen in der Schichtdicke können zu einem unterschiedlichen Erscheinungsbild führen.

Verarbeitern und Herstellern wird empfohlen, für Teile, die zusammengbaut werden, die gleiche Charge zu verwenden. Unterschiede sind bei Spezialeffektpulvern wahrscheinlicher.

Es wird empfohlen, das Produkt während des Auftragens zu fluidisieren, um gleichmäßige Auftragung und Optik zu gewährleisten. Das Pulver kann mit manuellen oder automatischen elektrostatischen Sprühpistolen aufgetragen werden.

Applikationsart	Elektrostatisch, Tribo
Recycling	Ungebrauchtes Pulver kann mit geeignetem Equipment zurückgewonnen und im Beschichtungssystem wiederverwendet werden, wobei jedoch mindestens 70 % Frischpulver verwendet werden sollten.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon ist eine eingetragene Marke von AkzoNobel

Änderungsdatum: 13.06.2024

Region: EMEA

AkzoNobel

Technisches Datenblatt

Interpon 100

Epoxy-Pulverbeschichtungen



Prüfbedingungen

Die Tests wurden unter Laborbedingungen unter Verwendung der folgenden Anwendungseigenschaften durchgeführt und dienen nur als Orientierungshilfe.

Vorbehandlung	Zinkphosphat
Substrat	Polierter Stahl
Einbrennbedingungen	5 min bei 200°C (Objekttemperatur)
Schichtdicke	60 - 70µm

Mechanische Prüfungen

	Typischer Wert	Methode/Norm
Haftung	Klasse 0	ISO 2409 (2 mm Kreuzschnitt)
Ericksentiefung	Besteht 5 mm	ISO 1520
Flexibilität	Besteht 5 mm	ISO 1519
Härteprüfung	Bestanden - kein Eindringen in den Untergrund	ISO 1518-1 (2000g)
Schlagbeständigkeit	besteht 2,5 Joule rückseitig und direkt (20 in lb)	

Chemische Beständigkeitsprüfungen

Während die allgemeinen Schutz- und Korrosionsschutzeigenschaften von Pulverbeschichtungen erhalten bleiben, können Aluminium- und Kupfer-/Bronzemetall-Oberflächen bei den aufgeführten Tests schnell einen Verlust des metallischen Aussehens aufweisen. Die angegebenen Ergebnisse beruhen auf Tests, die (sofern nicht anders angegeben) unter Laborbedingungen durchgeführt wurden, und dienen lediglich als Hinweis.

	Typischer Wert	Methode/Norm
Chemikalienbeständigkeit	Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Säuren, Laugen, Öle und Chemikalien bei Raumtemperatur.	
Salzsprühetest	Bestanden, keine Unterwanderung größer als 3 mm vom Ritz entfernt, 500 h	ISO 9227

Umweltprüfungen

	Typischer Wert	Methode/Norm
Luftfeuchtigkeit	Bestanden - keine Blasenbildung oder Glanzverlust, 1000 h	ISO 6270-2 CH Konstante Feuchte
Außenbeständigkeit	Leichte Kreidung und Glanzverlust nach 3-6 Monaten kontinuierlicher Freibewitterung. Schützende Eigenschaften bleiben erhalten. Nicht für Außenanwendungen empfohlen.	

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon ist eine eingetragene Marke von AkzoNobel

Änderungsdatum:, 13.06.2024

Region: EMEA

AkzoNobel

Technisches Datenblatt

Interpon 100

Epoxy-Pulverbeschichtungen



Reparatur

Oberflächenbehandlung	Schleifen + Druckluftreinigung Jede Beschädigung des Beschichtungssystems muss so schnell wie möglich behoben werden.
Anwendung	Für Reparaturen wird ein PU (2K oder 1K) Flüssiglack empfohlen.

Sicherheitsvorkehrungen

Dieses Produkt ist nur für die Verwendung durch professionelle Verarbeiter in industriellen Umgebungen bestimmt und sollte nicht ohne Bezugnahme auf das entsprechende Gesundheits- und Sicherheitsdatenblatt verwendet werden, das Akzo Nobel seinen Kunden zur Verfügung gestellt hat.

Haftungsausschluss

WICHTIGER HINWEIS: Die Angaben in diesem Datenblatt erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit und beruhen auf dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und der geltenden Gesetzgebung: Wer das Produkt für einen anderen als den im technischen Datenblatt ausdrücklich empfohlenen Zweck verwendet, ohne sich zuvor von uns schriftlich die Eignung des Produkts für den vorgesehenen Zweck bestätigen zu lassen, tut dies auf eigenes Risiko. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, um die in den örtlichen Vorschriften und Gesetzen festgelegten Anforderungen zu erfüllen. Lesen Sie immer das Materialdatenblatt und das technische Datenblatt für dieses Produkt, falls vorhanden. Alle von uns erteilten Ratschläge oder gemachten Aussagen über das Produkt (ob in diesem Datenblatt oder anderweitig) sind nach bestem Wissen und Gewissen richtig, aber wir haben keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Untergrunds oder die vielen Faktoren, die die Verwendung und Anwendung des Produkts beeinflussen.

Daher übernehmen wir, sofern wir nicht ausdrücklich schriftlich etwas anderes vereinbaren, keinerlei Haftung für die Leistung des Produkts oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung des Produkts entstehen. Für alle gelieferten Produkte und erteilten technischen Ratschläge gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen. Fordern Sie ein Exemplar dieses Dokuments an und lesen Sie es sorgfältig durch. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen können von Zeit zu Zeit im Lichte der Erfahrung und unserer Politik der kontinuierlichen Weiterentwicklung geändert werden. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, sich vor der Verwendung des Produkts von der Aktualität dieses Datenblatts zu überzeugen.

Die in diesem Datenblatt erwähnten Markennamen sind Warenzeichen von AkzoNobel oder wurden an AkzoNobel lizenziert.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon ist eine eingetragene Marke von AkzoNobel

Änderungsdatum:, 13.06.2024

Region: EMEA

AkzoNobel