Fiche technique produit

AkzoNobel Powder Coatings

Interpon 610 Low-E

Description du produit

Interpon 610 low-E est une gamme de peintures en poudre polyester, uniquement formulée sans TGIC. Elle est développée et destinée pour des applications intérieures et extérieures. Elle offre d'excellentes résistances à la lumière et au vieillissement extérieur appliquée sur différents types de supports.

Les produits de la gamme sont conçus pour minorer la formation de défauts tels que les micro-piqûres causées par les bulles d'air dans le film de peinture dues à la libération de gaz dans les substrats poreux durant la polymérisation.

Les revêtements réticulés ne présentent aucun effet d'exsudation. Ils ne présentent aucune difficulté d'application et peuvent être polymérisés entre 150 et 170 °C. Ils permettent ainsi des économies potentielles d'énergie pendant le processus de réticulation.

Propriétés de la poudre

Nature Chimique	Polyester sans TGIC
Epaisseur de film préconisée (µm)	60 - 110 80 - 110 (finition grain cuir)
Densité (g/cm³)	1,2 - 1,8 g/cm³ selon la couleur (Voir le Certificat d'Analyses pour les produits spécifiques)
Application	Adaptée à la pulvérisation électrostatique
Stokage	Dans un endroit sec et frais à moins de 25°C (Les cartons ouverts doivent être refermés)
Durée de vie	24 mois à compter de la date de production
Conditions de polymérisation (TO)	23 - 35 minutes à 150°C 12 - 30 minutes à 160°C 8 - 20 minutes à 170°C 5 - 10 minutes à 180°C

Conditions d'essais

Les résultats des différents tests ci-dessous mentionnés, sont basés sur des essais mécaniques et chimiques qui (sauf indication contraire) ont été réalisés dans des conditions de laboratoire et ne sont donnés qu'à titre indicatif. La performance effective du produit dépendra des circonstances dans lesquelles le produit est utilisé.

Support	Acier traité
Préparation de surface	Phosphatation Zinc (faible poids de couche)
Epaisseur du film	60 - 80 µm
Conditions de polymérisation (TO)	25 minutes à 160°C

Essais Mécaniques

Pliage (Mandrin cylindrique)	ISO 1519	Pas de détérioration du film à 5 mm
Adhérence (Quadrillage 2 mm)	ISO 2409	GT0
Emboutissage Erichsen	ISO 1520	Bonne tenue ≤ 5 mm

Résistance à la Rayure	ISO 1518 (2000g)	Pas de détérioration ; pas de pénétration dans le revêtement
Résistance aux chocs	ISO 6272	Bonne tenue ≤ 1kg/50 cm (direct/inverse)

Essais environnementaux et de durabilité (corrosion accélérée)

Les résultats des différents tests ci-dessous mentionnés, sont basés sur des essais qui (sauf indication contraire) ont été effectués dans des conditions de laboratoire et ne sont donnés qu'à titre indicatif. Les performances effectives des produits dépendent des circonstances dans lesquelles le produit est utilisé.

Brouillard Salin (500 heures)	ISO 9227	Pas de décollement ni de corrosion > 3 mm à partir de l'amorce
Humidité cyclique (1000 heures)	ISO 6270	Bonne tenue du revêtement. Pas de cloquage ni de perte de brillance
Immersion dans l'eau distillée (240 heures)	ISO 2812	Bonne tenue du revêtement. Pas de cloquage ni de perte de brillance
Durabilité extérieure	Excellente - aucun farinage, légère perte de brillance après 12 mois d'exposition continue sans dégradation du film ni réduction des propriétés de protection.	
Résistance chimique	De manière générale, bonne résistance à la plupart des acides, alcalis et huiles à des températures ambiantes.	

Préparation de surface

La préparation de la surface dépend du métal, du type de surface, de son état, et de la performance requise.
Les surfaces en aluminium, acier ou Zintec à recouvrir, doivent être propres et sans graisse. Pour les métaux ferreux, la phosphatation fer et en particulier la phosphatation au zinc avec un faible poids de couche, améliore la résistance à la corrosion. Les supports en aluminium peuvent être traités avec une chromatation.

Application

Les revêtements en poudre **Interpon 610 Low-E** peuvent être appliqués manuellement ou à l'aide d'un matériel de pulvérisation électrostatique automatique. Pour les teintes "pleines", la poudre inutilisée peut être récupérée et recyclée jusqu'à un maximum de 30% avec les équipements les plus courants du marché. Consulter AkzoNobel pour obtenir des recommandations spécifiques sur les rapports de recyclage poudre neuve / poudre recyclée) de ces produits.

Epaisseur de film recommandée	60 -110 µm. Une bonne protection est liée à l'épaisseur de film préconisée. Les finitions grains cuir doivent être appliquées avec un minimum d'épaisseur de 80 µm
Recyclage	La poudre non utilisée peut être récupérée à l'aide d'un équipement approprié et recyclée à travers le système de récupération, mais un ratio d'au moins 70% de poudre neuve devra être appliqué.

Toutes les poudres peuvent présenter de légères différences de couleur d'un lot à l'autre, ce qui est normal et industriellement inévitable. Bien qu'AkzoNobel prenne toutes les précautions nécessaires pour minimiser les écarts visuels, cela ne peut être garanti. Il est conseillé aux applicateurs et aux fabricants d'utiliser un seul lot pour les pièces destinées à être assemblées. Ces différences d'aspects visuels se produiront plus fréquemment avec des poudres à effets spéciaux.
Pour être plus stables, les produits métallisés bondérisés présentent de meilleures propriétés d'application que les produits métallisés par mélanges. Il est néanmoins primordial de faire attention aux réglages de la ligne pour éviter les effets de marbrures à l'origine de modifications d'aspect à la suite de l'utilisation du procédé de recyclage.

	Pour de plus amples informations, nous vous suggérons de prendre connaissance des ***Directives d'Application des Produits Métallisés.*** Des substrats différents (aluminium, acier, acier galvanisé, etc.), l'utilisation d'un primaire et des changements importants dans l'épaisseur du film peuvent donner des aspects différents. Des produits ayant des codes différents ne doivent JAMAIS être mélangés même s'ils présentent la même couleur et/ou la même brillance.
Réparation du film endommagé	Tout dommage accidentel sur un système **Interpon 610 Low-E** doit impérativement être réparé aussi vite que possible. **Préparation de surface** Les zones endommagées doivent être propres et exemptes de graisse et de rouille. Poncer à sec la zone endommagée avec du papier de qualité 600 jusqu'au substrat. La zone doit être complètement dépourvue de poussière et nettoyée avec un solvant non agressif avant de continuer. **Application** Pour la remise en peinture, une peinture liquide PU (2 composants ou mono-composant) est recommandée.
Données de sécurité	Texte conforme à la réglementation locale. Ce produit est destiné à être uniquement utilisé par des applicateurs professionnels dans des environnements industriels en ayant **PREALABLEMENT** bien consulté la fiche de données de santé et de sécurité (FDS) de cette gamme Interpon 610 Low-E mise à disposition par AkzoNobel.
Non-responsabilité	**NOTE IMPORTANTE :** Les informations fournies dans cette documentation technique ne sont pas censées être exhaustives et sont basées sur le présent état de nos connaissances et sur les lois en vigueur : Toute personne qui utilise le produit à toute fin autre que celle recommandée spécifiquement dans la présente documentation technique sans avoir obtenu au préalable notre confirmation écrite quant à l'utilisation du produit pour le but prévu, le fait à ses risques et périls. Il incombe toujours à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux demandes définies dans les règlements locaux et la législation en vigueur. Il est impératif de toujours lire la documentation matériau et la documentation technique, si elles sont disponibles. Tous les conseils que nous prodiguons ou toutes les déclarations que nous faisons concernant le produit (que ce soit dans cette documentation ou par un autre moyen) sont conformes à l'état actuel de nos connaissances ; cependant, nous ne maîtrisons pas la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous ne l'ayons accepté spécifiquement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité sous quelque forme que ce soit émanant de la performance du produit ou pour toute perte ou tout dommage provenant de l'utilisation du produit. L'ensemble des produits fournis et des conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions standard et conditions de vente. Il vous est recommandé de demander une copie de ces documents et de les lire attentivement. Les informations contenues dans cette documentation sont soumises à une modification régulière au vu de l'expérience et de notre politique de développement continu. Il incombe à l'utilisateur de vérifier que la présente documentation est actualisée avant d'utiliser le produit. Les noms de marque mentionnés dans la présente documentation sont des marques déposées ou font partie d'une licence d'Akzo Nobel.

Copyright © 2023 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon is a registered trademark of AkzoNobel