# Technisches Datenblatt

**INTERPON D1036 STF MATT**

Wetterfeste Polyester-Pulverbeschichtungen, geeignet für Wärmetransferdruck

## Produktbeschreibung

**Interpon D1036 STF Matt** ist eine Reihe von Pulverbeschichtungen, die speziell als Basis für die nachfolgende Dekoration durch Sublimationsdruck formuliert wurden.
**Interpon D1036 STF Matt** ist speziell ohne TGIC formuliert.
Als Teil der Interpon D1036 Reihe von Architekturpulvern bietet Interpon D1036 STF Matt eine hervorragende Außenbeständigkeit und Farbbeständigkeit und entspricht den Anforderungen aller wichtigen europäischen Normen für Architekturlacke. Alle Interpon D1036 STF Matt-Pulverlacke sind bleifrei und erfüllen die Anforderungen von GSB Standard, Qualicoat Class 1, EN12206 und EN13438 (ehemals BS6496 &BS6497) sowie AAMA 2603.

Die Außenbeständigkeit des dekorierten Beschichtungsfilms (Pulverlackbasis + Papier/Folie) hängt stark von der äußeren Haltbarkeit der Tinten der Dekorationspapiere/-folien ab und nicht nur von der Pulverlackbasis. Um sicherzustellen, dass der dekorierte Beschichtungsfilm eine gute Außenbeständigkeit aufweist, wird empfohlen, den dekorierten Beschichtungsfilm entsprechenden Tests zu unterziehen.

## Zulassungen

| | |
|---|---|
| **Qualicoat-Zulassung** | DP-0826 (IT)<br>DP-1835 (RU) |
| **Qualideco-Lizenz** | Italien: PS-002<br>Dekorative Folien: Menphis, Sublitex, Decoral, I.DEK |
| **Beständigkeit gegen Feuer Zulassung** | Einstufung: A2,s1,d0 mit Schichtdicken bis zu 120 µm (alle Polyesterbeschichtungen außer D3020) gemäß EN13501-1 |

## Pulvereigenschaften

| | **Typischer Wert** |
|---|---|
| **Bindemittelsystem** | Polyester - TGIC frei |
| **Aussehen** | Glatt Matt |
| **Dichte** | 1.2 - 1.9 g/cm³, abhängig von der Farbe |
| **Glanz (60°)** | 0 - 30 GU |
| **Empfohlene Schichtdicke** | 80 - 100 µm |
| **Haltbarkeit** | 24 Monate unter 30 °C |
| **Lagerungsbedingungen** | (offene Kartons müssen wieder verschlossen werden)<br>Trockene, kühle Bedingungen |
| **Einbrennbedingungen** | 15 - 30 min bei 190°C<br>10 - 20 min bei 200°C<br>8 - 12min bei 210°C<br>(Objekttemperatur) |

## Vorbehandlung

Aluminiumbauteile sollten eine vollständige mehrstufige Chromatierung, eine geeignete chromfreie Vorbehandlung oder eine geeignete Eloxalvorbehandlung erhalten, um das Substrat zu reinigen und zu konditionieren. Detaillierte Beratung sollte vom Lieferanten der Vorbehandlung eingeholt werden.
Für einen maximalen Schutz ist es wichtig, die Teile vor dem Auftragen der Pulverbeschichtung vorzubehandeln.


**Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon ist eine eingetragene Marke von AkzoNobel**
**Änderungsdatum: Ver9, 12.01.2026**

**Region**: **EMEA**

# Technisches Datenblatt

**INTERPON D1036 STF MATT**

Wetterfeste Polyester-Pulverbeschichtungen, geeignet für Wärmetransferdruck

## Applikation

Dieses Produkt sollte mit mindestens 80µm aufgetragen werden.
Alle Pulver können von Charge zu Charge kleine Farbunterschiede aufweisen, dies ist normal und unvermeidbar.
Produkte mit unterschiedlichen Codes sollten nicht gemischt werden, auch wenn sie die gleiche Farbe und den gleichen Glanz aufweisen.
Obwohl AkzoNobel alle Vorkehrungen trifft, um sichtbare Unterschiede zu minimieren, kann dies nicht garantiert werden.
Verarbeitern und Herstellern wird empfohlen, für Teile, die zusammengebaut werden, die gleiche Charge zu verwenden. Unterschiede sind bei Spezialeffektpulvern wahrscheinlicher.
Bei Volltonfarben kann unbenutztes Pulver wiederverwendet werden.
Klarlacke, auch getönte Klarlacke, können nicht direkt auf Grundierungen aufgetragen werden. Nur vollständig deckende Farbtöne sind für die Anwendung über Grundierungen geeignet.
Das Pulver kann mit manuellen oder automatischen elektrostatischen Sprühpistolen aufgetragen werden.

Alle Pulver können von Charge zu Charge kleine Farbunterschiede aufweisen, dies ist normal und unvermeidbar. Obwohl AkzoNobel alle Vorkehrungen trifft, um sichtbare Unterschiede zu minimieren, kann dies nicht garantiert werden. Verarbeitern und Herstellern wird empfohlen, für Teile, die zusammengefügt werden, eine einzige Charge zu verwenden. Unterschiede sind bei Spezialeffektpulvern wahrscheinlicher.

| | |
|---|---|
| **Applikationsart** | Elektrostatisch |
| **Recycling** | Bei Unifarbtönen kann unbenutztes Pulver zurückgewonnen werden<br>Bitte wenden Sie sich an AkzoNobel um weitere Details über das richtige Mischungsverhältnis von frischem und rückgewonnenem Pulver zu erfahren. |

## nach der Applikation

Für spezifische Beratung über die Eignung von Bearbeitungsprozessen nach dem Beschichten wie Biegen oder die Verwendung von Dichtungsmitteln, Klebstoffen, thermischer Trennung, Reinigung usw. wenden Sie sich bitte an AkzoNobel.

## Prüfbedingungen

Die tatsächliche Produktleistung hängt von den Gegebenheiten ab, unter denen das Produkt verwendet wird.
Die Tests wurden unter Laborbedingungen unter Verwendung der folgenden Anwendungseigenschaften durchgeführt und dienen nur als Orientierungshilfe.

| | |
|---|---|
| **Vorbehandlung** | Chromfreie Qualicoat/GSB-zugelassene Vorbehandlung |
| **Substrat** | Aluminium (0,5-0,8 mm Al Mg1) |
| **Einbrennbedingungen** | 10 min bei 200°C (Objekttemperatur) |
| **Schichtdicke** | 70 - 80 µm , ISO 2360 |


**Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon ist eine eingetragene Marke von AkzoNobel**
**Änderungsdatum: Ver9, 12.01.2026**

**Region**: **EMEA**

# Technisches Datenblatt

**INTERPON D1036 STF MATT**

Wetterfeste Polyester-Pulverbeschichtungen, geeignet für Wärmetransferdruck

## Mechanische Prüfungen

| | Typischer Wert | Methode/Norm |
|---|---|---|
| **Haftung** | Klasse 0 | ISO 2409 (2 mm Kreuzschnitt) |
| **Erichsentiefung** | Besteht 5 mm | ISO 1520 |
| **Flexibilität** | Besteht 5 mm | ISO 1519 |
| **Härteprüfung** | >80 | ISO 2815 (Buchholz hardness) |
| **Schlagbeständigkeit** | besteht 2,5 Joule rückseitig und direkt (20 in lb) | ISO 6272-2 (d/r) |

## Chemische Beständigkeitsprüfungen

| | Typischer Wert | Methode/Norm |
|---|---|---|
| **Chemikalienbeständigkeit** | Im Allgemeinen gute Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und Öle bei Raumtemperatur. | |
| **Schwefeldioxid-Beständigkeit** | Besteht 24 Zyklen - keine Blasenbildung, Glanzverlust oder Verfärbung | ISO 22479 |

## Umweltprüfungen

| | Typischer Wert | Methode/Norm |
|---|---|---|
| **Beschleunigte Bewitterung** | ≥50% Glanzerhalt, 1000 h | ISO 16474-2 (Xenon-arc) |
| | ≥50% Glanzerhalt, 300 h | ISO 16474-3 QUV B 313 (GSB) |
| **Essigsäure-Salznebel** | Keine Blasenbildung über 2 (S2) gemäß ISO 4628-2. Unterwanderung <16 mm2 /10 cm, die Länge einer einzelnen Unterwanderung darf 4 mm nicht überschreiten., 1000 h | ISO 9227 |
| **Luftfeuchtigkeit** | Keine Blasenbildung über 2 (S2) gemäß ISO 4628-2; die maximale Unterwanderung am Kreuzschnitt beträgt 1 mm, 1000 h | ISO 6270-2 CH Konstante Feuchte |
| **Außenbeständigkeit** | ≥50% Glanzerhalt, Farbbeständigkeit entspricht GSB/Qualicoat Anforderungen<br>Kreidung – keine über dem Minimum gemäß ASTM D4214 1 Jahre | ISO 2810 |
| **Mörtelbeständigkeit** | Keine Veränderung nach 24 Stunden | EN 12206-1 |
| **Nasshaftung** | Keine Anzeichen von Ablösung oder Blasenbildung. Gitterschnittwert 0. Farbveränderung ist akzeptabel. | Qualicoat/GSB |

## Wartung

Spezifische Hinweise zur Reinigung und Pflege finden Sie in den Reinigungs- und Wartungsrichtlinien der Interpon D-Serie, die bei AkzoNobel erhältlich sind.


**Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon ist eine eingetragene Marke von AkzoNobel**
**Änderungsdatum: Ver9, 12.01.2026**

**Region**: **EMEA**

# Technisches Datenblatt

**INTERPON D1036 STF MATT**

Wetterfeste Polyester-Pulverbeschichtungen, geeignet für Wärmetransferdruck

## Sicherheitsvorkehrungen

Dieses Produkt ist nur für die Verwendung durch professionelle Verarbeiter in industriellen Umgebungen bestimmt und sollte nicht ohne Bezugnahme auf das entsprechende Gesundheits- und Sicherheitsdatenblatt verwendet werden, das Akzo Nobel seinen Kunden zur Verfügung gestellt hat.

## Haftungsausschluss

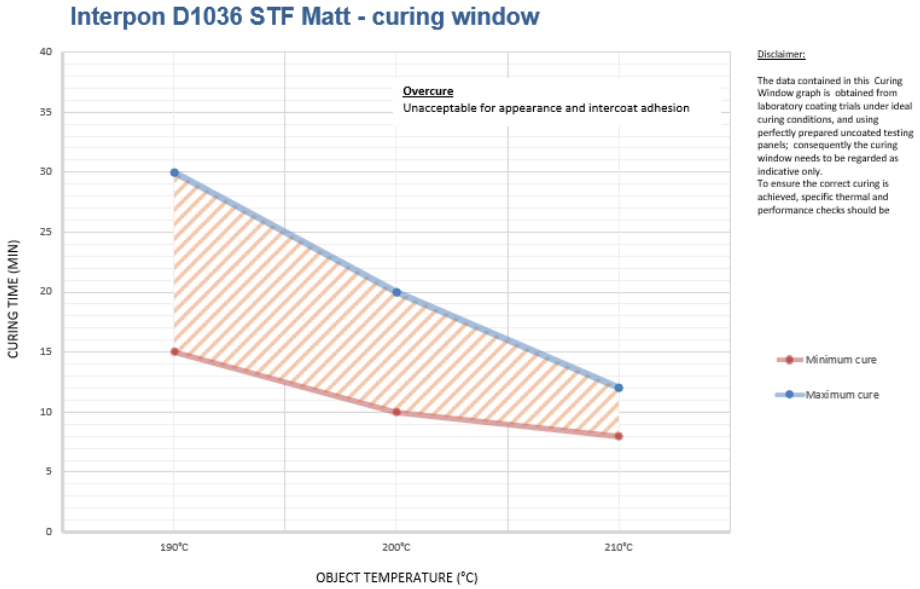
**WICHTIGER HINWEIS: Die Angaben in diesem Datenblatt erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit und beruhen auf dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und der geltenden Gesetzgebung: Wer das Produkt für einen anderen als den im technischen Datenblatt ausdrücklich empfohlenen Zweck verwendet, ohne sich zuvor von uns schriftlich die Eignung des Produkts für den vorgesehenen Zweck bestätigen zu lassen, tut dies auf eigenes Risiko. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, um die in den örtlichen Vorschriften und Gesetzen festgelegten Anforderungen zu erfüllen. Lesen Sie immer das Materialdatenblatt und das technische Datenblatt für dieses Produkt, falls vorhanden. Alle von uns erteilten Ratschläge oder gemachten Aussagen über das Produkt (ob in diesem Datenblatt oder anderweitig) sind nach bestem Wissen und Gewissen richtig, aber wir haben keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Untergrunds oder die vielen Faktoren, die die Verwendung und Anwendung des Produkts beeinflussen.**

**Daher übernehmen wir, sofern wir nicht ausdrücklich schriftlich etwas anderes vereinbaren, keinerlei Haftung für die Leistung des Produkts oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung des Produkts entstehen. Für alle gelieferten Produkte und erteilten technischen Ratschläge gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen. Fordern Sie ein Exemplar dieses Dokuments an und lesen Sie es sorgfältig durch. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen können von Zeit zu Zeit im Lichte der Erfahrung und unserer Politik der kontinuierlichen Weiterentwicklung geändert werden. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, sich vor der Verwendung des Produkts von der Aktualität dieses Datenblatts zu überzeugen.**

**Die in diesem Datenblatt erwähnten Markennamen sind Warenzeichen von AkzoNobel oder wurden an AkzoNobel lizenziert.**

## Anhang

### Curing window






Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon ist eine eingetragene Marke von AkzoNobel

Änderungsdatum: Ver9, 12.01.2026

Region: EMEA