

# Fiche Technique

AkzoNobel Powder Coatings

## Interpon D2525 SD

<b>Description produit</b>	<p>La gamme <b>Interpon D2525 SD</b> est une gamme de peintures en poudre Haute Durabilité formulée tout particulièrement sans TGIC, destinée à une utilisation sur de l'aluminium architectural, de l'acier galvanisé. Présentant de nouveaux niveaux de résistance au vieillissement, <b>Interpon D2525 SD</b> dépasse les performances de toutes les plus grandes des poudres destinées à l'architecture. Ce produit offre une rétion de brillance et une résistance au changement de couleur bien supérieures, associées à une intégrité maximale du film pour assurer une protection esthétique et fonctionnelle à long terme.</p> <p>Ces peintures en poudre sont classées dans la Famille I - classe 6c norme NFT 36-005.</p> <p>La gamme <b>Interpon D2525 SD</b> répond aux exigences de GSB Master, Qualicoat Classe 2, EN 12206 (précédemment BS6496), EN13438 (précédemment BS6497:1984) et AAMA 2604. Certaines couleurs peuvent ne pas être disponibles dans la gamme <b>Interpon D2525 SD</b>.</p> <p>Les teintes RAL suivantes sont exclues des familles RAL pour Qualicoat classe 2 : RAL 1003, 1012, 1018, 1028, 1033, 2004, 2011, 3015, 3017, 3018, 3020, 4001.</p> <p><b>Numéro de licence Qualicoat</b> : P-1170 (France), P-1177 (Italie), P-0828 (Allemagne), P-1116 (Royaume-Uni).</p> <p><b>Numéro de licence GSB</b> : 176a</p>		
<b>Propriétés de la poudre</b>	<b>Type chimique</b>	Polyester	
	<b>Aspect</b>	Lisse tendu	
	<b>Brillance</b>	80 – 90 unités de brillance	
	<b>Granulométrie</b>	Adaptée à la pulvérisation électrostatique	
	<b>Densité réelle</b>	1,2-1,9 g/cm <sup>3</sup> selon la couleur	
	<b>Stockage</b>	Dans un endroit sec et frais <i>(les cartons ouverts doivent être refermés)</i>	
	<b>Durée d'utilisation</b>	24 mois à une température maximale de 30°C 12 mois à une température maximale de 35°C	
	<b>Conditions de polymérisation (Température de l'objet)</b>	25 à 30 minutes à 170°C 12 à 20 minutes à 180°C 8 à 15 minutes à 200°C	
<b>Tests Mécaniques</b>	<b>Flexibilité</b>	ISO 1519 (Mandrin cylindrique)	Conforme aux exigences Qualicoat classe 2
	<b>Adhérence</b>	ISO 2409 (Quadrillage 2 mm)	Passe Gt0
	<b>Emboutissage Erichsen</b>	ISO1520	Conforme aux exigences Qualicoat classe 2
	<b>Résistance impact</b>	ISO 6272	Conforme aux exigences Qualicoat classe 2
	<b>Dureté</b>	ISO 2815	> 80
<b>Tests de durabilité et environnementaux</b>	<b>Brouillard salin acétique</b>	ISO 9227	<16 mm <sup>2</sup> corrosion/10cm (1000 heures)

<b>Humidité constante</b>	ISO 6270	Pas de cloquage, ni décollement <1mm (1000 h)
<b>Dioxyde de soufre</b>	ISO 3231	Passe 30 cycles– Pas de cloquage, ni de perte de brillance ni de décoloration
<b>Perméabilité</b>	Cocotte minute EN12206-2004	Passe 1 heure, pas de cloquage
<b>Résistance chimique</b>		De manière générale, bonne résistance aux acides, alcalis et aux huiles à des températures normales
<b>Resistance au mortier</b>	EN12206-2004	Aucun effet après 24 heures
<b>Durabilité Extérieure</b>	ISO16474-2 (1000 hrs) ISO11507:1997 QUV B 313 (600 hrs)	>90% Rétention de brillance >50% Rétention de brillance
<b>Durabilité Extérieure</b>	ISO 2810	Répond aux exigences de Qualicoat Classe 2 après 3 ans Floride  Répond aux exigences de AAMA 2604-13 après 5 ans Floride

<b>Conditions des tests</b>	Les essais ont été déterminés dans des conditions de laboratoire en utilisant les propriétés d'application suivantes et ne sont donnés qu'à titre indicatif.	
<b>Substrat</b>	Aluminum (0.5-0.8 mm Al Mg1)	
<b>Pré-traitement</b>	Prétraitement Sans Chrome Qualicoat/GSB	
<b>Épaisseur du film</b>	60-80 microns (ISO 2360)	
<b>Courbe de cuissons</b>	10 minutes à 200° C (température de l'objet)	
	Le rendement réel du film dépendra des circonstances dans lesquelles le produit est utilisé.	

<b>Préparation de surface</b>	<p>Pour une protection maximale, il est essentiel de prétraiter les substrats avant l'application de la gamme <b>Interpon D2525 SD</b>.</p> <p>Les substrats aluminium doivent recevoir un traitement de chromatation complet à plusieurs étages, un prétraitement sans chrome adéquat ou une pré-anodisation adéquate pour nettoyer et conditionner le substrat. Les conseils détaillés doivent être fournis par le fournisseur du prétraitement.</p> <p>Les produits <b>Interpon D2525 SD peuvent</b> également être utilisés sur de la fonte ou de l'acier doux. Pour une utilisation en extérieur, nous vous conseillons d'appliquer le primaire anticorrosion Interpon Pz sur un substrat correctement préparé.</p>
-------------------------------	--

<b>Application</b>	<p>Les peintures en poudre <b>Interpon D2525 SD</b> peuvent être appliquées manuellement ou à l'aide d'un matériel de pulvérisation électrostatique automatique. Pour les teintes pleines, la poudre inutilisée peut être recyclée jusqu'à un maximum de 30% à l'aide d'un équipement adapté. Consulter AkzoNobel pour obtenir de plus amples détails quant au rapport de mélange correct de poudre neuve / poudre recyclée.</p> <p>Les peintures en poudre <b>Interpon D2525 SD</b> doivent être appliquées à une épaisseur &gt; 60 µ.</p> <p>Toutes les poudres peuvent présenter de petites différences de couleur d'un lot à l'autre, ceci est normal et inévitable. Bien qu'AkzoNobel prenne toutes les précautions pour minimiser les écarts visibles, il ne peut y avoir de garantie à cet égard.</p>
--------------------	--

Nous recommandons aux applicateurs et aux fabricants d'utiliser un seul lot pour les parties qui seront assemblées. Les écarts sont plus probables avec des poudres à effets spéciaux.

Les produits bondés présentent de meilleures propriétés d'application que les produits mélangés (plus stables) mais l'attention doit toujours être portée sur les réglages de la ligne afin d'éviter « l'effet marbré » et les changements d'aspect après le recyclage. Pour obtenir de plus amples détails, nous suggérons de lire le *Guide d'Application des Finitions Métallisées*.

Différents substrats (aluminium, acier, acier galvanisé...), l'utilisation de primaire et d'importants changements au niveau de l'épaisseur du film peuvent donner un aspect différent. Des produits de codes différents ne doivent pas être mélangés même s'ils ont la même couleur et la même brillance.

<b>Post laquage</b>	Pour obtenir des conseils spécifiques sur l'adaptation de processus post-peinture tels que le pliage l'utilisation de joints, d'adhésifs, de ruptures à pont thermique, ou le nettoyage, etc., consulter Akzo Nobel.
<b>Maintenance</b>	Pour obtenir des conseils spécifiques sur le nettoyage et d'entretien, consulter les <i>Directives de nettoyage et d'entretien</i> de la gamme Interpon D mise à disposition par AkzoNobel.
<b>Données de sécurité</b>	Texte selon les réglementations locales
<b>Non responsabilité</b>	<p><b>NOTE IMPORTANTE :</b> Les informations fournies dans cette documentation technique ne sont pas censées être exhaustives et sont basées sur le présent état de nos connaissances et sur les lois en vigueur : Toute personne qui utilise le produit à toute fin autre que celle recommandée spécifiquement dans la présente documentation technique sans avoir obtenu au préalable notre confirmation écrite quant à l'utilisation du produit pour le but prévu, le fait à ses risques et périls. Il incombe toujours à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux demandes définies dans les règlements locaux et la législation en vigueur. Il est impératif de toujours lire la documentation matériau et la documentation technique, si elles sont disponibles. Tous les conseils que nous prodiguons ou toutes les déclarations que nous faisons concernant le produit (que ce soit dans cette documentation ou par un autre moyen) sont conformes à l'état actuel de nos connaissances ; cependant, nous ne maîtrisons pas la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit.</p> <p>Par conséquent, à moins que nous ne l'ayons accepté spécifiquement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité sous quelque forme que ce soit émanant de la performance du produit ou pour toute perte ou tout dommage provenant de l'utilisation du produit. L'ensemble des produits fournis et des conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions standard et conditions de vente. Il vous est recommandé de demander une copie de ces documents et de les lire attentivement. Les informations contenues dans cette documentation sont soumises à une modification régulière au vu de l'expérience et de notre politique de développement continu. Il incombe à l'utilisateur de vérifier que la présente documentation est actualisée avant d'utiliser le produit.</p> <p>Les noms de marque mentionnés dans la présente documentation sont des marques déposées ou font partie d'une licence d'Akzo Nobel.</p>