Technisches Produktdatenblatt

AkzoNobel Powder Coatings

Interpon D2525 Sablé

Produktbeschreibung

Interpon D2525 Sablé , Teil des Interpon D2525 Texture-Sortiments, ist eine Serie hochwetterfester Pulverbeschichtungen mit Sandstrahl-Finish ohne TGIC. Das Produkt ist für die Verwendung an Bauelementen aus Aluminium und verzinktem Stahl vorgesehen. Dank seiner hervorragenden Witterungsbeständigkeit übertrifft **Interpon D2525 Sablé** die technischen Eigenschaften selbst marktführender Pulverbeschichtungen des Architektursektors. Sie bietet erheblich intensiveren Restglanz und bessere Beständigkeit gegen Farbveränderungen, kombiniert mit optimaler Schichtintegrität für langfristig zuverlässigen Schutz und eine attraktive Optik. Diese Pulverbeschichtungen sind nach dem Standard NFT 36-005 in Familie I – Klasse 6c eingestuft.

Interpon D2525 Sablé entspricht den Vorgaben der Standards GSB Master, Qualicoat Class 2, EN 12206 (früher BS6496), EN13438 (früher BS6497:1984) und AAMA 2604. Einige Farben sind in der Qualität **Interpon D2525 Sablé** nicht erhältlich.
Folgende RAL-Farbtöne sind von den RAL- Farbfamilien für Qualicoat Klasse 2 ausgeschlossen: RAL 1003, 1028, 1033, 2004, 2011, 3015, 3017, 3018, 4001.

Qualicoat Zulassungsnummer: P-1879 (France), P-0877 (Italy), P-1252 (Turkey), P-1441 (Czech Republic), P-1349 (UAE), P-1796 (UK) unter dem Markennamen Interpon D2525 Texture
GSB Zulassungsnummer: 183e (gloss 10)

Pulvereigenschaften	**Chemischer Typ**	Polyester	
	Oberfläche	Feinstruktur	
	Glanz	5 - 15 units	
	Partikelgröße	Geeignet für elektrostatische Sprühsysteme	
	Spezifisches Gewicht	1.2-1.9g/cm^3 je nach Farbe	
	Lagerung	Trocken und Kühl (geöffnete Verpackungen müssen wieder verschlossen werden)	
	Haltbarkeit	24 Monate bei einer Lagertemperatur von unter 30°C 12 Monate bei einer Lagertemperatur von unter 35°C	
	Einbrennzeit (Objekttemperatur)	15-35 min bei 180°C 12-25 min bei 190°C 10-20 min bei 200°C	
Mechanische Prüfungen	**Flexibilität**	ISO 1519 (zylindrischer Dornbiegeprüfer)	Erfüllt Qualicoat Klasse 2 Anforderungen
	Haftung	ISO 2409 (2mm Gitterschnitt)	Erfüllt Gt0

	Erichsentiefung	ISO1520	Erfüllt Qualicoat Klasse 2 Anforderungen
	Schlagfestigkeit	ISO 6272-2	Erfüllt Qualicoat Klasse 2 Anforderungen
	Buchholz-Härte	ISO 2815	> 80
Chemische Prüfungen und Haltbarkeitstests	**Essigsaurer Salzsprühtest**	ISO 9227	<16 mm^2 Korrosion/10cm (1000 Stunden)
	Konstante Feuchtigkeit	ISO 6270-2	Keine Blasenbildung, Risse <1mm (1000 Stunden)
	Schwefeldioxid	ISO 22479	Bestanden nach 24 Zyklen – keine Blasenbildung, kein Glanzverlust, keine Farbabweichung
	Permeabilität	Druckkochtopf EN12206-1 Par. 5.10	Druckkochtopf – bestanden, keine Mängel nach 1 Stunde
	Chemische Beständigkeit		Allgemein gute Beständigkeit gegen Säuren, Basen und Öle bei Raumtemperatur
	Mörtelbeständigkeit	EN12206-1	Keine Einwirkungen nach 24 Stunden
	Beschleunigter Bewitterungsprozess	ISO16474-2 (1000 hrs) ISO11507 QUV B 313 (600 hrs)	≥90% Restglanz ≥50% Restglanz
	Beständigkeit bei Freibewitterung	ISO 2810	Erfüllt Qualicoat Klasse 2 Anforderungen nach 3 Jahren Florida
			Erfüllt AAMA 2604 Anforderungen nach 5 Jahren Florida
Prüfungsbedingungen	Die nachstehend aufgeführten Ergebnisse basieren auf mechanischen und chemischen Prüfungen, die (sofern nicht anders angegeben) unter Laborbedingungen durchgeführt wurden und somit nur einen Richtwert darstellen. Das konkrete Produktverhalten hängt von den Einsatzbedingungen ab.		
	Substrat	Aluminum (0.5-0.8 mm Al Mg1)	
	Vorbehandlung	Chromfreie Qualicoat/ GSB freigegebene Vorbehandlung	
	Schichtstärke	70-90 Mikron (ISO 2360)	
	Einbrennzeit	10 min bei 200° C (Objekttemperatur)	
	Die tatsächliche Leistungsfähigkeit des Produkts hängt von den individuellen Gegebenheiten ab, unter denen das Produkt verwendet wird.		
Vorbehandlungen	Für einen höchstmöglichen Schutz ist es sehr wichtig, die Komponenten vor dem Auftrag von **Interpon D2525 Sablé** vorzubehandeln. Aluminiumteile sollten eine mehrstufige Chromatvorbehandlung oder ein gleichwertiges chromfreies System oder eine Voranodisierung zur Reinigung und Vorbehandlung durchlaufen. Detailinformationen hierzu erhalten Sie vom Lieferanten Ihres Vorbehandlungsprodukts. Produkte der Serie **Interpon D2525 Sablé** können auf Guss- oder Baustahl verwendet werden. Für eine Applikation im Freien wird die Verwendung des Antikorrosions-Primers **Interpon PZ** auf dem korrekt vorbereiteten Substrat empfohlen.		

Anwendung	**Interpon D2525 Sablé** kann mit Hilfe manueller oder automatischer Elektrostatik-Sprühanlagen verarbeitet werden. Pulverüberschüsse können mit Hilfe geeigneter Systeme rückgewonnen und in einem Anteil von bis zu 30 % im System erneut verwendet werden. Weitere Informationen wie z.B. über das korrekte Mischungsverhältnis von neuem und rückgewonnenem Pulver erhalten Sie von AkzoNobel. Von **Interpon D2525 Sablé** sollten mindestens 60µm aufgetragen werden. Von Charge zu Charge können bei allen Pulvern geringe Farbabweichungen auftreten, dies ist normal und unvermeidlich. Obwohl AkzoNobel sich stets bemüht, sichtbare Abweichungen auf ein Minimum zu beschränken, kann dies nicht garantiert werden. Daher empfehlen wir Beschichtern und Verarbeitern, für Teile, die zusammengefügt werden, möglichst Pulver aus einer Charge zu verwenden. Bei Pulvern mit Spezialeffekten ist das Auftreten von Abweichungen wahrscheinlicher. Gebundene Produkte haben bessere Anwendungseigenschaften als gemischte (stabiler), achten Sie bitte dennoch auf die Anlageneinstellungen, um „Marmor-Effekte“ und optische Abweichungen nach der Rückgewinnung zu vermeiden. Weitere Informationen finden Sie in den Anwendungsrichtlinien für Metallic-Pulver. Produkte mit unterschiedlichen Codes sollten nicht gemischt werden, auch wenn sie in Farbe und Glanz identisch sind.
Nachbehandlung	Für spezifische Informationen über die Eignung von Nachbehandlungen wie Biegeverfahren, die Verwendung von Versiegelungen oder Klebstoffen sowie die Wärmeisolierung, Reinigung usw. wenden Sie sich bitte an AkzoNobel.
Pflege	Für spezifische Informationen über die Eignung von Nachbehandlungen wie Biegeverfahren, die Verwendung von Versiegelungen oder Klebstoffen sowie die Wärmeisolierung, Reinigung usw. Wenden Sie sich bitte an AkzoNobel.
Sicherheit	Bitte lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt (MSDS), dass Sie bei AkzoNobel erhalten.
Haftungsauschluss	**WICHTIGE HINWEISE:** Die Informationen dieses Datenblattes sind nicht erschöpfend und basieren auf dem derzeitigen Kenntnisstand sowie aktuell geltenden Gesetzen. Falls das Produkt für andere Zwecke als die im Technischen Produktdatenblatt beschriebenen eingesetzt wird, sollte zuerst eine schriftliche Bestätigung von uns über die Eignung für den jeweiligen Zweck eingeholt werden. Arbeiten, die ohne eine solche schriftliche Genehmigung durchgeführt werden, erfolgen auf eigene Gefahr. Der Nutzer muss selbst gewährleisten, dass alle im Anwendungsland geltenden Gesetze und Vorschriften eingehalten werden. Bitte lesen Sie vor der Anwendung stets das Materialdatenblatt und das Technische Produktdatenblatt, sofern verfügbar. Wir bemühen uns darum, dass alle Informationen, die wir weitergeben (entweder in den Produktdatenblättern oder anderweitig) nach unserem aktuellen Kenntnisstand korrekt sind. Allerdings haben wir weder Einfluss auf die Qualität und den Zustand des Substrats noch auf die zahlreichen anderen Faktoren, die bei der Verwendung und dem Einsatz des Produkts auftreten. Daher übernehmen wir keine Haftung für die Qualität des Produkts oder beliebige Verluste oder Schäden, die durch die Anwendung des Produkts verursacht werden, es sei denn, eine solche Haftung wurde schriftlich zugesichert. Alle bereitgestellten Produkte und technischen Beratungen unterliegen unseren Standard-Geschäftsbedingungen. Bitte lassen Sie sich eine Kopie dieser AGB aushändigen und lesen Sie sie sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen können auf der Grundlage neuer Erkenntnisse und im Zuge unserer kontinuierlichen Entwicklungsarbeit gelegentlich geändert werden. Der Nutzer ist selbst dafür verantwortlich, vor der Anwendung des Produkts zu prüfen, ob dieses Datenblatt in der aktuellen Version vorliegt. Die in diesem Datenblatt genannten Markennamen sind eigene oder lizenzierte Handelsmarken von AkzoNobel.

http://www.interpon.com/contact-us/

Copyright © 2022 Akzo Nobel Powder Coatings GmbH Interpon ist ein eingetragenes Warenzeichen von AkzoNobel

Interpon D2525 Sablé - Issue 19

Last Revision Date: 17/06/2022