

# Produktspezifikation

## AkzoNobel Powder Coatings

### Interpon A4742 OZ014GF / 90-80-0016-9

|  |  |  |   |
|--|--|--|---|
| <b>Produktbeschreibung</b>                         | Pulverlacke der Produktreihe <b>Interpon A4742</b> Polyester Farblos (TGIC frei) stehen für exzellentes Aussehen und ausgewogene Produkteigenschaften. Sie sind steinschlag- und kratzbeständig und bieten einen perfekten Langzeitschutz gegen Felgenreiniger und korrosive Umwelteinflüsse. Die Produktreihe <b>Interpon A4742</b> Farblos ist seit über 20 Jahren erfolgreich am Markt und dadurch die erste Wahl für den Topcoat von Aluminium Rädern. |  |   |
| <b>Pulvereigenschaften</b>                         | <b>Qualität</b>  | Polyester                                    |   |
|  | <b>Einsatzgebiet</b>   | Räder  |   |
|  | <b>Aussehen</b>  | Glatt, Farblos                               |   |
|  | <b>Glanzgrad (visuell)</b>   | Hochglänzend                                 |   |
|  | <b>Empfohlene Schichtdicke auf Räder</b>   | 70 - 110 µm                                  |   |
|  | <b>Dichte (g/cm<sup>3</sup>)</b>   | 1.17 ± 0.05                                  |   |
|  | <b>Applikation</b>   | Corona                                       |   |
|  | <b>Lagerung</b>  | Unter trockenen, kühlen Bedingungen (< 25°C) |   |
|  | <b>Haltbarkeit</b>   | Mindestens 24 Monate ab Produktionsdatum     |   |
| <b>Mechanische Prüfungen</b>                       | <b>Mindesteinbrenndaten (Haltezeit/Objekttemperatur)</b>   | 13 Minuten bei 180°C                         |   |
|  | <b>Gitterschnitt</b>   | DIN EN ISO 2409                              | Gt0   |
|  | <b>Ericksentiefung</b>   | DIN EN ISO 1520                              | ≥ 8 mm                                      |
|  | <b>Schlagtiefung</b>   | ASTM D 2794                                  | ≥ 20 ip (indirect)                          |
| <b>Korrosionsprüfungen und Wetterbeständigkeit</b> | <b>Salzsprühtest</b>   | DIN EN ISO 9227                              | 240 h Unterwanderung am Schnitt < 2 mm      |
|  | <b>Schwitzwassertest</b>   | DIN EN ISO 6270-2                            | 240 h keine Blasenbildung oder Glanzverlust |
|  | <b>Kurzbewitterung</b>   | QUV-B test                                   | > 50% Restglanz nach 300 h                  |
| <b>Testbedingungen</b>                             | Die Ergebnisse basieren auf mechanischen und chemischen Tests, die (wenn nicht anders angegeben) unter Laborbedingungen durchgeführt wurden und werden nur als Richtwerte angegeben.   |  |   |
|  | <b>Untergrund</b>  | Aluminium                                    |   |
|  | <b>Vorbehandlung</b>   | Bonder (722/W/OF) Gelbchromatierung          |   |
|  | <b>Schichtdicke</b>  | 85 µm  |   |
|  | <b>Einbrennbedingungen</b>   | 13 Minuten bei 180 °C                        |   |
|  | Die tatsächlichen Produkteigenschaften hängen von den Umständen ab, unter denen das Produkt verarbeitet wurde..  |  |   |

---

|                            |  |
|----------------------------|--|
| <b>Vorbehandlung</b>       | Für einen maximalen Schutz ist es wesentlich, die Bauteile vor der Anwendung von <b>Interpon A4742</b> vorzubehandeln. Aluminiumbauteile erfordern eine chromhaltige oder chromfreie Vorbehandlung.  |
| <b>Verarbeitung</b>        | <b>Interpon A4742</b> Pulver können mit manueller oder automatischer elektrostatischer Sprühvorrichtung appliziert werden. Für gleichbleibende Verarbeitungseigenschaften und Aussehen wird empfohlen, das Produkt während der Verarbeitung zu fluidisieren. Nicht abgeschiedenes Pulver kann mit geeigneten Einrichtungen zurückgewonnen und in der Beschichtungsanlage wiederverwendet werden.   |
| <b>Sicherheitshinweise</b> | Beschichtungspulver sind für industrielle Anwendungen vorgesehen und sollten unter Berücksichtigung der Hinweise in dem von AkzoNobel zur Verfügung gestellten Sicherheitsdatenblatt angewandt werden. Es kann bei Nichtvorliegen angefordert werden.  |
| <b>Hinweis</b>             | Unsere Angaben in diesem Datenblatt sowie anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Bei Bedrucken, Bekleben, Abdichten oder Überbeschichten unserer Pulverbeschichtungen empfehlen wir eigene Versuche durchzuführen. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgaben unserer allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. |

Produktnamen in diesem Datenblatt sind Markennamen von oder lizenziert für AkzoNobel

---

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2019 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon is a registered trademark of AkzoNobel

Interpon A4742 - OZ014GF - Issue #8

Last Revision Date: 11.03.2019

Author: E.T.Kok