

# Fiche technique

## AkzoNobel Powder Coatings

### Interpon 700

<b>Description produit</b>	<p><b>La série Interpon 700</b> est une gamme de revêtements en poudre mixte époxy / polyester qui propose le meilleur compromis entre les propriétés décoratives et celles de protection des supports. Elle garantit, pour le film polymérisé, de très hautes performances chimiques et mécaniques. Ces poudres sont principalement recommandées pour des <b>usages intérieurs</b>.</p> <p>Les poudres <b>Interpon 700</b> sont disponibles dans une large gamme de couleurs avec différentes finitions brillante, semi-brillante, structurée (grain cuir, sablée), métallisée et d'autres aspects spécifiques, elles peuvent également être contretypées selon les besoins des clients.</p>		
<b>Propriétés de la poudre</b>	<b>Nature chimique</b>	Epoxy Polyester	
	<b>Densité réelle</b>	1,2 – 1,7 g/cm <sup>3</sup> selon la couleur et l'aspect	
	<b>Application</b>	Convient aux pulvérisations électrostatiques	
	<b>Conditions de stockage</b>	Dans un endroit sec et frais à moins de 30° C ( <i>les cartons ouverts doivent être refermés</i> )	
	<b>Durée d'utilisation</b>	24 mois	
	<b>Conditions de polymérisation (Température objet)</b>	15 minutes à 180°C 10 minutes à 190°C 6 minutes à 200°C	
<b>Conditions des tests</b>	<p>Les résultats des différents tests, ci-dessus mentionnés, sont basés sur des essais mécaniques et chimiques qui ont été réalisés dans des conditions de laboratoire et ne sont donnés qu'à titre indicatif. Le rendement réel du produit dépendra principalement des conditions dans lesquelles il est utilisé.</p>		
	<b>Support</b>	Acier poli	
	<b>Pré-traitement</b>	Zinc Phosphate	
	<b>Epaisseur du Film</b>	60 - 70 microns	
	<b>Conditions de polymérisation (Température Object)</b>	6 minutes à 200°C	
<b>Mechanical Tests</b>	<b>Adhérence (Quadrillage 2mm)</b>	ISO 2409	Gt 0
	<b>Pliage (Mandrin cylindrique)</b>	ISO 1519	Conforme à 3 mm
	<b>Emboutissage Erichsen</b>	ISO 1520	Conforme ≤ 7 mm
	<b>Choc</b>	ISO 6272	Conforme ≤ 30 kg·cm direct

### Essais environnementaux et de durabilité (corrosion accélérée)

Tout en conservant les propriétés protectrices et anticorrosives générales des revêtements en poudre, les revêtements métallisés avec des pigments aluminium, cuivre/bronze, soumis aux essais énumérés ci-dessous, ces revêtements peuvent rapidement montrer une perte d'aspect métallisé.

Les résultats des différents tests, ci-dessous mentionnés, sont basés sur des essais qui ont été réalisés dans des conditions de laboratoire et ne sont donnés qu'à titre indicatif. Le rendement réel du produit dépendra principalement des conditions dans lesquelles il est utilisé.

<b>Brouillard salin</b> (500 heures)	ISO 9227	Conforme si pas de décollement par corrosion à plus de 3 mm de l'entaille
<b>Résistance à l'humidité</b>	ISO 6270-2 (1000 heures)	Pas de cloquage ni perte de brillance (après 1000 heures d'exposition).
<b>Résistance par immersion dans l'eau distillée à 40°C</b>	ISO 2812-2 (240 heures)	Pas de cloquage ni perte de brillance (après 240 heures d'exposition).
<b>Durabilité extérieure</b>	Les applications pour milieux extérieurs ne sont pas recommandées, voire à proscrire.  Du farinage apparaîtra après une exposition extérieure continue de 6 à 12 mois. Les propriétés protectrices ne sont pas altérées.	
<b>Résistance Chimique</b>	De manière générale, bonne résistance aux acides, alcalis et aux huiles à des températures ambiantes.	

### Pré-traitement

Pour une protection maximale, il est essentiel de prétraiter les pièces avant l'application de la gamme **Interpon 700**.

Les supports aluminium, acier or électrozingué à revêtir doivent être propres et exemptes de toute trace de graisse. La phosphatation fer et particulièrement la phosphatation zinc de faible poids de couche, appliquées sur métaux ferreux, améliore la résistance à la corrosion.

Les supports aluminium peuvent nécessiter un traitement par conversion chromique.

### Application

Les peintures en poudre **Interpon 700** peuvent être appliquées manuellement ou à l'aide d'un matériel de pulvérisation électrostatique automatique.

Les poudres inutilisées peuvent être récupérées et recyclées avec les équipements les plus courants du marché.

### Post Laquage

Contact avec les agents chimiques

Le contact, même de courte durée, avec certains produits ménagers et/ou chimiques, peut provoquer des changements irréversibles sur la brillance et l'aspect du revêtement.

Nous recommandons qu'un test de contrôle, avec le produit choisi, soit effectué sur une zone non visible avant d'utiliser ces types de produits sur le revêtement.

### Informations complémentaires

Les poudres Interpon 700 sont disponibles dans des finitions métallisées «Aluminium» brillantes qui sont sensibles aux rayures et au marquage des doigts. Pour ces revêtements, la protection par une couche de finition en polyester transparent (vernis) est recommandée lorsque la pièce revêtue peut être soumise à des dommages physiques ou environnementaux. Cette couche de vernis de finition devrait idéalement être appliquée dans les 2 heures suivant l'application du revêtement métallisé. Des gants doivent être portés lors de la manipulation d'articles recouverts de ce type de revêtement métallisé.

---

**Données de sécurité**

Cette gamme de produits est destinée à être utilisée uniquement dans des environnements industriels par des applicateurs professionnels. Elle ne doit pas être utilisée sans avoir préalablement consulté à la fiche de données de santé et de sécurité fournie par Akzo Nobel à ses clients.

---

**Non-responsabilité**

**NOTE IMPORTANTE :** Les informations fournies dans cette documentation technique ne sont pas censées être exhaustives et sont basées sur le présent état de nos connaissances et sur les lois en vigueur : Toute personne qui utilise le produit à toute fin autre que celle recommandée spécifiquement dans la présente documentation technique sans avoir obtenu au préalable notre confirmation écrite quant à l'utilisation du produit pour le but prévu, le fait à ses risques et périls. Il incombe toujours à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux demandes définies dans les règlements locaux et la législation en vigueur. Il est impératif de toujours lire la documentation matériau et la documentation technique, si elles sont disponibles. Tous les conseils que nous prodiguons ou toutes les déclarations que nous faisons concernant le produit (que ce soit dans cette documentation ou par un autre moyen) sont conformes à l'état actuel de nos connaissances ; cependant, nous ne maîtrisons pas la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit.

Par conséquent, à moins que nous ne l'ayons accepté spécifiquement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité sous quelque forme que ce soit émanant de la performance du produit ou pour toute perte ou tout dommage provenant de l'utilisation du produit. L'ensemble des produits fournis et des conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions standard et conditions de vente. Il vous est recommandé de demander une copie de ces documents et de les lire attentivement. Les informations contenues dans cette documentation sont soumises à une modification régulière au vu de l'expérience et de notre politique de développement continu. Il incombe à l'utilisateur de vérifier que la présente documentation est actualisée avant d'utiliser le produit.

Les noms de marque mentionnés dans la présente documentation sont des marques déposées ou font partie d'une licence d'Akzo Nobel.

---