

Produktspezifikation

AkzoNobel Powder Coatings

Interpon A5200 MN502D

Produktbeschreibung	<p>Interpon A5200 Pulverlacke wurden entwickelt für die Beschichtung von LKW Komponenten und erfüllen die gestellten Anforderungen der OEMs. Interpon A5200 Produkte verfügen über hohe Bewitterungsbeständigkeit, guten Verlauf und Ausgasungseigenschaften bei hervorragendem Applikationsverhalten. Sie bieten exzellenten Korrosionsschutz und Chemikalienbeständigkeit. Sie schützen bei Steinschlag und die Oberflächen zeigen sich kratzbeständig, wobei sie flexibel genug sind, sich ständig ändernden Umweltbedingungen anzupassen.</p>		
Pulvereigenschaften	Qualität	Polyester	
	Einsatzgebiet	Automobilanbauteile (LKW)	
	Aussehen	Glatt, Glänzend	
	Glanzgrad (60°)	95 ± 5 GU (60°) / 85 ± 10 GU (20°)	
	Farbton	RAL 9011 GL, Graphit Schwarz	
	Empfohlene Schichtdicke (µm)	70 ± 10 µm	
	Dichte (g/cm³)	1.40 ± 0.05	
	Applikation	Elektrostatisch	
	Lagerung	Unter trockenen, kühlen Bedingungen (< 25°C)	
	Haltbarkeit	Mindestens 24 Monate ab Produktionsdatum	
	Mindesteinbrenndaten (Haltezeit/Objekttemperatur)	19 Minuten bei 180°C	
Mechanische Prüfungen	Gitterschnitt	DIN EN ISO 2409	Gt 0A
	Erichsentiefung	DIN EN ISO 1520	≥ 5 mm
	Schlagtiefung	ASTM D 2794	≥ 10 ip (indirekt)
Korrosionsprüfungen und Wetterbeständigkeit	Salzsprühtest	DIN EN ISO 9227-NSS	240 h Unterwanderung am Schnitt < 2 mm
	Schwitzwassertest	DIN EN ISO 6270-2	240 h keine Blasenbildung oder Glanzverlust
	Kurzbewitterung Xenon	DIN EN ISO 11341	1000 h > 50% Restglanz
Testbedingungen	Die Ergebnisse basieren auf mechanischen und chemischen Tests, die (wenn nicht anders angegeben) unter Laborbedingungen durchgeführt wurden und werden nur als Richtwerte angegeben.		
	Untergrund	Stahlblech, Aluminium	
	Vorbehandlung	Bonder (LH) Eisenphosphatierung, Bonder (722/W/OF) Gelbchromatierung	
	Schichtdicke	60 µm	
	Einbrennbedingungen	19 Minuten bei 180°C	
	Die tatsächlichen Produkteigenschaften hängen von den Umständen ab, unter denen das Produkt verarbeitet wurde.		

Freigaben	MAN - TUC 132/01
Vorbehandlung	Zu beschichtende Stahloberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Für einen maximalen Schutz ist es wesentlich, die Bauteile vor der Beschichtung mit Interpon A5200 vorzubehandeln. Eisenphosphatierung und Zinkphosphatierung von Eisenmetallen verbessern die Korrosionsbeständigkeit. Aluminiumbauteile erfordern eine chromhaltige oder chromfreie Vorbehandlung.
Verarbeitung	Interpon A5200 Pulver können mit manueller oder automatischer elektrostatischer Sprühhvorrichtung appliziert werden. Für gleichbleibende Verarbeitungseigenschaft und Aussehen wird empfohlen, das Produkt während der Verarbeitung zu fluidisieren. Nicht abgeschiedenes Pulver kann mit geeigneten Einrichtungen zurückgewonnen und in der Beschichtungsanlage wiederverwendet werden.
Sicherheitshinweise	Beschichtungspulver sind für industrielle Anwendungen vorgesehen und sollten unter Berücksichtigung der Hinweise in dem von AkzoNobel zur Verfügung gestellten Sicherheitsdatenblatt angewandt werden. Es kann bei Nichtvorliegen angefordert werden.
Hinweis	Unsere Angaben in diesem Datenblatt sowie anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Bei Bedrucken, Bekleben, Abdichten oder Überbeschichten unserer Pulverbeschichtungen empfehlen wir eigene Versuche durchzuführen. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgaben unserer allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Produktnamen in diesem Datenblatt sind Markennamen von oder lizenziert für AkzoNobel

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2018 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon is a registered trademark of AkzoNobel

Interpon A5200 – MN502D_DE - Issue #1

Last Revision Date: 09.08.2018

Author: T.Figgen