

# Fiche technique

AkzoNobel Powder Coatings

## Interpon 100

**Description du produit** Interpon 100 est une gamme de peintures époxy en poudre développées pour offrir des performances mécaniques optimales et des qualités de protection exceptionnelles sur les fabrications et composants dont l'exposition à long terme aux rayons ultra-violetes ou aux intempéries n'est pas prévue. Les peintures en poudre Interpon 100 sont disponibles en finition brillante, satinée, mate ou texturée, dans une large gamme de couleurs standard ou personnalisées à la demande de l'utilisateur.

### Propriétés de la poudre

<b>Type chimique</b>	Époxy
<b>Code commercial</b>	Série A
<b>Granulométrie</b>	Adaptée à la pulvérisation électrostatique
<b>Densité réelle</b>	1,2-1,8 g/cm <sup>3</sup> selon la couleur
<b>Stockage</b>	Dans un endroit sec et frais à moins de 25°C (les cartons ouverts doivent être refermés)
<b>Durée d'utilisation</b>	12 mois
<b>Conditions de cuisson</b>	20 minutes à 160°C (température de l'objet) 10 minutes à 180°C 5 minutes à 200°C

(a) Pour les peintures en poudre totalement mates, ajouter 5 minutes aux temps recommandés. Pour les poudres à haute réactivité (HR), voir au verso

### Conditions d'essai

Les résultats indiqués ci-dessous sont basés sur des essais mécaniques et chimiques qui (sauf indication contraire) ont été réalisés dans des conditions de laboratoire et ne sont donnés qu'à titre indicatif. La performance effective du produit dépendra des circonstances dans lesquelles le produit est utilisé.

<b>Substrat</b>	Acier poli
<b>Préparation de surface</b>	Essais mécaniques : Acier poli Essais chimiques et de durabilité : Phosphate de zinc léger
<b>Épaisseur de film</b>	50 microns
<b>Conditions de cuisson</b>	5 minutes à 200°C (température objet)

### Essais mécaniques

<b>Flexibilité</b>	ISO 6860 (mandrin conique)	Passe à 3 mm
<b>Adhérence</b>	ISO 2409 (Quadrillage 2 mm)	Gt 0
<b>Emboutissage Erichsen</b>	ISO 1520	Passe à 7 mm
<b>Dureté</b>	ISO 1518 (2000gms)	Passe – pas de pénétration du substrat
<b>Résistance aux chocs</b>	ISO 6272 (1993)	1 kg/50 cm

### Essais chimiques et de durabilité

<b>Brouillard salin</b>	ISO 7253 (250 heures)	Passe - pas de décollement ni corrosion de plus de 2 mm à partir de l'amorce
<b>Humidité cyclique</b>	ISO 6270-1 (1000 heures)	Passe - pas de cloquage ni perte de brillance
<b>Immersion dans de l'eau distillée</b>	ISO2812 (240 heures)	Passe – pas de cloquage ni perte de brillance

---

**Durabilité extérieure** Farinage de la peinture et perte de brillance après 3-6 mois d'exposition extérieure continue. Propriétés de protection conservées.

---

**Stabilité des couleurs à des températures élevées** Bonne – jaunissement progressif des teintes blanc et pastel lors d'expositions continues inférieure

---

**Résistance chimique** De manière générale, bonne résistance aux acides dilués, alcalis et huiles à des températures normale.

---

---

#### Préparation de surface

Les surfaces en aluminium, acier ou Zintec devant être recouvertes doivent être propres et sans graisse. La phosphatation au fer et en particulier la phosphatation au zinc léger des métaux ferreux améliore la résistance à la corrosion. Les substrats en aluminium peuvent nécessiter une couche de conversion de chromate.

---

#### Application

Les peintures en poudre Interpon 100 peuvent être appliquées manuellement ou à l'aide d'un matériel de pulvérisation électrostatique automatique. La poudre inutilisée peut être récupérée à l'aide d'un équipement adapté et recyclée par le système de peinture.

---

#### Informations complémentaires

Les peintures en poudre Interpon 100HR (Haute Réactivité) peuvent également être utilisées lorsque des températures de polymérisation plus basses ou des conditions de cuisson plus courtes sont nécessaires.

---

**Code commercial** Série B

---

**Conditions de polymérisation** 30 minutes à 130°C (température objet)  
15 minutes à 150°C  
5 minutes à 180°C

---

**Durée d'utilisation** 6 mois

---

#### Données de sécurité

Pour obtenir de plus amples détails sur les propriétés de la poudre et les performances du film de Interpon 100HR, contacter AkzoNobel. Consulter la fiche de Données de sécurité (FDS)

---

#### Non responsabilité

**NOTE IMPORTANTE :** Les informations fournies dans cette documentation technique ne sont pas censées être exhaustives et sont basées sur le présent état de nos connaissances et sur les lois en vigueur : Toute personne qui utilise le produit à toute fin autre que celle recommandée spécifiquement dans la présente documentation technique sans avoir obtenu au préalable notre confirmation écrite quant à l'utilisation du produit pour le but prévu, le fait à ses risques et périls. Il incombe toujours à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux demandes définies dans les règlements locaux et la législation en vigueur. Il est impératif de toujours lire la documentation matériau et la documentation technique, si elles sont disponibles. Tous les conseils que nous prodiguons ou toutes les déclarations que nous faisons concernant le produit (que ce soit dans cette documentation ou par un autre moyen) sont conformes à l'état actuel de nos connaissances ; cependant, nous ne maîtrisons pas la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit.

Par conséquent, à moins que nous l'ayons accepté spécifiquement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité sous quelque forme que ce soit émanant de la performance du produit ou pour toute perte ou tout dommage provenant de l'utilisation du produit. L'ensemble des produits fournis et des conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions standards et conditions de vente.

Il vous est recommandé de demander une copie de ces documents et de les lire attentivement. Les informations contenues dans cette documentation sont soumises à une modification régulière au vu de l'expérience et de notre politique de développement continu. Il incombe à l'utilisateur de vérifier que la présente documentation est actualisée avant d'utiliser le produit.

Les noms de marque mentionnés dans la présente documentation sont des marques déposées ou font partie d'une licence d'Akzo Nobel

---

AkzoNobel Powder Coatings  
ZI de la Gaudrée – BP67  
91416 Dourdan Cedex – France

Tél. : +33 (0)1 60 81 81 81  
Fax : +33 (0)1 64 59 80 64  
[www.interpon.fr](http://www.interpon.fr)

Copyright © 2014 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon est une marque déposée du groupe Akzo Nobel  
Interpon 100 - Issue 6  
Version : 25.11.2014 Date de révision : 25.01.2016

**Interpon®**