Fiche technique

Interpon 100

Revêtements en poudre époxy

Description du produit

Interpon 100 est une série de revêtements en poudre à base d'époxy qui présentent une excellente protection contre la corrosion et une résistance chimique lorsqu'ils sont appliqués sur un substrat métallique correctement préparé.

Interpon 100 est conçu pour une application intérieure uniquement. Les poudres **Interpon 100** sont disponibles en finitions brillantes, satinées, mates et texturées dans une large gamme de couleurs.

Propriétés de la poudre

	Valeur typique
Type de produit chimique	Epoxy
Densité	1.2 - 1.9 g/cm³, en fonction la couleur et l'aspect
Épaisseur de film recommandée	60 - 90µm
Durée de conservation	12 mois
Conditions de stockage	Dans des conditions sèches et fraîches (≤ 25°C) (les boîtes ouvertes doivent être refermées)
conditions de réticulation	15-20 min à 180°C 9-12 min à 190°C 5-7 min à 200°C (température objet)

Prétraitement

La phosphatation au fer et surtout au zinc des métaux ferreux améliore la résistance à la corrosion. Les support en aluminium peuvent nécessiter un prétraitement de conversion chromique.
Les pièces en aluminium doivent recevoir soit un revêtement complet de conversion chromique en plusieurs étapes, soit un prétraitement sans chrome approprié ou une pré-anodisation appropriée pour nettoyer et préparer le support. Des conseils détaillés doivent être demandés au fournisseur du prétraitement.

Application

Les produits bondés ont de meilleures propriétés d'application que les produits mélangés/blendés (plus stables), mais il faut tout de même faire attention aux réglages de la ligne afin d'éviter l'"effet de marbrure" et les changements d'aspect après le recyclage.
Les produits portant des codes différents ne doivent pas être mélangés, même s'ils ont la même couleur et la même brillance.
Des supports différents (aluminium, acier, acier galvanisé...), l'utilisation de primaire ainsi que des variations d'épaisseur de film importantes peuvent donner un aspect différent.
Il est conseillé aux applicateurs et aux fabricants d'utiliser un seul lot pour les pièces qui seront assemblées. Les différences sont plus fréquentes avec les poudres à effets spéciaux.
Il est recommandé de fluidifier le produit pendant l'application afin d'obtenir une application et une apparence homogènes.
Les poudres peuvent être appliquées au moyen d'un équipement de pulvérisation électrostatique manuel ou automatique.

Méthode d'application	Électrostatique, Tribo
Recyclage	La poudre non utilisée peut être récupérée à l'aide d'un équipement approprié et recyclée dans le système de revêtement, mais un minimum de 70 % de poudre vierge doit être utilisé.

http://www.interpon.com/contact-us/
Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon est une marque déposée d'AkzoNobel

Date de révision:, 13.06.2024
Région: **EMEA**

Fiche technique

Interpon 100

Revêtements en poudre époxy

Conditions d'essai

Les essais ont été réalisés en laboratoire en utilisant les propriétés d'application suivantes et ne sont donnés qu'à titre indicatif.

Prétraitement	Phosphatation zinc
Support	Acier poli
conditions de réticulation	5 min à 200°C (température objet)
Épaisseur du film	60 - 70µm

Essais mécaniques

	Valeur typique	Méthode/norme
Adhérence	Classe 0	ISO 2409 (hachures de 2 mm)
Emboutissage Erichsen	Bon à 5 mm	ISO 1520
Aptitude au pliage	Bon à 5 mm	ISO 1519
Dureté	Conforme - pas de pénétration dans le substrat	ISO 1518-1 (2000g)
Résistance aux chocs	Bon à 2,5 joules en sens inverse et en sens direct (20 in lb)	

Essais chimiques et de durabilité

Tout en conservant les propriétés générales de protection et d'anticorrosion des revêtements en poudre, les finitions métalliques en aluminium et en cuivre/bronze, lorsqu'elles sont soumises aux essais mentionnés, peuvent rapidement présenter une perte d'aspect métallisé. Les résultats indiqués sont basés sur des tests qui (sauf indication contraire) ont été effectués dans des conditions de laboratoire et sont donnés uniquement à titre indicatif, la performance effective dépendant des circonstances dans lesquelles le produit est utilisé.

	Valeur typique	Méthode/norme
Résistance chimique	Excellente résistance aux acides, aux bases, aux huiles et aux produits chimiques à température ambiante.	
Essai de brouillard salin	Bon, pas d'infiltration due à la corrosion à plus de 3 mm de l'amorce, 500 h	ISO 9227

Tests environnementaux et de durabilité

	Valeur typique	Méthode/norme
Humidité de l'air	Bon - pas de cloquage ni de perte de brillance, 1000 h	ISO 6270-2 CH Humidité constante
Durabilité extérieure	Un peu de farinage et une perte de brillance après 3 à 6 mois d'exposition continue à l'extérieur. Les propriétés protectrices sont conservées. Non recommandé pour les applications extérieures.	

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon est une marque déposée d'AkzoNobel
Date de révision:, 13.06.2024
Région: EMEA

Fiche technique

Interpon 100

Revêtements en poudre époxy

Réparation

Préparation de surface	sablage + nettoyage à l'air Les dommages subis par le système de revêtement doivent être réparés dans les plus brefs délais.
Application	Pour les réparations, il est recommandé d'utiliser une peinture liquide PU (2K ou 1K).

Précautions de sécurité / données de sécurité

Ce produit est destiné à être utilisé uniquement par des applicateurs professionnels dans des environnements industriels et ne doit pas être utilisé sans référence à la fiche de données de santé et de sécurité pertinente qu'Akzo Nobel a fournie à ses clients.

Non-responsabilité

NOTE IMPORTANTE : Les informations contenues dans cette fiche technique ne prétendent pas être exhaustives et sont basées sur l'état actuel de nos connaissances et sur les lois en vigueur : toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit à l'usage prévu le fait à ses risques et périls. Il incombe toujours à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour satisfaire aux exigences des règles et de la législation locales. Lisez toujours la fiche signalétique et la fiche technique de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils que nous donnons ou toutes les déclarations que nous faisons au sujet du produit (que ce soit dans cette fiche technique ou ailleurs) sont corrects au mieux de nos connaissances, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ou sur les nombreux facteurs qui affectent l'utilisation et l'application du produit.

Par conséquent, sauf accord écrit spécifique, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou pour toute perte ou dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Nous vous conseillons de demander une copie de ce document et de l'examiner attentivement. Les informations contenues dans cette fiche technique sont susceptibles d'être modifiées de temps à autre à la lumière de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. Il incombe à l'utilisateur de vérifier que cette fiche technique est à jour avant d'utiliser le produit.

Les noms de marque mentionnés dans cette fiche technique sont des marques déposées ou sont sous licence d'AkzoNobel.

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon est une marque déposée d'AkzoNobel

Date de révision:, 13.06.2024

Région: **EMEA**