

Technický list

INTERPON D1036 STF TEXTURE



Standardní fasádní polyesterová prášková barva určená jako sublimační nátěr

Popis výrobku

Interpon D1036 STF Texture je řada práškových barev výslovně formulovaných jako primer pro postupnou dekoraci s přenosem tepla. Trvanlivost dekorovaného nátěrového filmu (práškový primer + papír/fólie) je vysoce závislá na vnější trvanlivosti dekoračních papírů/fólií; a to nejen na bázi práškového lakování. Pro zajištění dobré vnější trvanlivosti dekorovaného povlakového filmu se doporučuje podrobit dekorovaný povlakový film homologačním testům.

Jako součást řady architektonických práškových barev Interpon D1036 poskytuje vynikající venkovní odolnost, stálost barevného odstínu a vyhovuje požadavkům všech hlavních evropských standardů pro architektonické povrchové úpravy. Všechny produkty řady Interpon D1036 jsou bez obsahu olova a splňují veškeré požadavky Qualicoat Třídy 1, EN12206 a EN13438 (dříve BS6496 & BS6497).

Schválení

Schválení Qualicoat	DP-0841 (IT) DP-1752 (RU)
Licence Qualideco	Itálie: PS-002 Dekoratívni fólie I.DEK, CFM, Menphis, Sublitex, Decoral, I.DEK.
Shválení - odolnost proti požáru/ohni	Klasifikace: A2,s1,d0 s tloušťkou vrstvy do 120 µm (polyestery D10136, D2525) podle EN13501-1.

Vlastnosti prášku

	Typická hodnota
Chemický typ	Polyester - bez obsahuTGIC
Vzhled	Jemná textura
Hustota	1.2 - 1.9 g/cm ³ , v závislosti na odstínu
Lesk (60°)	0 - 30 GU
Doporučená tloušťka vrstvy	80 - 100 µm
Trvanlivost	24 měsíců níže 30 °C
Podmínky skladování	(otevřené krabice musí být znovu uzavřeny) Suché, chladné podmínky
Vypalovací podmínky	15 - 30 min při 190°C 10 - 20 min při 200°C 8 - 12min při 210°C (teplota objektu)

Předúprava

Hliníkové součásti by měly být opatřeny úplným vícestupňovým chromátovým konverzním povlakem nebo vhodnou bezchromovou předúpravou nebo vhodným eloxováním, aby se vyčistil a upravil podklad. Podrobné poradenství by mělo být vyžádáno od dodavatele předúpravy.

Pro dosažení maximální ochrany je nezbytné před aplikací práškové barvy provést předúpravu povrchu součástí.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon je registrovaná ochranná známka společnosti AkzoNobel

Datum revize: Ver8, 09.01.2026

Region: EMEA

AkzoNobel

Technický list

INTERPON D1036 STF TEXTURE



Standardní fasádní polyesterová prášková barva určená jako sublimační nátěr

Aplikace

Tento výrobek by měl být nanášen v tloušťce minimálně 80 µm.
Všechny prášky mohou vykazovat malé barevné rozdíly mezi jednotlivými šaržemi, což je normální a nevyhnutelné.
Výrobky s různými kódy by se neměly míchat, i když mají stejnou barvu a lesk.
Přestože společnost AkzoNobel činí veškerá opatření, aby minimalizovala viditelné rozdíly, nelze to zaručit.
Aplikátorům a výrobcům se doporučuje používat jednu šarži pro díly, které se budou montovat společně. Rozdíly jsou pravděpodobnější u prášků se speciálním efektem.
U pevných odstínů lze nepoužitý prášek regenerovat.
Bezbarvé laky včetně tónovaných bezbarvých laků nelze aplikovat přímo na primer. Pouze plně krycí odstíny jsou vhodné pro aplikaci na primer.
Prášky lze nanášet ručním nebo automatickým elektrostatickým stříkacím zařízením.

Aplikační metody	Elektrostaticky
Recyklace	U nemetalických odstínů lze nepoužitý prášek recyklovat pomocí vhodného recyklačního zařízení. Další podrobnosti o správném poměru míchání nového/recyklovaného prášku získáte od společnosti AkzoNobel.

Po aplikaci

Konkrétní rady ohledně vhodnosti procesů po nanesení povlaku, jako je ohýbání nebo použití tmelů, lepidel, tepelné přestávky, čištění atd. se prosím obraťte na společnost AkzoNobel.

Zkušební podmínky

Skutečné vlastnosti produktu závisí na okolnostech, za kterých bude produkt používán.
Zkoušky byly provedeny v laboratorních podmínkách za použití následujících aplikačních vlastností a jsou pouze orientační.

Předúprava	Bezchromová předúprava schválená Qualicoat/GSB
Podklad	Hliník (0,5-0,8 mm Al Mg1)
Vypalovací podmínky	10 min při 200°C (teplota objektu)
Tloušťka vrstvy	70 - 80 µm , ISO 2360

Mechanické zkoušky

	Typická hodnota	Metoda/norma
Přilnavost	Třída 0	ISO 2409 (2 mm mřížkový řez)
Erichsen hloubení	Splňuje 5 mm	ISO 1520
Pružnost	Splňuje 5 mm	ISO 1519
tvrdost	>80	ISO 2815 (Buchholz hardness)
Odolnost proti nárazu	Splňuje 2,5 Joulů - reverzní & přímý (20 v lb)	ISO 6272-2 (d/r)

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon je registrovaná ochranná známka společnosti AkzoNobel

Datum revize: Ver8, 09.01.2026

Region: EMEA

AkzoNobel

Technický list

INTERPON D1036 STF TEXTURE



Standardní fasádní polyesterová prášková barva určená jako sublimační nátěr

Chemické testy a zkoušky odolnosti

	Typická hodnota	Metoda/norma
Chemická odolnost	Obecně dobrá odolnost vůči kyselinám, zásadám a olejům při pokojových teplotách.	
Odolnost proti oxidu siřičitému	Splňuje, 24 cyklů - žádné puchýře, ztráta lesku nebo změna odstínu	ISO 22479

Zkoušky vlivu prostředí a odolnosti

	Typická hodnota	Metoda/norma
Zrychlené působení povětrnostních vlivů	zachování lesku $\geq 50\%$, 1000 h	ISO 16474-2 (Xenon-arc)
	zachování lesku $\geq 50\%$, 300 h	ISO 16474-3 QUV B 313 (GSB)
Solná mlha	Žádné puchýře větší než 2 (S2) dle ISO 4628-2. Infiltrace $<16\text{ mm}^2/10\text{ cm}$, délka jednotlivé infiltrace nesmí překročit 4 mm., 1000 h	ISO 9227
Vlhkost	Žádné puchýře větší než 2 (S2) podle ISO 4628-2; maximální infiltrace v kříži je 1 mm, 1000 h	ISO 6270-2 CH Konstantní vlhkost
Odolnost ve venkovním prostředí	$\geq 50\%$ zachování lesku, zachování odstínu v souladu s GSB/Qualicoat Křídování - nepřekračuje minimum uvedené v normě ASTM D4214. 1 let	ISO 2810
Odolnost vůči maltě	Žádný účinek po 24 hodinách	EN 12206-1
Přilnavost za mokra	Žádné známky oddělení nebo puchýřů. Hodnota příčného řezu 0. Změna odstínu je přijatelná.	Qualicoat/GSB

Údržba

Konkrétní rady týkající se čištění a údržby naleznete v pokynech pro čištění a údržbu řady Interpon D, které jsou k dispozici u společnosti AkzoNobel.

Bezpečnostní opatření

Tento produkt je určen pro použití pouze profesionálními aplikátory v průmyslovém prostředí a neměl by být používán bez odkazu na příslušný Bezpečnostní list (MSDS), který společnost Akzo Nobel běžně poskytuje svým zákazníkům.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon je registrovaná ochranná známka společnosti AkzoNobel

Datum revize: Ver8, 09.01.2026

Region: EMEA

AkzoNobel

Technický list

INTERPON D1036 STF TEXTURE



Standardní fasádní polyesterová prášková barva určená jako sublimační nátěr

Prohlášení o zodpovědnosti

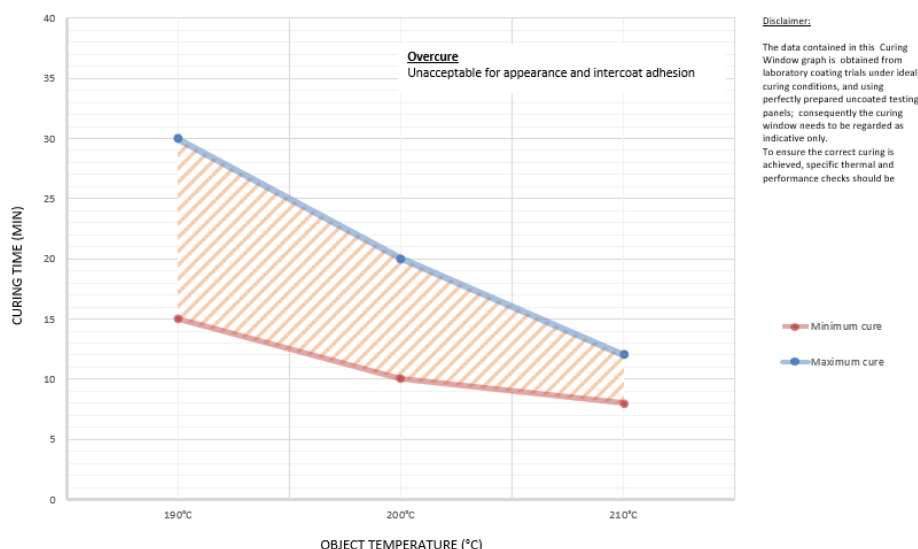
DŮLEŽITÁ POZNÁMKA: Informace obsažené v tomto technickém listu nejsou pokládány za vyčerpávající a jsou založeny na současném stavu našich znalostí a aktuální legislativě. Kdokoli produkt používá k jakémukoli jinému účelu, než je výslovně doporučeno v technickém listu, a to bez předchozího písemného potvrzení výrobce o vhodnosti daného produktu k zamýšlenému účelu, činí tak na vlastní riziko. Je vždy na odpovědnosti uživatele, aby zajistil všechny nezbytné kroky k naplnění požadavků stanovených místními zákony a legislativou. Vždy čtěte technické nebo bezpečnostní listy k danému produktu, máte-li je k dispozici. Veškerá naše doporučení, pokyny a sdělení týkající se tohoto produktu (ať v tomto technickém listu nebo jinde) jsou v souladu s našimi nejlepšími znalostmi, nicméně nemáme žádnou kontrolu nad kvalitou či stavem podkladu nebo nad jinými faktory, ovlivňujícími použití a aplikaci daného produktu. Proto tedy, pokud výslovně a písemně neodsouhlasíme jinak, nepřijímáme žádnou odpovědnost za finální výkonnost produktu nebo za jakoukoli ztrátu či škodu vyplývající z použití produktu. Všechny dodávané produkty a dohodnutá odborná poradenství podléhají našim standardním smluvním a prodejním podmínkám. Doporučujeme vyžádat si kopii tohoto dokumentu a pečlivě ji prostudovat. Informace obsažené v tomto technickém listu podléhají občasným úpravám s ohledem na naše zkušenosti a na naši politiku nepřetržitého vývoje. Je na zodpovědnosti uživatele, aby si před použitím výrobku ověřil, zda je tento technický list aktuální.

Názvy produktů v tomto technickém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované společnosti AkzoNobel.

Příloha

Vypalovací podmínky

Interpon D1036 STF Texture - curing window



<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon je registrovaná ochranná známka společnosti AkzoNobel

Datum revize: Ver8, 09.01.2026

Region: EMEA

AkzoNobel