

Technický list

INTERPON D2525 BRILLIANCE



Superodolná polyesterová prášková barva s metalickým efektem

Popis výrobku

Interpon D2525 Brilliance je řada ultra odolných práškových nátěrových hmot bez obsahu TGIC, určená pro použití na architektonickém hliníku a pozinkované oceli kde je vyžadována nižší teplota vypalování. Díky novým úrovním odolnosti vůči povětrnostním vlivům překonává Interpon D2525 Brilliance přední práškové produkty používané ve stavitelství. Tato řada nabízí výrazně vyšší zachování lesku a barevnou stálost. Tyto vlastnosti v kombinaci s maximální celistvostí povrchové úpravy zajišťují dlouhodobou kosmetickou a funkční ochranu. Tyto práškové nátěrové hmoty jsou zařazeny do kategorie Family I – třída 6c v rámci normy NFT 36-005.

Práškové barvy Interpon D2525 splňují požadavky norem GSB Florida 3, Qualicoat Class 2, EN12206 (dříve BS6496), EN13438 (dříve BS6497:1984) a AAMA 2604. Některá barevná provedení nemusí být v rámci řady Interpon D2525 k dispozici. Následující RAL odstíny jsou vyloučeny z řad RAL pro Qualicoat Class 2: Ral 1003, 1028, 1033, 2004, 2011, 3015, 3017, 3018, 4001.

Schválení

Schválení Qualicoat	P-1210 (FR) P-1212 (IT) P-1512 (TR) P-1201 (UK) P-1673 (CZ) P-1244 (EG) P-1844 (RU) pod značkou Interpon D2525 Matt
Schválení GSB	183b
Shválení - odolnost proti požáru/ohni	Klasifikace: A2,s1,d0 s tloušťkou vrstvy do 120 µm (polyestery D10136, D2525) podle EN13501-1.

Vlastnosti prášku

	Typická hodnota
Chemický typ	Polyester
Vzhled	Hladký
Hustota	1.2 - 1.9 g/cm ³ , v závislosti na odstínu
Lesk (60°)	25 - 35 GU
Trvanlivost	24 měsíců níže 30 °C 12 měsíců níže 35 °C
Podmínky skladování	Za suchých, chladných podmínek (≤ 30°C) (otevřené krabice musí být znovu uzavřeny)
Vypalovací podmínky	15 - 35 min při 180°C 12 -25 min při 190°C 10 -20 min při 200°C (teplota objektu)

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon je registrovaná ochranná známka společnosti AkzoNobel

Datum revize: V10, 08.10.2024

Region: EMEA

AkzoNobel

Technický list

INTERPON D2525 BRILLIANCE



Superodolná polyesterová prášková barva s metalickým efektem

Předúprava

Pro dosažení maximální ochrany je nezbytné před aplikací práškové barvy provést předúpravu povrchu součástí.

Hliníkové součásti by měly být opatřeny úplným víceetapovým chromátovým konverzním povlakem nebo vhodnou bezchromovou předúpravou nebo vhodným eloxováním, aby se vyčistil a upravil podklad. Podrobné poradenství by mělo být vyžádáno od dodavatele předúpravy.

Pozinkovaná ocel vyžaduje přípravu povrchu buď víceetapovou předúpravou pomocí zinečnatého fosfátu nebo chromátové konverze nebo tryskáním. V závislosti na typu zinkování může být vyžadováno odplynění nebo použití přísad proti tvorbě bublin - postupujte podle rad dodavatele předúpravy.

Výrobky lze použít také na litou nebo měkkou ocel. Pro venkovní použití se doporučuje použít antikorozi primer Interpon Redox PZ na správně připravený podklad.

Aplikace

Prášky lze nanášet ručním nebo automatickým elektrostatickým stříkacím zařízením.

Všechny prášky mohou vykazovat malé barevné rozdíly mezi jednotlivými šaržemi, což je normální a nevyhnutelné.

Přestože společnost AkzoNobel činí veškerá opatření, aby minimalizovala viditelné rozdíly, nelze to zaručit.

Aplikátorům a výrobcům se doporučuje používat jednu šarži pro díly, které se budou montovat společně. Rozdíly jsou pravděpodobnější u prášků se speciálním efektem.

Doporučujeme používat ploché trysky. Aplikace přímo s krabice nemusí plně reprodukovat povrchovou úpravu našeho standardu barev. Pro zajištění homogenity povrchové úpravy zcela vyprázdněte obsah krabice do fluidizačního zásobníku. Pro výrobky, které budou po montáži/instalaci současně viditelné, by se mělo použít jedno lakování jedna šarže. Při ručním nanášení je nezbytné zajistit rovnoměrnou tloušťku filmu. Nepoužitý prášek lze získat a recyklovat na většině běžných zařízení, které podléhají normální kontrole poměru recyklovaného prášku k původnímu prášku. Konkrétní doporučení ohledně recyklačních poměrů pro tento produkt je třeba konzultovat s AkzoNobel, ale za žádných okolností by poměr recyklovaného čistého materiálu neměl překročit podíl 1/5. Podkladový materiál (hliník, ocel, pozinkovaná ocel...), podkladový nátěr, rozdíly v tloušťce nátěru – všechny tyto aspekty mohou mít vliv na výsledný vzhled produktu. Bondované výrobky (bonded) mají lepší aplikační vlastnosti než suché, míchané produkty (blended), které jsou více stabilní. Pozornost by však stále měla být věnována nastavení linky, aby se předešlo tzv. mramorovému efektu a změnám ve vzhledu po recyklaci. Pro dosažení totožného výsledku je doporučováno používat konstantní poměr mezi novou a recyklovanou práškovou barvou. Pro více informací si prostudujte aplikační pokyny Metallic Application Guidelines. Výrobky s rozdílnými kódy by se neměly míchat, a to ani v případě stejné barvy a lesku.

Aplikační metody

Elektrostaticky

Recyklace

Aby bylo dosaženo konzistentního vzhledu, mělo by se udržovat konstantní poměr mezi původním a recyklovaným práškem.

Další podrobnosti o správném poměru míchání nového/recyklovaného prášku získáte od společnosti AkzoNobel.

U nemetalických odstínů lze nepoužitý prášek recyklovat pomocí vhodného recyklačního zařízení.

Nepoužitý prášek může být za použití vhodného zařízení získán zpět a recyklován skrze nátěrový systém. Mělo by být ovšem použito 70 % nového prášku.

Po aplikaci

Konkrétní rady ohledně vhodnosti procesů po nanesení povlaku, jako je ohýbání nebo použití tmelů, lepidel, tepelné přestávky, čištění atd. se prosím obraťte na společnost AkzoNobel.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon je registrovaná ochranná známka společnosti AkzoNobel

Datum revize: V10, 08.10.2024

Region: EMEA

AkzoNobel

Technický list

INTERPON D2525 BRILLIANCE



Superodolná polyesterová prášková barva s metalickým efektem

Zkušební podmínky

Níže uvedené výsledky vycházejí z mechanických a chemických zkoušek, které (není-li uvedeno jinak) byly provedeny v laboratorních podmínkách a jsou čistě orientační.

Zkoušky byly provedeny v laboratorních podmínkách za použití následujících aplikačních vlastností a jsou pouze orientační.

Předúprava	Bezchromová předúprava schválená Qualicoat/GSB
Podklad	Hliník (0,5-0,8 mm Al Mg1)
Vypalovací podmínky	10 min při 200°C (teplota objektu)
Tloušťka vrstvy	60 - 80µm, ISO 2360

Mechanické zkoušky

	Typická hodnota	Metoda/norma
Přilnavost	Třída 0	ISO 2409 (2 mm mřížkový řez)
Erichsen hloubení	Splňuje požadavky třídy 2 Qualicoat	ISO 1520
Pružnost	Splňuje požadavkům třídy 2 Qualicoat	ISO 1519
tvrdost	>80	ISO 2815 (Buchholz hardness)
Odolnost proti nárazu	Splňuje požadavky třídy 2 Qualicoat	ISO 6272-2 (d/r)

Chemické testy a zkoušky odolnosti

	Typická hodnota	Metoda/norma
Chemická odolnost	Obečně dobrá odolnost vůči kyselinám, zásadám a olejům při pokojových teplotách.	
Odolnost proti oxidu siřičitému	Splňuje, 24 cyklů - žádné puchýře, ztráta lesku nebo změna odstínu	ISO 22479

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon je registrovaná ochranná známka společnosti AkzoNobel

Datum revize: V10, 08.10.2024

Region: EMEA

AkzoNobel

Technický list

INTERPON D2525 BRILLIANCE



Superodolná polyesterová prášková barva s metalickým efektem

Zkoušky vlivu prostředí a odolnosti

	Typická hodnota	Metoda/norma
Zrychlené působení povětrnostních vlivů	Zachování lesku ≥ 90 %, 1000 h	ISO16474-2
	zachování lesku ≥ 50 %, 600 h	ISO 16474-3 QUV B 313 (GSB)
Solná mlha	Žádné puchýře větší než 2 (S2) dle ISO 4628-2. Infiltrace < 16 mm ² /10 cm, délka jednotlivé infiltrace nesmí překročit 3 mm., 1000 h	ISO 9227
Vlhkost	Žádné puchýře větší než 2 (S2) podle ISO 4628-2; maximální infiltrace v kříži je 1 mm, 1000 h	ISO 6270-2 CH Konstantní vlhkost
Odolnost ve venkovním prostředí	Křídování - nepřekračuje minimum uvedené v normě ASTM D4214. Splňuje požadavky Qualicoat třídy 2 po 3 letech na Floridě Splňuje požadavky AAMA 2604, 5 let na Floridě	ISO 2810
Odolnost vůči maltě	Žádný účinek po 24 hodinách	EN 12206-1
Přilnavost za mokra	Žádné známky oddělení nebo puchýřů. Hodnota příčného řezu 0. Změna odstínu je přijatelná.	Qualicoat/GSB

Údržba

Konkrétní rady týkající se čištění a údržby naleznete v pokynech pro čištění a údržbu řady Interpon D, které jsou k dispozici u společnosti AkzoNobel.

Bezpečnostní opatření

Tento produkt je určen pro použití pouze profesionálními aplikátory v průmyslovém prostředí a neměl by být používán bez odkazu na příslušný Bezpečnostní list (MSDS), který společnost Akzo Nobel běžně poskytuje svým zákazníkům.

Prohlášení o zodpovědnosti

DŮLEŽITÁ POZNÁMKA: Informace obsažené v tomto technickém listu nejsou pokládány za vyčerpávající a jsou založeny na současném stavu našich znalostí a aktuální legislativě. Kdokoli produkt používá k jakémukoli jinému účelu, než je výslovně doporučeno v technickém listu, a to bez předchozího písemného potvrzení výrobce o vhodnosti daného produktu k zamýšlenému účelu, činí tak na vlastní riziko. Je vždy na odpovědnosti uživatele, aby zajistil všechny nezbytné kroky k naplnění požadavků stanovených místními zákony a legislativou. Vždy čtěte technické nebo bezpečnostní listy k danému produktu, máte-li je k dispozici. Veškerá naše doporučení, pokyny a sdělení týkající se tohoto produktu (ať v tomto technickém listu nebo jinde) jsou v souladu s našimi nejlepšími znalostmi, nicméně nemáme žádnou kontrolu nad kvalitou či stavem podkladu nebo nad jinými faktory, ovlivňujícími použití a aplikaci daného produktu. Proto tedy, pokud výslovně a písemně neodsouhlasíme jinak, nepřijímáme žádnou odpovědnost za finální výkonnost produktu nebo za jakoukoli ztrátu či škodu vyplývající z použití produktu. Všechny dodávané produkty a dohodnutá odborná poradenství podléhají našim standardním smluvním a prodejním podmínkám. Doporučujeme vyžádat si kopii tohoto dokumentu a pečlivě ji prostudovat. Informace obsažené v tomto technickém listu podléhají občasným úpravám s ohledem na naše zkušenosti a na naši politiku nepřetržitého vývoje. Je na zodpovědnosti uživatele, aby si před použitím výrobku ověřil, zda je tento technický list aktuální.

Názvy produktů v tomto technickém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované společnosti AkzoNobel.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon je registrovaná ochranná známka společnosti AkzoNobel

Datum revize: V10, 08.10.2024

Region: EMEA

AkzoNobel

Technický list

INTERPON D2525 BRILLIANCE

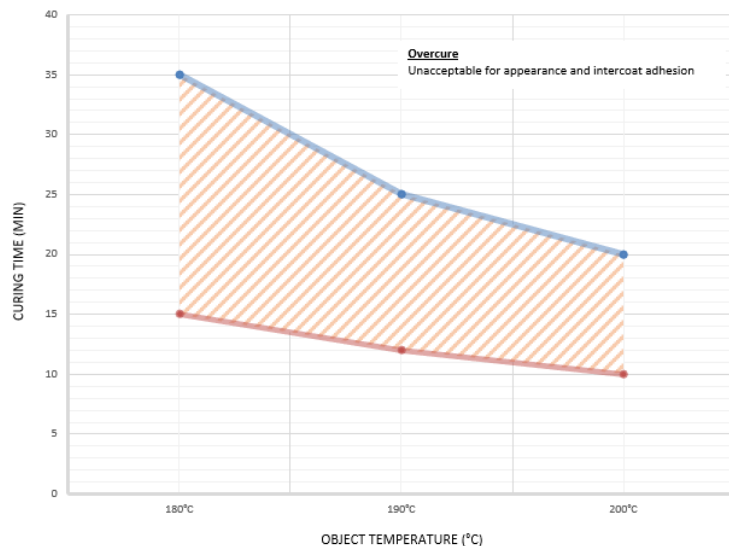
Superodolná polyesterová prášková barva s metalickým efektem



Příloha

Vypalovací podmínky

Interpon D2525 Brilliance - curing window



Disclaimer:

The data contained in this Curing Window graph is obtained from laboratory coating trials under ideal curing conditions, and using perfectly prepared uncoated testing panels; consequently the curing window needs to be regarded as indicative only. To ensure the correct curing is achieved, specific thermal and performance checks should be

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon je registrovaná ochranná známka společnosti AkzoNobel

Datum revize: V10, 08.10.2024

Region: EMEA

AkzoNobel