

# Fiche Technique Produit

AkzoNobel Powder Coatings

## Interpon A4742 OZ014GF / 90-80-0016-9

<b>Description produit</b>	La gamme de vernis <b>polyester Interpon A4742 (sans TGIC)</b> est prête à l'emploi et offre un aspect et des performances remarquables. Ces propriétés parfaitement équilibrées permettent d'offrir une protection durable contre le gravillonnage, les rayures, le nettoyage des jantes et les environnements routiers corrosifs. Les vernis <b>Interpon A4742</b> connaissent un immense succès commercial depuis plus de 20 ans et sont les finitions de référence pour les jantes en aluminium.		
<b>Powder Properties</b>	<b>Type chimique</b>	Polyester	
	<b>Utilisation</b>	Jantes	
	<b>Aspect</b>	Lisse, transparent	
	<b>Brillance (en visuel)</b>	Haut brillant	
	<b>Épaisseur de Film recommandée sur jantes</b>	70 - 110 µm	
	<b>Densité (g/cm<sup>3</sup>)</b>	1.17 ± 0.05	
	<b>Application</b>	Électrostatique	
	<b>Stockage</b>	Dans un endroit frais et sec (≥ 25°C)	
	<b>Durée d'utilisation</b>	Au moins 24 mois à compter de la date de production	
	<b>Consignes de cuisson (température de l'objet)</b>	13 minutes à 180°C	
<b>Tests mécaniques</b>	<b>Adhérence</b>	DIN EN ISO 2409	Gt0
	<b>Coupe Erichsen</b>	DIN EN ISO 1520	≥ 8mm
	<b>Résistance aux chocs</b>	ASTM D 2794	≥ 20 ip (inversé)
<b>Tests environnementaux et de durabilité</b>	<b>Brouillard salin neutre</b>	DIN EN ISO 9227	240h quadrillage < 2mm depuis la croix
	<b>Humidité</b>	DIN EN ISO 6270-2	240h pas de cloquage, ni perte de brillance
	<b>Test Artificiel</b>	Test QUV-B > 50 % rétention de brillance après 300 h	
<b>Conditions d'essais</b>	Les résultats indiqués ci-dessous sont basés sur des essais mécaniques et chimiques qui (sauf indication contraire) ont été réalisés dans des conditions de laboratoire et ne sont donnés qu'à titre indicatif.		
	<b>Substrat</b>	Aluminium	
	<b>Pré-traitement</b>	Bonder (722/W/OF) Chromate	
	<b>Épaisseur du film</b>	85 µm	
	<b>Cuisson programmée</b>	13 minutes at 180°C	
	La performance effective du produit dépendra des circonstances dans lesquelles le produit est utilisé.		

---

<b>Pré-traitement</b>	<p>Les surfaces en acier à recouvrir doivent être propres et exemptes de graisse. Pour une protection maximale, il est essentiel de prétraiter les éléments avant l'application d'<b>Interpon A4742</b>.</p> <p>Les phosphates de fer ou de zinc des métaux ferreux améliorent la résistance à la corrosion. Les éléments en aluminium nécessitent une chromatisation ou une couche de conversion exempte de chromate.</p>
<b>Application</b>	<p>Les poudres <b>Interpon A4742</b> peuvent être appliquées par pulvérisation manuelle ou avec un équipement électrostatique automatique.</p> <p>Pour obtenir un aspect uniforme il est recommandé d'utiliser un bac fluidisé lors de l'application. La poudre non-utilisée peut être récupérée dans un équipement adapté et recyclée. Consulter AkzoNobel pour obtenir de plus amples détails quant au rapport de mélange correct de poudre neuve / poudre recyclée.</p>
<b>Données de sécurité</b>	<p>Ce produit est destiné à une utilisation par des peintres professionnels, dans des environnements industriels, on ne doit pas l'utiliser sans s'être référé à la fiche correspondante de données de sécurité et de protection de la santé, fournie par AkzoNobel à ses clients</p>
<b>Disclaimer</b>	<p><b>NOTE IMPORTANTE</b> : Les informations fournies dans cette documentation technique ne sont pas censées être exhaustives et sont basées sur le présent état de nos connaissances et sur les lois en vigueur : Toute personne qui utilise le produit à toute autre fin que celle recommandée spécifiquement dans la présente documentation technique sans avoir obtenu au préalable notre confirmation écrite quant à l'utilisation du produit pour le but prévu, le fait à ses risques et périls. Il incombe toujours à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux demandes définies dans les règlements locaux et la législation en vigueur. Il est impératif de toujours lire la documentation matériau et la documentation technique si elles sont disponibles. Tous les conseils que nous produisons ou toutes les déclarations que nous faisons concernant le produit (que ce soit dans cette documentation ou par un autre moyen) sont conformes à l'état actuel de nos connaissances ; cependant, nous ne maîtrisons pas la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit.</p> <p>Par conséquent, à moins que nous l'ayons accepté spécifiquement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité sous quelque forme que ce soit émanant de la performance du produit ou pour toute perte ou tout dommage provenant de l'utilisation du produit. L'ensemble des produits fournis et des conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions standards et conditions de vente. Il vous est recommandé de demander une copie de ces documents et de les lire attentivement. Les informations contenues dans cette documentation sont soumises des modifications régulières au vu de l'expérience et de notre politique de développement continu.</p> <p>Il incombe à l'utilisateur de vérifier que la présente documentation est actualisée avant d'utiliser le produit.</p> <p>Les noms de marque mentionnés dans la présente documentation sont des marques déposées ou font partie d'une licence d'Akzo Nobel.</p>

---

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2020 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon est une marque déposée d'AkzoNobel.

Interpon A4742 – OZ014GF\_FR - Édition #7

Date de révision: 15.04.2020

Auteur : E.T.Kok