

# Fiche Technique

## Peintures liquides Cromadex

### Cromadex Primaire Finition 690

### Primaire Finition Polyuréthane Bi-composants Brillant

#### Description du produit

Cromadex 690 est un primaire finition bi-composants brillant. Il peut s'appliquer à forte épaisseur, idéal sur grenailage et sablage.

Le produit contient du phosphate de zinc, donnant une résistance à la corrosion supplémentaire pour une plus grande durabilité.

La 690 est disponible dans une large gamme de Couleurs incluant ; BS, RAL, et teintes spéciales en finition sans Chrome ni plomb.

#### Extra Life

Cette finition a une durée de vie d'au moins 7 ans dans un environnement \* C3. Pour plus d'informations, voir la brochure Extra Life.

\* Telle que déterminée dans ISO12944 : 2018

#### Produit et diluant

Primaire Finition 690  
Durcisseur 690  
Diluant 25-03 (Standard)  
Diluant No. 6 (Slow)

#### Supports Adaptés et préparation de surface

Pour un dégraissage plus performant, nous vous recommandons d'utiliser le Cromadex 678 Spirit Wipe, le CDX peut également être utilisé. Un dégraissage doit être effectué après abrasion de la surface

<b>Acier</b>	Dégraisser. Suivant l'état de surface, brossage ou ponçage au papier de verre grade 180 ou sablage ou grenailage, sont nécessaires pour éliminer toutes traces de corrosion. Préparation de surface minimum SA2. Renouveler le dégraissage.
<b>Aluminium et acier galvanisé</b>	Dégraisser. Suivant l'état de surface poncer au papier de verre grade 240 pour éliminer la couche d'oxyde en surface. Appliquer le wash-primaire bi-composants 903. (puis un autre apprêt Cromadex si nécessaire pour accroître l'épaisseur du film).
<b>Acier inoxydable</b>	Utiliser l'apprêt 903, AQ58, 750 ou 850 si nécessaire
<b>Polyester</b>	Éliminer les agents de démoulage, dégraisser et ponçer avec du P280. Utiliser le primaire cromadex 750
<b>Revêtement poudre</b>	Dégraisser et ponçer avec du verre de grade 280. Si nécessaire utiliser les primaires Cromadex 750 ou 850

#### Matériel de Pulvérisation

<b>Taux de dilution</b>	5 volumes de primaire finition 690 1 volume de durcisseur 690 Diluant généralement pas nécessaire. (en fonction du matériel d'application)	
<b>Durée de vie en pot</b>	4 heures à 20°C (en fonction de la couleur)	
<b>Épaisseur recommandée</b>	75 – 100 microns Film sec	140 – 190 microns Film humide
<b>Pistolet HVLP (Basse pression)</b>	<b>Diamètre de buse</b>	<b>Pression d'air</b>
- Pot sous pression	1,0 – 1,4 mm	0,7 bar (maxi)
Airless	9 – 11 thou	2,200 – 2,700 psi
Air mixte	9 – 11 thou	1,800 – 2,200 psi
		10-30 psi air-assist

## Cromadex Primaire Finition 690

Délais de séchage et de recouvrement	Température du Support	Délais de séchage		Délais de recouvrement	
		Sec au toucher	Complètement sec	Minimum	Maximum
	20°C	30 mn	6 heures	6 heures	7 jours
	35°C	25 mn	5 heures	4 heures	7 jours
	Noté : Si le primaire n'est pas recouvert dans 7 jours, poncer avec du papier de verre grade P240 ou P320 et nettoyer avec du Cromadex 678 Spirit Wipe.				
	<b>Séchage accéléré</b>	Evaporation pendant 10-15 mn, puis 60-80°C pendant 30 mn			
	<b>Obtention des propriétés maximales</b>	7 jours			
	690 Primaire Finition est recouvrable après le temps minimum de séchage (voir ci-dessus) par lui-même et les toutes Cromadex finitions (pour des raisons esthétiques).				
Stock et manutention	<b>Stockage</b>	Les conditions de stockage doivent répondre aux instructions de la fiche hygiène et sécurité du produit concerné.			
	<b>Péremption</b>	12 mois dans l'emballage d'origine non ouvert.			
	<b>Conditionnements</b>	5 litres			
Propriétés physiques	<b>Extrait sec en volume</b>	53 % mélangé (en fonction de la couleur)			
	<b>Couleur</b>	Large gamme de couleurs disponible incluant BS, RAL et teintes spéciales en finition sans Chrome ni plomb			
	<b>Brillance</b>	Brillant (90%) Mesuré à 70 - 75 microns film sec et sous un angle de 60° On peut obtenir une variation de +/-5 % en fonction du processus d'application			
	<b>Pouvoir couvrant</b>	7 m <sup>2</sup> /l à 75 microns (en fonction de la couleur), en présumant une efficacité de transfert de 100 %			
			<b>COV</b>		<b>Densité</b>
	<b>Primaire Finition 690</b>	457 g/l (en fonction de la couleur)		1,42 (en fonction de la couleur)	
	<b>Durcisseur 690</b>	207 g/l		1,09	
	<b>Diluant 25-03</b>	873 g/l		0,87	
	<b>Diluant No. 6</b>	870 g/l		0,87	
	<b>Diluant No. 3</b>	930 g/l		0,93	
Précautions et mise en garde	<b>Avant d'utiliser ce produit, veuillez-vous référer à la fiche hygiène et sécurité Cromadex.</b> Les informations contenues dans cette fiche technique ne sont pas destinées à être exhaustives et toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles spécifiquement recommandées dans cette fiche technique, sans avoir d'abord obtenu une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit aux fins prévues, le fait à ses propres risques. Bien que nous nous efforcions de veiller à ce que tous les conseils que nous donnons concernant le produit (dans cette fiche ou autrement) soient corrects, nous ne pouvons pas contrôler la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous n'en donnions notre acceptation spécifique, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit découlant de l'utilisation de ce produit ni dans le cadre de pertes ou de dégâts (autres qu'un décès ou des blessures résultant de notre négligence). Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles d'être modifiées de temps à autre à la lueur de notre expérience et de notre politique de développement permanent des produits.				
	La responsabilité de vérifier que cette fiche est la dernière version, avant d'utiliser le produit, incombe à l'utilisateur.				