

Fiche technique

AkzoNobel Powder Coatings Interpon MR

Description du produit Interpon MR est une gamme de peintures en poudre métallisées offrant une résistance considérablement améliorée aux dégradations causées par des expositions de températures et d'humidité élevées. L'éclat métallisé de la peinture peut être maintenu sur une période* bien plus longue que celui d'une peinture aluminium métallisée standard.

Les produits Interpon MR sont disponibles dans une variété de compositions chimiques différentes. Leurs teintes peuvent être personnalisées à la demande de l'utilisateur.

* Selon le type de produit

Propriétés de la poudre

Type chimique	Plusieurs - selon l'utilisation finale
Granulométrie	Adaptée à la pulvérisation électrostatique
Densité réelle	1,2-1,7 g/cm ³ selon la couleur
Conditions de stockage	Dans un endroit sec et frais à moins de 25°C (les cartons ouverts doivent être refermés)
Durée d'utilisation	12 mois
Conditions de polymérisation (température objet)	Se référer à la fiche technique de la famille chimique.

Conditions d'essai

Les résultats indiqués ci-dessous sont basés sur des essais mécaniques et chimiques qui (sauf indication contraire) ont été réalisés dans des conditions de laboratoire et ne sont donnés qu'à titre indicatif. La performance effective du produit dépendra des circonstances dans lesquelles le produit est utilisé.

Substrat	Acier poli
Préparation de surface	Phosphate de zinc léger
Épaisseur de film	60 microns
Conditions de cuisson	10 minutes à 180°C (température objet)

Essais mécaniques

Flexibilité (mandrin conique)	ISO6860	3mm
Adhérence (Quadrillage 2mm)	ISO2409	Gt 0
Emboutissage Erichsen	ISO1520	7 mm
Dureté (2000gms)	ISO1518	pas de pénétration dans le substrat
Résistance aux chocs direct/indirect)	ISO 6272	2,5mm

Essais chimiques et de durabilité

Brouillard salin (250 heures)	ISO7253	Pas de corrosion ni décollement de plus de 2 mm à partir de l'amorce
Humidité cyclique (1000 heures)	ISO 6270-1	Pas de cloquage ni perte de brillance
Immersion dans de l'eau distillée (240 heures)	ISO 2812	Pas de cloquage ni perte de brillance
Résistance chimique	De manière générale, excellente résistance aux acides dilués, alcalis et huiles à des températures normales	

Interpon MR

Les surfaces en aluminium, Acier ou Zintec devant être recouvertes doivent être propres et sans graisse. La phosphatation au fer et en particulier la phosphatation au zinc léger des métaux ferreux améliore la résistance à la corrosion. Les substrats en aluminium peuvent nécessiter une couche de conversion de chromate.

Application

Les peintures en poudre Interpon MR peuvent être appliquées manuellement ou à l'aide d'un matériel de pulvérisation électrostatique automatique. La poudre inutilisée peut être récupérée à l'aide d'un équipement adapté et recyclée par le système de peinture. Les peintures en poudre Interpon MR sont disponibles en finition aluminium brillant, sensible aux rayures et traces de doigts. Il est recommandé d'utiliser un vernis polyester de protection lorsque l'article revêtu est soumis à des dommages physiques ou environnementaux. Idéalement, le vernis doit être appliqué dans les deux heures suivant le revêtement métallisé. Des gants doivent être portés lors de la manipulation de l'article revêtu métallisé.

Données de sécurité

Consulter la fiche de Données de sécurité (FDS)

Non-responsabilité

NOTE IMPORTANTE : Les informations fournies dans cette documentation technique ne sont pas censées être exhaustives et sont basées sur le présent état de nos connaissances et sur les lois en vigueur : Toute personne qui utilise le produit à toute fin autre que celle recommandée spécifiquement dans la présente documentation technique sans avoir obtenu au préalable notre confirmation écrite quant à l'utilisation du produit pour le but prévu, le fait à ses risques et périls. Il incombe toujours à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux demandes définies dans les règlements locaux et la législation en vigueur. Il est impératif de toujours lire la documentation matériau et la documentation technique, si elles sont disponibles. Tous les conseils que nous prodiguons ou toutes les déclarations que nous faisons concernant le produit (que ce soit dans cette documentation ou par un autre moyen) sont conformes à l'état actuel de nos connaissances ; cependant, nous ne maîtrisons pas la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit.

Par conséquent, à moins que nous l'ayons accepté spécifiquement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité sous quelque forme que ce soit émanant de la performance du produit ou pour toute perte ou tout dommage provenant de l'utilisation du produit. L'ensemble des produits fournis et des conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions standards et conditions de vente. Il vous est recommandé de demander une copie de ces documents et de les lire attentivement. Les informations contenues dans cette documentation sont soumises à une modification régulière au vu de l'expérience et de notre politique de développement continu. Il incombe à l'utilisateur de vérifier que la présente documentation est actualisée avant d'utiliser le produit.

Les noms de marque mentionnés dans la présente documentation sont des marques déposées ou font partie d'une licence d'Akzo Nobel.

AkzoNobel Powder Coatings
ZI de la Gaudrée – BP67
91416 Dourdan Cedex – France

Tél. : +33 (0)1 60 81 81 81
Fax : +33 (0)1 64 59 80 64
www.interpon.fr

Copyright © 2014 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon est une marque déposée d'Akzo Nobel
Interpon MR - Publication n°6
Édité le : 01.12.2014 Date de révision : 11.02.2016

Interpon®