

# Produktspezifikation

## AkzoNobel Powder Coatings

### Interpon A2201 YN505D

<b>Produktbeschreibung</b>	<p><b>Interpon A2201</b> Pulverlacke wurden entwickelt für die Beschichtung von dekorativen Automobilanbauteilen wie Säulen, Rahmen, Gitter, Dachrelinge, Stoßfänger, Spiegelfüße und Scheibenwischer. <b>Interpon A2201</b> Produkte bieten, auf sorgfältig vorbehandelten Metallsubstraten einen exzellenten Korrosionsschutz bei gleichzeitig hohen dekorativen Ansprüchen an die Oberfläche. <b>Interpon A2201</b> Beschichtungspulver besitzen eine erhöhte UV-Beständigkeit (&gt; zwei Jahre Florida) und erfüllen die gestellten Anforderungen der OEMs.</p>		
<b>Pulvereigenschaften</b>	<b>Qualität</b>	Polyester	
	<b>Einsatzgebiet</b>	Automobilanbauteile	
	<b>Aussehen</b>	Glatt, Matt	
	<b>Glanzgrad (60°)</b>	18 ± 3 GU	
	<b>Farbton</b>	Schwarz	
	<b>Empfohlene Schichtdicke (µm)</b>	60 - 80 µm	
	<b>Dichte (g/cm<sup>3</sup>)</b>	1.35 ± 0.05	
	<b>Applikation</b>	Electrostatic	
	<b>Lagerung</b>	Unter trockenen, kühlen Bedingungen (< 25°C)	
	<b>Haltbarkeit</b>	Mindestens 24 Monate ab Produktionsdatum	
	<b>Mindesteinbrenndaten</b> (Haltezeit/Objekttemperatur)	10 minutes bei 200°C	
<b>Mechanische Prüfungen</b>	<b>Gitterschnitt</b>	DIN EN ISO 2409	Gt 0A
	<b>Erichsentiefung</b>	DIN EN ISO 1520	≥ 4 mm
	<b>Schlagtiefung</b>	ASTM D 2794	≥ 10 ip (indirect)
<b>Korrosionsprüfungen und Wetterbeständigkeit</b>	<b>Salzsprühtest</b>	DIN EN ISO 9227-NSS	240 h Unterwanderung am Schnitt < 2 mm max.
	<b>Schwitzwassertest</b>	DIN EN ISO 6270-2	240 h keine Blasenbildung oder Glanzverlust
	<b>Kurzbewitterung</b>	QUV-B	500 h > 50% Restglanz
	<b>Freibewitterung</b>	Florida	24 Monate > 50% Restglanz
<b>Testbedingungen</b>	Die Ergebnisse basieren auf mechanischen und chemischen Tests, die (wenn nicht anders angegeben) unter Laborbedingungen durchgeführt wurden und werden nur als Richtwerte angegeben.		
	<b>Untergrund</b>	Stahlblech, Aluminium	
	<b>Vorbehandlung</b>	Bonder (LH) Eisenphosphatierung, Bonder (722/W/OF) Gelbchromatierung	
	<b>Schichtdicke</b>	70 µm	
	<b>Einbrennbedingungen</b>	10 minutes bei 200°C	

Die tatsächlichen Produkteigenschaften hängen von den Umständen ab, unter denen das Produkt verarbeitet wurde.

---

**Vorbereitung**

Zu beschichtende Stahloberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Für einen maximalen Schutz ist es wesentlich, die Bauteile vor der Beschichtung mit **Interpon A2201** vorzubehandeln. Eisenphosphatierung und Zinkphosphatierung von Eisenmetallen verbessern die Korrosionsbeständigkeit. Aluminiumbauteile erfordern eine chromhaltige oder chromfreie Vorbehandlung.

---

**Verarbeitung**

**Interpon A2201** Pulver können mit manueller oder automatischer elektrostatischer Sprühvorrichtung appliziert werden. Für gleichbleibende Verarbeitungseigenschaft und Aussehen wird empfohlen, das Produkt während der Verarbeitung zu fluidisieren. Nicht abgeschiedenes Pulver kann mit geeigneten Einrichtungen zurückgewonnen und in der Beschichtungsanlage wiederverwendet werden.

---

**Sicherheitshinweise**

Beschichtungspulver sind für industrielle Anwendungen vorgesehen und sollten unter Berücksichtigung der Hinweise in dem von AkzoNobel zur Verfügung gestellten Sicherheitsdatenblatt angewandt werden. Es kann bei Nichtvorliegen angefordert werden.

---

**Hinweis**

Unsere Angaben in diesem Datenblatt sowie anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Bei Bedrucken, Bekleben, Abdichten oder Überbeschichten unserer Pulverbeschichtungen empfehlen wir eigene Versuche durchzuführen. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgaben unserer allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Produktnamen in diesem Datenblatt sind Markennamen von oder lizenziert für AkzoNobel

---

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2017 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon is a registered trademark of AkzoNobel

Interpon A2201 – YN505D\_DE - Issue #2

Last Revision Date: 11.01.2017

Author: E.T.Kok