

Fiche Technique Produit

AkzoNobel Powder Coatings

Interpon D2525 Sablé

Description produit

La série **Interpon D2525 Sablé**, partie intégrante de la gamme **Interpon D2525 Texture**, est une série de revêtements en poudre superdurable, (Haute Durabilité), uniquement formulée sans TGIC présentant un état de surface à l'aspect sablé. Elle est destinée à une application sur de l'aluminium architectural et/ou de l'acier galvanisé. Offrant de nouveaux niveaux de résistance aux intempéries, **Interpon D2525 Sablé** dépasse les performances des peintures en poudres architecturales standards. Cette gamme offre une amélioration significative de la résistance, des films de peinture, à la dégradation du niveau de brillance et de la couleur, tout en gardant l'intégralité de ses caractéristiques physico-chimiques. Cette gamme assure une conservation à long terme des caractéristiques esthétiques et fonctionnelles des pièces.

Ces peintures en poudre sont classées dans la Famille I – classe 6c sous la norme NFT 36-005.

La gamme **Interpon D2525 Sablé** répond aux exigences des agréments GSB Master, Qualicoat Classe 2, EN 12206 (précédemment BS6496), EN13438 (anciennement BS6497:1984) et AAMA 2604.

Certaines couleurs peuvent ne pas être disponibles dans la gamme **Interpon D2525 Sablé**.

Les teintes Ral suivantes sont exclues des familles Ral pour Qualicoat classe 2 : Ral 1003,1028, 1033, 2004, 2011, 3015, 3017, 3018, 4001.

Numéro de licence Qualicoat : P-1879 (France), P-0877 (Italie), P-1252 (Turquie), P-1441 (Republique Tchèque) ,P-1349 (Emirats arabes unis), P-1796 (Royaume-Uni) sous le nom de marque Interpon D2525 Texture.

Numéro de licence GSB : 183e (brillance 10 UB).

Propriétés de la poudre

Nature chimique	Polyester
Aspect	Fine texture
Niveau de Brillance	5 - 15 Unités de brillance (UB)
Granulométrie	Adaptée à la pulvérisation électrostatique
Densité réelle	1,2 - 1,9 g/cm ³ selon la couleur
Conditions de stockage	Dans un endroit sec et frais à moins de 30° C (<i>les cartons ouverts doivent être refermés</i>)
Durée d'utilisation	24 mois à une température maximale de 30°C 12 mois à une température maximale de 35°C
Conditions de polymérisation (Température Objet)	15 à 35 minutes à 180°C 12 à 25 minutes à 190°C 10 à 20 minutes à 200°C

Essais mécaniques

Pliage	ISO 1519 (Mandrin cylindrique)	Conforme aux exigences Qualicoat classe 2
Adhérence	ISO 2409 (Quadrillage 2 mm)	Gt0
Emboutissage Erichsen	ISO 1520	Conforme aux exigences Qualicoat Classe 2
Résistance au choc	ISO 6272-2	Conforme aux exigences Qualicoat Classe 2
Dureté Buchholtz	ISO2815	> 80

Tests environnementaux et de durabilité (corrosion accélérée)	Brouillard salin acétique	ISO 9227	Corrosion < 16 mm ² / 10 cm, après 1000 heures d'exposition.
	Humidité constante	ISO 6270-2	Pas de cloquage, pas de décollement > 1 mm (après 1000 heures d'exposition).
	Dioxyde de soufre	ISO 22479	Tenue 24 cycles – pas de cloquage, pas de perte de brillance, ni de décoloration.
	Résistance à l'eau bouillante	Cocotte-minute EN12206-1 § 5.10	Après 1 heure d'exposition pas de cloquage.
	Résistance chimique	De manière générale, bonne résistance aux acides, alcalis et aux huiles à des températures ambiantes.	
	Resistance au Mortier	EN12206-1	Aucune modification après 24 heures.
	Essai de vieillissement accéléré	ISO16474-2 (1000 hrs) ISO11507 QUV B 313 (600 hrs)	Retention de brillance ≥ 90% Retention de brillance ≥ 50%
	Durabilité Extérieure	ISO 2810	Répond aux exigences de Qualicoat Classe 2 après 3 ans d'exposition Floride. Répond aux exigences de AAMA 2604 après 5 ans d'exposition Floride.

Conditions de tests	Les résultats des différents tests, ci-dessus mentionnés, sont basés sur des essais mécaniques et chimiques qui ont été réalisés dans des conditions de laboratoire et ne sont donnés qu'à titre indicatif.		
	Support	Aluminum (0,5 – 0,8 mm Al Mg1)	
	Pré-traitement	Pré-traitement sans chrome approuvé par les agréments Qualicoat / GSB	
	Epaisseur du Film	70 - 90 µm (ISO 2360)	
	Conditions de polymérisation	10 minutes à 200°C (TO)	

La performance effective du revêtement dépendra des circonstances dans lesquelles le produit est utilisé.

Pré-traitement	Pour une protection maximale, il est essentiel de prétraiter les pièces avant l'application de la gamme Interpon D2525 Sablé .	
	Les pièces en aluminium doivent recevoir un traitement chromique complet en plusieurs étages, ou de préférence, un traitement non chromique ou une pré-anodisation adéquate pour nettoyer et apprêter le substrat. Suivre les recommandations techniques du fournisseur de traitements chimiques.	
Les produits Interpon D2525 Sablé peuvent également être appliqués sur de la fonte ou sur de l'acier. Pour une utilisation en extérieur, sur un substrat parfaitement préparé, nous conseillons d'appliquer, en sous couche, le primaire anticorrosion Interpon REDOX PZ .		

Application	Les peintures en poudre Interpon D2525 Sablé peuvent être appliquées manuellement ou à l'aide d'un matériel de pulvérisation électrostatique automatique. Pour les teintes "pleines", la poudre inutilisée peut être récupérée et recyclée jusqu'à un maximum de 30% avec les équipements les plus courants du marché. Consulter AkzoNobel pour obtenir des recommandations spécifiques sur les rapports de recyclage poudre neuve / poudre recyclée) de ces produits.
--------------------	---

Les peintures **Interpon D2525 Sablé** doivent être appliquées à une épaisseur minimum de 60µm.

Toutes les poudres peuvent présenter de petites différences de couleur d'un lot à l'autre, ceci est normal et inévitable industriellement. Bien qu'AkzoNobel prenne toutes les précautions nécessaires pour minimiser les écarts visuels, le résultat ne peut pas être garanti. Il est fortement conseillé aux applicateurs indépendants et/ou intégrés de n'utiliser qu'un seul et même lot pour appliquer des éléments destinés à être assemblés. Ces différences d'aspects visuels se produiront plus fréquemment avec des poudres à effets spéciaux.

Pour être plus stables, les produits métallisés bondérisés présentent de meilleures propriétés d'application que les produits métallisés mélangés. Il est néanmoins primordial de faire attention aux réglages de la ligne pour éviter les effets de marbrures, à l'origine de modifications d'aspect, dus à l'utilisation du procédé de recyclage. Pour de plus amples informations, nous vous suggérons de prendre connaissance des *Directives d'Application des Produits Métallisés*.

Des produits, ayant des codes différents, ne doivent **JAMAIS** être mélangés, même s'ils présentent la même couleur et/ou la même brillance.

Post Laquage	Pour obtenir des conseils spécifiques sur la mise en œuvre et l'adaptation de processus après laquage tels que le pliage, l'utilisation de joints, d'adhésifs, de ruptures de ponts thermiques / barettage ou le nettoyage, etc., nous vous conseillons vivement de consulter AkzoNobel.
Maintenance	Pour obtenir des conseils spécifiques sur l'entretien (nettoyage) des bâtiments laqués, consulter les <i>Directives de Nettoyage et d'Entretien</i> de la gamme Interpon D mise à disposition par AkzoNobel.
Données de sécurité	Texte conforme à la réglementation locale. Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) de la gamme mise à disposition par AkzoNobel.
Non-responsabilité	<p>NOTE IMPORTANTE : Les informations fournies dans cette documentation technique ne sont pas censées être exhaustives et sont basées sur le présent état de nos connaissances et sur les lois en vigueur : Toute personne qui utilise le produit à toute fin autre que celle recommandée spécifiquement dans la présente documentation technique sans avoir obtenu au préalable notre confirmation écrite quant à l'utilisation du produit pour le but prévu, le fait à ses risques et périls. Il incombe toujours à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux demandes définies dans les règlements locaux et la législation en vigueur. Il est impératif de toujours lire la documentation matériau et la documentation technique, si elles sont disponibles. Tous les conseils que nous prodiguons ou toutes les déclarations que nous faisons concernant le produit (que ce soit dans cette documentation ou par un autre moyen) sont conformes à l'état actuel de nos connaissances ; cependant, nous ne maîtrisons pas la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit.</p> <p>Par conséquent, à moins que nous ne l'ayons accepté spécifiquement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité sous quelque forme que ce soit émanant de la performance du produit ou pour toute perte ou tout dommage provenant de l'utilisation du produit. L'ensemble des produits fournis et des conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions standard et conditions de vente. Il vous est recommandé de demander une copie de ces documents et de les lire attentivement. Les informations contenues dans cette documentation sont soumises à une modification régulière au vu de l'expérience et de notre politique de développement continu. Il incombe à l'utilisateur de vérifier que la présente documentation est actualisée avant d'utiliser le produit.</p> <p>Les noms de marque mentionnés dans la présente documentation sont des marques déposées ou font partie d'une licence d'AkzoNobel.</p>

AkzoNobel Powder Coatings

ZI de la Gaudrée – BP67

91416 Dourdan Cedex – France

Tél. : +33 (0)1 60 81 81 81

svp@akzonobel.com

www.interpon.fr

Copyright © 2022 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd.
Interpon D2525 Sablé – Publication 19

Interpon est une marque déposée d'AkzoNobel
Date de dernière révision : 17/6/2022