

Scheda Tecnica

Interpon 100 HR



Vernice epossidica in polvere ad alta reattività

Descrizione del prodotto

Interpon 100 HR è una serie di vernici in polvere a base epossidica ad alta reattività (HR) che presentano un'eccellente protezione dalla corrosione e resistenza chimica se applicate su un substrato metallico adeguatamente preparato. Interpon 100 HR è disponibile per l'uso quando è richiesta una temperatura di polimerizzazione più bassa o un programma di polimerizzazione più breve.

Interpon 100 HR è progettato solo per applicazioni interne. Le polveri **Interpon 100 HR** sono disponibili nelle finiture lucida, satinata, opaca e texture in un'ampia gamma di colori.

Proprietà della polvere

	Valore tipico
Natura chimica	Epossidico
Densità	1.2 - 1.9 g/cm ³ , a seconda del colore e dell'effetto
Spessore del film consigliato	60 - 90µm
Durata allo stoccaggio	6 mesi
Condizioni di stoccaggio	In ambiente asciutto e fresco ($\leq 25^{\circ}\text{C}$) (le scatole aperte devono essere richiuse)
Condizioni di polimerizzazione	15-20 min a 150°C 9-12 min a 160°C 5-7 min a 180°C (temperatura dell'oggetto) Sales code: B-Series

Pretrattamento

I pretrattamenti a base di fosfati di ferro e fosfati di zinco migliorano la resistenza alla corrosione dei supporti ferrosi. I supporti di alluminio richiedono un trattamento di conversione a base di cromato.

I supporti in alluminio richiedono un trattamento di Cromatazione a più stadi o alternativamente un appropriato pretrattamento chrome-free oppure ancora una pre-anodizzazione per un' idonea preparazione e condizionamento del substrato. Maggiori dettagli dovranno essere richiesti al fornitore del pretrattamento.

Applicazione

I prodotti bonderizzati hanno proprietà applicative migliori rispetto ai prodotti dry-blend (più stabili), ma occorre comunque prestare attenzione ai parametri applicativi per evitare "l'effetto marmo" e cambiamenti di aspetto dopo il riciclo.

Non si devono miscelare prodotti con codici diversi, anche se dello stesso colore e della stessa brillantezza.

Supporti diversi (alluminio, acciaio, acciaio galvanizzato...), l'uso di primer e grandi cambiamenti nello spessore del film possono portare a differenze di aspetto.

Si consiglia agli applicatori e ai produttori di utilizzare un unico lotto per i manufatti che verranno assemblati insieme. Le differenze sono più probabili con le polveri ad effetto speciale.

Per un'applicazione e un aspetto uniformi, si raccomanda di utilizzare il letto fluido durante l'applicazione.

Le polveri possono essere applicate tramite pistole elettrostatiche manuali o automatiche

Metodo di applicazione	Applicazione elettrostatica, Tribo
Riciclo della polvere	La polvere non utilizzata può essere recuperata con attrezzature adeguate e riciclata nel sistema di verniciatura, ma è necessario utilizzare almeno il 70% di polvere vergine.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon è un marchio registrato di AkzoNobel.

Data Revisione: V1, 12.06.2024

Regione: EMEA

AkzoNobel

Scheda Tecnica

Interpon 100 HR

Vernice epossidica in polvere ad alta reattività



Condizioni di test

I test sono stati effettuati in condizioni di laboratorio utilizzando le seguenti proprietà applicative e sono forniti a titolo puramente indicativo.

Pretrattamento	Fosfato di zinco
Substrato	Acciaio lucidato
Condizioni di polimerizzazione	5 min a 180°C (temperatura dell'oggetto)
Spessore del film	60 - 70µm

Test meccanici

	Valore tipico	Metodo/standard
Adesione	Classe 0	ISO 2409 (tratteggio da 2 mm)
Imbutitura Erichsen	Passa 5 mm	ISO 1520
Flessibilità	Passa 5 mm	ISO 1519
durezza	Passa - nessuna penetrazione nel substrato	ISO 1518-1 (2000g)
Resistenza agli urti	Passa 2,5 Joule inverso e diretto (20 in lb)	

Test chimici e di durata

Pur mantenendo le proprietà protettive e anticorrosive generali delle vernici in polvere, le finiture metallizzate in alluminio e rame/bronzo, se sottoposte ai test elencati, possono mostrare rapidamente una perdita dell'aspetto metallico. I risultati riportati si basano su test effettuati in condizioni di laboratorio (salvo diversa indicazione) e sono forniti a titolo puramente indicativo; le prestazioni effettive dipendono dalle circostanze in cui il prodotto viene utilizzato.

	Valore tipico	Metodo/standard
Resistenza chimica	Ottima resistenza ad acidi, alcali, oli e prodotti chimici a temperatura ambiente.	
Test in nebbia salina	Passa, nessuna corrosione strisciante oltre i 3 mm dall'incisione, 500 h	ISO 9227

Test ambientali e di durata

	Valore tipico	Metodo/standard
Umidità	Passa - nessuna formazione di blistering o perdita di brillantezza, 1000 h	ISO 6270-2 CH Umidità costante
Durabilità esterna	Sfarinamento e perdita di lucentezza dopo 3-6 mesi di esposizione continua all'esterno. Le proprietà protettive sono rimangono inalterate. Non è consigliato per applicazioni all'aperto.	

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon è un marchio registrato di AkzoNobel.

Data Revisione: V1, 12.06.2024

Regione: EMEA

AkzoNobel

Scheda Tecnica

Interpon 100 HR

Vernice epossidica in polvere ad alta reattività



Riparazione

Preparazione della superficie

Carteggiatura + Pulizia ad aria compressa
Eventuali danni al sistema di rivestimento devono essere riparati il prima possibile.

Applicazione

Per le riparazioni si raccomanda una vernice liquida PU (2K o 1K).

Precauzioni di sicurezza

Questo prodotto è destinato esclusivamente all'uso da parte di applicatori professionisti in ambienti industriali e non deve essere utilizzato senza fare riferimento alla relativa scheda di sicurezza e salute che Akzo Nobel ha fornito ai propri clienti.

Dichiarazione di non responsabilità

NOTA IMPORTANTE: Le informazioni contenute in questa scheda tecnica non intendono essere esaustive e si basano sullo stato attuale delle nostre conoscenze e sulle leggi vigenti: chiunque utilizzi il prodotto per scopi diversi da quelli specificamente raccomandati nella scheda tecnica senza aver prima ottenuto da noi una conferma scritta dell'idoneità del prodotto all'uso previsto lo fa a proprio rischio e pericolo. È sempre responsabilità dell'utente prendere tutte le misure necessarie per soddisfare i requisiti stabiliti dalle norme e dalla legislazione locale. Leggere sempre la Scheda tecnica del materiale e la Scheda tecnica di questo prodotto, se disponibile. Tutti i consigli che forniamo o le dichiarazioni fatte da noi sul prodotto (in questa scheda tecnica o in altro modo) sono corretti al meglio delle nostre conoscenze, ma non abbiamo alcun controllo sulla qualità o sulle condizioni del substrato o sui molti fattori che influenzano l'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo diverso accordo scritto, non ci assumiamo alcuna responsabilità per le prestazioni del prodotto o per eventuali perdite o danni derivanti dall'uso del prodotto. Tutti i prodotti forniti e i consigli tecnici forniti sono soggetti ai nostri termini e condizioni di vendita standard. Si consiglia di richiedere una copia di questo documento e di esaminarlo attentamente. Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono soggette a modifiche periodiche alla luce dell'esperienza e della nostra politica di continuo sviluppo. È responsabilità dell'utente verificare che la presente scheda tecnica sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto.

I nomi dei marchi citati in questa scheda tecnica sono marchi di fabbrica di AkzoNobel o sono concessi in licenza ad AkzoNobel.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon è un marchio registrato di AkzoNobel.

Data Revisione: V1, 12.06.2024

Regione: EMEA

AkzoNobel