

Technický list

Interpon 610 Low-E

Nízko vypalovací polyesterová prášková barva



Popis výrobku

Interpon 610 Low-E je řada práškových nátěrových hmot na bázi polyesteru, formulovaných bez použití TGIC. Tato řada je navržena pro vnitřní i venkovní použití a nabízí vynikající odolnost vůči světlu a povětrnostním vlivům na různých typech podkladů.

Produkty této řady jsou navrženy tak, aby byly minimalizovány defekty, jako například vpichy. Tyto jsou způsobovány vzduchovými bublinkami v nátěru a jsou důsledkem uvolňování plynů z porézních podkladů během vypalování*.

Vypálený nátěr nevykazuje žádný tzv. "Blooming" efekt. Tyto produkty se velice snadno aplikují a lze je vypalovat při teplotách již od 150 do 170 °C, čímž nabízejí potenciální snížení nákladů během celého aplikačního procesu.

Schválení

Shválení - odolnost proti požáru/ohni A2,s1,d0 s tloušťkou filmu do 120 µm (všeobecný polyester 600) dle EN13501-1

Vlastnosti prášku

	Typická hodnota
Chemický typ	Polyester bez obsahu TGIC
Hustota	1.2 - 1.9 g/cm ³ , v závislosti na odstínu a efektu
Doporučená tloušťka vrstvy	60 - 110µm
Trvanlivost	24 měsíců níže 25 °C
Podmínky skladování	Za suchých a chladných podmínek (≤ 25 °C) (otevřené krabice musí být znovu uzavřeny)
Vypalovací podmínky	23-35 min při 150°C 12-30 min při 160°C 8-20 min při 170°C 5-10 min při 180°C

Předúprava

Pozinkovaná ocel vyžaduje přípravu povrchu buď vícestupňovou předúpravou pomocí zinečnatého fosfátu nebo chromátové konverze nebo tryskáním. V závislosti na typu zinkování může být vyžadováno odplynění nebo použití přísad proti tvorbě bublin - postupujte podle rad dodavatele předúpravy.

Železitý fosfát a zejména zinečnatý fosfát obecně zlepšuje odolnost proti korozi.

Hliníkové podklady mohou vyžadovat konverzní chromátování.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon je registrovaná ochranná známka společnosti AkzoNobel

Datum revize: V5, 08.10.2024

Region: EMEA

AkzoNobel

Technický list

Interpon 610 Low-E



Nízko vypalovací polyesterová prášková barva

Aplikace

Prášky lze nanášet ručním nebo automatickým elektrostatickým stříkacím zařízením.

Všechny prášky mohou vykazovat malé barevné rozdíly mezi jednotlivými šaržemi, což je normální a nevyhnutelné.

Bondované produkty mají lepší aplikační vlastnosti než míchané produkty (jsou stabilnější), nicméně je třeba věnovat patřičnou pozornost nastavení aplikační linky, aby se zamezilo vzniku "mramorového efektu" a změnám ve vzhledu povrchu po recyklaci. Výrobky s různými kódy by se neměly míchat, i když mají stejnou barvu a lesk.

Různé podklady (hliník, ocel, pozinkovaná ocel atd.), použití základního nátěru a velké změny v tloušťce vrstvy mohou způsobit odlišný vzhled.

Aplikátorům a výrobcům se doporučuje používat jednu šarži pro díly, které se budou montovat společně. Rozdíly jsou pravděpodobnější u prášků se speciálním efektem.

Dobrá ochrana souvisí s doporučenou tloušťkou vrstvy.

Pro konzistentní aplikaci a vzhled se doporučuje aby byla barva fluidizována během aplikace.

Bezbarvé laky včetně tónovaných bezbarvých laků nelze aplikovat přímo na primer. Pouze plně krycí odstíny jsou vhodné pro aplikaci na primer.

Hrubá struktura by měla být nanášena v minimální tloušťce 80 µm.

Aplikační metody

Elektrostaticky, Tribo

Recyklace

Další podrobnosti o správném poměru míchání nového/recyklovaného prášku získáte od společnosti AkzoNobel.

U nemetalických odstínů lze nepoužitý prášek recyklovat pomocí vhodného recyklačního zařízení.

Nepoužitý prášek může být za použití vhodného zařízení získán zpět a recyklován skrze nátěrový systém. Mělo by být ovšem použito 70 % nového prášku.

Po aplikaci

Konkrétní rady ohledně vhodnosti procesů po nanesení povlaku, jako je ohýbání nebo použití tmelů, lepidel, tepelné přestávky, čištění atd. se prosím obraťte na společnost AkzoNobel.

Kontakt, i krátkodobý, s některými domácími prostředky a chemikáliemi může způsobit nevratné změny lesku a vzhledu. Před použitím těchto typů výrobků na tento nátěr doporučujeme provést zkoušku na neviditelné ploše.

Zkušební podmínky

Níže uvedené výsledky vycházejí z mechanických a chemických zkoušek, které (není-li uvedeno jinak) byly provedeny v laboratorních podmínkách a jsou čistě orientační.

Zkoušky byly provedeny v laboratorních podmínkách za použití následujících aplikačních vlastností a jsou pouze orientační.

Předúprava

Zinečnatý fosfát

Podklad

Leštěná ocel

Vypalovací podmínky

25 min při 160°C

Tloušťka vrstvy

60 - 80µm

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon je registrovaná ochranná známka společnosti AkzoNobel

Datum revize: V5, 08.10.2024

Region: EMEA

AkzoNobel

Technický list

Interpon 610 Low-E

Nízko vypalovací polyesterová prášková barva



Mechanické zkoušky

	Typická hodnota	Metoda/norma
Přilnavost	Třída 0	ISO 2409 (2 mm mřížkový řez)
Erichsen hloubení	Splňuje 5 mm	ISO 1520
Pružnost	Splňuje 5 mm	ISO 1519
tvrdost	Splňuje – žádný průnik do podkladu	ISO 1518-1 (2000g)
Odolnost proti nárazu	Splňuje 2,5 Joulů - reverzní & přímý (20 v lb)	ISO 6272-2 (d/r)
Odolnost vůči poškrábání	(v závislosti na odstínu a lesku)	

Chemické testy a zkoušky odolnosti

I když jsou obecně zachovány ochranné a antikorozi vlastnosti práškových nátěrů, mohou hliníkové a měděné/bronzové metalické povrchy rychle vykazovat ztrátu kovového vzhledu, pokud jsou podrobeny uvedeným testům.

Testování bylo prováděno v laboratorním prostředí, za použití následujících aplikačních podmínek (pokud není uvedeno jinak) a má pouze informační charakter. Skutečná výkonnost finálního nátěru bude záviset na individuálních okolnostech, za kterých se výrobek používá.

	Typická hodnota	Metoda/norma
Chemická odolnost	Obecně dobrá odolnost vůči kyselinám, zásadám a olejům při pokojových teplotách.	
Zkouška solnou mlhou	Splňuje, podkorodování v řezu menší než 3 mm, 500 h	ISO 9227

Zkoušky vlivu prostředí a odolnosti

	Typická hodnota	Metoda/norma
Vlhkost	Splňuje, žádné puchýře ani ztráta lesku, 1000 h	ISO 6270-2 CH Konstantní vlhkost
Odolnost ve venkovním prostředí	Vhodný pro venkovní použití	

Údržba

Konkrétní rady ohledně čištění a údržby naleznete v části Powder Coatings: Čištění a údržba povrchů pro průmyslové použití od společnosti AkzoNobel.

Opravy

Příprava povrchu	Broušení + čištění vzduchem Jakékoli poškození nátěrového systému musí být co nejdříve opraveno.
Aplikace	Pro opravy se doporučuje PU (2K nebo 1K) tekutý nátěr.

Dodatečné informace

*nelze použít pro hrubou texturu

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon je registrovaná ochranná známka společnosti AkzoNobel

Datum revize: V5, 08.10.2024

Region: EMEA

AkzoNobel

Technický list

Interpon 610 Low-E

Nízko vypalovací polyesterová prášková barva



Bezpečnostní opatření

Tento produkt je určen pro použití pouze profesionálními aplikátory v průmyslovém prostředí a neměl by být používán bez odkazu na příslušný Bezpečnostní list (MSDS), který společnost Akzo Nobel běžně poskytuje svým zákazníkům.

Prohlášení o zodpovědnosti

DŮLEŽITÁ POZNÁMKA: Informace obsažené v tomto technickém listu nejsou pokládány za vyčerpávající a jsou založeny na současném stavu našich znalostí a aktuální legislativě. Kdokoli produkt používá k jakémukoli jinému účelu, než je výslovně doporučeno v technickém listu, a to bez předchozího písemného potvrzení výrobce o vhodnosti daného produktu k zamýšlenému účelu, činí tak na vlastní riziko. Je vždy na odpovědnosti uživatele, aby zajistil všechny nezbytné kroky k naplnění požadavků stanovených místními zákony a legislativou. Vždy čtěte technické nebo bezpečnostní listy k danému produktu, máte-li je k dispozici. Veškerá naše doporučení, pokyny a sdělení týkající se tohoto produktu (ať v tomto technickém listu nebo jinde) jsou v souladu s našimi nejlepšími znalostmi, nicméně nemáme žádnou kontrolu nad kvalitou či stavem podkladu nebo nad jinými faktory, ovlivňujícími použití a aplikaci daného produktu. Proto tedy, pokud výslovně a písemně neodsouhlasíme jinak, nepřijímáme žádnou odpovědnost za finální výkonnost produktu nebo za jakoukoli ztrátu či škodu vyplývající z použití produktu. Všechny dodávané produkty a dohodnutá odborná poradenství podléhají našim standardním smluvním a prodejním podmínkám. Doporučujeme vyžádat si kopii tohoto dokumentu a pečlivě ji prostudovat. Informace obsažené v tomto technickém listu podléhají občasným úpravám s ohledem na naše zkušenosti a na naši politiku nepřetržitého vývoje. Je na zodpovědnosti uživatele, aby si před použitím výrobku ověřil, zda je tento technický list aktuální.

Názvy produktů v tomto technickém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované společnosti AkzoNobel.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon je registrovaná ochranná známka společnosti AkzoNobel

Datum revize: V5, 08.10.2024

Region: EMEA

AkzoNobel