

Technický list

AkzoNobel Powder Coatings

Interpon 610 Low-E

Popis produktu

Interpon 610 Low-E je řada polyesterových práškových barev, vyvinutých bez použití TGIC. Tato řada je navržena pro použití v interiérech i exteriérech, poskytuje skvělou světelnou a povětrnostní odolnost na různých typech podkladů.

Produkty této řady jsou navrženy tak, aby byly se minimalizovaly defekty jako například vpichy, které jsou způsobené vzduchovými bublinkami v naneseném filmu v důsledku uvolňování plynů v porézních podkladech během vytvrzování.

Po vytvrzení se rovněž neobjevuje tzv. blooming efekt. Velice snadno se nanášejí a mohou být vypalovány v rozmezí od 150 do 170°C, čímž vytváří potencionální úspory během vypalování.

Vlastnosti prášku

Chemický typ	Polyester bez TGIC
Lesk (60°)	Lesk (85), Pololesk (70), Mat (30)
Vzhled	Smooth
Doporučená síla filmu (μm)	60 - 120 μm
Měrná hmotnost (g/cm³)	1,2 - 1,8 g/cm ³ v závislosti na odstínu
Aplikace	Electrostaticky
Skladovací podmínky	V suchu, chladu a tepotě pod 25°C (otevřené krabice musí být znovu uzavřeny)
Skladovatelnost	Minimálně 24 měsíců od data výroby
Vytvrzovací podmínky (teplota objektu)	23 - 35 minut při 150°C 12 - 30 minut při 160°C 8 - 20 minut při 170°C 5-10 minut při 180°C

Testovací podmínky

Níže uvedené výsledky byly získány na základě mechanických a chemických zkoušek provedených v laboratorních podmínkách (není-li uvedeno jinak) a jsou pouze informativního charakteru. Skutečné vlastnosti závisí na podmínkách, při kterých je produkt používán.

Podkladový materiál	Gold Seal polished steel
Předúprava	Gold Seal Lightweight Zinc Phosphate
Tloušťka filmu	60 - 80 mikrometrů
Vypalování (teplota objektu)	23 minut při 150°C (teplota objektu)

Mechanické Testy

Ohyb přes trn (Cylindrický Mandrel)	ISO 1519	Splňuje 5mm
Adhese (2mm mřížka)	ISO 2409	Gt0
Hloubení (Erichsen)	ISO 1520	Splňuje 5mm

Tvrdość nátěru (2000g)	ISO 1518	Splňuje – bez průniku na podklad
Úder do nátěru	ISO 6272	≥ 50 kgcm (přímý/nepřímý)

Testy odolnosti

Níže uvedené výsledky byly získány na základě mechanických a chemických zkoušek provedených v laboratorních podmínkách (není-li uvedeno jinak) a jsou pouze informativního charakteru. Skutečné vlastnosti závisí na podmínkách, při kterých je produkt používán.

Solná komora (250 hodin)	ISO 9227	Splňuje – bez podkorodování max. 2 mm od řezu
Kondenzační komora (1000 hodin)	ISO 6270	Splňuje – bez tvorby puchýřků a ztráty lesku
Ponor do destilované vody (240 hours)	ISO 2812	Splňuje – bez tvorby puchýřků a ztráty lesku
Venkovní odolnost	Skvělá – Bez křídovatění, lehká ztráta lesku po 12 měsících, avšak bez poškození filmu a bez snížení ochrany povrchu	
Chemická odolnost	Obecně dobrá odolnost vůči kyselinám, zásadám a oleji za normálních teplot	

Předúprava

Hliníkové, ocelové nebo „zintec“ podkaldy musí být před aplikací očištěny a zbaveny veškeré mastnoty.

Fosfátování a obzvláště fosfátování pomocí zinečnatého fosfátu zlepšuje korozní ochranu železných kovů. Hliníkové podklady vyžadují předúpravu chromátováním.

Aplikace

Práškové barvy **Interpon 610 Low-E** jsou určeny k nanášení manuálními nebo automatickými elektrostatickými nanášecími systémy nebo elektrokinetickými (tribo) nanášecími systémy. V případě sytých odstínů může být nespotebovaná prášková hmota znovu vrácena do výše 30% zpět do aplikačního systému, pokud je dané zařízení vybaveno příslušným recyklačním systémem.

Doporučená síla filmu 60-120 mikrometru Dobrá odolnost je úzce spojena s dodržáním doporučené síly filmu.

Recyklování Nespotebovaná prášková barva může být recyklována a znovu použita, ale musí se použít 70% nového prášku.

Všechny práškové nátěrové hmoty mohou vykazovat menší rozdíly v barevnosti mezi šaržemi, což je normální a nevyhnutelné. I přes veškerá možná opatření společnosti AkzoNobel minimalizovat tyto viditelné rozdíly, tohle nelze zaručit. Doporučuje se používat stejnou šarži pro díly, které budou sestaveny dohromady. Rozdíly jsou více pravděpodobné u prášků se speciálními efekty.

Bondované výrobky mají lepší aplikační vlastnosti než míchané „blended“ (více stabilní), ale stále by měla být věnována pozornost při nastavování linky, aby se předešlo „mramorovému efektu“ a změnám vzhledu po recyklaci. Pro bližší informace se doporučuje přečíst „Metallic Application Guideline (Návod pro aplikaci metalických práškových barev)“.

Různé substráty (hliník, ocel, pozinkovaná ocel...), použití primeru, a velké změny v tloušťce filmu mohou způsobit jiný vzhled.

Výrobky s rozdílnými kódy by se neměly míchat a to ani v případě stejné barvy a lesku.

Oprava poškození Jakékoliv poškození povrchu Interpon 610 Low-E musí být opraveno co nejdříve.

Příprava povrchu

Poškozené oblasti musí být očištěny a zbaveny mastnoty či koroze. Poté obroušeny smírkovým papírem (zrnitost 600) až k podkladu. Tato oblast musí být před aplikací zbavena prachu a očištěna neagresivním rozpouštědlem.

Aplikace

Pro opravy je doporučena tekutá barva PU (2 komponentní nebo 1 komponentní)

Bezpečnostní opatření Tento výrobek je určen pro profesionální aplikaci v průmyslovém prostředí a neměl by být používán bez znalosti příslušného bezpečnostního a technického listu, který Akzo Nobel svým zákazníkům poskytuje.

Prohlášení

Důležitá poznámka: Tento technický list podává pouze základní informace o zmíněném produktu. Kdokoliv používá tento produkt pro jiné účely, než je určeno v tomto dokumentu, aniž by obdržel písemné potvrzení o vhodnosti produktu pro zamýšlené užití, činí tak na vlastní nebezpečí. Přes naši snahu zajistit všechny informace o produktu (prostřednictvím tohoto technického listu či jiným způsobem), není možno zajistit naši kontrolu kvality substrátu, podmínek nanášení nebo dalších faktorů, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, pokud není písemně potvrzeno, neakceptujeme žádnou zodpovědnost za jakoukoliv škodu (jinou než úmrtí nebo zranění následkem našeho zanedbání), která vznikne použitím produktu.

Informace obsažené v tomto dokumentu podléhají změnám s ohledem na naše zkušenosti a neustálý vývoj produktu.

Značky výrobků zmíněné v tomto technickém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované AkzoNobel.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2020 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon is a registered trademark of AkzoNobel

Interpon 610 Low-E - Issue #3

Last Revision Date: 11.06.2020

Author: Lab Como