

RAPPORT DE CLASSEMENT EUROPEEN DE REACTION AU FEU

REACTION TO FIRE EUROPEAN CLASSIFICATION REPORT

N° RA22-0119

Selon l'Arrêté du 21 novembre 2002 modifié relatif à la Réaction au Feu
des produits de construction et d'aménagement

Laboratoire pilote agréé par le ministère de l'intérieur (Arrêté du 5 février 1959 modifié)
According to the modified Ordinance dated November 21st, 2002 as regards the Reaction to Fire performance
of construction and installation products
Pilot laboratory approved by the Ministry of the Interior (Ordinance of February 5th, 1959 modified)

Valable 5 ans à compter du 25 mars 2022
Valid 5 years from March 25th, 2022

A la demande de :
Owner:

AKZO NOBEL SAS
Division Powder Coatings
Zone Industrielle de la Gaudrée
91410 DOURDAN
FRANCE

Marque(s) commerciale(s) :
Commercial brand(s):

**Polyester coatings INTERPON série 600, série 800, série D1000,
série D2000 Aspect métallisé / Metallized appearance**

Description sommaire :
Brief description:

Peinture appliquée sur support tôle métallique
Paint applied on metal sheet substrate

Date du rapport :
Date of issue:

05 juillet 2022
July 05th, 2022

Ce rapport de classement atteste uniquement des caractéristiques de l'objet soumis aux essais et ne préjuge pas des caractéristiques de produits similaires. Il ne constitue pas une certification de produits au sens du code de la consommation. Seul le rapport électronique signé avec un certificat numérique valide fait foi en cas de litige. Ce rapport électronique est conservé au CSTB pendant une durée minimale de 10 ans. La reproduction de ce rapport électronique n'est autorisée que sous sa forme intégrale. Seule la version française fait foi. Il comporte 6 pages.

This classification report certifies only the characteristics of the object submitted for testing but does not prejudice the characteristics of similar products. So it does not constitute a product certification in the sense of the Consumer Code. Only the electronic report signed with a valid digital certificate is taken in the event of litigation. The electronic report is kept at CSTB for a minimum period of 10 years. The reproduction of this electronic report is only authorized in its integral form. Only the French version is authentic. It comprises 6 pages.

Rapport de classement / Classification report n° RA22-0119

1. Introduction / Introduction

Ce rapport de classement définit le classement attribué au(x) produit(s) précité(s) conformément aux procédures données dans la norme NF EN 13501-1:2018.

This classification report defines the classification assigned to the above-mentioned product(s) in accordance with the procedures given in the NF EN 13501-1:2018 standard.

2. Description du produit / Product description

Peintures en poudre à base de polyester essayées et appliquées sur une face d'un support tôle d'aluminium classé A1 d'épaisseur 1,0 mm ± 0,2 mm.

Polyester-based powder paints tested and applied to one side of on a A1 class aluminum sheet substrate with a thickness of 1,0 mm ± 0,2 mm.

Epaisseurs nominales <i>Nominal thicknesses</i>	60 à 110 µm <i>From 60 to 110 µm</i>
Densités sèches nominales <i>Nominal dry densities</i>	De 1300 à 1700 kg/m ³ (selon le coloris) <i>From 1300 to 1700 kg/m³ (according to the colour)</i>
Coloris / Colours	Divers / Various
Aspect / Appearance	Métallisé / Metallized

La description complète du produit figure dans le(s) rapport(s) d'essais listé(s) au §3.1.

The complete description of the product is in the test report(s) listed in §3.1.

3. Rapports d'essais et résultats d'essais en appui du classement

Test reports and test results in support of classification

3.1 Rapports d'essais / Test reports

Nom du laboratoire <i>Name of laboratory</i>	Nom du demandeur <i>Name of sponsor</i>	Identification de l'essai <i>Test identification</i>	N° du rapport d'essai <i>Test report No.</i>	Méthode d'essai <i>Test method</i>
CSTB	AKZO NOBEL SAS Division Powder Coatings Zone Industrielle de la Gaudrée 91410 DOURDAN FRANCE	21-09268	DSSF-22-09268	NF EN 13823:2020 NF EN ISO 1716:2018

Rapport de classement / Classification report n° RA22-0119

3.2 Résultats d'essais / Test results

Méthode d'essai <i>Test method</i>	Produit <i>Product</i>	Nombre d'épreuves <i>Number of tests</i>	Paramètres <i>Parameters</i>	Résultats / Results	
				Paramètres continus Moyennes <i>Continuous parameters Mean values</i>	Paramètres conformité <i>Compliance parameters</i>
NF EN 13823	Polyester coatings INTERPON série 600, série 800, série D1000, série D2000 Aspect métallisé <i>metallized appearance</i> Epaisseur 110 µm <i>Thickness 110 µm</i>	3	FIGRA _{0,2MJ} (W/s) FIGRA _{0,4MJ} (W/s) LFS THR _{600s} (MJ)	23,3 15,4 - 2,0	- - Non atteint <i>Not reached</i> -
			SMOGRA(m ² /s ²) TSP _{600s} (m ²)	0,0 17,9	- -
			Gouttelettes ou particules enflammées <i>Flaming droplets or debris</i>	-	Aucune <i>None</i>
NF EN 13823	Polyester coatings INTERPON série 600, série 800, série D1000, série D2000 Aspect métallisé <i>metallized appearance</i> Epaisseur 60 µm <i>Thickness 60 µm</i>	1	FIGRA _{0,2MJ} (W/s) FIGRA _{0,4MJ} (W/s) LFS THR _{600s} (MJ)	12,2 12,2 - 1,4	- - Non atteint <i>Not reached</i> -
			SMOGRA(m ² /s ²) TSP _{600s} (m ²)	0,0 20,8	- -
			Gouttelettes ou particules enflammées <i>Flaming droplets or debris</i>	-	Aucune <i>None</i>

Le (-) signifie : non applicable / (-) means: not applicable

Rapport de classement / Classification report n° RA22-0119

3.2 Résultats d'essais (suite) / Test results (continuation)

Méthode d'essai <i>Test method</i>	Produit <i>Product</i>	Nombre d'épreuves <i>Number of tests</i>	Paramètres <i>Parameters</i>	Résultats / Results	
				Paramètres continus Moyennes <i>Continuous parameters Mean values</i>	Paramètres conformité <i>Compliance parameters</i>
NF EN ISO 1716	Polyester coatings INTERPON série 600, série 800, série D1000, série D2000 Aspect métallisé <i>metallized appearance</i> Produit dans son intégralité (cas défavorable) <i>Product on its whole (worst case)</i>	3	Q _{Pcs} (MJ/kg) Q _{Pcs} (MJ/m ²)	20,718 3,380	-

Le (-) signifie : non applicable / (-) means: not applicable

4. Classement et domaine d'application / Classification and direct field of application

4.1 Référence du classement / Reference of the classification

Le classement est prononcé suivant la norme NF EN 13501-1:2018.
This classification has been carried out in accordance with the NF EN 13501-1:2018 standard.

4.2 Classement / Classification

Comportement au feu <i>Fire behaviour</i>		Production de fumées <i>Smoke production</i>		Gouttes ou particules enflammées <i>Flaming droplets or debris</i>
A2	-	s1	,	d0

Classement / Classification : A2 - s1,d0

4.3 Domaine d'application / Field of application

Le classement est valable pour les paramètres produits suivants :

This classification is valid for the following product parameters:

Epaisseurs nominales <i>Nominal thicknesses</i>	60 à 110 µm <i>From 60 to 110 µm</i>
Densités sèches nominales <i>Nominal dry densities</i>	De 1300 à 1700 kg/m ³ (selon le coloris) <i>From 1300 to 1700 kg/m³ (according to the colour)</i>
Coloris / Colours	Divers / Various
Aspect / Appearance	Métallisé / Metallized

Le classement est valable pour les conditions d'utilisation finales suivantes :

This classification is valid for the following end use conditions:

Support / Substrate	Le produit appliqué sur tout substrat métallique classé A1 de masse volumique ≥ 2025 kg/m ³ et d'épaisseur $\geq 0,8$ mm <i>The product applied on any A1 class metal substrate with a density ≥ 2025 kg/m³ and with a thickness ≥ 0.8 mm.</i>
---------------------	--

Rapport de classement / *Classification report* n° RA22-0119

5. Limitations / *Limitations*

Le présent document de classement n'est pas une approbation ni une certification de type du produit.
The present document does not represent type approval or certification of the product.

Fait à Champs-sur-Marne, le 05 juillet 2022
Prepared at Champs-sur-Marne, July 05th, 2022

Le Référent Technique
Etudes et Essais Feu
Fire Studies and Tests Technical Referent



Signature
numérique de
Olivier BRAULT
Date :
2022.07.05
10:58:18 +02'00'

Olivier BRAULT

Fin de rapport / *End of the report*