

# Fiche technique

AkzoNobel Powder Coatings

## Interpon 700 EW041D Chrome Silver 2

<b>Description du produit</b>	<p>La peinture Interpon 700 Chrome Silver 2 EW041D est une poudre métallisée brillante avec finition effet chromé. Elle est destinée à la décoration intérieure de tous les éléments nécessitant une excellente finition effet chromé comme les meubles métalliques, les agencements de magasins, les étagères et les luminaires.</p> <p>Interpon 700 Chrome Silver 2 EW041D est une peinture en poudre thermodurcissable à base de résine polyester époxy.</p> <p>Lorsqu'elle est appliquée en monocouche, l'Interpon Chrome Silver 2 EW041D ne convient qu'à une utilisation intérieure. Pour les environnements intérieurs plus agressifs ou toutes utilisations extérieures, la EW041D doit être appliquée comme la partie d'un système et revêtue de la peinture polyester vernis Interpon 810 YZ500D</p>
<b>Propriétés de la poudre</b>	<b>Type chimique</b> Epoxy/Polyester
<b>Aspect</b>	Effet chromé métallisé
<b>Granulométrie</b>	Adaptée à la pulvérisation électrostatique
<b>Densité réelle</b>	1,20 g/cm <sup>3</sup>
<b>Conditions de stockage</b>	Dans un endroit sec et frais à moins de 25°C (les cartons ouverts doivent être refermés)
<b>Conditions de polymérisation</b> (Température objet)	<p><b>Comme monocouche</b></p> <p>15 – 30 minutes à 180°C 10 – 25 minutes à 190°C 6 – 20 minutes à 200°C</p> <p><b>Comme système bicouche</b></p> <p>10 – 15 minutes à 180°C 8 – 12 minutes à 190°C</p>
<b>Conditions d'essai</b>	Les résultats indiqués sont basés sur des essais qui (sauf indication contraire) ont été réalisés dans des conditions de laboratoire et ne sont donnés qu'à titre indicatif, la performance effective du produit dépendant des circonstances dans lesquelles celui-ci est utilisé.
<b>Substrat</b>	Plaques d'acier 0,5 mm
<b>Préparation de surface</b>	Phosphatation au fer
<b>Méthode d'application</b>	Pulvérisation électrostatique
<b>EW041D Épaisseur</b>	80 ± 5 microns
<b>EW041D Conditions de cuisson</b>	15 minutes à 180°C (comme primaire pour le système complet)
<b>Couche de finition</b>	YZ500D (pour un système bicouche)
<b>Épaisseur de la couche de finition</b>	80 ± 5 microns
<b>Conditions de cuisson de la couche de finition</b>	15 minutes à 180°C

# Interpon 700

## EW041D

### Chrome Silver 2

<b>Essais mécaniques</b>	<b>Adhérence</b>	ISO240 (Quadrillage 2 mm)	
<b>Emboutissage Erichsen</b>		GT0 (EW041D) GT0 (Système)	
		ISO1520	Passe à 6 mm (EW041D) Passe à 3 mm (Système)
<b>Flexibilité</b>		ISO1519	Passe à 6 mm (EW041D) Passe à 6 mm (Système)
<b>Essais chimiques bicouche</b>			<b>EW041D monocouche Système</b>
	<b>Brouillard salin</b> (240 heures)	ISO 9227	Pas de décollement ni corrosion > 2 mm à partir de l'amorce. Classe 0 Pas de changement de l'aspect visuel
	<b>Humidité</b> (240 heures)	ISO 6270-2	Perte de l'effet chromé Pas de cloquage ni perte d'effet chromé Uniquement pour un usage à l'intérieur >50% de rétention de brillance après 12 mois
<b>Essai de vieillissement Naturel Floride</b>			
<b>Préparation de surface</b>	Les surfaces en aluminium, acier ou Zintec devant être recouvertes doivent être propres et sans graisse. La phosphatation au fer et en particulier la phosphatation au zinc léger des métaux ferreux améliore la résistance à la corrosion. Pour certaines applications, les substrats en aluminium peuvent nécessiter une couche de conversion de chromate, une préparation de surface sans chrome ou une anodisation flash. L'acier galvanisé peut nécessiter une conversion de chromate ou de zinc ou un balayage. Les conseils détaillés doivent être fournis par le fournisseur de la préparation de surface.		
<b>Application</b>	La peinture EW041D peut être uniquement appliquée à l'aide d'un pistolet électrostatique automatique. Il n'est pas possible d'appliquer la peinture EW041D avec des pistolets tribo. Dans tous les procédés d'application, l'aspect obtenu varie selon la méthode d'application (type de pistolet, buse, etc.) et de la forme / du type de composant. Les paramètres actuels d'applications doivent être adaptés et ajustés en fonction du type de composants et pour chaque lot de poudre afin d'obtenir une finition conforme à notre norme de couleur. Nous recommandons : <ul style="list-style-type: none"> <li>- buses de pulvérisation à jet</li> <li>- tension : environ 100 kV</li> <li>- distance pistolet – partie à pulvériser : de 20 à 25 cm</li> <li>- premières passes lentes</li> <li>- un nuage léger de poudre doit être pulvérisé</li> <li>- épaisseur du film 70- 90 microns</li> </ul>		
<b>Recyclage Revêtement</b>	Pour garantir l'homogénéité de la poudre, la poudre ne doit être alimentée qu'à partir d'une trémie d'alimentation à bain fluidisé. Une alimentation directe à partir du carton de poudre n'est pas recommandée. La peinture EW041D présente une bonne résistance aux traces de doigts, mais nous recommandons l'utilisation de gants propres et non pelucheux pour la manipulation des produits, tout particulièrement dans le cas d'un revêtement. Possibilité de recycler 20 % maximum de poudre. En cas d'application d'une seconde couche de vernis, celle-ci doit se faire aussi rapidement que possible. La surface de la première couche doit rester propre, sèche et sans graisse. Il est essentiel de veiller à éviter une surcuisson de la première couche. Une cuisson de la peinture EW041D à des températures plus élevées ou pendant des durées plus importantes peut causer des problèmes d'adhérence et doit être testé sur les conditions de ligne du client. <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vernis Interpon 810 (durabilité élevée) YZ500D ; épaisseur du film de 80 – 100 microns</li> <li>- Vernis acrylique i.e. Interpon 410 CZ001D épaisseur du film 80 - 100 microns</li> <li>- Vernis polyester standard Interpon 610 MZ610D ; épaisseur du film 80 - 100 microns</li> </ul>		

# Interpon 700 EW041D Chrome Silver 2

---

## Informations Complémentaires

### Contact avec des agents chimiques

Un contact, même de courte durée avec certains produits ménagers ou chimiques peut causer des changements irréversibles en termes de brillance et d'aspect. Nous recommandons d'effectuer un test sur une zone non visible avant d'utiliser ces types de produits sur ces revêtements.

### Exposition à des environnements agressifs

La granulométrie métallique élevée rend certaines finitions sensibles face aux environnements agressifs (i.e. humides, ou les parties endommagées par l'abrasion). Recommandé pour un recouvrement de protection avec 1 vernis tel que YZ500D.

Pour de plus amples informations, contacter AkzoNobel.

---

## Données de sécurité

Consulter la fiche de Données de sécurité (FDS)

---

## Non-responsabilité

### NOTE IMPORTANTE :

Les informations fournies dans cette documentation technique ne sont pas censées être exhaustives et sont basées sur le présent état de nos connaissances et sur les lois en vigueur : Toute personne qui utilise le produit à toute fin autre que celle recommandée spécifiquement dans la présente documentation technique sans avoir obtenu au préalable notre confirmation écrite quant à l'utilisation du produit pour le but prévu, le fait à ses risques et périls. Il incombe toujours à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux demandes définies dans les règlements locaux et la législation en vigueur Il est impératif de toujours lire la documentation matériau et la documentation technique, si elles sont disponibles.

Tous les conseils que nous prodiguons ou toutes les déclarations que nous faisons concernant le produit (que ce soit dans cette documentation ou par un autre moyen) sont conformes à l'état actuel de nos connaissances; cependant, nous ne maîtrisons pas la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit.

Par conséquent, à moins que nous l'ayons accepté spécifiquement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité sous quelque forme que ce soit émanant de la performance du produit ou pour toute perte ou tout dommage provenant de l'utilisation du produit. L'ensemble des produits fournis et des conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions standards et conditions de vente. Il vous est recommandé de demander une copie de ces documents et de les lire attentivement. Les informations contenues dans cette documentation sont soumises à une modification régulière au vu de l'expérience et de notre politique de développement continu. Il incombe à l'utilisateur de vérifier que la présente documentation est actualisée avant d'utiliser le produit.

Les noms de marque mentionnés dans la présente documentation sont des marques déposées ou font partie d'une licence d'Akzo Nobel.