

Technisches Produktdatenblatt

AkzoNobel Powder Coatings

Interpon D1036 Gloss (85)

Produktbeschreibung

Interpon D1036 Gloss (85) ist eine Serie von Pulverbeschichtungen für den Einsatz an architektonischen Bauteilen aus Aluminium oder verzinktem Stahl. **Interpon D1036 Gloss (85)** ist in diversen Varianten erhältlich und enthält kein TGIC.

Als Bestandteil der **Interpon D 1036** Serie für den Bausektor, bietet **Interpon D1036 Gloss (85)** herausragende Wetterfestigkeit und Farbbeständigkeit. Alle Pulverlacke der Serie **Interpon D1036 Gloss (85)** sind bleifrei und konform mit den einschlägigen europäischen Standards für die Oberflächenbehandlung zu architektonischen Zwecken – GSB standard, Qualicoat Class 1, EN12206, EN13438 (früher BS6496 & BS6497) und AAMA 2603-13.

Qualicoat Zulassungsnummer: P-0143 (France), P-0773 (Italy), P-0363 (Germany), P-0352 (UK), P-0495 (Spain), P-0647 (Czech Rep.), P-0991 (Turkey)

GSB Zulassungsnummer: 101k

Pulvereigenschaften

Chemischer Typ	Polyester	
Glanz (EN ISO 2813 (60°))	80-90 units	
Spezifisches Gewicht	1.2 – 1.9 g/cm ³ je nach Farbe	
Partikelgröße	Geeignet für elektrostatische Sprühsysteme	
Lagerung	Trocken und Kühl unter 30°C lagern (geöffnete Verpackungen müssen verschlossen werden)	
Haltbarkeit	24 Monate bei einer Lagertemperatur von unter 30°C 12 Monate bei einer Lagertemperatur von unter 35°C	
Einbrennzeit (Objekttemperatur)	20-40 min bei 170°C 10-20 min bei 180°C 8-16 min bei 200°C	

Mechanische Prüfungen

Flexibilität	ISO 1519 (zylindrischer Dornbiegeprüfer)	Bestanden bei 5mm
Haftung	ISO 2409 (2mm Gitterschnitt)	Gt0
Erichsentiefung	ISO 1520	Bestanden bei >5mm
Schlagfestigkeit	ISO 6272:1993	Bestanden bei 2,5 Joules (rückseitig und direkt (20 in lb))
Buchholz-Härte	ISO 2815	>80

Chemische Prüfungen

Essigsaurer Salzsprühtest	ISO 9227	<16 mm ² Korrosion/10cm, 1000 Stunden
----------------------------------	----------	---

Konstante Feuchtigkeit	ISO 6270	Keine Blasenbildung, Risse <1mm (1000 Stunden)
Schwefeldioxid	ISO 3231	Bestanden nach 30 Zyklen – keine Blasenbildung, kein Glanzverlust, keine Farbabweichung
Permeabilität	EN12206-5.10	Druckkochtopf – bestanden, keine Mängel nach 1 Stunde
Chemikalienbeständigkeit	Allgemein gute Beständigkeit gegen Säuren, Basen und Öle bei Raumtemperatur	
Mörtelbeständigkeit	EN12206-1	Keine Einwirkungen nach 24 Stunden
Beschleunigter Bewitterungsprozess	ISO 11341 (1000 hrs) QUV B 313 (300 hrs)	Restglanz $\geq 50\%$
Beständigkeit bei Freibewitterung	ISO2810 (1 Jahr)	$\geq 50\%$ Restglanz, Farbeständigkeit konform mit GSB/Qualicoat Auskreiden – keine Überschreitung des Minimums gemäß ASTM D659:1980

Prüfungsbedingungen

Die nachstehend aufgeführten Ergebnisse basieren auf mechanischen und chemischen Prüfungen, die (sofern nicht anders angegeben) unter Laborbedingungen durchgeführt wurden und somit nur einen Richtwert darstellen. Das konkrete Produktverhalten hängt von den Einsatzbedingungen ab.

Substrat Aluminium (0.5-0.8 mm Al Mg1)

Vorbehandlung Chromate (DIN 50539)

Schichtstärke 60 – 80 microns

Einbrennzeit 15 minutes at 180°C (object temperature)

Die tatsächliche Leistungsfähigkeit des Produkts hängt von den individuellen Gegebenheiten ab, unter denen das Produkt verwendet wird.

Vorbehandlung

Für einen höchstmöglichen Schutz ist es sehr wichtig, die Komponenten vor dem Auftrag von **Interpon D1036 Gloss (85)** vorzubehandeln.

Aluminiumteile sollten eine mehrstufige Chromatvorbehandlung oder ein gleichwertiges chromfreies System oder eine Voranodisierung zur Reinigung und Vorbehandlung durchlaufen.

Detailinformationen hierzu erhalten Sie vom Lieferanten Ihres Vorbehandlungsprodukts.

Verzinkter Stahl erfordert eine Oberflächenvorbereitung entweder durch mehrstufige Zinkphosphatierung oder Chromatierung oder durch Sandstrahlen. Je nach Art der Verzinkung könnten entfettende und Antiblasen-Additive erforderlich sein. Richten Sie sich diesbezüglich nach den Empfehlungen des Lieferanten Ihrer Vorbehandlungsprodukte.

Produkte der Serie **Interpon D1036 Gloss (85)** können auch auf Guss- oder Baustahl verwendet werden. Für eine Applikation im Freien wird die Verwendung des Antikorrosions-Primers Interpon PZ auf dem korrekt vorbereiteten Substrat empfohlen.

Anwendung

Interpon D1036 Gloss (85) kann mit Hilfe manueller oder automatischer Elektrostatik-Sprühanlagen verarbeitet werden. Pulverüberschüsse können mit Hilfe geeigneter Systeme rückgewonnen und in einem Anteil von bis zu 30% im System erneut verwendet werden. Weitere Informationen wie z.B. über das korrekte Mischungsverhältnis von neuem und rückgewonnenem Pulver erhalten Sie von AkzoNobel.

Von Charge zu Charge können bei allen Pulvern geringe Farbabweichungen auftreten, dies ist normal und unvermeidlich. Obwohl AkzoNobel sich stets bemüht, sichtbare Abweichungen auf ein Minimum zu beschränken, kann dies nicht garantiert werden. Daher empfehlen wir Beschichtern und Verarbeitern, für Teile, die zusammengefügt werden, möglichst Pulver aus einer Charge zu verwenden. Bei Pulvern mit Spezialeffekten ist das Auftreten von Abweichungen wahrscheinlicher.

Gebundene Produkte haben bessere Anwendungseigenschaften als gemischte (stabiler), achten Sie bitte dennoch auf die Anlageneinstellungen, um „Marmor-Effekte“ und optische Abweichungen nach der Rückgewinnung zu vermeiden. Weitere Informationen finden Sie in den Anwendungsrichtlinien für Metallic-Pulver.

Unterschiedliche Substrate (Aluminium, Stahl, verzinkter Stahl usw.), der Einsatz von Primern sowie erhebliche Schwankungen in der Auftragsstärke können die Optik ebenfalls beeinflussen.

Produkte mit unterschiedlichen Codes sollten nicht gemischt werden, auch wenn sie in Farbe und Glanz identisch sind.

Nachbehandlung

Für spezifische Informationen über die Eignung von Nachbehandlungen wie Biegeverfahren, die Verwendung von Versiegelungen oder Klebstoffen sowie die Wärmeisolierung, Reinigung usw. wenden Sie sich bitte an AkzoNobel.

Pflege

Spezifische Informationen über die Reinigung und Pflege finden Sie in den Reinigungs- und Wartungsrichtlinien für Produkte der Serie Interpon D, die Sie bei AkzoNobel erhalten.

Sicherheit

Bitte lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt (MSDS), das Sie bei AkzoNobel erhalten.

Haftungsausschluss**NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH**

WICHTIGE HINWEISE Die Informationen dieses Datenblattes sind nicht erschöpfend und basieren auf dem derzeitigen Kenntnisstand sowie aktuell geltenden Gesetzen. Falls das Produkt für andere Zwecke als die im Technischen Produktdatenblatt beschriebenen eingesetzt wird, sollte zuerst eine schriftliche Bestätigung von uns über die Eignung für den jeweiligen Zweck eingeholt werden. Arbeiten, die ohne eine solche schriftliche Genehmigung durchgeführt werden, erfolgen auf eigene Gefahr. Der Nutzer muss selbst gewährleisten, dass alle im Anwendungsland geltenden Gesetze und Vorschriften eingehalten werden. Bitte lesen Sie vor der Anwendung stets das Materialdatenblatt und das Technische Produktdatenblatt, sofern verfügbar. Wir bemühen uns darum, dass alle Informationen, die wir weitergeben (entweder in den Produktdatenblättern oder anderweitig) nach unserem aktuellen Kenntnisstand korrekt sind. Allerdings haben wir weder Einfluss auf die Qualität und den Zustand des Substrats noch auf die zahlreichen anderen Faktoren, die bei der Verwendung und dem Einsatz des Produkts auftreten.

Daher übernehmen wir keine Haftung für die Qualität des Produkts oder beliebige Verluste oder Schäden, die durch die Anwendung des Produkts verursacht werden, es sei denn, eine solche Haftung wurde schriftlich zugesichert. Alle bereitgestellten Produkte und technischen Beratungen unterliegen unseren Standard-Geschäftsbedingungen. Bitte lassen Sie sich eine Kopie dieser AGB aushändigen und lesen Sie sie sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen können auf der Grundlage neuer Erkenntnisse und im Zuge unserer kontinuierlichen Entwicklungsarbeit gelegentlich geändert werden. Der Nutzer ist selbst dafür verantwortlich, vor der Anwendung des Produkts zu prüfen, ob dieses Datenblatt in der aktuellen Version vorliegt.

Die in diesem Datenblatt genannten Markennamen sind eigene oder lizenzierte Handelsmarken von AkzoNobel.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2020 Akzo Nobel Powder Coatings GmbH Interpon ist ein eingetragenes Warenzeichen von AkzoNobel

Interpon D1036 Gloss (85) - Version 12

Ausgabedatum: 19.06.2020