

Fiche technique

AkzoNobel Powder Coatings

Interpon HT 350

WN309JR

Description du produit Interpon HT 350, WA309JR offre une protection contre la corrosion et préserve l'intégrité de l'aspect des composants soumis à des températures élevées, tels que les tuyaux d'évacuation des fours, barbecues, tuyaux d'évacuation en fer, acier aluminisé, et substrats en fonte.

Propriétés de la poudre	Brillance (60°)	10-20
	Densité	1,5 ± 0,1 g/cm ³
	Conditions de stockage	Dans un endroit frais et sec (<25°C)
	Durée d'utilisation	Pendant 6 mois au moins
	Conditions de polymérisation (Température objet)	20 minutes à 210°C

En cas de non-respect des conditions finales de cuisson appropriées, des différences de couleur et de brillance peuvent apparaître et causer la dégradation des propriétés de revêtements.

Conditions d'essai Les résultats indiqués ci-dessous sont basés sur des essais mécaniques et chimiques qui (sauf indication contraire) ont été réalisés dans des conditions de laboratoire et ne sont donnés qu'à titre indicatif. La performance effective du produit dépendra des circonstances dans lesquelles le produit est utilisé.

Substrat	Plaques en acier aluminisé de type 1 (ASTM A463)
Épaisseur de film	45-65 µm
Conditions de polymérisation	20 minutes à 210°C (température objet)

Essais mécaniques	Flexibilité	ASTM-D522 (mandrin conique)	N/A
	Adhérence	ASTM-D3359 (Quadrillage 2 mm)	GT0/GT1
	Adaptabilité au recouvrement	ASTM-D3359 (Quadrillage 2 mm)	Non recommandé
	Dureté	ASTM-D3363 (Balafre)	3H

Autres essais	Brouillard salin (UNI ISO 9227/93)	> 500 heures
	Exposition thermique (200°C pendant 24 heures)	Légère perte de brillance et de couleur, pas de craquelure ni décollement du film, garde de bonnes propriétés d'adhérence au GT0
	Exposition thermique (250°C pendant 1 heure)	Légère perte de brillance et de couleur, pas de craquelure ni décollement du film, conserve de bonne propriétés d'adhérence au GT0

Interpon HT 350 WN309JR

Préparation de surface	Toutes les saletés, traces de rouille, d'huile ou de graisse, écailles ou marques de procédés réalisées au crayon gras ou à la craie doivent être nettoyées. Un nettoyage en plusieurs étapes avec couche de conversion est recommandé pour des performances optimales.
Application	Les peintures en poudre WN309JR peuvent être appliquées manuellement ou à l'aide d'un matériel de pulvérisation électrostatique automatique. Épaisseur de film recommandée : 45 – 65 µm (1,8-2,5 mils). Pour de plus amples informations, contacter l'équipe du service technique AKZONOBEL.
Informations complémentaires	Interpon HT350, WN309JR, était auparavant connu sous le nom de MOR-TEMP™ FLAT BLACK 321MT97000.
Données de sécurité	Veuillez consulter la Fiche de données de sécurité (FDS).
Non-responsabilité	<p>NOTE IMPORTANTE : Les informations fournies dans cette documentation technique ne sont pas censées être exhaustives et sont basées sur le présent état de nos connaissances et sur les lois en vigueur : Toute personne qui utilise le produit à toute fin autre que celle recommandée spécifiquement dans la présente documentation technique sans avoir obtenu au préalable notre confirmation écrite quant à l'utilisation du produit pour le but prévu, le fait à ses risques et périls. Il incombe toujours à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux demandes définies dans les règlements locaux et la législation en vigueur. Il est impératif de toujours lire la documentation matériau et la documentation technique, si elles sont disponibles. Tous les conseils que nous prodiguons ou toutes les déclarations que nous faisons concernant le produit (que ce soit dans cette documentation ou par un autre moyen) sont conformes à l'état actuel de nos connaissances ; cependant, nous ne maîtrisons pas la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit.</p> <p>Par conséquent, à moins que nous l'ayons accepté spécifiquement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité sous quelque forme que ce soit émanant de la performance du produit ou pour toute perte ou tout dommage provenant de l'utilisation du produit. L'ensemble des produits fournis et des conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions standards et conditions de vente. Il vous est recommandé de demander une copie de ces documents et de les lire attentivement. Les informations contenues dans cette documentation sont soumises à une modification régulière au vu de l'expérience et de notre politique de développement continu. Il incombe à l'utilisateur de vérifier que la présente documentation est actualisée avant d'utiliser le produit.</p> <p>Les noms de marque mentionnés dans la présente documentation sont des marques déposées ou font partie d'une licence d'Akzo Nobel.</p>

AzoNobel Powder Coatings
ZI de la Gaudrée – BP67
91416 Dourdan Cedex – France

Tél. : +33 (0)1 60 81 81 81
Fax : +33 (0)1 64 59 80 64
www.interpon.fr

Copyright © 2014 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon est une marque déposée d' Akzo Nobel
Interpon HT 350 WN309JR - Publication n°1
Édité le : 25.02.2015
Date de révision : 25.02.2015

Interpon®