

Műszaki adatlap

AkzoNobel Powder Coatings

Interpon D2525 Gloss

Termékleírás

Az **Interpon D2525 (85)** egy ultraellenálló, TGIC mentes porfesték termékcsoporthoz tartozó, amelyet az építészeti alumínium és galvanizált acél festésére fejlesztettek ki. Az **Interpon D2525 Gloss** termék az új, magasabb szintű ellenálló képességének köszönhetően, túlszárnyalja az építőiparban használatos több kiváló porfesték időjárás hatása elleni védőtulajdonságait. A termékcsoporthoz tartozó jelentősen magasabb fény- és színállósággal rendelkezik. Ezek a tulajdonságok a maximális épségű felületkezeléssel kombinálva biztosítják a hosszan tartó kozmetikai és funkcionális védelmet.

Ezek a porfestékek az NFT 36-005 szabvány szerint a Family I - 6c osztályba vannak besorolva.

Az **Interpon D2525 Gloss** porfestékek teljesítik a GSB Master, Qualicoat Class 2, EN 12206 (régebben BS6496), EN13438 (régebben BS6497:1984) és az AAMA 2604 szabványok követelményeit.

Az **Interpon D2525 Gloss** termékcsoporthoz tartozó némely színárnyalatok nem biztos, hogy rendelkezésre állnak.

A Qualicoat Class 2 esetében a következő színárnyalatok a RAL sorozatból ki vannak zárva: Ral 1003, 1028, 1033, 2004, 2011, 3015, 3017, 3018, 4001.

Qualicoat licenc számok: P-1154 (FR), P-1764 (IT), P-0365 (UK), P-1511 (TR), P-1444 (CZ), P-1674 (RU), P-1300 (Egyipt)

GSB licenc számok: 183a (fényesség 85)

A termék tulajdonságai	Vegyí típus	Poliészter	
	Külalak	Enyhén fényes	
	Fényességi fok	85-95 fényességi egység	
	Szemcse elosztás	Elektrosztatikus szórásra alkalmas	
	Fajsúly	1,2 - 1,9 g/cm ³ a színárnyalattól függően	
	Tárolás	Száras és hűvös helyen (A felnyitott dobozokat ismét le kell zárni)	
	Tárolhatóság	maximális 30°C hőmérsékletnél 24 hónap, maximális 35°C hőmérsékletnél 12 hónap,	
Beégetési program (tárgy hőmérséklete)	180°C-on	15-35 perc	
	190°C-on	12-25 perc	
	200°C-on	10-20 perc	
Mechanikai vizsgálatok	Hajlítási vizsgálat	ISO 1519 (hengerlő túske)	Megfelel a Qualicoat Class 2 követelményeinek
	Tapadás	ISO 2409 (2mm rácsvágás)	Megfelel a Gt0 követelményének
	Mélyesztés-ellenállás (Erichsen féle)	ISO1520	Megfelel a Qualicoat Class 2 követelményeinek

	Ütésteszt	ISO 6272-2	Megfelel a Qualicoat Class 2 követelményeinek
	Keménység	ISO 2815	> 80
Vegyí tesztek és ellenállási vizsgálatok	Sópermet	ISO 9227	< 16 mm ² korrózió/10 cm (1000 óra)
	Állandó páratartalom	ISO 6270-2	Nincs hólyagosodás, alákúszás <1 mm (1000 óra)
	Kén-dioxid	ISO 22479	24 ciklus után - nincs hólyagosodás, fény vagy színvesztés
	Áteresztőképesség	Nyomástartó edény EN12206-1 Par. 5.10	1 óra elteltével nincs károsodás
	Vegyszerekkel szembeni ellenállás		Normál hőmérsékleten savaknak, lúgoknak és olajoknak általában jól ellenáll.
	Habarcsállóság	EN 12206-1	24 óra elteltével hatás nélkül
	Gyorsított időjárás ellenállósági teszt	ISO16474-2 (1000 óra) ISO11507 QUV B 313 (600 óra)	Fényesség megőrzése ≥90 % Fényesség megőrzése ≥50 %
	Időjárással szembeni ellenállás	ISO 2810	Eleget tesz a Qualicoat Class 2 követelményeinek, 3 év elteltével Florida Eleget tesz az AAMA 2604 követelményeinek, 5 év elteltével Florida

Tesztelési feltételek	A teszteléseket laboratóriumi körülmények között végezték az alábbi értékek alkalmazásával. A tesztek eredményei csupán tájékoztató jellegűek.		
	Felületkezelt anyag	Alumínium (0,5 - 0,8 mm Al Mg1)	
	Előkezelés	Az előkezelés a Qualicoat/GSB-el összhangban, kromátozás nélkül	
	Rétegvastagság	60-80 mikrométer (ISO 2360)	
	Beégetés	200 °C - on (a tárgy hőmérséklete) 10 perc	

A termék tényleges tulajdonsága a termék használatának konkrét körülményeitől függ.

Előkezelés	<p>A maximális védelem eléréséhez szükséges az Interpon D2525 Gloss porfesték felvitelét megelőzően elvégezni a felület előkezelését.</p> <p>Az alumínium felületek előkezelését többlépésű kromátozással, eloxálással ill. más kromátmentes eljárással kell elvégezni. Részletes információt az előkezelő anyagok szállítójától kaphat.</p> <p>Az Interpon D2525 Gloss termékek öntött,- vagy lágyacélból készült termékekre is használhatóak. A kültéri alkalmazás esetén a megfelelően előkezelt felületre az Interpon PZ rozsdásodásgátló alapozó használatát javasoljuk.</p>
-------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Alkalmazás	<p>Az Interpon D2525 Gloss porfestékek alkalmasak a kézi ill. automatikus elektrosztatikus szórórendszerekkel való felvitelre. Telt színárnyalatok esetében a felhasználatlan porfesték akár 30 %-a is újra alkalmazható. A berendezést azonban megfelelő újrahasznosítási rendszerrel kell felszerelni. Az új és a felhasználatlan porfesték megfelelő keverési arányára vonatkozó konkrét részleteket az AkzoNobel társaság megbízott szakértőjétől kaphat.</p>
-------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Az **Interpon D2525 Gloss** porfestékeket legalább 60 µm rétegvastagságban kell felvinni.

A porfestékek a gyártási tétel szám függvényében kisebb színbeli eltéréseket mutathatnak, amely természetes és elkerülhetetlen. Ezen látható eltérések minimalizálása az AkzoNobel társaság maximális erőfeszítése ellenére sem garantálható. Azon alkatrészek festéséhez, amelyek össze lesznek szerelve, azonos gyártási tételből származó festéket használjanak. A színárnyalat eltéréseinek gyakorisága valószínűbb a speciális effektusokkal rendelkező porfestékek esetében.

A kötött termékeknek (bonded) jobb alkalmazási tulajdonságai vannak, mint a száraz elegyített (blended) termékeknek, amelyek stabilabbak. Azonban folyamatos figyelmet kell fordítani a gyártósor beállítására, hogy elkerüljük az ún. márványosodást és az újrahasznosítást követő felületi elváltozásokat. Az azonos eredmény eléréséhez ajánlott az új és újrahasznosított porfesték közötti állandó arány betartása. Bővebb tájékoztatás céljából tanulmányozza a *Metallic Application Guidelines* utasításait.

Nem javasoljuk a különböző gyártási kóddal ellátott termékek keverését, még akkor sem, ha azonos színű és fényességű porfestékről van szó.

Alkalmazás után	A festék felvitele utáni az eljárásokkal kapcsolatos konkrét kérdéseik esetében, pl. hajlítás, gittek, ragasztók használata, tisztítás stb., kérjük forduljanak az AkzoNobel társaság szakembereihez.
Karbantartás	A tisztítás és a karbantartás végzésével kapcsolatos konkrét eljárásokat az Interpon D series Cleaning and Maintenance Guidelines utasítás tartalmazza, amely az AkzoNobel társaságnál érhető el.
Biztonsági intézkedések	lásd a helyi érvényességű előírásokat
Fontos megjegyzés	<p>FONTOS MEGJEGYZÉS: A jelen Műszaki adatlap az adott termékről csupán alapadatokat szolgáltat. Bárki, aki ezt a terméket előzetes írásbeli jóváhagyás nélkül az ebben az adatlapban meghatározottaktól eltérő célra használja, azt a saját felelősségére teszi. A helyileg érvényes előírások és jogszabályok betartásának biztosítása mindig a termék felhasználójának a felelőssége. Amennyiben rendelkezésre áll, tanulmányozza át a termék műszaki adatlapját és biztonsági lapját. Minden tájékoztatási igyekezetünk ellenére (a jelen műszaki adatlap vagy más módú tájékoztatás segítségével), nem lehetséges ellenőrizni a bevonandó felület minőségét, a termék felvitelének helyes módját, vagy egyéb más tényezőt, amely befolyásolja a termék felhasználását és alkalmazását.</p> <p>Ezért, írásbeli jóváhagyás hiányában nem vállalunk semmilyen felelősséget a termék alkalmazásából eredő kár keletkezéséért. A leszállításra kerülő termékek és műszaki tanácsok az általános üzleti feltételek tárgyát képezi. Javasoljuk az idézett dokumentum beszerzését és áttanulmányozását. A jelen adatlapban közölt információk, az újonnan szerzett tapasztalatok a termék fejlesztésének függvényében, változhatnak. A termék felhasználójának felelőssége, a jelen műszaki adatlapban közölt információk aktualitásának az alkalmazást megelőző ellenőrzése.</p> <p>A jelen Műszaki adatlapban feltüntetett termékjelölések az AkzoNobel társaság védjegyei vagy licencei.</p>

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2022 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Az Interpon az AkzoNobel társaság bejegyzett védjegye.

Interpon D2525 Gloss - 17. kiadás

Az utolsó revízió dátuma: 11.01.2022