

Fiche Technique

Peintures liquides Cromadex Cromadex Primaire Monozinc Primaire Riche en Zinc Mono-composant

Description du produit

Cromadex Monozinc est un primaire mono-composant, riche en zinc, à base de résine ester d'époxy. Tenue à la chaleur en continue: 400°C. Assure une protection galvanique. Primaire d'atelier applicable en travaux neufs sur toute structure métallique. Monozinc s'utilise également en retouche des primaires riches en zinc bi-composants.

Le Monozinc contient plus de 90% de zinc dans le film sec

Extra Life

Cette finition a une durée de vie d'au moins 25 ans dans un environnement * C4 lorsqu'elle est utilisée avec un finition Cromadex approprié. Pour plus d'informations, voir la brochure Extra Life.

* Telle que déterminée dans ISO12944 :2018

Produit et diluant

Primaire Monozinc
Diluant 05-46 (Standard)
Diluant 85-72 (Lent)

Supports Adaptés et préparation de surface

Pour un dégraissage plus performant, nous vous recommandons d'utiliser le Cromadex 678 Spirit Wipe, le CDX peut également être utilisé. Un dégraissage doit être effectué après abrasion de la surface

Sur acier brut Dégraisser. Suivant l'état de surface, brossage ou ponçage au papier de verre grade 180 ou sablage ou grenailage, sont nécessaires pour éliminer toutes traces de corrosion. Préparation de surface minimum SA2. Renouveler le dégraissage.

Matériel de Pulvérisation

Préparation du produit Bien homogénéiser le produit sous agitation mécanique avant emploi. Ajouter si nécessaire le diluant approprié en fonction du mode d'application et des conditions d'utilisation.

Taux de dilution 5% pour pistolet airless
10-15% pour pistolet pneumatique
Diluant 05-46/85-72

Epaisseur recommandée 60 – 100 microns Film sec 100 – 150 microns Film humide

| Pistolet | Diamètre de buse | Pression d'air |
|------------------------------|------------------|--|
| HVLP (Basse pression) | | |
| - Pot sous pression | 1,0 – 1,4 mm | 0,7 bar (10 psi) |
| Airless | 13 – 17 thou | 2,200 – 2,700 psi |
| Air mixte | 11 – 13 thou | 100 à 170 bars fluid pressure (0.7 à 1.4 bars air assist) |

Brosse ou rouleau Uniquement sur des petites surfaces

Cromadex Primaire Monozinc

| Délais de séchage et de recouvrement | Température du Support | Délais de séchage | | Délais de recouvrement | |
|--------------------------------------|--|--|------------------|------------------------|---------|
| | | Sec au toucher | Complètement sec | Minimum | Maximum |
| | 20°C | 15 mn | 1 heures | 4 heures | 3 mois |
| | Remarque: Si le primaire n'est pas recouvert dans 7 jours, poncer avec du papier de verre grade P240 ou P320 et nettoyer avec du Cromadex 678 Spirit Wipe. | | | | |
| | Recouvrement | Monozinc peut être recouvert uniquement par les Interpon Poudre, finitions Cromadex bi-composants, primaire Cromadex bi-composants et Primaire-Finiton | | | |
| | Obtention des propriétés maximales | 7 jours | | | |
| Stock et manutention | Stockage | Les conditions de stockage doivent répondre aux instructions de la fiche hygiène et sécurité du produit concerné. | | | |
| | Péremption | 12 mois dans l'emballage d'origine non ouvert. | | | |
| | Conditionnements : | 5 et 15 Kgs | | | |
| Propriétés physiques | Extrait sec en volume | 62 +/- 2,0 % 80% de zinc pur dans l'extrait sec | | | |
| | Couleur | Gris (Proche RAL 7037) | | | |
| | Pouvoir couvrant | 3,5 m ² /kg à 60 microns, en presumant une efficacité de transfert de 100 % | | | |
| | | COV | Densité | | |
| | Primaire Monozinc | 58 g/kg | 2,95 +/- 0,03 | | |
| | Diluant 05-46 | 870 g/l | 0,87 | | |
| | Diluant 85-72 | 870 g/l | 0.87 | | |
| Précautions et mise en garde | Avant d'utiliser ce produit, veuillez-vous référer à la fiche hygiène et sécurité Cromadex. | | | | |
| | Les informations contenues dans cette fiche technique ne sont pas destinées à être exhaustives et toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles spécifiquement recommandées dans cette fiche technique, sans avoir d'abord obtenu une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit aux fins prévues, le fait à ses propres risques. Bien que nous nous efforcions de veiller à ce que tous les conseils que nous donnons concernant le produit (dans cette fiche ou autrement) soient corrects, nous ne pouvons pas contrôler la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous n'en donnions notre acceptation spécifique, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit découlant de l'utilisation de ce produit ni dans le cadre de pertes ou de dégâts (autres qu'un décès ou des blessures résultant de notre négligence). Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles d'être modifiées de temps à autre à la lueur de notre expérience et de notre politique de développement permanent des produits. | | | | |
| | La responsabilité de vérifier que cette fiche est la dernière version, avant d'utiliser le produit, incombe à l'utilisateur. | | | | |