

Fiche technique

Interpon 610

MN250F

Revêtements en poudre polyester durables pour l'extérieur



Description du produit

Interpon 610 est une gamme de revêtements en poudre polyester sans TGIC conçus pour une exposition extérieure avec une bonne résistance aux intempéries à partir d'une seule application. Les revêtements ont une durée de vie plus longue et sont disponibles dans une large gamme de couleurs et de finitions qui permettent à votre produit de briller.

Interpon 610 offre non seulement une belle esthétique, mais également des performances à la hauteur. Il convient parfaitement à une large gamme d'applications extérieures, notamment le mobilier d'extérieur, les équipements de jeux, les panneaux, les clôtures, les distributeurs automatiques et la finition générale des métaux. Peut également être utilisé pour une application en intérieur si nécessaire.

Homologations

Agrément pour la Résistance au feu A2,s1,d0 pour un film jusqu'à 120 µm (Polyester 600 générique) selon EN13501-1

Propriétés de la poudre

	Valeur typique
Type de produit chimique	Polyester - sans TGIC
Couleur	Noir 205 (Velours)
Densité	1.45 - 1.65 g/cm³
Brillance	1 - 5 GU
Épaisseur de film recommandée	60 - 90µm
Durée de conservation	24 mois en dessous de 30 °C 12 mois en dessous de 35 °C
Conditions de stockage	Dans des conditions sèches et fraîches (≤ 30°C) (les boîtes ouvertes doivent être refermées)
conditions de réticulation	13 - 18 min à 190°C 10 - 14 min à 200°C (Température Objet)

Prétraitement

L'acier galvanisé nécessite une préparation de la surface par un prétraitement en plusieurs étapes utilisant soit une phosphation zinc, soit une conversion chromique, soit un sablage par balayage contrôlé. Selon le type de galvanisation, le dégazage ou l'utilisation d'additifs anti-bullage peuvent être nécessaires - suivre les conseils de procédure du fournisseur de prétraitement. La phosphatation au fer et surtout au zinc des métaux ferreux améliore la résistance à la corrosion. Les support en aluminium peuvent nécessiter un prétraitement de conversion chromique.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon est une marque déposée d'AkzoNobel

Date de révision: V1, 26.09.2024

Région:



Fiche technique

Interpon 610

MN250F

Revêtements en poudre polyester durables pour l'extérieur



Application

Les poudres peuvent être appliquées au moyen d'un équipement de pulvérisation électrostatique manuel ou automatique. Toutes les poudres peuvent présenter de petites différences de couleur d'un lot à l'autre, ce qui est normal et inévitable. Les produits bondés ont de meilleures propriétés d'application que les produits mélangés/blendés (plus stables), mais il faut tout de même faire attention aux réglages de la ligne afin d'éviter l'effet de marbrure" et les changements d'aspect après le recyclage. Les produits portant des codes différents ne doivent pas être mélangés, même s'ils ont la même couleur et la même brillance. Des supports différents (aluminium, acier, acier galvanisé...), l'utilisation de primaire ainsi que des variations d'épaisseur de film importantes peuvent donner un aspect différent. Il est conseillé aux applicateurs et aux fabricants d'utiliser un seul lot pour les pièces qui seront assemblées. Les différences sont plus fréquentes avec les poudres à effets spéciaux. Une bonne protection est liée à l'application de l'épaisseur de film recommandée. Il est recommandé de fluidifier le produit pendant l'application afin d'obtenir une application et une apparence homogènes.

Méthode d'application	Électrostatique
Recyclage	merci de consulter AkzoNobel pour plus de détails sur le rapport de mélange correct entre la poudre vierge et la poudre recyclée. Pour les teintes pleines, la poudre non utilisée peut être récupérée. La poudre non utilisée peut être récupérée à l'aide d'un équipement approprié et recyclée dans le système de revêtement, mais un minimum de 70 % de poudre vierge doit être utilisé.

Post-application

Pour des conseils spécifiques sur la mise en oeuvre des processus de post-revêtement tels que le cintrage ou l'utilisation de mastics, d'adhésifs, de rupture thermique, de nettoyage, etc. veuillez consulter AkzoNobel. Le contact, même de courte durée, avec certains produits ménagers et chimiques peut entraîner des modifications irréversibles de la brillance et de l'aspect. Nous recommandons d'effectuer un test sur une zone non visible avant d'utiliser ces types de produits sur ce revêtement.

Conditions d'essai

Les résultats sont basés sur des essais mécaniques et chimiques qui (sauf indication contraire) ont été effectués dans des conditions de laboratoire et sont donnés à titre indicatif uniquement. Les essais ont été réalisés en laboratoire en utilisant les propriétés d'application suivantes et ne sont donnés qu'à titre indicatif.

Prétraitement	Phosphatation zinc
Support	Acier poli
conditions de réticulation	10 min à 200°C
Épaisseur du film	60 - 70µm

Fiche technique

Interpon 610

MN250F

Revêtements en poudre polyester durables pour l'extérieur



Essais mécaniques

	Valeur typique	Méthode/norme
Adhérence	Classe 0	ISO 2409 (hachures de 2 mm)
Emboutissage Erichsen	Bon à 5 mm	ISO 1520
Aptitude au pliage	Bon à 10 mm	ISO 1519
Dureté	Conforme - pas de pénétration dans le substrat	ISO 1518-1 (2000g)
Résistance aux chocs	≥50 kg.cm	ISO 6272-2 (d/r)

Essais chimiques et de durabilité

Tout en conservant les propriétés générales de protection et d'anticorrosion des revêtements en poudre, les finitions métalliques en aluminium et en cuivre/bronze, lorsqu'elles sont soumises aux essais mentionnés, peuvent rapidement présenter une perte d'aspect métallisé. Les résultats indiqués sont basés sur des tests qui (sauf indication contraire) ont été effectués dans des conditions de laboratoire et sont donnés uniquement à titre indicatif, la performance effective dépendant des circonstances dans lesquelles le produit est utilisé.

	Valeur typique	Méthode/norme
Résistance chimique	Généralement bonne résistance aux acides, aux bases et aux huiles à température ambiante.	
Essai de brouillard salin	Bon, pas d'infiltration due à la corrosion à plus de 3 mm de l'amorce, 500 h	ISO 9227

Tests environnementaux et de durabilité

	Valeur typique	Méthode/norme
Humidité de l'air	Bon - pas de cloquage ni de perte de brillance, 1000 h	ISO 6270-2 CH Humidité constante
Durabilité extérieure	Convient pour un usage extérieur	

Entretien / maintenance

Pour des conseils spécifiques sur le nettoyage et l'entretien, veuillez suivre la procédure pour les revêtements en poudre : Nettoyage et entretien des surfaces à usage industriel disponible auprès d'AkzoNobel

Réparation

Préparation de surface	sablage + nettoyage à l'air Les dommages subis par le système de revêtement doivent être réparés dans les plus brefs délais.
Application	Pour les réparations, il est recommandé d'utiliser une peinture liquide PU (2K ou 1K).

Informations complémentaires

Pour une application sur les bâtiments, nous vous recommandons d'utiliser notre série Interpon D.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon est une marque déposée d'AkzoNobel

Date de révision: V1, 26.09.2024

Région:



Fiche technique

Interpon 610

MN250F

Revêtements en poudre polyester durables pour l'extérieur



Précautions de sécurité / données de sécurité

Ce produit est destiné à être utilisé uniquement par des applicateurs professionnels dans des environnements industriels et ne doit pas être utilisé sans référence à la fiche de données de santé et de sécurité pertinente qu'Akzo Nobel a fournie à ses clients.

Non-responsabilité

NOTE IMPORTANTE : Les informations contenues dans cette fiche technique ne prétendent pas être exhaustives et sont basées sur l'état actuel de nos connaissances et sur les lois en vigueur : toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit à l'usage prévu le fait à ses risques et périls. Il incombe toujours à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour satisfaire aux exigences des règles et de la législation locales. Lisez toujours la fiche signalétique et la fiche technique de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils que nous donnons ou toutes les déclarations que nous faisons au sujet du produit (que ce soit dans cette fiche technique ou ailleurs) sont corrects au mieux de nos connaissances, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ou sur les nombreux facteurs qui affectent l'utilisation et l'application du produit.

Par conséquent, sauf accord écrit spécifique, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou pour toute perte ou dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Nous vous conseillons de demander une copie de ce document et de l'examiner attentivement. Les informations contenues dans cette fiche technique sont susceptibles d'être modifiées de temps à autre à la lumière de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. Il incombe à l'utilisateur de vérifier que cette fiche technique est à jour avant d'utiliser le produit.

Les noms de marque mentionnés dans cette fiche technique sont des marques déposées ou sont sous licence d'AkzoNobel.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon est une marque déposée d'AkzoNobel

Date de révision: V1, 26.09.2024

Région:

AkzoNobel