

Fiche Technique Produit

AkzoNobel Powder Coatings

Interpon HT 550 WN304JR

Description produit	Interpon HT WN304JR, assure la protection contre la corrosion et l'intégrité de l'apparence des composants à haute température (jusqu'à 550 °C) tels que les poêles, barbecues, tuyaux et échappement en métal, les substrats en acier et en fonte.		
	Apparence	poudre noire	
	Niveau de brillance	5-15	
	Densité	2.1±0.1 g/cm ³	
	Stockage	Dans un endroit sec et frais	
	Durée de vie	En conditions sèches et fraîches (<25°C) au moins 6 mois	
	Consignes de cuisson (température de l'objet)	20 minutes à 210°C Le non-respect de conditions de cuisson ou une cuisson incorrecte peuvent entraîner une différence de couleur, de brillance et une détérioration des propriétés du revêtement.	
Tests Mécaniques	Flexibilité	ASTM-D522 (Mandrin Conique)	N/A
	Adhesion	ISO2409-2013 (2 mm quadrillage)	0/1
	Dureté	ASTM-D3363 (Gouge)	2H
Tests supplémentaires	Exposition Thermique (400°C pendant 24 heures)	Pas de craquelures, ni de détachement de film, il conserve de bonnes propriétés d'adhésion 0.	
	Exposition Thermique (600°C pendant 2 heures)	Pas de craquelure ni de détachement de film, il conserve de bonnes propriétés d'adhésion 0	
Conditions d'essais	Les tests ont été déterminés dans des conditions de laboratoire en utilisant les propriétés d'application suivantes et sont donnés à titre indicatif..		
	Substrat	Panneau en acier selon la norme EN 10139 EN 10139 (épaisseur 3mm).	
	Pré-traitement	Sablage	
	Epaisseur du Film	40-60 µm	
	Consignes de cuisson	20 minutes à 210°C (température de l'objet)	
	La performance réelle du film dépendra des circonstances individuelles dans lesquelles le produit est utilisé.		

Pré-traitement Toute trace d'huile, de graisse, de tartre, de rouille, de saleté et de processus tels que crayon gras ou craie doit être éliminée. Un nettoyage en plusieurs étapes et un sablage (Rz 25-35) sont fortement recommandés pour des performances optimales.

Application Les poudres **WN304JR** peuvent être appliquées à l'aide d'un équipement de pulvérisation électrostatique manuel ou automatique. L'épaisseur de film recommandée est comprise entre 40 et 60 µm. Pour plus d'informations, veuillez contacter l'Assistance Technique AkzoNobel.

Informations complémentaires Le client/ l'applicateur doit vérifier l'efficacité du cycle complet, prétraitement / revêtement / polymérisation, en évaluant les performances sur le travail fini. Il est donc vivement recommandé de réaliser des tests de "vie" (la simulation de l'utilisation réelle de la pièce revêtue), faute de quoi AkzoNobel décline toute responsabilité vis-à-vis du client / fabricant.

Précautions de sécurité Veuillez consulter la fiche de données de sécurité (MSDS)

Non-responsabilité **REMARQUE IMPORTANTE** : Les informations contenues dans cette fiche technique ne prétendent pas être exhaustives et sont basées sur l'état actuel de nos connaissances et sur les lois en vigueur: toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique sans avoir au préalable obtenu de notre part une confirmation écrite quant à l'adéquation du produit à l'usage prévu le fait à ses risques et périls. Il incombe toujours à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour satisfaire les exigences énoncées dans les règles et la législation locales. Si elles sont disponibles, il faut toujours lire la fiche de données de matériau et la fiche de données techniques de ce produit. Tous les conseils que nous donnons ou toute déclaration faite par nous sur le produit (que ce soit dans cette fiche de données ou autrement) est correcte au meilleur de nos connaissances, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les nombreux facteurs qui affectent l'utilisation et l'application du produit.

Par conséquent, sauf convention contraire de notre part par écrit, nous déclinons toute responsabilité quant à la performance du produit ou à toute perte ou tout dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devriez demander une copie de ce document et l'examiner attentivement. Les informations contenues dans cette fiche technique sont sujettes à modification ponctuelle à la lumière de l'expérience et de notre politique de développement continu. Il incombe à l'utilisateur de vérifier que cette fiche technique est à jour avant d'utiliser le produit.

Les noms de marque mentionnés dans cette fiche technique sont des marques commerciales ou sont utilisées sous licence par AkzoNobel

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2016 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon est une marque déposée du groupe AkzoNobel

Interpon HT 550 – WN304JR

Date de la dernière révision : 23/01/2020

Auteur : PTC Como