

Produktspezifikation

AkzoNobel Powder Coatings

Interpon A1230 EN155G / PE 55-9403

Produktbeschreibung	Die Interpon A1230 Serie umfasst eine breite Palette von Pulverlacken, die speziell für die extremen Anforderungen an Automobilkomponenten abgestimmt sind. Anspruchsvolle Umgebungen erfordern einen hohen Leistungsschutz. Interpon A1230 verbessert und schützt Automobilteile mit exzellenter Chemikalien-, Korrosions- und Spanbeständigkeit sowie dem richtigen ästhetischen Erscheinungsbild genau dort, wo es benötigt wird.		
Pulvereigenschaften	Qualität	Epoxy-Polyester	
	Einsatzgebiet	Mechatronische Komponenten und Systemen für die Automobilindustrie	
	Zugehörige Specification	Brose 587000-110 / Group 2	
	Aussehen	Glatt	
	Glanzgrad (60°)	52 ± 4 GU	
	Farbton	Schwarz	
	Empfohlene Schichtdicke (µm)	80 ± 40 µm	
	Dichte (g/cm³)	1.46 ± 0.03	
	Gelzeit (bei 200°C)	36 - 54 sec	
	Verbrauch bei 60 µ	93.0 g/m ² oder 10.8 m ² /kg	
	Verbrauch bei 80 µ	124.0 g/m ² oder 8.1 m ² /kg	
	Applikation	Corona	
	Lagerung	Unter trockenen, kühlen Bedingungen (< 25°C)	
	Haltbarkeit	Mindestens 12 Monate ab Produktionsdatum	
Mindesteinbrenndaten (Haltezeit/Objekttemperatur)	10 Minuten bei 180°C (bitte betrachten Sie das Einbrennfenster)		
Mechanische Prüfungen	Gitterschnitt	DIN EN ISO 2409	Gt 0A
	Erichsentiefung	DIN EN ISO 1520	≥ 5 mm
	Buchholz-Härte	DIN EN ISO 2815	> 80
	Zylindrischen Dorn	DIN EN ISO 1519	≤ 6 mm
Korrosionsprüfungen und Wetterbeständigkeit	Salzsprühtest	DIN EN ISO 9227	240 h - Alle Bedingungen von Brose 587000-110 / Group 2
	Schwitzwassertest	DIN EN ISO 6270-2	360h - Alle Bedingungen von Brose 587000-110/ Group 2
	Bewitterung		Nicht geeignet für UV Strahlenbelastung

Testbedingungen	Die Ergebnisse basieren auf mechanischen und chemischen Tests, die (wenn nicht anders angegeben) unter Laborbedingungen durchgeführt wurden und werden nur als Richtwerte angegeben. Untergrund Aluminium, Aluminiumlegierung, Stahl und verzinkter Stahl Vorbehandlung Aluminium - Entfettung, Chromatierung oder chromfreie Vorbehandlung. Stahl - Entfettung, Strahlen, Fe-Phosphatierung, Zn-Phosphatierung Schichtdicke 80 µm ± 40 µm Einbrennbedingungen 10 Minuten bei 180°C Die tatsächlichen Produkteigenschaften hängen von den Umständen ab, unter denen das Produkt verarbeitet wurde.
Vorbehandlung	Zu beschichtende Stahloberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Für einen maximalen Schutz ist es wesentlich, die Bauteile vor der Beschichtung mit Interpon A1230 vorzubehandeln. Eisenphosphatierung und Zinkphosphatierung von Eisenmetallen verbessern die Korrosionsbeständigkeit. Aluminiumbauteile erfordern eine chromhaltige oder chromfreie Vorbehandlung.
Verarbeitung	Interpon A1230 Pulver können mit manueller oder automatischer elektrostatischer Sprühvorrichtung appliziert werden. Für gleichbleibende Verarbeitungseigenschaft und Aussehen wird empfohlen, das Produkt während der Verarbeitung zu fluidisieren. Nicht abgeschiedenes Pulver kann mit geeigneten Einrichtungen zurückgewonnen und in der Beschichtungsanlage wiederverwendet werden.
Sicherheitshinweise	Beschichtungspulver sind für industrielle Anwendungen vorgesehen und sollten unter Berücksichtigung der Hinweise in dem von AkzoNobel zur Verfügung gestellten Sicherheitsdatenblatt angewandt werden. Es kann bei Nichtvorliegen angefordert werden.
Hinweis	Unsere Angaben in diesem Datenblatt sowie anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Bei Bedrucken, Bekleben, Abdichten oder Überbeschichten unserer Pulverbeschichtungen empfehlen wir eigene Versuche durchzuführen. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgaben unserer allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Produktnamen in diesem Datenblatt sind Markennamen von oder lizenziert für AkzoNobel

<http://www.interpon.com/contact-us/>