

Scheda Tecnica

Interpon 700 Low-E

Epossipoliestere a bassa polimerizzazione



Descrizione del prodotto

Interpon 700 Low-E mantiene le caratteristiche principali della gamma madre ma è progettato per offrire opzioni di polimerizzazione inferiori.

La serie **Interpon 700** è formata da una miscela di resine Epossidiche e di resine Poliesteri che offrono una combinazione ottimale di qualità decorative e protettive e garantiscono elevate proprietà chimiche e meccaniche del film polimerizzato. Queste polveri sono comunemente raccomandate per uso interno.

Le polveri **Interpon 700** sono disponibili in una completa gamma di colori e con diversi gradi di brillantezza, ma anche nelle versioni bucciata, raggrinzata, metallizzata ed in numerosi altri effetti speciali. La serie **Interpon 700** può inoltre essere formulata su specifica richiesta del cliente.

Licenze

Omologa resistenza al fuoco A2,s1,d0 con spessore del film fino a 120 µm (epossipoliestere Interpon 700) secondo EN13501-1

Proprietà della polvere

	Valore tipico
Natura chimica	Epossi-poliestere
Densità	1.2 - 1.7 g/cm ³ , a seconda del colore e dell'effetto
Spessore del film consigliato	60 - 90µm
Durata allo stoccaggio	24 mesi sotto i 25 °C
Condizioni di stoccaggio	In ambiente asciutto e fresco (≤ 25°C) (le scatole aperte devono essere richiuse)
Condizioni di polimerizzazione	15-20 min a 160°C 10-15 min a 170°C 8-10 min a 180°C

Pretrattamento

I pretrattamenti a base di fosfati di ferro e fosfati di zinco migliorano la resistenza alla corrosione dei supporti ferrosi. I supporti di alluminio richiedono un trattamento di conversione a base di cromato.

Le superfici in acciaio da rivestire devono essere pulite e sgrassate.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon è un marchio registrato di AkzoNobel.

Data Revisione: V2, 01.08.2024

Regione: EMEA

AkzoNobel

Scheda Tecnica

Interpon 700 Low-E

Epossipoliestere a bassa polimerizzazione



Applicazione

Le polveri possono essere applicate tramite pistole elettrostatiche manuali o automatiche. Tutte le polveri possono presentare piccole differenze di colore da un lotto all'altro; ciò è normale e inevitabile. I prodotti bonderizzati hanno proprietà applicative migliori rispetto ai prodotti dry-blend (più stabili), ma occorre comunque prestare attenzione ai parametri applicativi per evitare "l'effetto marmo" e cambiamenti di aspetto dopo il riciclo. Non si devono miscelare prodotti con codici diversi, anche se dello stesso colore e della stessa brillantezza. Supporti diversi (alluminio, acciaio, acciaio galvanizzato...), l'uso di primer e grandi cambiamenti nello spessore del film possono portare a differenze di aspetto. Sebbene AkzoNobel adotti ogni precauzione per ridurre al minimo le differenze visibili, ciò non può essere completamente garantito. Si consiglia agli applicatori e ai produttori di utilizzare un unico lotto per i manufatti che verranno assemblati insieme. Le differenze sono più probabili con le polveri ad effetto speciale. Una buona protezione è legata allo spessore del film raccomandato. Per un'applicazione e un aspetto uniformi, si raccomanda di utilizzare il letto fluido durante l'applicazione.

Metodo di applicazione	Applicazione elettrostatica
Riciclo della polvere	Il verniciatore, seguendo le indicazioni di Akzo Nobel, deve fissare un rapporto costante tra la polvere vergine e la polvere riciclata al fine di ottenere una finitura costante. Consultare AkzoNobel per ulteriori dettagli sulla corretta proporzione di miscelazione tra polvere vergine e polvere di recupero. Per le tinte solide, la polvere non utilizzata può essere recuperata. La polvere non utilizzata può essere recuperata con attrezzature adeguate e riciclata nel sistema di verniciatura, ma è necessario utilizzare almeno il 70% di polvere vergine.

Post applicazione

Il contatto, anche di breve durata, con alcuni prodotti domestici e chimici può causare cambiamenti irreversibili nella brillantezza e nell'aspetto. Si consiglia di effettuare un test su un'area non visibile prima di utilizzare questi tipi di prodotti su questo rivestimento.

Condizioni di test

I risultati si basano su test meccanici e chimici che (se non diversamente indicato) sono stati eseguiti in condizioni di laboratorio e sono forniti a titolo puramente indicativo. I test sono stati effettuati in condizioni di laboratorio utilizzando le seguenti proprietà applicative e sono forniti a titolo puramente indicativo.

Pretrattamento	Fosfato di zinco
Substrato	Acciaio lucidato
Condizioni di polimerizzazione	20 min a 160°C (temperatura dell'oggetto)
Spessore del film	60 - 70µm

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon è un marchio registrato di AkzoNobel.

Data Revisione: V2, 01.08.2024

Regione: EMEA

AkzoNobel

Scheda Tecnica

Interpon 700 Low-E

Epossipoliestere a bassa polimerizzazione



Test meccanici

	Valore tipico	Metodo/standard
Adesione	Classe 0	ISO 2409 (pettine da 2 mm)
Imbutitura Erichsen	Passa 5 mm	ISO 1520
Flessibilità	Passa 3 mm	ISO 1519
Resistenza agli urti	≥30 kg.cm	ISO 6272-2 (d)

Test chimici e di durata

Pur mantenendo le proprietà protettive e anticorrosive generali delle vernici in polvere, le finiture metallizzate in alluminio e rame/bronzo, se sottoposte ai test elencati, possono mostrare rapidamente una perdita dell'aspetto metallico. I risultati riportati si basano su test effettuati in condizioni di laboratorio (salvo diversa indicazione) e sono forniti a titolo puramente indicativo; le prestazioni effettive dipendono dalle circostanze in cui il prodotto viene utilizzato.

	Valore tipico	Metodo/standard
Resistenza chimica	Generalmente buona resistenza ad acidi, alcali e oli a temperatura ambiente.	
Test in nebbia salina	Passa, nessuna corrosione strisciante oltre i 3 mm dall'incisione, 500 h	ISO 9227

Test ambientali e di durata

	Valore tipico	Metodo/standard
Umidità	Passa - nessuna formazione di blistering o perdita di brillantezza, 1000 h	ISO 6270-2 CH Umidità costante
Durabilità esterna	Non è consigliato per applicazioni all'aperto. Si osserva dello sfarinamento dopo 6-12 mesi di continua esposizione all'esterno, ma meno di un prodotto puro epossidico. Le proprietà protettive non vengono alterate.	

Manutenzione

Per consigli specifici sulla pulizia e la manutenzione, seguire Powder Coatings: Pulizia e manutenzione delle superfici per uso industriale, disponibile presso AkzoNobel.

Riparazione

Preparazione della superficie Carteggiatura + Pulizia ad aria compressa

Informazioni aggiuntive

Le polveri Interpon 700 sono disponibili in finiture in alluminio lucido, che sono soggette a graffi e impronte digitali. Per questi prodotti, si raccomanda la protezione mediante l'uso di un topcoat trasparente di natura poliестere quando il manufatto verniciato rischia di essere sottoposto a danni fisici o ambientali. Il topcoat dovrebbe idealmente essere applicato entro 2 ore dalla vernice metallizzata e si consiglia l'utilizzo di guanti quando si maneggiano i manufatti verniciati.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon è un marchio registrato di AkzoNobel.

Data Revisione: V2, 01.08.2024

Regione: EMEA

AkzoNobel

Scheda Tecnica

Interpon 700 Low-E

Epossipoliestere a bassa polimerizzazione



Precauzioni di sicurezza

Questo prodotto è destinato esclusivamente all'uso da parte di applicatori professionisti in ambienti industriali e non deve essere utilizzato senza fare riferimento alla relativa scheda di sicurezza e salute che Akzo Nobel ha fornito ai propri clienti.

Dichiarazione di non responsabilità

NOTA IMPORTANTE: Le informazioni contenute in questa scheda tecnica non intendono essere esaustive e si basano sullo stato attuale delle nostre conoscenze e sulle leggi vigenti: chiunque utilizzi il prodotto per scopi diversi da quelli specificamente raccomandati nella scheda tecnica senza aver prima ottenuto da noi una conferma scritta dell'idoneità del prodotto all'uso previsto lo fa a proprio rischio e pericolo. È sempre responsabilità dell'utente prendere tutte le misure necessarie per soddisfare i requisiti stabiliti dalle norme e dalla legislazione locale. Leggere sempre la Scheda tecnica del materiale e la Scheda tecnica di questo prodotto, se disponibile. Tutti i consigli che forniamo o le dichiarazioni fatte da noi sul prodotto (in questa scheda tecnica o in altro modo) sono corretti al meglio delle nostre conoscenze, ma non abbiamo alcun controllo sulla qualità o sulle condizioni del substrato o sui molti fattori che influenzano l'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo diverso accordo scritto, non ci assumiamo alcuna responsabilità per le prestazioni del prodotto o per eventuali perdite o danni derivanti dall'uso del prodotto. Tutti i prodotti forniti e i consigli tecnici forniti sono soggetti ai nostri termini e condizioni di vendita standard. Si consiglia di richiedere una copia di questo documento e di esaminarlo attentamente. Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono soggette a modifiche periodiche alla luce dell'esperienza e della nostra politica di continuo sviluppo. È responsabilità dell'utente verificare che la presente scheda tecnica sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto.

I nomi dei marchi citati in questa scheda tecnica sono marchi di fabbrica di AkzoNobel o sono concessi in licenza ad AkzoNobel.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon è un marchio registrato di AkzoNobel.

Data Revisione: V2, 01.08.2024

Regione: EMEA

AkzoNobel