

# Produktdatenblatt

AkzoNobel Powder Coatings

## Interpon 610

<b>Produktbeschreibung</b>	<p><b>Interpon 610</b> ist eine Reihe von Pulverbeschichtungen auf Polyesterbasis, die ohne Einsatz von TGIC formuliert wurden. Diese Reihe ist für den Außenbereich konzipiert und bietet ausgezeichnete Licht- und Wetterbeständigkeit von einer Einzschicht auf einer Vielzahl von Substraten.</p> <p>Die Interpon 610 Pulvers sind in einer breiten Farbpalette mit glänzenden, seidenglänzenden, matten, strukturierten oder Metallic-Effekten verfügbar und können den Kundenanforderungen maßgeschneidert angepasst werden.</p>		
<b>Pulvereigenschaften</b>	<b>chemischer Typ</b>	Polyester – TGIC-frei	
	<b>spezifisches Gewicht (g/cm<sup>3</sup>)</b>	1.2-1.8 g/cm <sup>3</sup> je nach Farbe und Effekt	
	<b>Anwendung</b>	geeignet für elektrostatisches Sprühen	
	<b>Lagerung</b>	kühl und trocken (≤ 30°C) lagern (geöffnete Verpackungen müssen wieder geschlossen werden)	
	<b>Haltbarkeit</b>	24 Monate unter 30°C 12 Monate unter 35°C	
	<b>Einbrennzeit</b>	20-40 Minuten bei 170°C 10-20 Minuten bei 180°C 8-16 Minuten bei 200°C	
<b>Prüfungsbedingungen</b>	<p>Die unten angegebenen Ergebnisse basieren auf mechanischen und chemischen Prüfungen, die (soweit nicht anders angegeben) unter Laborbedingungen durchgeführt wurden, und dienen nur zur Orientierung. Das konkrete Produktverhalten hängt von den Einsatzbedingungen ab.</p>		
	<b>Substrate</b>	Gold Seal polierter Stahl 0.5mm	
	<b>Vorbehandlung</b>	Gold Seal leichte Zinkphosphatierung	
	<b>Schichtdicke</b>	60 µm	
	<b>Einbrennzeit (Objekttemperatur)</b>	10 Minuten bei 200°C	
<b>Mechanische Prüfungen</b>	<b>Haftung</b>	ISO 2409 (2mm Gitterschnitt)	Kennwert 0
	<b>Flexibilität</b>	ISO 1519 (Zylinder Dornbiegeprüfer)	bestanden 3 mm
	<b>Härte</b>	ISO 1518 (2000g)	bestanden - keine Durchdringung in das Substrat
	<b>Erichsentiefung</b>	ISO 1520	7mm
	<b>Schlagfestigkeit</b>	ISO 6272	> 50 kg·cm

**Chemische Prüfungen  
und  
Beständigkeitsprüfungen**

Während die allgemeinen Schutz- und Anti-Korrosionseigenschaften der Pulverbeschichtungen beibehalten blieben, können die Metalloberflächen, die Aluminium und Kupfer/Bronze enthalten, schnell ihren Metallic-Aussehen verlieren, wenn sie den aufgeführten Prüfungen unterzogen werden.

Die unten angegebenen Ergebnisse basieren auf den Prüfungen, die (soweit nicht anders angegeben) unter Laborbedingungen durchgeführt wurden, und dienen nur zur Orientierung. Das aktuelle Produktverhalten hängt von den Einsatzbedingungen ab.

<b>Salzsprühtest</b> (500 Stunden)	ISO 9227	bestanden – keine Unterwanderung mehr als 3 mm von dem Ritz
---------------------------------------	----------	---

<b>Feuchtwechselklima</b> (1000 Stunden)	ISO 6270	bestanden - keine Blasenbildung oder kein Glanzverlust
---	----------	--

<b>Tauchen ins destillierte Wasser</b> (240 Stunden)	ISO 2812	bestanden - keine Blasenbildung oder kein Glanzverlust
---	----------	--

<b>Beständigkeit im Außenbereich</b>	Geeignet für den Außenbereich	
--------------------------------------	-------------------------------	--

<b>chemische Beständigkeit</b>	Allgemein eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen die meisten Säuren, Basen und Öle bei normalen Temperaturen.	
--------------------------------	--	--

Für die Anwendung auf Gebäuden empfehlen wir die Verwendung unserer Interpon D-Serie.

**Vorbehandlung**

Die Oberflächenvorbehandlung hängt von Metall, Art der Oberfläche, ihrem Zustand und erforderlicher Leistung ab.

Substrat	mechanische Vorbehandlung	chemische Vorbehandlung
Baustahl	Kiesstrahlen Sa 2.5 nach ISO NF EN 8501-1. Rauheit: Rz 42-84 µm / Ra 6-12 µm.	Entfetten & Phosphatierung gefolgt von Passivierung, DW Spülen und Trocken.
Gussstahl		
elektrolytisch verzinkter Stahl	Schleifen	
feuerverzinkter Stahl	Leichtes Strahlen mit maximaler Verringerung der Schichtdicke des Zinks von 5 zu 10 µm, abhängig von der ursprünglichen Schichtdicke des Zinkes	Entfetten durch Phosphatierung & Passivierung oder vorrangiges Waschen unter Einsatz von flüssiger Grundierung Cromadex 903 (kann durch chemische Passivierung mit Cromadex MC245 ersetzt werden).
Spritzverzinken (Flammspritz-/Lichtbogenverfahren)	leichtes Schleifen/leichtes Sandstrahlen	nicht empfohlen

Detaillierte Informationen sollten bei dem Lieferanten eingeholt werden.

**Anwendung**

Die **Interpon 610** Pulverbeschichtungen können mittels elektrostatischen Corona-Aufladung aufgetragen werden.

Das in allen Anwendungsprozessen erhaltene Aussehen unterliegt einer Abweichung, die von der Anwendungsmethode (Art der Pistole, der Strahldüse etc.) und der Form/der Art der Komponente abhängt. Wir empfehlen, dass die tatsächlichen Anwendungsparameter je nach Art der Komponente und mit jeder Pulvercharge angepasst werden, um ein Ergebnis in Übereinstimmung mit unserer Farbkarte zu erzielen.

Das folgende Verfahren dient als Leitfaden, falls diese Oberflächenbehandlungen verwendet werden. Wir empfehlen die Verwendung von den Flachstrahldüsen. Um die Homogenität des Pulvers sicherzustellen, sollte der gesamte Inhalt der Verpackungen in den Einlauftrichter entleert werden. Für die manuelle Anwendung ist es notwendig, dass eine gleichmäßige Schichtdicke aufgebracht wird. In allen Fällen sollten die sinusförmigen Bewegungen der Pistole verhindert werden.

Alle Pulver können kleine Farbunterschiede von Charge zu Charge aufweisen, das ist ganz normal und unvermeidlich. Obwohl AkzoNobel alle Maßnahmen trifft, um die sichtbaren Unterschiede zu minimalisieren, kann dies nicht garantiert werden. Die Facharbeiter sollen die gleiche Charge für die (Bau)Teile, die zusammenmontiert werden, verwenden. Die Unterschiede kommen wahrscheinlicher bei den Pulvern mit Spezialeffekten vor.

Die gebundenen Produkte haben bessere Anwendungseigenschaften als die gemischten Produkte (mehr stabil), aber besonders zu beachten ist die Einstellung der Linie, um den Marmor-Effekt und die Änderungen im Aussehen nach Recyclen zu vermeiden. Für weitere Details lesen Sie bitte die „**Anwendungsrichtlinien für Metallic-Pulverbeschichtungen**“ durch.

Unterschiedliche Substrate (Aluminium, Stahl, verzinkter Stahl etc.), Verwendung von der Grundierung und große Änderungen in der Schichtdicke können ein unterschiedliches Aussehen verursachen. Die Produkte mit einem unterschiedlichen Code sollten nicht gemischt werden, auch wenn sie die gleiche Farbe und den gleichen Glanz haben.

<b>Recyclen</b>	Das unbenutzte Pulver kann mittels entsprechender Anlage zurückgewonnen und durch das Beschichtungssystem recycelt werden, aber es muss min. 70 % des neuen Pulvers verwendet werden.
-----------------	---

**Nach der Anwendung**  
Kontakt mit chemischen Mitteln

Ein Kontakt, sogar für eine kurze Dauer, mit bestimmten allgemein bekannten Produkten und Chemikalien kann unumstößliche Veränderungen im Glanz und Aussehen verursachen.

Vor der Verwendung dieser Produktarten auf dieser Pulverbeschichtung, empfehlen wir, die Prüfung an einer nicht-sichtbaren Stelle durchzuführen.

**Sicherheitsmaßnahmen**

Dieses Produkt ist nur für Verwendung vom Fachpersonal in der Industrieumgebung bestimmt und sollte nicht ohne Einsicht in das Sicherheitsdatenblatt, das AkzoNobel Ihren Kunden zur Verfügung stellt, verwendet werden.

---

## Haftungsausschluss

**WICHTIGE HINWEISE:** Die Informationen sollen nicht umfassend sein, sie basieren auf unserem derzeitigen Kenntnisstand und auf den aktuell geltenden Gesetzen. Falls das Produkt für andere als die im technischen Produktdatenblatt ausdrücklich empfohlenen Zwecke verwendet wird, ohne eine schriftliche Bestätigung bezüglich der Eignung des Produktes für den beabsichtigten Zweck von uns erhalten zu haben, tut man es auf eigene Gefahr. Es ist immer die Verantwortung des Nutzers, alle notwendigen Maßnahmen zu treffen, um die in den einheimischen Vorschriften und Gesetzen festgelegten Anforderungen zu erfüllen. Lesen Sie bitte immer das Sicherheitsdatenblatt und das technische Produktdatenblatt für dieses Produkt durch, falls sie erhältlich sind. Alle von uns vorgelegten Empfehlungen oder gemachten Aussagen über dieses Produkt (entweder in diesem Produktdatenblatt oder anderweitig) sind nach unserem besten Wissen korrekt. Wir haben aber keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Substrats oder über andere Faktoren, die die Verwendung des Produktes beeinflussen.

Deswegen, falls wir im Schreiben nicht anders zugestimmt haben, übernehmen wir keine Verantwortung für die Qualität des Produktes oder den Verlust oder die Schaden, die sich aus der Verwendung des Produktes ergeben. Alle gelieferten Produkte und gewährleisteten technischen Beratungen unterliegen unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Bitte lassen sich eine Kopie von diesem Dokument aushändigen und lesen Sie es sorgfältig durch. Die in diesem Produktdatenblatt enthaltenen Informationen unterliegen von Zeit zu Zeit einer Veränderung angesichts der Erfahrung und unserer ständigen Weiterentwicklung. Der Nutzer ist selbst dafür verantwortlich, die Daten in diesem Produktdatenblatt vor der Verwendung des Produktes zu überprüfen.

Alle in diesem Produktdatenblatt erwähnten Markennamen sind lizenzierte Handelsmarken von AkzoNobel.

---

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2021 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon ist eine registrierte Handelsmarke von AkzoNobel.

Interpon 610 - Ausgabe #11

Letzte Revision: 27.09.2021

Autor: Como Lab