

# Produktspezifikation

## AkzoNobel Powder Coatings

### Interpon A2206 ON300D

<b>Produktbeschreibung</b>	<p><b>Interpon A2206</b> Produkte besitzen eine matte Feinstruktur mit einer gleichmäßigen Oberfläche. Die spezielle Rauigkeit und das edle Erscheinungsbild resultieren in einem einzigartigen Design. <b>Interpon A2206</b> Pulverlacke sind für den Einsatz im Innenraum eines Fahrzeugs entwickelt worden und erfüllen die Anforderungen der OEM. Diese Produkte sind umweltverträglich und ausgearbeitet für eine funktionelle oder designorientierte Verwendung. Diese Lacksysteme sind abriebbeständig, ebenso Korrosions-, Wasser-, und UV beständig und besitzen zudem ein gutes Preis- Leistungsverhältnis.</p>		
<b>Pulvereigenschaften</b>	<b>Qualität</b>	Polyester	
	<b>Einsatzgebiet</b>	Bauteile für Cabrio Soft-top Systeme	
	<b>Aussehen</b>	Feinstruktur	
	<b>Glanzgrad (60°)</b>	3 ± 1 GU	
	<b>Farbton</b>	Schwarz, MB9-120	
	<b>Empfohlene Schichtdicke (µm)</b>	70 ± 10 µm	
	<b>Dichte (g/cm<sup>3</sup>)</b>	1.60 ± 0.05	
	<b>Applikation</b>	Elektrostatisch	
	<b>Lagerung</b>	Unter trockenen, kühlen Bedingungen (< 25°C)	
	<b>Haltbarkeit</b>	Mindestens 24 Monate ab Produktionsdatum	
	<b>Mindesteinbrennenden</b> (Haltezeit/Objekttemperatur)	15 minutes bei 180°C	
<b>Mechanische Prüfungen</b>	<b>Gitterschnitt</b>	DIN EN ISO 2409	Gt 0A
	<b>Erichsentiefung</b>	DIN EN ISO 1520	≥ 3 mm
	<b>Schlagtiefung</b>	ASTM D 2794	≥ 10 ip (indirekt)
<b>Korrosionsprüfungen und Wetterbeständigkeit</b>	<b>Salzsprühtest</b>	DIN EN ISO 9227-NSS	240 h Unterwanderung am Schnitt < 2 mm max.
	<b>Schwitzwassertest</b>	DIN EN ISO 6270-2	240 h keine Blasenbildung oder Glanzverlust
	<b>Kurzbewitterung</b>	QUV-B ASTM G154	300 h > 50% Restglanz
	<b>Freibewitterung</b>	Florida	12 Monate > 50% Restglanz

<b>Testbedingungen</b>	<p>Die Ergebnisse basieren auf mechanischen und chemischen Tests, die (wenn nicht anders angegeben) unter Laborbedingungen durchgeführt wurden und werden nur als Richtwerte angegeben.</p> <p><b>Untergrund</b> Stahlblech, Aluminium</p> <p><b>Vorbehandlung</b> Bonder (WH/60/OC) Eisenphosphatierung, Bonder (722/W/OF) Gelbchromatierung</p> <p><b>Schichtdicke</b> 70 µm</p> <p><b>Einbrennbedingungen</b> 15 minutes bei 180°C</p> <p>Die tatsächlichen Produkteigenschaften hängen von den Umständen ab, unter denen das Produkt verarbeitet wurde.</p>
<b>Vorbehandlung</b>	<p>Zu beschichtende Stahloberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Für einen maximalen Schutz ist es wesentlich, die Bauteile vor der Beschichtung mit <b>Interpon A2206</b> vorzubehandeln. Eisenphosphatierung und Zinkphosphatierung von Eisenmetallen verbessern die Korrosionsbeständigkeit. Aluminiumbauteile erfordern eine chromhaltige oder chromfreie Vorbehandlung.</p>
<b>Verarbeitung</b>	<p><b>Interpon A2206</b> Pulver können mit manueller oder automatischer elektrostatischer Sprühhvorrichtung appliziert werden. Für gleichbleibende Verarbeitungseigenschaft und Aussehen wird empfohlen, das Produkt während der Verarbeitung zu fluidisieren. Nicht abgeschiedenes Pulver kann mit geeigneten Einrichtungen zurückgewonnen und in der Beschichtungsanlage wiederverwendet werden.</p>
<b>Sicherheitshinweise</b>	<p>Beschichtungspulver sind für industrielle Anwendungen vorgesehen und sollten unter Berücksichtigung der Hinweise in dem von AkzoNobel zur Verfügung gestellten Sicherheitsdatenblatt angewandt werden. Es kann bei Nichtvorliegen angefordert werden.</p>
<b>Hinweis</b>	<p>Unsere Angaben in diesem Datenblatt sowie anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Bei Bedrucken, Bekleben, Abdichten oder Überbeschichten unserer Pulverbeschichtungen empfehlen wir eigene Versuche durchzuführen. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgaben unserer allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.</p> <p>Produktnamen in diesem Datenblatt sind Markennamen von oder lizenziert für AkzoNobel</p>

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2019 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon is a registered trademark of AkzoNobel

Interpon A2206 – ON300D\_DE - Issue #6

Last Revision Date: 04.02.2019

Author: E.T.Kok