

Niedrig aushärtende Polyester-Pulverbeschichtungen für den Außenbereich

### Produktbeschreibung

**Interpon 610 Low-E** ist eine Reihe von Pulverbeschichtungen auf Polyesterbasis, die ohne den Einsatz von TGIC formuliert sind. Diese Produktreihe ist sowohl für den Innen- als auch für den Außenbereich geeignet und bietet eine hervorragende Licht- und Wetterbeständigkeit auf einer Vielzahl von Substraten. Die Produkte der Reihe sind so konzipiert, dass sie die Bildung von Fehlern, wie z. B. Nadelstichen, die durch Luftblasen im Lackfilm aufgrund der Freisetzung von Gas in porösen Substraten während der Aushärtung verursacht werden, minimieren\*.

Die ausgehärtete Beschichtung zeigt keinen Blooming-Effekt. Sie sind außerdem leicht aufzutragen und können bei 150-170°C ausgehärtet werden, wodurch sich der Energieaufwand während des Aushärtungsprozesses verringern lässt.

### Zulassungen

**Beständigkeit gegen Feuer Zulassung** A2,s1,d0 mit Schichtdicken bis 120 µm (Polyester Interpon 600) gemäß EN13501-1

### Pulvereigenschaften

	Typischer Wert
<b>Bindemittelsystem</b>	Polyester - TGIC frei
<b>Dichte</b>	1.2 - 1.9 g/cm <sup>3</sup> , je nach Farbe und Effekt
<b>Empfohlene Schichtdicke</b>	60 - 110µm
<b>Haltbarkeit</b>	24 Monate unter 25 °C
<b>Lagerungsbedingungen</b>	Unter trockenen, kühlen (≤ 25°C) Bedingungen (offene Kartons müssen wieder verschlossen werden)
<b>Einbrennbedingungen</b>	23-35 min bei 150°C 12-30 min bei 160°C 8-20 min bei 170°C 5-10 min bei 180°C

### Vorbehandlung

Verzinkter Stahl erfordert eine Oberflächenvorbehandlung entweder durch eine mehrstufige Vorbehandlung mit Zinkphosphat- oder Chromatkonversion oder durch kontrolliertes Sweep-Strahlen. Je nach Art der Verzinkung kann eine Entgasung oder die Verwendung von Additiven zur Verhinderung von Blasenbildung erforderlich sein - beachten Sie die Verfahrenshinweise des Vorbehandlungsanbieters.

Eisenphosphatierung und insbesondere Zinkphosphatierung von Eisenmetallen verbessert die Korrosionsbeständigkeit. Aluminiumsubstrate erfordern möglicherweise eine Chromatierung.

# Technisches Datenblatt

## Interpon 610 Low-E



Niedrig aushärtende Polyester-Pulverbeschichtungen für den Außenbereich

### Anwendung

Das Pulver kann mit manuellen oder automatischen elektrostatischen Sprühpistolen aufgetragen werden. Alle Pulver können von Charge zu Charge kleine Farbunterschiede aufweisen, dies ist normal und unvermeidbar. Gebundene Produkte haben bessere Verarbeitungseigenschaften als gemischte Produkte (stabiler), aber es sollte dennoch auf die Anlageneinstellungen geachtet werden, um den "Marmoreffekt" und Veränderungen im Aussehen nach dem Recycling zu vermeiden. Produkte mit unterschiedlichen Codes sollten nicht gemischt werden, auch wenn sie die gleiche Farbe und den gleichen Glanz aufweisen. Unterschiedliche Untergründe (Aluminium, Stahl, verzinkter Stahl...), die Verwendung von Grundierungen und große Veränderungen in der Schichtdicke können zu einem unterschiedlichen Erscheinungsbild führen. Verarbeitern und Herstellern wird empfohlen, für Teile, die zusammengelötet werden, die gleiche Charge zu verwenden. Unterschiede sind bei Spezialeffektpulvern wahrscheinlicher. Ein guter Schutz ist mit der empfohlenen Schichtdicke verbunden. Es wird empfohlen, das Produkt während des Auftrags zu fluidisieren, um gleichmäßige Auftragung und Optik zu gewährleisten. Klarlacke, auch getönte Klarlacke, können nicht direkt auf Grundierungen aufgetragen werden. Nur vollständig deckende Farbtöne sind für die Anwendung über Grundierungen geeignet. Grobstrukturen sollten mit mindestens 80µm Schichtstärke aufgetragen werden.

<b>Applikationsart</b>	Elektrostatisch, Tribo
<b>Recycling</b>	Bitte wenden Sie sich an AkzoNobel um weitere Details über das richtige Mischungsverhältnis von frischem und rückgewonnenem Pulver zu erfahren. Bei Unifarbtönen kann unbenutztes Pulver zurückgewonnen werden. Ungebrauchtes Pulver kann mit geeignetem Equipment zurückgewonnen und im Beschichtungssystem wiederverwendet werden, wobei jedoch mindestens 70 % Frischpulver verwendet werden sollten.

### nach der Applikation

Für spezifische Beratung über die Eignung von Bearbeitungsprozessen nach dem Beschichten wie Biegen oder die Verwendung von Dichtungsmitteln, Klebstoffen, thermischer Trennung, Reinigung usw. wenden Sie sich bitte an AkzoNobel. Ein auch nur kurzzeitiger Kontakt mit bestimmten Haushaltsprodukten und Chemikalien kann zu irreversiblen Veränderungen von Glanz und Aussehen führen. Wir empfehlen, einen Test an einer nicht sichtbaren Stelle durchzuführen, bevor solche Produkte auf der Beschichtung verwendet werden.

### Prüfbedingungen

Die Ergebnisse basieren auf mechanischen und chemischen Tests, die (sofern nicht anders angegeben) unter Laborbedingungen durchgeführt wurden und nur als Orientierungshilfe dienen. Die Tests wurden unter Laborbedingungen unter Verwendung der folgenden Anwendungseigenschaften durchgeführt und dienen nur als Orientierungshilfe.

<b>Vorbehandlung</b>	Zinkphosphat
<b>Substrat</b>	Polierter Stahl
<b>Einbrennbedingungen</b>	25 min bei 160°C
<b>Schichtdicke</b>	60 - 80µm

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon ist eine eingetragene Marke von AkzoNobel

Änderungsdatum: V5, 08.10.2024

Region: EMEA

**AkzoNobel**

# Technisches Datenblatt

## Interpon 610 Low-E



Niedrig aushärtende Polyester-Pulverbeschichtungen für den Außenbereich

### Mechanische Prüfungen

	Typischer Wert	Methode/Norm
Haftung	Klasse 0	ISO 2409 (2 mm Kreuzschnitt)
Erichsentiefung	Besteht 5 mm	ISO 1520
Flexibilität	Besteht 5 mm	ISO 1519
Härteprüfung	Bestanden - kein Eindringen in den Untergrund	ISO 1518-1 (2000g)
Schlagbeständigkeit	besteht 2,5 Joule rückseitig und direkt (20 in lb)	ISO 6272-2 (d/r)

### Chemische Beständigkeitsprüfungen

Während die allgemeinen Schutz- und Korrosionsschutzeigenschaften von Pulverbeschichtungen erhalten bleiben, können Aluminium- und Kupfer-/Bronzemetall-Oberflächen bei den aufgeführten Tests schnell einen Verlust des metallischen Aussehens aufweisen. Die angegebenen Ergebnisse beruhen auf Tests, die (sofern nicht anders angegeben) unter Laborbedingungen durchgeführt wurden, und dienen lediglich als Hinweis.

	Typischer Wert	Methode/Norm
Chemikalienbeständigkeit	Im Allgemeinen gute Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und Öle bei Raumtemperatur.	
Salzsprühtest	Bestanden, keine Unterwanderung größer als 3 mm vom Ritz entfernt, 500 h	ISO 9227

### Umweltprüfungen

	Typischer Wert	Methode/Norm
Luftfeuchtigkeit	Bestanden - keine Blasenbildung oder Glanzverlust, 1000 h	ISO 6270-2 CH Konstante Feuchte
Außenbeständigkeit	geeignet für Außenanwendung	

### Wartung

Spezifische Informationen über die Reinigung und Pflege finden Sie in den Reinigungs- und Wartungsrichtlinien von Oberflächen für den industriellen Einsatz, die Sie bei AkzoNobel erhalten.

### Reparatur

Oberflächenbehandlung	Schleifen + Druckluftreinigung Jede Beschädigung des Beschichtungssystems muss so schnell wie möglich behoben werden.
Anwendung	Für Reparaturen wird ein PU (2K oder 1K) Flüssiglack empfohlen.

### Zusätzliche Information

\*not applicable for coarse texture finish

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon ist eine eingetragene Marke von AkzoNobel

Änderungsdatum: V5, 08.10.2024

Region: EMEA

**AkzoNobel**

# Technisches Datenblatt

## Interpon 610 Low-E



Niedrig aushärtende Polyester-Pulverbeschichtungen für den Außenbereich

### Sicherheitsvorkehrungen

Dieses Produkt ist nur für die Verwendung durch professionelle Verarbeiter in industriellen Umgebungen bestimmt und sollte nicht ohne Bezugnahme auf das entsprechende Gesundheits- und Sicherheitsdatenblatt verwendet werden, das Akzo Nobel seinen Kunden zur Verfügung gestellt hat.

### Haftungsausschluss

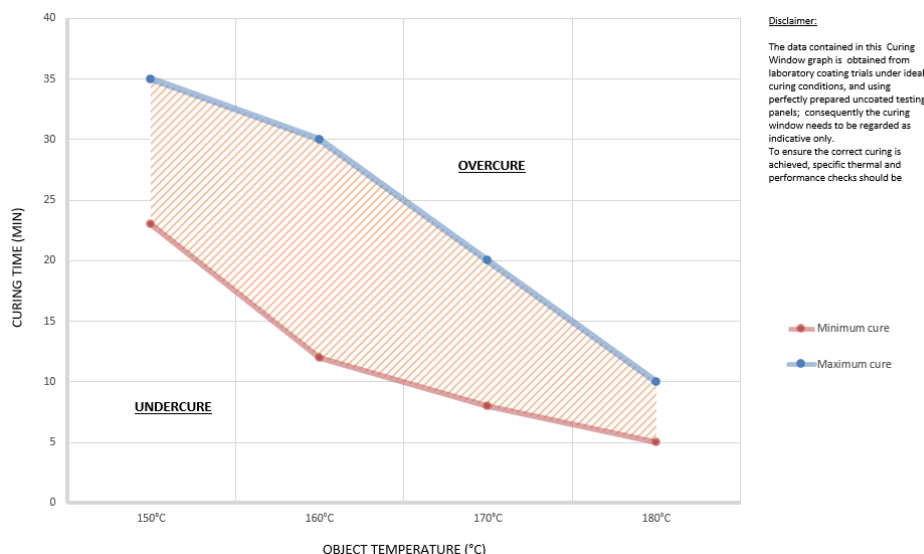
**WICHTIGER HINWEIS:** Die Angaben in diesem Datenblatt erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit und beruhen auf dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und der geltenden Gesetzgebung: Wer das Produkt für einen anderen als den im technischen Datenblatt ausdrücklich empfohlenen Zweck verwendet, ohne sich zuvor von uns schriftlich die Eignung des Produkts für den vorgesehenen Zweck bestätigen zu lassen, tut dies auf eigenes Risiko. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, um die in den örtlichen Vorschriften und Gesetzen festgelegten Anforderungen zu erfüllen. Lesen Sie immer das Materialdatenblatt und das technische Datenblatt für dieses Produkt, falls vorhanden. Alle von uns erteilten Ratschläge oder gemachten Aussagen über das Produkt (ob in diesem Datenblatt oder anderweitig) sind nach bestem Wissen und Gewissen richtig, aber wir haben keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Untergrunds oder die vielen Faktoren, die die Verwendung und Anwendung des Produkts beeinflussen.

Daher übernehmen wir, sofern wir nicht ausdrücklich schriftlich etwas anderes vereinbaren, keinerlei Haftung für die Leistung des Produkts oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung des Produkts entstehen. Für alle gelieferten Produkte und erteilten technischen Ratschläge gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen. Fordern Sie ein Exemplar dieses Dokuments an und lesen Sie es sorgfältig durch. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen können von Zeit zu Zeit im Lichte der Erfahrung und unserer Politik der kontinuierlichen Weiterentwicklung geändert werden. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, sich vor der Verwendung des Produkts von der Aktualität dieses Datenblatts zu überzeugen.

Die in diesem Datenblatt erwähnten Markennamen sind Warenzeichen von AkzoNobel oder wurden an AkzoNobel lizenziert.

### Anhang

#### Aushärtungsfenster Interpon 610 Low-E



<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon ist eine eingetragene Marke von AkzoNobel

Änderungsdatum: V5, 08.10.2024

Region: EMEA

**AkzoNobel**