

Fiche Technique

AkzoNobel Powder Coatings

Interpon 610 Coarse Texture Low-E (effet grain cuir)

Description du produit	Interpon 610 Coarse Texture Low-E (effet grain cuir) est une gamme de peintures en poudre à base de polyester industrie sans TGIC développée pour une utilisation extérieure, offrant une résistance à la lumière et aux intempéries sur une variété de substrats et pouvant être polymérisée à 150-170°C.		
Propriétés de la poudre	Type chimique	Polyester	
	Aspect	Grain Cuir	
	Niveau de brillance	Evaluation visuelle recommandée	
	Epaisseur du film recommandée	80-110 microns	
	Densité réelle	1.20 – 1.90 g/cm ³ ±0.03 (Consulter le Certificat d'Analyses du produit)	
	Stockage	Dans un endroit sec et frais à moins de 30°C (les cartons ouverts doivent être refermés)	
	Durée d'utilisation	24 mois à moins de 30°C 12 mois à moins de 35°C	
Essais mécaniques	Conditions de cuisson (température objet)	20-40 minutes à 150°C 12-24 minutes à 160°C 8-14 minutes à 170°C 5-10 minutes à 180°C	
	Flexibilité	ISO 1519 (Mandrin cylindrique)	Passé 5mm
	Adhérence	ISO 2409 (quadrillage 2mm)	Gt0
	Emboutissage Erichsen	ISO 1520	Passé >5mm
	Résistance aux chocs	ISO 6272 : 1993	Passé 2,5 Joules (indirect & direct (20 inch /lb))
	Dureté	ISO 2815	>80
Essais environnementaux et de durabilité	Humidité Constante	ISO 6270	Pas de cloquage, à la croix <1mm (1000 heures)
	Résistance chimique	De manière générale, bonne résistance aux acides dilués, alcalis et huiles à des températures normales.	
	Durabilité extérieure	Excellente – aucun farinage, légère perte de brillance après 12 mois d'exposition continue sans dégradation du film ou réduction des propriétés de protection.	

Conditions de tests	Les résultats sont basés sur des essais mécaniques et chimiques qui ont été réalisés dans des conditions de laboratoire et ne sont donnés qu'à titre indicatif.
	Substrat Acier
	Préparation de surface Phosphate au zinc
	Epaisseur du film 80-90 microns
	Conditions de polymérisation 18 minutes à 160°C (température objet)
	La performance effective du produit dépendra des circonstances dans lesquelles le produit est utilisé.
Approbations	Approuvé par Interpon Coarse Texture Low-E conformément aux revêtements, organiques, pour les enveloppes en acier d'équipements électriques à usage extérieur UL 1332.
Préparation de surface	<p>Pour une protection maximale, il est essentiel de prétraiter les substrats avant l'application de la gamme Interpon 610 Coarse Texture Low-E.</p> <p>Les substrats aluminium doivent recevoir un traitement par chromatisation complet à plusieurs étages, un prétraitement sans chrome adéquat ou une pré-anodisation adéquate pour nettoyer et conditionner le substrat. Les conseils détaillés doivent être fournis par le fournisseur du prétraitement.</p> <p>L'acier galvanisé nécessite un traitement de surface soit chimique à base de phosphate de zinc ou chromatisation ou un sablage léger contrôlé. Selon le type de galvanisation, le dégazage ou l'utilisation d'additifs anti-bulles peut être requis – suivez les conseils et procédures du fournisseur de prétraitement.</p> <p>Les peintures Interpon 610 Coarse Texture Low-E peuvent également être utilisées sur de la fonte ou sur de l'acier doux. Pour une utilisation en extérieur, nous recommandons d'appliquer le primaire anticorrosion Interpon PZ sur un substrat correctement préparé.</p>
Application	<p>Les peintures en poudre Interpon 610 Coarse Texture Low-E peuvent être appliquées manuellement ou à l'aide d'un matériel de pulvérisation électrostatique automatique ou tribo-électrique. Pour les teintes pleines, la poudre inutilisée peut être recyclée jusqu'à un maximum de 20% à l'aide d'un équipement adapté. Consulter AkzoNobel pour obtenir de plus amples détails quant au rapport de mélange correct de poudre neuve / poudre recyclée.</p> <p>Les poudres Interpon 610 Coarse Texture Low-E doivent être appliquées à une épaisseur minimum de 80µm.</p> <p>Toutes les poudres peuvent présenter de petites différences de couleur d'un lot à l'autre, ceci est normal et inévitable. Bien qu'AkzoNobel prenne toutes les précautions pour minimiser les écarts visibles, il ne peut y avoir de garantie à cet égard. Nous recommandons aux applicateurs et aux fabricants d'utiliser un seul lot pour les parties qui seront assemblées. Les écarts sont plus probables avec des poudres à effets spéciaux.</p> <p>Les produits bondés présentent de meilleures propriétés d'application que les produits mélangés (plus stables) mais l'attention doit toujours être portée sur les réglages de la ligne afin d'éviter « l'effet marbré » et les changements d'aspect après le recyclage. Un ratio constant entre les poudres vierges et recyclées doit être fixé par l'applicateur afin d'obtenir un aspect cohérent. Pour obtenir de plus amples détails, nous suggérons de lire le <i>Guide d'Application des Finitions Métallisées</i>.</p> <p>Des substrats différents (aluminium, acier, acier galvanisé...), l'utilisation d'un primaire et des modifications importantes d'épaisseur de film peuvent provoquer des changements d'aspect.</p>

	Des produits de codes différents ne doivent pas être mélangés même s'ils ont la même couleur et la même brillance.
Informations complémentaires	Pour obtenir des conseils spécifiques sur le nettoyage et l'entretien, consulter les Directives de nettoyage et d'entretien de la gamme Interpon 610 mise à disposition par AkzoNobel.
Données de sécurité	Consulter la Fiche de données de sécurité (FDS).

Non responsabilité

NOTE IMPORTANTE : Les informations fournies dans cette documentation technique ne sont pas censées être exhaustives et sont basées sur le présent état de nos connaissances et sur les lois en vigueur : Toute personne qui utilise le produit à toute fin autre que celle recommandée spécifiquement dans la présente documentation technique sans avoir obtenu au préalable notre confirmation écrite quant à l'utilisation du produit pour le but prévu, le fait à ses risques et périls. Il incombe toujours à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux demandes définies dans les règlements locaux et la législation en vigueur. Il est impératif de toujours lire la documentation matériau et la documentation technique, si elles sont disponibles. Tous les conseils que nous prodiguons ou toutes les déclarations que nous faisons concernant le produit (que ce soit dans cette documentation ou par un autre moyen) sont conformes à l'état actuel de nos connaissances ; cependant, nous ne maîtrisons pas la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit.

Par conséquent, à moins que nous ne l'ayons accepté spécifiquement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité sous quelque forme que ce soit émanant de la performance du produit ou pour toute perte ou tout dommage provenant de l'utilisation du produit. L'ensemble des produits fournis et des conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions standard et conditions de vente. Il vous est recommandé de demander une copie de ces documents et de les lire attentivement. Les informations contenues dans cette documentation sont soumises à une modification régulière au vu de l'expérience et de notre politique de développement continu. Il incombe à l'utilisateur de vérifier que la présente documentation est actualisée avant d'utiliser le produit.

Les noms de marque mentionnés dans la présente documentation sont des marques déposées ou font partie d'une licence d'Akzo Nobel.