

# Technický list

## Interpon 810



Polyesterové prášková barva s vysokou odolností do venkovního prostředí

### Popis výrobku

**Interpon 810** nabízí vysoce odolnou ochranu navrženou pro použití ve venkovním prostředí. Je zvláště vhodný pro různé aplikace, včetně zemědělských a stavebních zařízení (ACE), železničních komponentů, IT zařízení, námořních aplikací apod. Interpon 810 prokazuje výjimečný výkon pro předměty vystavené drsným podmínkám, jako je intenzivní UV záření, vysoké teploty a vlhkost.

Interpon 810, který je k dispozici v široké škále odstínů a povrchových úprav (lesk, pololesk, mat a hluboký mat) včetně speciálních efektů a transparentů. Naše produktová řada je vytvořena tak, aby splňovala zavedené standardy barev, včetně RAL, BS, Pantone a NCS, což zajišťuje jak estetickou přitažlivost, tak funkční dokonalost.

### Schválení

**Shválení - odolnost proti požáru/ohni** A2,s1,d0 s tloušťkou filmu do 120 µm (všeobecný polyester 800) dle EN13501-1

### Vlastnosti prášku

	Typická hodnota
<b>Chemický typ</b>	Polyester bez obsahu TGIC
<b>Hustota</b>	1.2 - 1.9 g/cm <sup>3</sup> , v závislosti na odstínu a efektu
<b>Doporučená tloušťka vrstvy</b>	60 - 90µm
<b>Trvanlivost</b>	24 měsíců níže 30 °C 12 měsíců níže 35 °C
<b>Podmínky skladování</b>	(otevřené krabice musí být znovu uzavřeny) Suché, chladné podmínky
<b>Vypalovací podmínky</b>	15-20 min při 190°C 10-15 min při 200°C 8-12 min při 210°C (teplota objektu)

### Předúprava

Pozinkovaná ocel vyžaduje přípravu povrchu buď vícestupňovou předúpravou pomocí zinečnatého fosfátu nebo chromátové konverze nebo tryskáním. V závislosti na typu zinkování může být vyžadováno odplynění nebo použití přísad proti tvorbě bublin - postupujte podle rad dodavatele předúpravy.

Železitý fosfát a zejména zinečnatý fosfát obecně zlepšuje odolnost proti korozi.

Hliníkové podklady mohou vyžadovat konverzní chromátování.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon je registrovaná ochranná známka společnosti AkzoNobel

Datum revize: V9, 25.05.2024

Region: EMEA

**AkzoNobel**

# Technický list

## Interpon 810



Polyesterové prášková barva s vysokou odolností do venkovního prostředí

### Aplikace

Všechny prášky mohou vykazovat malé barevné rozdíly mezi jednotlivými šaržemi, což je normální a nevyhnutelné. Bondované produkty mají lepší aplikační vlastnosti než míchané produkty (jsou stabilnější), nicméně je třeba věnovat patřičnou pozornost nastavení aplikační linky, aby se zamezilo vzniku "mramorového efektu" a změnám ve vzhledu povrchu po recyklaci. Výrobky s různými kódy by se neměly míchat, i když mají stejnou barvu a lesk.

Různé podklady (hliník, ocel, pozinkovaná ocel atd.), použití základního nátěru a velké změny v tloušťce vrstvy mohou způsobit odlišný vzhled.

Aplikátorům a výrobcům se doporučuje používat jednu šarži pro díly, které se budou montovat společně. Rozdíly jsou pravděpodobnější u prášků se speciálním efektem.

Dobrá ochrana souvisí s doporučenou tloušťkou vrstvy.

Pro konzistentní aplikaci a vzhled se doporučuje aby byla barva fluidizována během aplikace.

Prášky lze nanášet ručním nebo automatickým elektrostatickým stříkacím zařízením.

#### Aplikační metody

Elektrostaticky

#### Recyklace

Další podrobnosti o správném poměru míchání nového/recyklovaného prášku získáte od společnosti AkzoNobel.

U nemetalických odstínů lze nepoužitý prášek recyklovat pomocí vhodného recyklačního zařízení.

Nepoužitý prášek může být za použití vhodného zařízení získán zpět a recyklován skrze nátěrový systém. Mělo by být ovšem použito 70 % nového prášku.

### Po aplikaci

Konkrétní rady ohledně vhodnosti procesů po nanesení povlaku, jako je ohýbání nebo použití tmelů, lepidel, tepelné přestávky, čištění atd. se prosím obraťte na společnost AkzoNobel.

Kontakt, i krátkodobý, s některými domácími prostředky a chemikáliemi může způsobit nevratné změny lesku a vzhledu. Před použitím těchto typů výrobků na tento nátěr doporučujeme provést zkoušku na neviditelné ploše.

### Zkušební podmínky

Níže uvedené výsledky vycházejí z mechanických a chemických zkoušek, které (není-li uvedeno jinak) byly provedeny v laboratorních podmínkách a jsou čistě orientační.

Zkoušky byly provedeny v laboratorních podmínkách za použití následujících aplikačních vlastností a jsou pouze orientační.

#### Předúprava

Zinečnatý fosfát

#### Podklad

Leštěná ocel

#### Vypalovací podmínky

10 min při 200°C (teplota objektu)

#### Tloušťka vrstvy

60 - 70µm, ISO 2360

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon je registrovaná ochranná známka společnosti AkzoNobel

Datum revize: V9, 25.05.2024

Region: EMEA

**AkzoNobel**

# Technický list

## Interpon 810



Polyesterové prášková barva s vysokou odolností do venkovního prostředí

### Mechanické zkoušky

	Typická hodnota	Metoda/norma
Přilnavost	Třída 0	ISO 2409 (2 mm mřížkový řez)
Erichsen hloubení	Splňuje 5 mm	ISO 1520
Pružnost	Splňuje 5 mm	ISO 1519
tvrdost	Splňuje – žádný průnik do podkladu	ISO 1518-1 (2000g)
Odolnost proti nárazu	Splňuje 2,5 Joulů - reverzní & přímý (20 v lb)	

### Chemické testy a zkoušky odolnosti

I když jsou obecně zachovány ochranné a antikorozi vlastnosti práškových nátěrů, mohou hliníkové a měděné/bronzové metalické povrchy rychle vykazovat ztrátu kovového vzhledu, pokud jsou podrobeny uvedeným testům.

Testování bylo prováděno v laboratorním prostředí, za použití následujících aplikačních podmínek (pokud není uvedeno jinak) a má pouze informační charakter. Skutečná výkonnost finálního nátěru bude záviset na individuálních okolnostech, za kterých se výrobek používá.

	Typická hodnota	Metoda/norma
Chemická odolnost	Obecně dobrá odolnost vůči kyselinám, zásadám a olejům při pokojových teplotách.	
Zkouška solnou mlhou	Splňuje, podkorodování v řezu menší než 3 mm, 500 h	ISO 9227

### Zkoušky vlivu prostředí a odolnosti

	Typická hodnota	Metoda/norma
Vlhkost	Splňuje, žádné puchýře ani ztráta lesku, 1000 h	ISO 6270-2 CH Konstantní vlhkost
Odolnost ve venkovním prostředí	Až 5 let expozice na Floridě s dobrým leskem a barevnou stálostí. Vhodný pro venkovní použití	

### Údržba

Konkrétní rady ohledně čištění a údržby naleznete v části Powder Coatings: Čištění a údržba povrchů pro průmyslové použití od společnosti AkzoNobel.

### Opravy

Příprava povrchu	Broušení + čištění vzduchem Jakékoli poškození nátěrového systému musí být co nejdříve opraveno.
Aplikace	Pro opravy se doporučuje PU (2K nebo 1K) tekutý nátěr.

### Dodatečné informace

Pro architektonické aplikace doporučujeme použít naši řadu Interpon D.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon je registrovaná ochranná známka společnosti AkzoNobel

Datum revize: V9, 25.05.2024

Region: EMEA

**AkzoNobel**

# Technický list

## Interpon 810



Polyesterové prášková barva s vysokou odolností do venkovního prostředí

### Bezpečnostní opatření

---

Tento produkt je určen pro použití pouze profesionálními aplikátory v průmyslovém prostředí a neměl by být používán bez odkazu na příslušný Bezpečnostní list (MSDS), který společnost Akzo Nobel běžně poskytuje svým zákazníkům.

### Prohlášení o zodpovědnosti

---

**DŮLEŽITÁ POZNÁMKA:** Informace obsažené v tomto technickém listu nejsou pokládány za vyčerpávající a jsou založeny na současném stavu našich znalostí a aktuální legislativě. Kdokoli produkt používá k jakémukoli jinému účelu, než je výslovně doporučeno v technickém listu, a to bez předchozího písemného potvrzení výrobce o vhodnosti daného produktu k zamýšlenému účelu, činí tak na vlastní riziko. Je vždy na odpovědnosti uživatele, aby zajistil všechny nezbytné kroky k naplnění požadavků stanovených místními zákony a legislativou. Vždy čtěte technické nebo bezpečnostní listy k danému produktu, máte-li je k dispozici. Veškerá naše doporučení, pokyny a sdělení týkající se tohoto produktu (ať v tomto technickém listu nebo jinde) jsou v souladu s našimi nejlepšími znalostmi, nicméně nemáme žádnou kontrolu nad kvalitou či stavem podkladu nebo nad jinými faktory, ovlivňujícími použití a aplikaci daného produktu. Proto tedy, pokud výslovně a písemně neodsouhlasíme jinak, nepřijímáme žádnou odpovědnost za finální výkonnost produktu nebo za jakoukoli ztrátu či škodu vyplývající z použití produktu. Všechny dodávané produkty a dohodnutá odborná poradenství podléhají našim standardním smluvním a prodejním podmínkám. Doporučujeme vyžádat si kopii tohoto dokumentu a pečlivě ji prostudovat. Informace obsažené v tomto technickém listu podléhají občasným úpravám s ohledem na naše zkušenosti a na naši politiku nepřetržitého vývoje. Je na zodpovědnosti uživatele, aby si před použitím výrobku ověřil, zda je tento technický list aktuální.

Názvy produktů v tomto technickém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované společnosti AkzoNobel.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon je registrovaná ochranná známka společnosti AkzoNobel

Datum revize: V9, 25.05.2024

Region: EMEA

**AkzoNobel**