

Ficha Técnica

Interpon 700 Low-E

Recubrimientos en polvo epoxi-poliéster



Descripción del producto

Interpon 700 Low-E mantiene las características principales de la gama principal, pero está diseñado para ofrecer opciones de curado más bajas.

Interpon 700 es una serie de recubrimientos en polvo híbrido epoxi-poliéster que ofrecen una combinación óptima de propiedades decorativas y protectoras y que garantizan unas excelentes propiedades químicas y mecánicas de la película curada. Estos recubrimientos habitualmente se recomiendan para uso en interiores.

Los recubrimientos **Interpon 700** están disponibles en toda la gama de colores en acabados brillantes, satinados, texturizados, metálicos y otros acabados especiales, o se pueden personalizar según los requisitos del usuario.

Homologaciones

Resistencia al Fuego Aprobación	A2,s1,d0 con espesor de película de hasta 120 µm (epoxi-poliéster genérico 700) según EN 13501-1
---------------------------------	--

Propiedades

	Valor
Tipo de Resina	Epoxi Poliéster
Densidad	1.2 - 1.7 g/cm³, según el color y el efecto
Espesor de película recomendado	60 - 90µm
Vida Útil	24 meses por debajo de 25 °C
Condiciones de Almacenamiento	En lugar fresco y seco (≤ 25°C). (cerrar las cajas abiertas)
Condiciones de Curado	15-20 min a 160°C 10-15 min a 170°C 8-10 min a 180°C

Pretratamiento

Para una mejor resistencia a la corrosión, los metales ferrosos deben pretratarse con fosfato de hierro o fosfato de zinc. Para superficies de aluminio se recomienda un pretratamiento cromatizado. Las superficies de acero a recubrir deben estar limpias y desengrasadas.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon es una marca registrada de AkzoNobel

Fecha de Revisión: V2, 01.08.2024

Región: EMEA



Ficha Técnica

Interpon 700 Low-E

Recubrimientos en polvo epoxi-poliéster



Aplicación

Los recubrimientos en polvo pueden aplicarse mediante equipos manuales o automáticos de aplicación electrostática. Los recubrimientos en polvo pueden mostrar pequeñas diferencias de color de un lote a otro, esto es normal e inevitable. Los productos Bonderizados tienen mejores propiedades de aplicación que los productos con mezcla seca, pero aun así debe prestarse atención a los ajustes de línea para evitar el "efecto mármol" y los cambios de aspecto tras el reciclado. Productos con código diferente no se deben mezclar incluso si tienen el mismo color y brillo. La utilización de diferentes sustratos (aluminio, acero, acero galvanizado...), el uso de imprimación y los grandes cambios en el espesor aplicados pueden dar lugar a un cambio de aspecto. AkzoNobel toma todas las precauciones para minimizar las diferencias visibles, sin embargo esto no puede garantizarse. Se aconseja a los aplicadores y fabricantes que utilicen un solo lote para las piezas que van a ser ensambladas juntas. Las diferencias son más probables que se produzcan en recubrimientos en polvo de efectos especiales. Una buena protección está relacionada con el espesor de película recomendado. Para una aplicación y aspecto homogéneo, se recomienda que el producto fluidifique correctamente durante la aplicación.

Método de Aplicación	Electrostática
Reciclado	Para la obtención de un efecto uniforme, el aplicador debe fijar una proporción constante entre el polvo virgen y el reciclado. Consulte a AkzoNobel para obtener más información sobre la proporción correcta de mezcla de polvo virgen/recuperado. Para tonos sólidos, el polvo no utilizado puede ser recuperado. El polvo no utilizado puede recuperarse utilizando el equipo adecuado y reciclarse a través del circuito de aplicación, pero debe utilizarse un mínimo del 70% de polvo virgen.

Post-aplicación

El contacto, incluso de corta duración, con determinados productos domésticos y químicos puede provocar cambios irreversibles en el brillo y el aspecto. Recomendamos realizar un ensayo en una zona no visible antes de utilizar este tipo de productos sobre este recubrimiento.

Condiciones de ensayo

Los resultados que se indican a continuación están basados en ensayos, mecánicos y químicos realizados bajo condiciones de laboratorio (a menos que se indique lo contrario) y sólo se deben tomar como orientativos. Los resultados que se indican a continuación están basados en ensayos realizados bajo condiciones de laboratorio y sólo se deben tomar como orientativos.

Pretratamiento	Fosfato de zinc
Sustrato	Acero Pulido
Condiciones de Curado	20 min a 160°C (temperatura del sustrato)
Espesor de película	60 - 70µm



Ficha Técnica

Interpon 700 Low-E

Recubrimientos en polvo epoxi-poliéster



Ensayos mecánicos

	Valor	Método/Norma
Adherencia	Clase 0	ISO 2409 (corte enrejado de 2 mm)
Embutición Erichsen	Pasa 5 mm	ISO 1520
Flexibilidad	Pasa 3 mm	ISO 1519
Resistencia al impacto	≥30 kg.cm	ISO 6272-2 (d)

Pruebas químicas y de durabilidad

Los recubrimientos con acabados metálicos, aluminios o bronce/cobre, cuando son sometidos a los test abajo indicados pueden perder rápidamente el aspecto metálico, aunque conservan en general las propiedades protectoras y anticorrosivas de los recubrimientos en polvo. Los resultados que se indican a continuación a menos que se indique lo contrario, se han realizado bajo condiciones de laboratorio y sólo se deben tomar como orientativos. El comportamiento real del producto dependerá de las circunstancias bajo las que se utilice.

	Valor	Método/Norma
Resistencia Química	Por lo general, buena resistencia a la mayoría de los ácidos, álcalis y aceites a temperatura ambiente.	
Ensayo de niebla salina	Pasa, sin corrosión superior a 3 mm desde la incisión., ISO 9227 500 h	

Ensayos ambientales y de durabilidad

	Valor	Método/Norma
Humedad	Pasa - sin ampollamiento ni pérdida de brillo, 1000 h	ISO 6270-2 CH Humedad constante
Durabilidad exterior	No se recomienda para aplicaciones en exteriores. Ligero caleo después de 6-12 meses de continua exposición a la intemperie, pero menos que los recubrimientos epoxi. Las propiedades de protección se mantienen.	

Mantenimiento

Para indicaciones específicas de limpieza y mantenimiento, por favor consulte el documento disponible de Pintura en Polvo: "Limpieza y Mantenimiento de superficies para uso industrial disponible de AkzoNobel".

Reparación

Preparación superficial	Lijado + Limpieza con aire
-------------------------	----------------------------

Precauciones de seguridad

Este producto está destinado a ser utilizado únicamente por aplicadores profesionales en entornos industriales y no debe utilizarse sin consultar la ficha de seguridad correspondiente, proporcionada por Akzo Nobel.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon es una marca registrada de AkzoNobel

Fecha de Revisión: V2, 01.08.2024

Región: EMEA



Ficha Técnica

Interpon 700 Low-E

Recubrimientos en polvo epoxi-poliéster



Descargo de responsabilidad

NOTA IMPORTANTE: La información contenida en esta Ficha Técnica no pretende ser exhaustiva y se basa en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona que utilice el producto para cualquier propósito distinto al específicamente recomendado en la Ficha Técnica, sin obtener primero una confirmación por escrito de la idoneidad del producto para el propósito previsto, lo hace por su propia cuenta y riesgo. Siempre es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para cumplir con las exigencias establecidas en las normas y la legislación locales. Lea siempre la Ficha Técnica y de Seguridad del producto, si están disponibles. Todos los consejos que proporcionamos o cualquier declaración que hagamos sobre el producto (ya sea en esta Ficha Técnica o de otro modo) son correctos según nuestro conocimientos actuales, pero no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni sobre los muchos factores que afectan el uso y la aplicación del producto.

Por lo tanto, a menos que acordemos específicamente lo contrario por escrito, no aceptamos ninguna responsabilidad por la durabilidad del producto, ni por cualquier pérdida o daño que surja de su uso. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos ofrecidos están sujetos a nuestros términos y condiciones estándar de venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo detenidamente. La información contenida en esta Ficha Técnica está sujeta a modificaciones periódicas en función de nuestra experiencia y política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta Ficha Técnica esté actualizada antes de utilizar el producto.

Las marcas mencionadas en esta hoja de datos son marcas comerciales de AkzoNobel o están bajo su licencia.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon es una marca registrada de AkzoNobel

Fecha de Revisión: V2, 01.08.2024

Región: EMEA

AkzoNobel