Fiche technique

INTERPON D1036 STF MATT

Revêtements en poudre polyester durabilité standard pour la décoration par heat-transfert

Description du produit

Interpon D1036 Mat STF est une gamme de peintures en poudre expressément formulé comme base pour la sublimation (transfert d'un décor sur papier dans le revêtement de poudre).
La gamme **Interpon D1036 Mat STF** est uniquement formulée sans TGIC.

Partie intégrante de la gamme Interpon D1036, les peintures **Interpon D1036 Mat STF** assurent une très bonne durabilité extérieure, représentée par une faible perte de brillance et une faible variation de teinte ; elles sont conformes aux principaux agréments standards de finition architecturale. Toutes les poudres **Interpon D1036 Mat STF** sont formulées sans pigment plombifère et respectent les agréments standards du GSB, Qualicoat classe 1, EN12206 et EN13438 (anciennement BS6496 & BS6497) et AAMA 2603.

La durabilité extérieure du film de peinture décoré (base peinture en poudre + papier/film) dépend fortement de la durabilité extérieure des encres de décoration papiers/films et pas seulement du primaire en poudre. Pour s'assurer que le film de revêtement décoré a une bonne longévité extérieure, Il est recommandé de soumettre le(s) film(s) de revêtement décoré(s) à des tests d'homologation.

Homologations

Agrément Qualicoat	DP-0826 (IT) DP-1835 (RU)
Licence Qualideco	Italie : PS-002 Films décoratifs : Menphis, Sublitex, Decoral, I.DEK
Agrément pour la Résistance au feu	Classification : A2,s1,d0 avec une épaisseur de film jusqu'à 120 µm (tous les revêtements polyester D1036 et D2525) selon EN13501-1

Propriétés de la poudre

	Valeur typique
Type de produit chimique	Polyester - sans TGIC
Aspect de surface	Mat lisse
Densité	1.2 - 1.9 g/cm³, en fonction de la couleur
Brillance (60°)	0 - 30 GU
Épaisseur de film recommandée	80 - 100 µm
Durée de conservation	24 mois en dessous de 30 °C
Conditions de stockage	(les boîtes ouvertes doivent être refermées) Conditions sèches et fraîches
conditions de réticulation	15 - 30 min à 190°C 10 - 20 min à 200°C 8 - 12min à 210°C (température objet)

Prétraitement

Les pièces en aluminium doivent recevoir soit un revêtement complet de conversion chromique en plusieurs étapes, soit un prétraitement sans chrome approprié ou une pré-anodisation appropriée pour nettoyer et préparer le support. Des conseils détaillés doivent être demandés au fournisseur du prétraitement.
Pour une protection maximale, il est essentiel de prétraiter les pièces avant l'application de la peinture en poudre.

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon est une marque déposée d'AkzoNobel
Date de révision: Ver9, 12.01.2026

Région: **EMEA**

Fiche technique

INTERPON D1036 STF MATT

Revêtements en poudre polyester durabilité standard pour la décoration par heat-transfert

Application

Ce produit doit être appliqué avec un minimum de 80µm d'épaisseur.
Toutes les poudres peuvent présenter de petites différences de couleur d'un lot à l'autre, ce qui est normal et inévitable.
Les produits portant des codes différents ne doivent pas être mélangés, même s'ils ont la même couleur et la même brillance.
Bien qu'AkzoNobel prenne toutes les précautions pour minimiser les différences visibles, cela ne peut être garanti.
Il est conseillé aux applicateurs et aux fabricants d'utiliser un seul lot pour les pièces qui seront assemblées. Les différences sont plus fréquentes avec les poudres à effets spéciaux.
Pour les teintes unies, la poudre non utilisée peut être récupérée.
Les vernis transparents, y compris les vernis teintés, ne peuvent pas être appliqués directement sur les primaires. Seules les teintes entièrement opaques peuvent être appliquées sur primaire.
Les poudres peuvent être appliquées au moyen d'un équipement de pulvérisation électrostatique manuel ou automatique.

Toutes les poudres peuvent présenter de légères différences de couleur d'un lot à l'autre, ce qui est normal et inévitable. Bien qu'AkzoNobel prenne toutes les précautions nécessaires pour minimiser les différences visibles, cela ne peut être garanti. Il est conseillé aux applicateurs et aux fabricants d'utiliser un seul lot pour les pièces qui seront assemblées. Les différences sont plus probables avec les poudres à effets spéciaux.

Méthode d'application	Électrostatique
Recyclage	Pour les teintes pleines, la poudre non utilisée peut être récupérée. merci de consulter AkzoNobel pour plus de détails sur le rapport de mélange correct entre la poudre vierge et la poudre recylée.

Post-application

Pour des conseils spécifiques sur la mise en oeuvre des processus de post-revêtement tels que le cintrage ou l'utilisation de mastics, d'adhésifs, de rupture thermique, de nettoyage, etc. veuillez consulter AkzoNobel.

Conditions d'essai

Les performances effectives du produit dépendent des circonstances dans lesquelles il est utilisé.
Les essais ont été réalisés en laboratoire en utilisant les propriétés d'application suivantes et ne sont donnés qu'à titre indicatif.

Prétraitement	Prétraitement sans chrome approuvé par Qualicoat/GSB
Support	Aluminium (0,5-0,8 mm Al Mg1)
conditions de réticulation	10 min à 200°C (température objet)
Épaisseur du film	70 - 80 µm , ISO 2360

Essais mécaniques

	Valeur typique	Méthode/norme
Adhérence	Classe 0	ISO 2409 (quadrillage de 2 mm)
Emboutissage Erichsen	Bon à 5 mm	ISO 1520
Aptitude au pliage	Bon à 5 mm	ISO 1519
Dureté	>80	ISO 2815 (Buchholz hardness)
Résistance aux chocs	Bon à 2,5 joules en sens inverse et en sens direct (20 in lb)	ISO 6272-2 (d/r)

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon est une marque déposée d'AkzoNobel
Date de révision: Ver9, 12.01.2026

Région: **EMEA**

Fiche technique

INTERPON D1036 STF MATT

Revêtements en poudre polyester durabilité standard pour la décoration par heat-transfert

Essais chimiques et de durabilité

	Valeur typique	Méthode/norme
Résistance chimique	Généralement bonne résistance aux acides, aux bases et aux huiles à température ambiante.	
Résistance au dioxyde de soufre	Bon après 24 cycles - pas de cloquage ni de perte de brillance ou de décoloration	ISO 22479

Tests environnementaux et de durabilité

	Valeur typique	Méthode/norme
Vieillissement accéléré	≥50% de rétention de brillance, 1000 h	ISO 16474-2 (Xenon-arc)
	≥50% de rétention de brillance, 300 h	ISO 16474-3 QUV B 313 (GSB)
Brouillard salin d'acide acétique	Pas de cloquage supérieur à 2 (S2) selon la norme ISO 4628-2. Migration <16 mm2 /10 cm, la longueur d'une seule propagation/migration ne doit pas dépasser 4 mm., 1000 h	ISO 9227
Humidité de l'air	Pas de cloquage supérieur à 2 (S2) selon la norme ISO 4628-2 ; l'infiltration maximale à la croix est de 1 mm., 1000 h	ISO 6270-2 CH Humidité constante
Durabilité extérieure	Maintien de la brillance ≥50%, maintien de la couleur en accord avec les agréments GSB/Qualicoat Farinage – aucun au-delà du minimum de la norme ASTM D4214 1 années	ISO 2810
Résistance du mortier	Aucun effet après 24 heures	EN 12206-1
Adhérence sur surface humide	Pas de signe de détachement ni cloquage. Adhérence quadrillage classe 0. Changement de couleur possible.	Qualicoat/GSB

Entretien / maintenance

Pour des conseils spécifiques sur le nettoyage et l'entretien, veuillez consulter les directives de nettoyage et d'entretien de la série Interpon D disponibles auprès d'AkzoNobel.

Précautions de sécurité

Ce produit est destiné à être utilisé uniquement par des applicateurs professionnels dans des environnements industriels et ne doit pas être utilisé sans référence à la fiche de données de santé et de sécurité pertinente qu'Akzo Nobel a fournie à ses clients.

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon est une marque déposée d'AkzoNobel
Date de révision: Ver9, 12.01.2026

Région: **EMEA**

Fiche technique

INTERPON D1036 STF MATT

Revêtements en poudre polyester durabilité standard pour la décoration par heat-transfert

Non-responsabilité

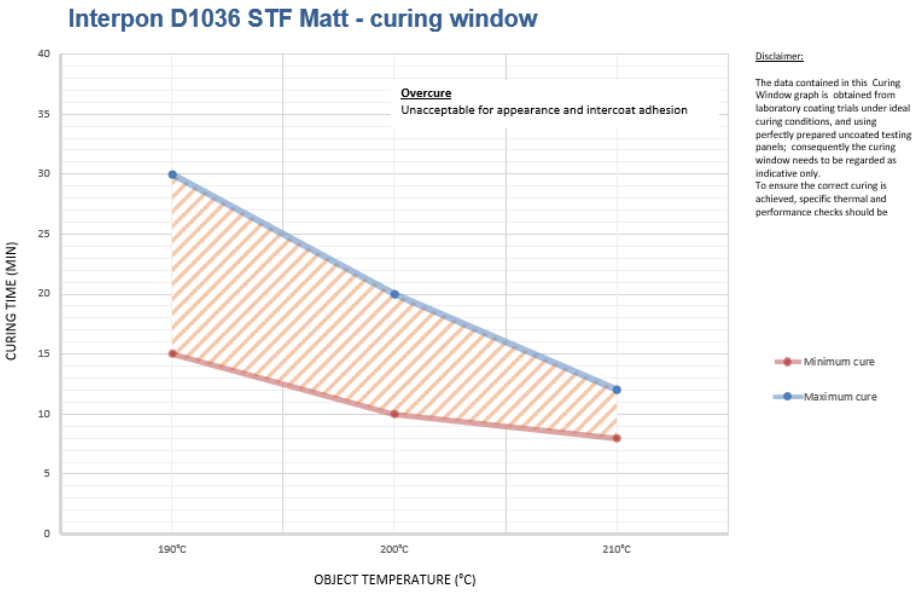
NOTE IMPORTANTE : Les informations contenues dans cette fiche technique ne prétendent pas être exhaustives et sont basées sur l'état actuel de nos connaissances et sur les lois en vigueur : toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit à l'usage prévu le fait à ses risques et périls. Il incombe toujours à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour satisfaire aux exigences des règles et de la législation locales. Lisez toujours la fiche signalétique et la fiche technique de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils que nous donnons ou toutes les déclarations que nous faisons au sujet du produit (que ce soit dans cette fiche technique ou ailleurs) sont corrects au mieux de nos connaissances, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ou sur les nombreux facteurs qui affectent l'utilisation et l'application du produit.

Par conséquent, sauf accord écrit spécifique, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou pour toute perte ou dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Nous vous conseillons de demander une copie de ce document et de l'examiner attentivement. Les informations contenues dans cette fiche technique sont susceptibles d'être modifiées de temps à autre à la lumière de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. Il incombe à l'utilisateur de vérifier que cette fiche technique est à jour avant d'utiliser le produit.

Les noms de marque mentionnés dans cette fiche technique sont des marques déposées ou sont sous licence d'AkzoNobel.

Annexes

Curing window



Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon est une marque déposée d'AkzoNobel
Date de révision: Ver9, 12.01.2026
Région: EMEA