

# Produktspezifikation

## AkzoNobel Powder Coatings

### Interpon A4740 CZ010GF / 90-60-0005-6

<b>Produktbeschreibung</b>	<p><b>Interpon A4740</b> Acryl Klarlack ist der OEM Standard im Aluminium-Räder-Markt. Mit hervorragenden Bearbeitungs- und Produkteigenschaften (genehmigt von allen großen OEMs). <b>Interpon A4740</b> Klarlacke sind die erste Wahl für Rad-Hersteller auf der ganzen Welt. <b>Interpon A4740</b> Acryl Klarlacke kombinieren A-Klasse Eleganz und OEM Anforderungen mit einer super glatten Oberfläche und kristallklaren Transparenz.</p>		
<b>Pulvereigenschaften</b>	<b>Qualität</b>	GMA- Acrylic	
	<b>Einsatzgebiet</b>	Räder	
	<b>Aussehen</b>	Glatt, Farblos	
	<b>Glanzgrad (visuell)</b>	Hochglänzend	
	<b>Empfohlte Schichtdicke (µm)</b>	60 - 80 µm	
	<b>Dichte (g/cm<sup>3</sup>)</b>	1.15 ± 0.05	
	<b>Applikation</b>	Electrostatic	
	<b>Lagerung</b>	Unter trockenen, kühlen Bedingungen (< 23°C)	
	<b>Haltbarkeit</b>	Mindestens 8 Monate ab Produktionsdatum	
	<b>Mindesteinbrenndaten</b> (Haltezeit/Objekttemperatur)	20 Minuten bei 175°C	
<b>Mechanische Prüfungen</b>	<b>Gitterschnitt</b>	DIN EN ISO 2409	GT0A
	<b>Härte</b>	ASTM D3363	H-H2
	<b>Schlagtiefung</b>	ASTM D 2794	≥ 5 ip (indirect) ≥ 10 ip (direct)
<b>Korrosionsprüfungen und Wetterbeständigkeit</b>	<b>CASS Test</b>	GM4476P	240 h Unterwanderung am Schnitt < 3 mm max.
		DIN EN ISO 9227	240 h Unterwanderung W <sub>b</sub> < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	<b>Schwitzwassertest</b>	ASTM D2247 DIN EN ISO 6270-2	240 h keine Blasenbildung oder Glanzverlust 240h Infiltration W <sub>b</sub> > 1mm DIN EN ISO 4628-8
	<b>Kurzbewitterung</b>	3000h+KJ Xenon Arc > 90% Restglanz	
	2500h QUV-B test (313 nm) > 50% Restglanz		
	<b>Freibewitterung</b>	36 month > 90% Restglanz	

---

<b>Testbedingungen</b>	Die Ergebnisse basieren auf mechanischen und chemischen Tests, die (wenn nicht anders angegeben) unter Laborbedingungen durchgeführt wurden und werden nur als Richtwerte angegeben. <b>Untergrund</b> Stahlblech, Aluminium <b>Vorbehandlung</b> Bonder (LH) Eisenphosphatierung, Bonder (722/W/OF) Gelbchromatierung <b>Schichtdicke</b> 60 – 80 µm <b>Einbrennbedingungen</b> 20 Minuten bei 175°C Die tatsächlichen Produkteigenschaften hängen von den Umständen ab, unter denen das Produkt verarbeitet wurde..
<b>Vorbehandlung</b>	Für einen maximalen Schutz ist es wesentlich, die Bauteile vor der Anwendung von <b>Interpon A4740</b> vorzubehandeln. Aluminiumbauteile erfordern eine chromhaltige oder chromfreie Vorbehandlung.
<b>Verarbeitung</b>	<b>Interpon A4740</b> Pulver können mit manueller oder automatischer elektrostatischen Sprühvorrichtung appliziert werden. Für gleichbleibende Verarbeitungseigenschaft und Aussehen wird empfohlen, das Produkt während der Verarbeitung zu fluidisieren. Nicht abgeschiedenes Pulver kann mit geeigneten Einrichtungen zurückgewonnen und in der Beschichtungsanlage wiederverwendet werden.
<b>Sicherheitshinweise</b>	Beschichtungspulver sind für industrielle Anwendungen vorgesehen und sollten unter Berücksichtigung der Hinweise in dem von AkzoNobel zur Verfügung gestellten Sicherheitsdatenblatt angewandt werden. Es kann bei Nichtvorliegen angefordert werden.
<b>Hinweis</b>	Unsere Angaben in diesem Datenblatt sowie anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Bei Bedrucken, Bekleben, Abdichten oder Überbeschichten unserer Pulverbeschichtungen empfehlen wir eigene Versuche durchzuführen. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgaben unserer allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.  Produktnamen in diesem Datenblatt sind Markennamen von oder lizenziert für AkzoNobel

---

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2016 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon is a registered trademark of AkzoNobel

Interpon A4740 - CZ010GF - Issue #6

Last Revision Date: 10.03.2016

Author: E.T.Kok