

Fiche technique

Interpon 300

Revêtements en poudre polyester pour applications intérieures



Description du produit

Interpon 300 est une série de peintures en poudre thermodurcissables à base de résine polyester formulées à l'aide du TGIC. Les pigments utilisés dans la série Interpon 300 limitent le champ d'application de cette classe de peintures en poudre aux utilisations intérieures. **L'Interpon 300** est conçu pour la décoration intérieure telle que le mobilier métallique, l'agencement de magasins, les étagères et les luminaires.

Propriétés de la poudre

	Valeur typique
Type de produit chimique	Polyester - TGIC
Densité	1.2 - 1.9 g/cm ³ , en fonction la couleur et l'aspect
Épaisseur de film recommandée	60 - 90µm
Durée de conservation	12 mois en dessous de 30 °C
Conditions de stockage	(les boîtes ouvertes doivent être refermées) Conditions sèches et fraîches
conditions de réticulation	12-24 min à 180°C 8-16 min à 200°C 4-10 min à 210°C

Prétraitement

L'acier galvanisé nécessite une préparation de la surface par un prétraitement en plusieurs étapes utilisant soit une phosphation zinc, soit une conversion chromique, soit un sablage par balayage contrôlé. Selon le type de galvanisation, le dégazage ou l'utilisation d'additifs anti-bullage peuvent être nécessaires - suivre les conseils de procédure du fournisseur de prétraitement. La phosphatation au fer et surtout au zinc des métaux ferreux améliore la résistance à la corrosion. Les support en aluminium peuvent nécessiter un prétraitement de conversion chromique.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon est une marque déposée d'AkzoNobel

Date de révision: V1, 28.05.2024

Région: EMEA

AkzoNobel

Fiche technique

Interpon 300



Revêtements en poudre polyester pour applications intérieures

Application

Les produits bondés ont de meilleures propriétés d'application que les produits mélangés/blendés (plus stables), mais il faut tout de même faire attention aux réglages de la ligne afin d'éviter l'"effet de marbrure" et les changements d'aspect après le recyclage. Les produits portant des codes différents ne doivent pas être mélangés, même s'ils ont la même couleur et la même brillance. Des supports différents (aluminium, acier, acier galvanisé...), l'utilisation de primaire ainsi que des variations d'épaisseur de film importantes peuvent donner un aspect différent.

Une bonne protection est liée à l'application de l'épaisseur de film recommandée.

Il est recommandé de fluidifier le produit pendant l'application afin d'obtenir une application et une apparence homogènes.

Les poudres peuvent être appliquées au moyen d'un équipement de pulvérisation électrostatique manuel ou automatique.

Les peintures en poudre Interpon 300 peuvent être appliquées à l'aide d'un équipement électrostatique à effet corona ou tribostatique. Toutefois, l'aspect obtenu par l'équipement tribo-statique peut varier par rapport à l'application électrostatique et/ou à notre carte de couleurs.

Méthode d'application

dépend du produit, merci de contacter AkzoNobel pour plus de renseignements, Électrostatique, Tribo

Recyclage

merci de consulter AkzoNobel pour plus de détails sur le rapport de mélange correct entre la poudre vierge et la poudre recyclée.

Pour les teintes pleines, la poudre non utilisée peut être récupérée.

La poudre non utilisée peut être récupérée à l'aide d'un équipement approprié et recyclée dans le système de revêtement, mais un minimum de 70 % de poudre vierge doit être utilisé.

Post-application

Le contact, même de courte durée, avec certains produits ménagers et chimiques peut entraîner des modifications irréversibles de la brillance et de l'aspect. Nous recommandons d'effectuer un test sur une zone non visible avant d'utiliser ces types de produits sur ce revêtement.

Conditions d'essai

Les résultats sont basés sur des essais mécaniques et chimiques qui (sauf indication contraire) ont été effectués dans des conditions de laboratoire et sont donnés à titre indicatif uniquement.

Les essais ont été réalisés en laboratoire en utilisant les propriétés d'application suivantes et ne sont donnés qu'à titre indicatif.

Prétraitement

Phosphatation zinc

Support

Acier poli

conditions de réticulation

12 min à 200°C (température objet)

Épaisseur du film

60 - 70µm

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon est une marque déposée d'AkzoNobel

Date de révision: V1, 28.05.2024

Région: EMEA

AkzoNobel

Fiche technique

Interpon 300

Revêtements en poudre polyester pour applications intérieures



Essais mécaniques

	Valeur typique	Méthode/norme
Adhérence	Classe 0	ISO 2409 (hachures de 2 mm)
Emboutissage Erichsen	Bon à 5 mm	ISO 1520
Aptitude au pliage	Bon à 5 mm	ISO 1519
Dureté	Conforme - pas de pénétration dans le substrat	ISO 1518-1 (2000g)
Résistance aux chocs	≥30 kg.cm	

Essais chimiques et de durabilité

	Valeur typique	Méthode/norme
Résistance chimique	Généralement bonne résistance aux acides, aux bases et aux huiles à température ambiante.	
Essai de brouillard salin	Bon, pas d'infiltration due à la corrosion à plus de 3 mm de l'amorce, 500 h	ISO 9227

Tests environnementaux et de durabilité

	Valeur typique	Méthode/norme
Humidité de l'air	Bon - pas de cloquage ni de perte de brillance, 1000 h	ISO 6270-2 CH Humidité constante
Durabilité extérieure	Un peu de farinage et une perte de brillance après 3 à 6 mois d'exposition continue à l'extérieur. Les propriétés protectrices sont conservées. Non recommandé pour les applications extérieures.	

Entretien / maintenance

Pour des conseils spécifiques sur le nettoyage et l'entretien, veuillez suivre la procédure pour les revêtements en poudre : Nettoyage et entretien des surfaces à usage industriel disponible auprès d'AkzoNobel

Réparation

Préparation de surface	sablage + nettoyage à l'air Les dommages subis par le système de revêtement doivent être réparés dans les plus brefs délais.
Application	Pour les réparations, il est recommandé d'utiliser une peinture liquide PU (2K ou 1K).

Précautions de sécurité / données de sécurité

Ce produit est destiné à être utilisé uniquement par des applicateurs professionnels dans des environnements industriels et ne doit pas être utilisé sans référence à la fiche de données de santé et de sécurité pertinente qu'Akzo Nobel a fournie à ses clients.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon est une marque déposée d'AkzoNobel

Date de révision: V1, 28.05.2024

Région: EMEA

AkzoNobel

Fiche technique

Interpon 300

Revêtements en poudre polyester pour applications intérieures



Non-responsabilité

NOTE IMPORTANTE : Les informations contenues dans cette fiche technique ne prétendent pas être exhaustives et sont basées sur l'état actuel de nos connaissances et sur les lois en vigueur : toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit à l'usage prévu le fait à ses risques et périls. Il incombe toujours à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour satisfaire aux exigences des règles et de la législation locales. Lisez toujours la fiche signalétique et la fiche technique de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils que nous donnons ou toutes les déclarations que nous faisons au sujet du produit (que ce soit dans cette fiche technique ou ailleurs) sont corrects au mieux de nos connaissances, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ou sur les nombreux facteurs qui affectent l'utilisation et l'application du produit.

Par conséquent, sauf accord écrit spécifique, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou pour toute perte ou dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Nous vous conseillons de demander une copie de ce document et de l'examiner attentivement. Les informations contenues dans cette fiche technique sont susceptibles d'être modifiées de temps à autre à la lumière de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. Il incombe à l'utilisateur de vérifier que cette fiche technique est à jour avant d'utiliser le produit.

Les noms de marque mentionnés dans cette fiche technique sont des marques déposées ou sont sous licence d'AkzoNobel.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon est une marque déposée d'AkzoNobel

Date de révision: V1, 28.05.2024

Région: EMEA

AkzoNobel