

Műszaki adatlap

AkzoNobel Powder Coatings

Interpon D1036 Satin (70)

Termékleírás

Az **InterponD1036 Satin (70)** porfesték termékcsoporthoz, melyet építészeti alumínium és horganyzott acél festésére használnak. Az **Interpon D1036 Satin (70)** festékeket speciálisan TGIC alkalmazása nélkül fejlesztették ki, és széles színskálában érhetők el.

Az **Interpon D1036** termékcsoporthoz tagjaként az **Interpon D1036 Satin (70)** az építőipar és az építészet részére a kültéri befolyásokkal szemben kiváló ellenálló képességgel rendelkező és kitűnő színtartó festékeket kínál. Az **Interpon D1036 Satin (70)** porfestékek nem tartalmaznak ólmot, és megfelelnek a GSB, Qualicoat Class 1, EN12206 és EN13438 (előzőleg BS6496 és BS6497), és az AAMA 2603 szabványok követelményeinek.

Qualicoat licenc számok: P-0237 (Franciaország), P-0772 (Olaszország), P-1085 (Nagy Británia), P-0531 (Spanyolország), P-0923 (Cseh Köztársaság), P-1020 (Törökország)

GSB licenc számok: 108ad (fényesség 70)

A termék tulajdonságai	Vegyi típus	Poliészter	
	Külső alak	Sima szaténos fényű	
	Fényességi fok (EN ISO 2813 (60°))	65-75 fényességi egység	
	Fajsúly	1,2 - 1,9 g/cm ³ a színárnyalat függvényében	
	Szemcse elosztás	Elektrosztatikus felvitelre alkalmas	
	Tárolás	Száras helyen, 30°C hőmérsékletig (a felnyitott dobozokat ismét le kell zárni)	
	Tárolhatóság	maximális 30°C hőmérsékletnél 24 hónap, maximális 35°C hőmérsékletnél 12 hónap,	
	Beégetési program (tárgy hőmérséklete)	170°C-on 20-40 perc 180°C-on 10-20 perc 200°C-on 8-16 perc	
Mechanikai vizsgálatok	Hajlítási vizsgálat	ISO 1519 (hengeres tűske)	Megfelel 5 mm -nél
	Tapadás	ISO 2409 (2mm rácsvágás)	Gt0
	Mélyesztés-ellenállás (Erichsen féle)	ISO 1520	Megfelel > 5 mm -nél
	Ütésteszt	ISO 6272:1993	Megfelel 2,5 joule-nál (direkt és fordított irányú - 20 lb)
	Keményység (Buchholz)	ISO 2815	> 80
Vegyi tesztek és ellenállási vizsgálatok	Sópermet	ISO 9227	< 16 mm ² korrózió/10 cm (1000 óra)
	Állandó páratartalom	ISO 6270	Nincs hólyagosodás,

		alákúszás <1 mm (1000 óra)
Kén-dioxid	ISO 3231	30 ciklus után - nincs hólyagosodás, fény vagy színvesztés
Áteresztőképesség	EN12206-5.10	Nyomástartó edény - 1 óra elteltével nincs károsodás
Vegyszerekkel szembeni ellenállás	Szobahőmérsékleten általában savaknak, lúgoknak és olajoknak jól ellenáll.	
Habarcsállóság	EN12206-1	24 óra elteltével hatás nélkül
Gyorsított időjárás ellenállósági teszt	ISO16474-2 (1000 óra) ISO11507:1997 QUV B 313 (300 óra)	Fényesség megőrzése $\geq 50\%$
Időjárással szembeni ellenállás	ISO2810 (1 év)	fényesség megőrzése, színárnyalat megőrzése $\geq 50\%$, összhangban a GSB/Qualicoat előírásaival Krétásodás - az ASTM D659:1980 szabványban feltüntetett minimum értéket nem lépheti túl
Tesztelési feltételek	A tesztek laboratóriumi körülmények között végezték az alábbi értékek alkalmazásával. A tesztek eredményei csupán tájékoztató jellegűek.	
Felületkezelte anyag	Alumínium (0,5 - 0,8 mm Al Mg1)	
Előkezelés	Az előkezelés a Qualicoat/GSB-el összhangban, kromátozás nélkül	
Rétegvastagság	60-80 mikron	
Beégetés	190 °C - on (a tárgy hőmérséklete) 15 perc	
	A termék tényleges tulajdonsága a termék használatának konkrét körülményeitől függ.	
Előkezelés	A maximális védelem eléréséhez szükséges az Interpon D1036 Satin (70) porfesték felvitelét megelőzően elvégezni a felületet előkezelését. Az alumínium felületek előkezelését többlépcsős kromátozással, eloxálással ill. más kromátmentes eljárással kell elvégezni. Részletes információt az előkezelő anyagok szállítójától kaphat. A horganyzott acél felület több lépcsős cink-foszfátálással vagy kromátozással, vagy homokfúvással való előkészítést igényel. A horganyozás típusától függően, gáztalanítás, ill. buborék keletkezését megakadályozó adalékok alkalmazása kérhető - kövesse a szolgáltató előkezelési utasításait. Az Interpon D1036 Satin (70) termékek öntött acélra vagy lágyacélra is használhatóak. A kültéri alkalmazás esetén a megfelelően előkezelte felületre az Interpon PZ rozsdásodásgátló alapozó használata javasolt.	
Alkalmazás	Az Interpon D1036 Satin (70) porfestékek alkalmasak a kézi ill. automatikus elektrosztatikus és TRIBO porlasztós rendszerekkel való felvitelre. Telt színárnyalatok	

esetében a felhasználatlan porfesték akár 30 %-a is újra alkalmazható. A berendezést azonban megfelelő újrahasznosítási rendszerrel kell felszerelni. Az új és a felhasználatlan porfesték megfelelő keverési arányára vonatkozó konkrét részleteket az AkzoNobel társaság megbízott szakértőjétől kaphat.

Az **Interpon D1036 Satin (70)** porfestékeket legalább 60 µm rétegvastagságban kell felvinni.

A porfestékek a gyártási tétel függvényében a színárnyalatokban kisebb eltéréseket mutathatnak, amely természetes és elkerülhetetlen. Ezen látható eltérések minimalizálása az AkzoNobel társaság maximális erőfeszítése ellenére sem garantálható. Azon alkatrészek festéséhez, amelyek össze lesznek szerelve, azonos gyártási tételből származó festéket használjanak. A színárnyalat eltéréseinek előfordulása valószínűbb a speciális effektusokkal rendelkező porfestékek esetében.

A kötött termékeknek (bonded) jobb alkalmazási tulajdonságai vannak, mint a száraz elegyített (blended) termékeknek, amelyek stabilabbak. Azonban folyamatos figyelmet kell fordítani a gyártósor beállítására, hogy megelőzzük az ún. márványosodást és az újrahasznosítást követő felületi elváltozásokat. Az azonos eredmény eléréséhez ajánlott az új és újrahasznosított porfesték közötti állandó arány betartása. Bővebb tájékoztatás céljából tanulmányozza a *Metallic Application Guidelines* használati utasításait.

A felületkezelt anyag (alumínium, acél, horganyzott acél...), a felületkezelő festék, a rétegvastagság eltérése - mind hatással lehetnek a termék végső külalakjára.

Nem javasolt eltérő kódú termékek keverése, még akkor sem, ha azonos színű és fényességű porfestékről van szó.

Alkalmazás után	A festék felvitele utáni eljárásokkal kapcsolatosan előforduló konkrét kérdések esetében, pl. hajlítás, gittek, ragasztók használata, tisztítás, stb., kérjük forduljon az AkzoNobel társaság szakembereihez.
Karbantartás	A tisztítás és a karbantartás végzésével kapcsolatos konkrét eljárásokat az Interpon D series Cleaning and Maintenance Guidelines utasítás tartalmazza, amely az AkzoNobel társaságnál érhető el.
Biztonsági intézkedések	lásd a biztonsági-műszaki adatlap (MSDS) tájékoztatásait
Fontos megjegyzés	FONTOS MEGJEGYZÉS: A jelen Műszaki adatlap az adott termékről csupán alapadatokat szolgáltat. Bárki, aki ezt a terméket előzetes írásbeli jóváhagyás nélkül az ebben az adatlapban meghatározottaktól eltérő célra használja, azt a saját felelősségére teszi. A helyileg érvényes előírások és jogszabályok betartásának biztosítása mindig a termék felhasználójának a felelőssége. Amennyiben rendelkezésre áll, mindig tanulmányozza át a termék anyag,-és műszaki adatlapját. Minden tájékoztatási igyekezetünk ellenére (a jelen műszaki adatlap vagy más módú tájékoztatás segítségével), nem lehetséges ellenőrizni a bevonandó felület minőségét, a termék felvitelének helyes módját, vagy egyéb más tényezőt, amely befolyásolja a termék felhasználását és alkalmazását. Ezért, az írásbeli jóváhagyás hiányában nem vállalunk semmiféle felelősséget a termék alkalmazásából eredő kár keletkezéséért. A leszállításra kerülő termékek és műszaki tanácsok az általános üzleti feltételek tárgyát képezik. Javasoljuk az idézett dokumentum beszerzését és gondos áttanulmányozását. A jelen adatlapban közölt információk, az újonnan szerzett tapasztalatok, a termék fejlesztésének függvényében, változhatnak. A termék felhasználójának felelőssége, a jelen műszaki adatlapban közölt információk aktualitásának az alkalmazást megelőző ellenőrzése.

A jelen Műszaki adatlapban feltüntetett termékmegjelölések az AkzoNobel társaság védjegyének vagy licencének tárgyát képezik.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2015 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Az Interpon az AkzoNobel társaság bejegyzett védjegye.

Interpon D1036 Satin (70) – 14. kiadás

Az utolsó revízió dátuma: 2018.6.19.